বাংলাদেশে প্রত্যাবর্তনের পর প্রশিক্ষণার্থীর প্রতিবেদন

১। প্রশিক্ষণার্থীর বিবরণ ঃ

ক) নাম ঃ প্রকৌ: মোঃ আলী আক্কাছ

খ) পদবী ঃ পরিচালক (কারিগরী ও প্রকৌশল)

গ) ক্যাডার ঃ

ঘ) পরিচিতি নম্বর ঃ ২০৩৯-৬

ঙ) বেতন স্কেল ঃ ৬৬০০০/- — ৭৬৪৯০/-

২। প্রেষণ সংক্রান্ত তথ্যাবলী ঃ

ক) প্রেষণাদেশ নং ও তারিখ ঃ ৩৬.০০.০০০০.০৫২.২৫.০১৬.১৫/৪৩ তারিখ: ১০.০২.২০১৬

খ) পেষণ মেয়াদ ঃ ১৪ — ১৭ মার্চ, ২০১৬

গ) দেশে প্রত্যাবর্তনের তারিখ ঃ ১৮-০৩-২০১৬

ঘ) প্রত্যাবর্তনের বিলম্ব হলে তার কারণ ঃ প্রযোজ্য নহে।

৩। প্রশিক্ষণের দেশে পৌঁছে বাংলাদেশ দূতাবাসে নাম নিবন্ধীকৃত করা হয়েছিল কিনা এবং ঠিকানা জানানো হয়েছিল কিনা ঃ প্রযোজ্য নহে।

৪। কোন অসুবিধার সম্মুখীন হয়ে থাকলে তা বাংলাদেশ দূতাবাসকে জানানো হয়েছিল কিনা এবং দূতাবাস কর্তৃক কোন গৃহীত পদক্ষেপ সম্পর্কে মন্তব্য ঃ অসুবিধা হয়নি।

৫। কোর্সের বিবরণ ঃ

ক) কোর্সের শিরোনাম ঃ To participate in the 2016 IFA Technical Symposium on "Clean and Efficient Fertilizer Production: Reaching New Levels of Excellence".

খ) কোর্সের মেয়াদ ঃ 14 – 17 March, 2016

গ) যে প্রতিষ্ঠানে কোর্স অনুষ্ঠিত হয়েছে তার নাম ও অবস্থান ঃ New Delhi hotel Oberoi Organized by IFA, India.

৬। প্রশিক্ষণ ঃ

ক) প্রশিক্ষণের বিস্তারিত পাঠ্যক্রম/বিষয়বস্তু ঃ IFA Technical Symposium on "Clean and Efficient Fertilizer Production: Reaching New Levels of Excellence".

খ) বাংলাদেশে পরিস্থিতি/ পরিবেশের পরিপ্রেক্ষিতে এই কোর্সের ব্যবহারিক উপযোগীতা ও সম্ভাব্য ক্ষেত্র ঃ বাংলাদেশে সার কারখানায় এই কোর্সের ব্যবহার খুবই ফলপ্রসু হবে এবং উৎপাদনশীলতায় অবদান রাখা যাবে।

গ) প্রশিক্ষণার্থী প্রশিক্ষণ গ্রহণকালে যে সব নতুন সরঞ্জামের সঙ্গে পরিচিত হয়েছে, তার সংক্ষিপ্ত বিবরণ ঃ

১। Ammonia Converter এ S-200/ S-300 Basket পরিবর্তনের স্বচ্চ ধারনা পাওয়া যায়।

২। গুজরাটের IFFCO সার কারখানায় Neem Coating ব্যবহার, Soil Test, Green house effect এর বিষয়ে ব্যবহৃত Equipment/ যন্ত্রপাতির স্বচ্চ ধারনা পাওয়া যায়।

চলমান পাতা- ২

	ঘ)	প্রশিক্ষণ গ্রহণকালে প্রশিক্ষণার্থী যে সব নতুন ধ্যান-ধারণা/চেতনা লাভ করেছেন তার সংক্ষিপ্ত বিবরণ	১। Global Co_2 emission ২০৭০ সালের মধ্যে zero হবে বলে ধারনা পাওয়া যায়। ২। গুজরাটে অবস্থিত IFFCO (Indian Farmers Fertilizer Co.), KALOL Plant visit করে ১৯৭৫ সাল থেকে বাণিজ্যিক উৎপাদন শুরু হওয়া ইউরিয়া সার কারখানায় ২(দুই) ধাপে Revamp করে উৎপাদন ১২০০ MTPD থেকে ১৮০০ MTPD তে উন্নীত করা হয়েছে এবং উৎপাদনশীলতার সর্বোচ্চ সফলতা অর্জন করে চলেছে এবং বিভিন্ন উদ্ভাবনী Product এর ধারনা পাওয়া যায়। ৩। Fertilizer এ ব্যবহারযোগ্য Coating Agent/ Anti Caking Agent/ De-dusting Agent ব্যবহারের স্বচ্চ ধারনা পাওয়া যায় যা বাংলাদেশের সার কারখানাগুলোতে বিশেষ করে DAP/TSP/SFCL/JFCL এ ব্যবহার করলে সুফল পাওয়া যাবে।
৭।		প্রশিক্ষণের সময় যে যে বিষয়ের উপর পড়াশুনা করতে হয়েছে তার তালিকা ও সংক্ষিপ্ত বিবরণ	প্রশিক্ষণকালীন নিম্নোক্ত বিষয়ের উপর পড়াশুনা করতে হয়েছে: ১। Global Co_2 emission/ Green house emission ২। সেমিনারে উপস্থাপিত Paper সমূহের উপর ৩। সার কারখানার Revamp সংক্রান্ত বিষয়ে ৪। সার কারখানায় বিভিন্ন Coating Agent/ Anti Caking Agent/ De-dusting Agent ব্যবহার বিষয়ে।
৮।	ক)	প্রশিক্ষণের মূল মেয়াদের কত দিন প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে কাটানো হয়েছে ?	প্রশিক্ষণের মূল মেয়াদ ১৪ - ১৭ মার্চ ২০১৬ পর্যন্ত সমূদয় সময় প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে কাটানো হয়েছে।
	খ)	কত দিন শিক্ষা সফর ছিল ?	৪(চার) দিন (আসা যাওয়া বাদে)
	গ)	কত দিন ছুটি ছিল ?	ছুটি ছিল না।
৯।		পরীক্ষার পদ্ধতি কি ছিল ?	পরীক্ষা প্রযোজ্য নহে।
১০।		কোন প্রবন্ধ বা রির্পোট লিখা থাকলে তার শিরোনাম ও সংক্ষিপ্ত বিবরণ	১। Climate change. ২। Global Agricultural Innovation and Investment Fertilizers in the Emerging Ecosystem. ৩। Update on IFA's Leading Technical Initiatives. ৪। Efficiency Improvement in Indian Fertilizer Plants. ৫। Environmental Consideration in Fertilizer Production in India. ৬। Innovation in Production Efficiency. ৭। Innovation in Cleaner Production. ৮। Innovation in Production Efficiency. ৯। Innovation in Cleaner Production.
১১।		কোন সেমিনারে অংশগ্রহণ করে থাকলে তার বিবরণ	আলোচ্য সেমিনারের বিষয়বস্তু ও শিরোনাম ৬ নং ক্রমিক ও ১০ নং ক্রমিক এ উল্লেখিত।
১২।		দাতা সংস্থা কর্তৃক বইপত্র কেনার জন্য অর্থ প্রদান করা হয়ে থাকলে তার পরিমান	প্রযোজ্য নহে।
১৩।	ক)	দাতা সংস্থা কর্তৃক প্রদত্ত অর্থ ক্রীত বই ও প্রশিক্ষণ উপর করণ সমূহের নাম ও বিবরণ	প্রযোজ্য নহে।
	খ)	সবগুলোর প্রতেকটি সঙ্গে আনা হয়েছে কিনা	প্রযোজ্য নহে।
	গ)	কোন বই/উপকরণ সঙ্গে না এনে থাকলে তার কারণ	প্রযোজ্য নহে।

১৪।	ক)	প্রশিক্ষণের সময় প্রাপ্ত অন্যান্য রিডিং মেটারিয়ালস- এর শিরোনাম	১। ক্রমিক নং ১০ এ বর্ণিত শিরোনাম অনুযায়ী উপস্থাপিত Paper সমূহ। ২। IFA বিষয়ক, সার Distribution System, Fertilizer Quality Improvement, Solutions for a Better Environment, IFA's Product Stewardship certification ইত্যাদি।
	খ)	সবগুলো সঙ্গে আনা হয়েছে কিনা ?	হ্যাঁ।
	গ)	সঙ্গে না আনা হয়ে থাকলে তার কারণ	প্রযোজ্য নহে।
১৫।		প্রশাসন	
	ক)	থাকা ও ভাতাদির ব্যবস্থা	নিজস্ব।
	খ)	খাবারের ব্যবস্থা	নিজস্ব।
	গ)	প্রাপ্ত অভ্যর্থনা	
	ঘ)	কোন অসুবিধার সম্মুখীন হয়ে থাকলে তার বিবরণ	প্রযোজ্য নহে।
১৬।		প্রশিক্ষণে যাওয়ার সময় যে সমস্ত বইপত্র সাথে নেয়া হয়েছিল সেগুলোর মধ্যে সংশ্লিষ্ট শিক্ষা প্রতিষ্ঠান/বাংলাদেশ দূতাবাসে দেওয়া বইপত্রের বিবরণ	প্রযোজ্য নহে।
১৭।		এই কোর্সে বাংলাদেশের জন্য অধিকতর ফলপ্রসূ করার বিষয়ে পরামর্শ	১। IFA'র Member ভুক্ত হওয়া। ২। IFA'র আয়োজনে অনুষ্ঠিত বিভিন্ন সেমিনার/ Symposium এ সর্বদা বিসিআইসি থেকে সংশ্লিষ্ট ফিল্ডের প্রকৌশলীদেরকে পাঠানো। ৩। গুজরাটে অবস্থিত IFFCO, KALOL Fertilizer এর সঙ্গে টেকনিক্যাল বিষয়ে মত বিনিময় অব্যাহত রাখা। ৪। সার কারখানায় বিভিন্ন Coating Agent/ Anti Caking Agent/ De-dusting Agent প্রয়োগের বিষয়ে Naq Global Companies, India এর সাথে যোগাযোগ অব্যাহত রাখা।
১৮।		কর্মক্ষেত্রে প্রশিক্ষণ/উচ্চ শিক্ষা লব্ধ জ্ঞানের প্রয়োগ ভিত্তিক Individual Action Plan দাখিল (সংযুক্ত ছক অনুযায়ী)	Individual Action Plan সংযুক্ত ছকে বর্ণিত আছে।
১৯।		অন্য কোন তথ্য/ মন্তব্য (যদি থাকে)	IFA এর সাথে সর্বদা যোগাযোগ রক্ষা করে সার কারখানার উন্নয়নকল্পে প্রয়োজনীয় দিক নির্দেশনা সংগ্রহ করা।

প্রশিক্ষণার্থীর স্বাক্ষর ৩/৪/২৩

তারিখঃ

(প্রকৌঃ মোঃ আলী আক্কাছ)
পরিচালক (কারিগরী ও প্রকৌশল)
বিসিআইসি, ৩০-৩১, দিলকুশা বা/এ, ঢাকা

সংশ্লিষ্ট মন্ত্রণালয়ের মন্তব্য

ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (Individual Action Plan) ছক

কর্মস্থল	উচ্চশিক্ষা/প্রশিক্ষণলব্ধ জ্ঞান (Learning Points)	কি কর্মপরিকল্পনা/ কোনটি বাস্তবায়ন করবেন তার বর্ণনা	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনার কাঙ্খিত ফলাফল	কাঙ্খিত প্রত্যেক ফলাফলের জন্য প্রয়োজনীয় কার্যক্রম	প্রত্যেক কার্যক্রমের জন্য প্রয়োজনীয় সময় (Time frame for each of the activities)	বাস্তবায়নের পর্যায়
পরিচালক (কারিগরী ও প্রকৌশল), বিসিআইসি	১। Global Co_2 Emission ২। Fertilizer Revamp ৩। Bio Plant ৪। Ammonia Urea/DAP/TSP Process Design ৫। Material Selection. ৬। DAP/TSP/ Urea সারে Coating/ Anti Caking Agent ব্যবহার করা।	১। JFCL/AFCCL /CUFL এ Revamp কার্যক্রম গ্রহন করা। ২। DAP/TSP/SFCL /JFCL এ Coating agent/ Anti Caking Agent ব্যবহার করা।	বিসিআইসি'র উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি পাবে এবং কৃষি উন্নয়নে অবদান রাখবে।	Activity Plan অনুযায়ী সংশ্লিষ্ট কারখানাসমূহের /বিসিআইসি'র সংশ্লিষ্ট উইং এর মাধ্যমে কর্মক্ষমতা বৃদ্ধি করত: বাস্তবায়নের পদক্ষেপ নেয়া।	১। JFCL/AFCCL /CUFL Revamp এর জন্য July ' 16 ~ June ' 19 ২। DAP/TSP/SFCL /JFCL এ Coating agent/ Anti Caking Agent সংযোজন July'16 ~ June '17	বাস্তবায়ন শুরু হয়নি। এখনও পরিকল্পনার আওতাভুক্ত।

৩/৪/২১

কর্মকর্তার নামঃ প্রকৌ: মোঃ আলী আক্কাছ

পদবীঃ পরিচালক (কারিগরী ও প্রকৌশল), বিসিআইসি, ঢাকা।

(প্রকৌঃ মোঃ আলী আক্কাছ)
পরিচালক (কারিগরী ও প্রকৌশল)
বিসিআইসি, ৩০-৩১, দিলকুশা বা/এ, ঢাকা