

যন্মনা ফার্টিলাইজের কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিয়াবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১।

নাম
পদবী
ঃ শোঃ গোলাম কিবরিয়া ফকির
ঃ মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস), জেএফসি এল

ক্র. নং-	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসূচির অনুসূচিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষণযাত্রা ও অর্জন						২০২০-২১ এর লক্ষণযাত্রা ও অর্জন	প্রত্যেক অর্জন সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/দাঙ নম্বর (১০ থেকে ৮)	বৎসর প্রয়োজনীয় পর্যাপ্ত প্রদত্ত/দাঙ নম্বর (১০ থেকে ৮)		
				লক্ষণযাত্রা	অর্জন	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪		
০১	১.১ ৮,০০০,০০ টেক্টন ইউনিয়া সর উৎপাদনের লক্ষণযাত্রা অর্জনে এমটিএস বিভাগের সকল Static and Rotating Equipment সময় যান্ত্রিক ফণ্টি মুক্ত রাখা।	০৩	০৮	০৫	০৬	০৭	০৮	০৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০২.	২.১ ৮,০০০,০০ টেক্টন ইউনিয়া সর উৎপাদনের লক্ষণযাত্রা অর্জনে Predictive Maintenance, Maintenance জোরাদার করে ডাউন টাইম শুধু পর্যবেক্ষণ আনার প্রচেষ্টা করা।	২.১.১ সম্পাদিত কার্য	দিন/ মাস	৮	৮	৮	৯	৯	৯	৯	৯	৯	৯	৯
০৩.	৩.১ এমটিএস বিভাগের APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্দ্দারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করণে সহায়।	৩.১.১ অনুষ্ঠিত সভা।	সংখ্যা/ মাস	৮	৮	৮	৯	৯	৯	৯	৯	৯	৯	৯
০৪.	৪.১ এমটিএস বিভাগে কর্মরত ধার্মিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In- House প্রশিক্ষণ প্রদান করা।	৪.১.১ প্রশিক্ষণ প্রদান	দিন/ মাস	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫
০৫	৫.১ এমটিএস বিভাগে কর্মরত ধার্মিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা।	৫.১.১ প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা	জন/ বছর	১০	১০	১০	১০	১০	১০	১০	১০	১০	১০	১০

৮/৮

ক্রঃ নং-	কর্মসূচিদণ্ডযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন						২০২০-২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন						বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনার দিনের পর্যাত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নথির (১০ থেকে ৪)
			একক	লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন	অর্জন	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪	০৩	০২	০১
০১	০২	০৩	০৮	০৫	০৬	০৭	০৯	০৮	০৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০৬.	৬.১ কারখানার সহ্য Short Shutdown/ Overhauling-2020 বাস্তবায়ন প্রচেষ্টা করা।	৬.১.১ অনুচিত সভা।	সংখ্যা/ শাস	৮	৮	৮	৭	২	২	১	--	--	--	--	--
০৭	৭.১ জাতীয় উদ্ঘাচার কৌশল, দুর্ণীতি দর্শন, তথ্য আবিকরণ ও অভিযোগ প্রতিকার যবহৃ সংস্থাবে বাস্তবায়ন।	৭.১.১ অনুচিত সভা।	সংখ্যা/ শাস	৭	৭	৭	২	২	১	--	--	--	--	--	

যমুনা ফার্টিলাইজের কোম্পানী লিমিটেড

তারাকালি, সরিয়াবাড়ী, জামালপুর

ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা(IAP) বাস্তবায়নে মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস), জেএফসিএল

- ১.১ উৎপন্নদণ্ডের লক্ষ্যমাত্রা অর্জনে এমটিএস বিভাগের সকল Static and Rotating Equipment এর ব্যবহারেক্ষণ কাঠোর সামগ্রিক কর্মপরিকল্পনা পোশের নিমিত্ত প্রকৌশলী সুনীপ মজুমদার, পিইজি, ব্যবস্থাপনা পরিচালক, জেএফসিএল এর সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) ব্যাক্সের সম্পর্ক করা হয়েছে।
- ২.১ উৎপন্নদণ্ডের লক্ষ্যমাত্রা অর্জনে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করে ডাউন টাইন শুল্য পর্বতে আনার কর্মপরিকল্পনা পোশের নিমিত্ত প্রকৌশলী সুনীপ মজুমদার, পিইজি, ব্যবস্থাপনা পরিচালক, জেএফসিএল এর সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) ব্যাক্সের সম্পর্ক করা হয়েছে।
- ৩.১ এমটিএস বিভাগের APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্দীরণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করণের লক্ষ্য বিভাগের শাখা প্রধানদের সঙ্গে আলোচনা করে কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।
- ৪.১ এমটিএস বিভাগে কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণের পরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।
এতে কর্মদণ্ড বড়বে এবং উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি পাবে।
- ৫.১ এমটিএস বিভাগে কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কর্মদণ্ড বৃদ্ধির জন্য কারিগরী বিভাগের মাধ্যমে প্রশিক্ষণের পরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।
- ৬.১ কারখানার সম্ভব্য Short Shutdown/ Overhauling-2020 বাস্তবায়নে বিভাগের শাখা প্রধানদের সঙ্গে আলোচনা করে কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।
- ৭.১ জাতীয় উদ্যোগার কৌশল, দুর্লভ দমন, তথ্য অধিকার ও অভিযোগ প্রতিকার ব্যবস্থা সুষ্ঠুভাবে বাস্তবায়নের লক্ষ্য বিভাগের শাখা প্রধানদের সঙ্গে আলোচনা করে কর্মকৌশল গ্রহণ করা হয়েছে।

১০.০৪.২০২০

(মোঃ শোলাম কিবরিয়া ফকির)
মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)
জেএফসিএল

১০.০৪.২০২০
(প্রকৌশলী সুনীপ মজুমদার, পিইজি)
ব্যবস্থাপনা পরিচালক
জেএফসিএল

যমুনা ফার্টিলাইজের কোম্পানী লিমিটেড

তারাকাণ্ড, সরিয়াবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ৪ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১।

নাম : মোঃ আফাজ উদ্দিন
পদবী : অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী(যান্ত্রিক)
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

ক্রঃ নং-	কর্মসূচিদণ্ডযোগ কাজ (গুরুত্ব অনুসারে অন্ত বিন্যসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন				২০২০-২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন				প্রকৃত অর্জন	বঙ্গুর শেষে অথবা পর্যাপ্তেচার সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত (৩০ থেকে ৪			
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪				
০১.	১.১ কর্মসূচিদণ্ডের উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে ধার্ষ কর্মকৃতির প্রতি অন্যায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান।	১.১.১ ধার্ষ কর্মসূচিদণ্ড প্রতি অন্যায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	০৩	০৮	০৫	০৬	০৭	০৯	০৮	০৯	১০	১০	১১	১২	১৩	১৪
০২.	২.১ মেশিনারী শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্দ্দিশ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করা। ২.১.১ ব্যবিভাগীয় প্রধানদের সহায়তায় মেশিনারী শাখায় কর্মকৃতি কর্মকৃতি/ শাখাকদের প্রাপ্ত সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান।	২.১.১ APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্দ্দিশ ও বাস্তবায়ন গতিশীলকরণে কাজ করা হয়েছে। ২.১.১ কর্মকৃতি কর্মকৃতি/ শাখাকদের প্রাপ্ত সুযোগ পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদানকৃত।	৫	৫	৫	৫	৮	৬	২	--	--	--	--	--	--	
০৩.	৪.১ কর্মসূচিদণ্ডের সঙ্গে Short Shutdown/ Overhauling-2020 এর কাজ সম্পর্ক করতে বিভিন্নীয়(এমটিএস) প্রধানকে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান।	৪.১.১ Short Shutdown/ Overhauling-2020 করতে বিভিন্নীয় (এমটিএস) প্রধানকে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	৫০	৫০	৫০	৪৫	৪৫	৪০	৩৫	--	--	--	--	--	--	
০৪.	৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণের ব্যবস্থা করা।	৫.১.১ Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করা হয়েছে।	৫০	৫০	৫০	৪৫	৪৫	৪০	৩৫	--	--	--	--	--		
০৫.	৬.১ শাখায় কর্মকৃতি কর্মকৃতি/শাখাকদের কারিগরি জন্য স্থানের জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদান করা।	৬.১.১ In-House প্রশিক্ষণ প্রদান করা হয়েছে।	৮	৮	৮	৯	৯	৯	৯	৯	৯	৯	৯	৯	৯	
০৬.																

প্রিমিটিভ এস
স্টেশন মেশিন লিঃ
স্টেশন মেশিন লিঃ
স্টেশন মেশিন লিঃ

যমুনা ফার্টিলাইজের কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিয়াবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ষ্ঠি.

নাম : মোঃ আফাজ উদ্দিন
পদবী : অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী(যান্ত্রিক)
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে থাণ্ড কার্যানুরোধ পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদানের লক্ষ্যমাত্রা
অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস) সাথে অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) ঘাস্ফর সম্পন্ন করা হয়েছে।

২.১ মেশিনারী শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্দেশণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করণের নিম্ন লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস) এর সঙ্গে
অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) ঘাস্ফর সম্পন্ন করা হয়েছে।

৩.১ মেশিনারী শাখায় কর্মরত কর্মকর্তা/ শ্রমিকদের প্রাপ্ত সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদানের নিম্ন লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)
নিকট পেশ করা হবে।

৪.১ কারখানার সম্মত Overhauling-2020 এর কাজ সম্পন্ন করতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদানের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস) নিকট পেশ করা হবে।

৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)
নিকট পেশ করা হবে।

৬.১ উৎপাদনশীলতা বৃক্ষির নিমিত্তে শাখায় কর্মরত কর্মকর্তা/শ্রমিকদের কারিগরি জ্ঞান বৃক্ষির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী ব্যবস্থা
করে মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস) নিকট পেশ করা হবে।

১০/১০

Md. Afzal Uddin
Additional Chief Engineer (Mech.)
কর্মকর্তৰ স্থানান্তরে প্রতিক্রিয়া
Jamuna Fertilizer Company Ltd.
Tarakandi, Jamalpur.


Md. Md. Aminul Islam
কর্মকর্তৰ স্থানান্তরে প্রতিক্রিয়া
ঘূর্ণনা প্রাইভেট লিমিটেড
ঢেকান্দি, পুরুষপুরী, চাঁপাইনগাঁও।

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিয়াবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রি।

নাম : ভূপতি চন্দ্ৰ বিশাস
পদবী : উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)
শাখা / বিভাগ : মেশিনারী / এমটিএস।

ক্র. নং-	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ত্রুটি বিন্যসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এবং লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন								২০২০-২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন								প্রকৃত অর্জন	বঙ্গুর শ্রেণৰ অথবা পৰ্যালোচনাৰ সময় পৰিণত(হাঁজ (৩০ থেকে ৮)
				০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬	০৭	০৮	০৯	০১০	০১১	০১২	০১৩	০১৪	০১৫	০১৬	০১৭	০১৮
০১.	১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাণ্তি কার্যন্তোৰ পত্ৰ অন্যান্যী কাজ সম্পাদনেৰ জন্য অযোজনীয় সাপোর্ট প্রদান।	১.১.১ প্রাণ্তি কার্যন্তোৰ পত্ৰ অন্যান্যী কাজ সম্পাদনেৰ জন্য অযোজনীয় সাপোর্ট প্রদান কৰা হয়েছে।	সংখ্যা/ দৈনিক	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৯-৯	৬-৮	৫-৭	--	--	--	--	--	--	--	১৫	
০২.	২.১ APP বাতৰায়নে কৰ্মকোষেল নিষ্কারণ ও বাতৰায়ন গতিবৰ্তন কৰতে মেশিনীৰী শাখা প্রধানকে সহায়তা কৰা।	২.১.১ APP বাতৰায়ন ও গতিবৰ্তন কৰণে শাখা প্রধানকে সহায়তা কৰ হয়েছে।	সংখ্যা/ মাস	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৭	২	--	--	--	--	--	--	--	--	১৫	
০৩.	৩.১ শাখা প্রধানেৰ সহযোগতাৱ মেশিনীৰী শাখায় কৰ্মৰত ধৰিক, কৰ্মচাৰী ও কৰ্মকৰ্ত্তদেৰ প্রাপ্য সুবিধা সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান কৰা।	৩.১.১ কৰ্মৰত ধৰিক, কৰ্মচাৰী ও কৰ্মকৰ্ত্তদেৰ প্রাপ্য সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান কৰা হয়েছে।	সংখ্যা	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৮৫	৮০	৭৫	--	--	--	--	--	--	--	১৫	
০৪.	৪.১ কারখানার স্বৰ্য Short Shutdown /Overhauling-2020 এৰ কাজ সম্পূৰ্ণ কৰতে মেশিনীৰী শাখা প্রধানকে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান কৰা।	৪.১.১ Short Shutdown /Overhauling-2020 সম্পূৰ্ণ কৰতে মেশিনীৰী শাখা প্রধানকে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান কৰা হয়েছে।	সংখ্যা	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৪৫	৪০	৭৫	--	--	--	--	--	--	--	১৫	
০৫.	৫.১ বৰ্ক-ভঙ্গ আবিৰণ নিয়েত Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোৱদাৰ কৰণে শাখা প্রধানকে সহায়তা কৰা।	৫.১.১ Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোৱদাৰ কৰণে মেশিনীৰী শাখা প্রধানকে সহায়তা কৰা হয়েছে।	দিন/ মাস	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৯	৬	৫	--	--	--	--	--	--	--	১৫	
০৬.	৬.১ শাখায় কৰ্মৰত ধৰিক, কৰ্মচাৰী ও কৰ্মকৰ্ত্তদেৰ কৰিগিৰ জন্য In- House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহায়তা কৰা।	৬.১.১ In-House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহায়তা কৰা হয়েছে।	দিন/ মাস	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৭	২	১	--	--	--	--	--	--	--	১৫	

১২.০৮.২০২০
১১.০৮.২০২১

বঙ্গুর শ্রেণী
পৰ্যালোচনা
সময় পৰিণত
(৩০ থেকে ৮)

ঘনুনা ফার্টিলাইজের কোম্পানী লিমিটেড

তারাকালি, সরিষাবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

নাম : হৃষ্ণতি চন্দ্ৰ বিশ্বাস
পদবী : উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী / এমটিএস।

- ১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাণ্ত কার্যালয়ের পথ অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের প্রয়োজনীয় সাপেক্ষে প্রদানের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)/
অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) সাথে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এবং ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২.১ মেশিনারী শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্দারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করণের সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)/অতিরিক্ত প্রধান
প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এবং সঙ্গে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এবং ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ৩.১ মেশিনারী শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের ধাপ্ত সুযোগ সুবিধা পেতে ধাবতীয় সাপেক্ষে লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)/
অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এবং নিকট পেশ করা হবে।
- ৪.১ কারখানার স্ফুরণ Short Shutdown/Overhauling-2020 এর কাজ সুষ্ঠুভাবে সম্পন্ন করতে ধাবতীয় সাপেক্ষে লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত
- প্রধান প্রকৌশলী(যান্ত্রিক) এবং নিকট পেশ করা হবে।
- ৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণের প্রয়োজনীয় সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত
- প্রধান প্রকৌশলী(যান্ত্রিক) এবং নিকট পেশ করা হবে।
- ৬.১ উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধির নিমিত্তে শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানের প্রয়োজনীয় সহায়তার ফলে কারখানার
বিভিন্ন প্লাটফর্ম, টারবাইন, কলেস্ট্রোলাস ই. বিভিন্ন Rotating Equipment সমূহ যথাযথভাবে রক্ষণাবেক্ষণ করা যাবে। উল্লেখ কর্মসূচীর লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী
তা মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)/অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এবং নিকট পেশ করা হবে।

A. ১৮০/০৮.০৮.২০২০

১২.০৮.২০২০
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

যমুনা ফার্টিলাইজের কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিয়াবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ১০৭ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১।

নাম : ১০৭ আসুল হাকিম
পদবী : ১০৭ উপ-প্রধান প্রাবীশনী (যোগ্যিক)
শাখা/বিভাগ : ১০৭ মেনিনারী/ এমটিএস।

ক্র. নং-	কর্মসূচিগুলির কাজ (উচ্চত অনুভাবের জন্ম বিদ্যুৎ)	কর্মসূচি নির্দেশক	২০১৯-২০ এর বছরসমাপ্তি ও অর্জন						২০২০-২১ এর বছরসমাপ্তি ও অর্জন							
			একক	লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪	০৩	০২	০১	
০১.	১.১ কর্মসূচিগুলির উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা যতে প্রাপ্ত অব্যবহৃত গুণ অন্যান্য কাজ সম্পাদনের জন্য সম্পাদনের জন্য প্রযোজনীয় সাপ্লের্ট প্রদান করা হচ্ছে।	১.১.১ প্রাপ্ত বাস্থানিকে প্রতি অন্যান্য কাজ সম্পাদনের জন্য প্রযোজনীয় সাপ্লের্ট প্রদান করা হচ্ছে।	০৩	০৮	০৫	০৬	০৭	০৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৫	
০২.	২.১ APP বাস্থাবিভাগে কর্মসূচিগুলি নির্দেশণ ও বাস্থাবিভাগ প্রতিক্রিয়া শাখা প্রধানকে সহযোগ করা।	২.১.১ APP বাস্থাবিভাগ ও গৃহিণীগুলি কর্মসূচিগুলি সহযোগ করা কর্মসূচিগুলি সহযোগ কর্মসূচিগুলি করা।	০১	৮-১০	৮-১০	৮-১০	১-৯	৫-৮	৫-৯	৫-৮	৫-৯	৫-৮	৫-৯	৫-৮	৫-৯	৫-৯
০৩.	৩.১ শাখা প্রধানকে সহযোগ কর্মসূচিগুলি ও কর্মসূচিক্রমণ কর্মসূচিগুলি ও সুবিধা প্রেতে শব্দহীন সাপ্লের্ট প্রদান করা।	৩.১.১ কর্মসূচিক্রমণ কর্মসূচিগুলি ও কর্মসূচিগুলি প্রযোগ সুবিধা প্রেতে শব্দহীন সাপ্লের্ট প্রদান করা হচ্ছে।	০১	৫	৫	৫	৪	৩	২	২	২	২	২	২	২	২
০৪.	৪.১ কর্মসূচিগুলির সহযোগ /Overhauling-2020 এর কাজ সম্পন্ন করতে দ্বান্তান্তী শাখা প্রধানকে শব্দহীন সাপ্লের্ট প্রদান করা।	৪.১.১ Short Shutdown /Overhauling-2020 এর কাজ সম্পন্ন করতে দ্বান্তান্তী শাখা প্রধানকে শব্দহীন সাপ্লের্ট প্রদান করা।	০১	৫০	৫০	৫০	৫০	৪৫	৪০	৩৫	৩৫	৩৫	৩৫	৩৫	৩৫	৩৫
০৫.	৫.১ প্রক-ভাউন Avoid করার নির্দেশ Preventive Maintenance, Predictive Maintenance কোর্সের কর্মসূচিগুলি শাখা প্রধানকে সহযোগ করা।	৫.১.১ Preventive Maintenance, Predictive Maintenance কোর্সের কর্মসূচিগুলি শব্দহীন সাপ্লের্ট প্রদান করা।	০১	৮	৮	৮	৯	৯	৯	৯	৯	৯	৯	৯	৯	৯
০৬.	৬.১ শাখায় কর্মসূচিক্রমণ কর্মসূচিগুলি ও কর্মকর্তার কাজগুলির জন্য In- House প্রশিক্ষণ প্রদানের সহযোগ করা।	৬.১.১ In-House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহযোগ করা হচ্ছে।	০১	৮	৮	৮	৯	৯	৯	৯	৯	৯	৯	৯	৯	৯

*১০৭ উপ-প্রধান
প্রাবীশনীর মন্তব্য
(১০ খণ্ড ৮)*

A. মেলি ০৮.১০.২০২১

*১০৭ উপ-প্রধান
প্রাবীশনীর মন্তব্য
(১০ খণ্ড ৯)*

যমুনা ফার্টলাইজের কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ষ্টি।

নাম : স্নেহং আসুল হকিম
পদবী : উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

- ১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাণ্ত কার্যালয়োধ পথ অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের প্রয়োজনীয় সাপেট প্রদানের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)/
অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) সাথে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২.১ মেশিনারী শাখার APP বাস্তবায়ন কর্মকৌশল নির্দীরণ ও বাস্তবায়ন প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ৩.১ মেশিনারী শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্ত সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপেট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)/
অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৪.১ কারখানার সম্ভাব্য Short Shutdown/Overhauling-2020 এর কাজ সুষ্ঠুভাবে সম্পন্ন করতে যাবতীয় সাপেট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)/
অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণের অযোজনীয় সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত
প্রধান প্রকৌশলী(যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৬.১ উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধির নিমিত্তে শাখায় কর্মরত শ্রমিক,কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জনন বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানের প্রয়োজনীয় সহায়তার ফলে কারখানার
বিভিন্ন প্লাটের পাশ্চ, টারবাইন, কঙ্কেসারসহ বিভিন্ন Rotating Equipment সমূহ যথাযথভাবে রক্ষণাবেক্ষণ করা যাবে। উল্লেখ কর্মসূচীর লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী
তা মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)/অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।

১০/১১/২০

১০/১১/২০

তদন্তকারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

বয়না ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
তারাকান্দি, সরিষাবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১গ্রি।

নাম : মোঃ আতাউর রহমান
পদবী : উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যাত্রিক)
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

ক্র. নং-	কর্মসম্পদনথেক্য কাজ (গুরুত্ব অনুসূচির ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মসূচি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যায় ও অর্জন					বছর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময়সূচি প্রদত্ত/ওঠে নম্বর (১০ থেকে ৪)	
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	০৯	০৮	০৭	
০১.	১.১ কারখানার উৎপন্ন বিভাগ ও অঙ্গন শাখা হতে পাণি কার্যকরোধ পথ অবস্থারী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপেক্ষ প্রদান।	১.১.১ পাণি কার্যকরোধ পথ অবস্থারী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপেক্ষ প্রদান করা হয়েছে।	০৭	০৮	০৮	০৬	০৭	০৯	০৮	অর্জন
০২.	২.১ APP বাস্তবায়নে কার্যকৌশল নির্দেশণ ও প্রযোজন গভীরী করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহযোগিতা করা।	২.১.১ APP বাস্তবায়ন ও গভীরী করতে শাখা প্রধানকে সহযোগিতা কর হয়েছে।	০৩	০৮	০৮	০৮	০৮	০৯	০৯	অর্জন
০৩.	৩.১ শাখা প্রধানের সহযোগিতা মেশিনারী শাখার কর্মরত ধর্মিক, বৰ্ণচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্ত সুযোগ সুবিধা প্রেতে যাবতীয় সাপেক্ষ প্রদান করা।	৩.১.১ কর্মরত ধর্মিক, বৰ্ণচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্ত সুযোগ সুবিধা প্রেতে যাবতীয় সাপেক্ষ প্রদান করা হয়েছে।	০৩	০৫	০৫	০৫	০৫	০৫	০৫	অর্জন
০৪.	৪.১ কারখানার স্কট্য Short Shutdown /Overhauling-2020 এর কাজ সম্পন্ন করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে যাবতীয় সাপেক্ষ প্রদান করা।	৪.১.১ Short Shutdown /Overhauling-2020 সম্পন্ন করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে যাবতীয় সাপেক্ষ প্রদান করা হয়েছে।	০৩	০৫	০৫	০৫	০৫	০৫	০৫	অর্জন
০৫.	৫.১ বেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্ত Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করবলে শাখা প্রধানকে সহযোগিতা করা।	৫.১.১ Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করবলে শাখা প্রধানকে সহযোগিতা করা হয়েছে।	০৩	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	অর্জন
০৬.	৬.১ শাখায় কর্মরত ধর্মিক, বৰ্ণচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জন্য In- House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহযোগিতা করা।	৬.১.১ In-House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহযোগিতা করা হয়েছে।	০৩	০৮	০৮	০৮	০৯	০৯	০৯	অর্জন

১১/১১/২০২০

A.1.১.১

ব্যক্তিগত
কর্মপরিকল্পনা

ব্যক্তিগত
কর্মপরিকল্পনা

ঘনুনা ফার্টলাইজের কোম্পানি লিমিটেড
তারাকান্দি, সরিয়াবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ১৩ বার্ষিক কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১।

নাম : শোঃ আতাউর রহমান
পদবী : উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

- ১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাণ্ত কার্যালয়ের পাত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদানের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)/
অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) সাথে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে ।
- ২.১ ডেশিনারী শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্দেশণ ও বাস্তবায়ন পত্রিকাল করণের সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)/অতিরিক্ত প্রধান
প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর সঙ্গে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে ।
- ৩.১ ডেশিনারী শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)/
অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে ।
- ৪.১ কারখানার সম্পূর্ণ Short Shutdown/Overhauling-2020 এর কাজ সুষ্ঠুভাবে সম্পন্ন করতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)/
অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে ।
- ৫.১ অব্র-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণের প্রয়োজনীয় সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত
প্রধান প্রকৌশলী(যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে ।
- ৬.১ উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধির নিমিত্তে শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানের প্রয়োজনীয় সহায়তার ফলে কারখানার
বিভিন্ন প্লাটফর্ম, টারবাইন, কম্প্লেক্সারস বিভিন্ন Rotating Equipment সমূহ যথাযথভাবে রক্ষণাবেক্ষণ করা যাবে । উদ্দেশ্য কর্মসূচীর লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী
তা মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)/অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে ।

১৩/১২/২০২০
৩৩

১৩/১২/২০২০
৩৩

তদন্তকরকারী/উদ্বৃত্তন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

যামুনা ফার্টিলাইজের কোক্সালী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিবাবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১।

নাম : শ্রোঁঃ আশুরাফুল আলম
পদবী : নিবাহী প্রকৌশলী (যাত্রিক)
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

ক্র. নং-	কর্মসূচিপদ্ধতিগত কাজ (গুরুত অঙ্গনের অন্বিণ্যিত)	কর্মসূচিতি নির্দেশক	২০১৯-২০২০ এর দলফুলাতা ও অর্জন						২০২০-২১ এর দলফুলাতা ও অর্জন						
			একক	লঢ়ক্কাতা	অর্জন	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪	০৩	০২	০১
০১.	১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অধ্যন শাখা হতে প্রাণ কার্যনিরোধ পত্র আবাহী কাজ সম্পর্কের জন্য প্রয়োজনীয় সাপ্লেট প্রদান।	১.১.১ প্রাণ কার্যনিরোধ পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পর্কের জন্য প্রয়োজনীয় সাপ্লেট প্রদান করা হয়েছে।	০৩	০৮	০৫	০৬	০৭	০৬	০৮	০৯	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮
০২.	২.১ APP বাত্তবায়নে কর্মসূচক নির্দেশন ও বাত্তবায়ন গতিশীল করণে মেশিনারী শাখা প্রয়োজনে সহায়তা করা।	২.১.১ APP বাত্তবায়ন ও গতিশীল করণে শাখা প্রধানকে সহায়তা কর ইয়েছে।	০৩	০৮	০৮	০৯	০৯	০৯	০৯	০৯	০৯	০৯	০৯	০৯	০৯
০৩.	৩.১ শাখা প্রধানের সহায়তায় মেশিনারী শাখায় কর্মকর্তাদের প্রাপ্ত সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপ্লেট প্রদান করা হয়েছে।	৩.১.১ কর্মকর্তাদের প্রাপ্ত সুবিধা ও পেতে যাবতীয় সাপ্লেট প্রদান করা হয়েছে।	০৩	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮
০৪.	৪.১ কারখানার সঞ্চয় Short Shutdown /Overhauling-2020 এর কাজ সম্পর্ক করণে মেশিনারী শাখা প্রধানকে যাবতীয় সাপ্লেট প্রদান করা।	৪.১.১ Short Shutdown /Overhauling-2020 সম্পর্ক করণে মেশিনারী শাখা প্রধানকে যাবতীয় সাপ্লেট প্রদান করা হয়েছে।	০৩	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮
০৫.	৫.১ দ্রুক-ভাউন এভার নির্মিতে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা।	৫.১.১ Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা ইয়েছে।	০৩	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮
০৬.	৬.১ শাখায় কর্মসূচক প্রধানকে কর্মসূচিতে প্রয়োজনীয় ও সহায়তান্বে কার্যগত জন্য In-House House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহযোগ করা।	৬.১.১ In-House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহযোগ করা ইয়েছে।	০৩	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮

A. Md. Atiquzzaman
Md. Atiquzzaman
Additional Chief Engineer
Mainframe Feeder Computer
Additioinal Chief Engineer Division
Taraknanda Feeder Computer
Taraknanda Feeder Computer

১০/১১/২০২১
১০/১১/২০২১

১০/১১/২০২১
১০/১১/২০২১

যমুনা ফার্টিলাইজের কোম্পানী লিমিটেড

তারাকালিনি, সরিয়াবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিবর্তন মেশিনের ২০২০-২০২১।

নাম : মোঃ আশুরাহুল আলম
পদবী : নির্বাহী প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

- ১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে ধাগ কার্যালয়ের পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদানের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) সাথে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিবর্তন (IAP) ঘাসকর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২.১ মেশিনারী শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্দীরণ ও বাস্তবায়ন প্রতিশীল করণের সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর সঙ্গে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিবর্তন (IAP) ঘাসকর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ৩.১ মেশিনারী শাখায় কর্মসূচি, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের পাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।

৪.১ কারখানার সম্ভব Short Shutdown/Overhauling-2020 এর কাজ সুষ্ঠুভাবে সম্পন্ন করতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।

৫.১ বেক-ডাউন Avoid করার নিষিদ্ধে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরাবর করণের প্রয়োজনীয় সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।

৬.১ উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধির নিষিদ্ধে শাখায় কর্মসূচি, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের করিগরি জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানের প্রয়োজনীয় সহযোগ ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লাটফর্মের পাস্প, টারবাইন, কল্পন্সারস বিভিন্ন Rotating Equipment সমূহ যথাযথভাবে রক্ষণাবেক্ষণ করা যাবে। উল্লেখ্য কর্মসূচির লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী তা অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।

৬/১২/২০২০
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

১২/০৮/২০২০

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

যমুনা ফার্টলাইজের কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিয়াবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিবহনা ২০২০-২০২১।

নাম : হৃষ্টি চন্দ্ৰ মহত্ত
পদবী : নির্বাহী প্রকৌশলী (যানিক)
এমপ্লিয়ো নম্বর : ৪৮৯৪-২
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এন্টিএস।

ক্র. নং-	কর্মসম্পাদনযোগ কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিনানিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন						২০২০-২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন						বৎসর শেষে অথবা প্রযোজনার সময় পর্যন্ত প্রেরণ/প্রাপ্ত (১০ থেকে ৪)					
			একক লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪	০৩	০২	০১	০০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫
০১.	১.১ কারখানার উৎপন্ন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হজত প্রাণ্ত কার্যালয়ের পথ অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য সম্মতদের জন্য প্রযোজনীয় সাপোর্ট প্রদান।	১.১.১ প্রাণ্ত কার্যালয়ের পথ অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রযোজনীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা/ দৈরিক	৮-১০	৮-১০	১-৯	৬-৮	৫-৭	৫-৭	৫-৭	৫-৭	৫-৭	৫-৭	৫-৭	৫-৭	৫-৭	৫-৭	৫-৭	৫-৭	
০২.	২.১ APP বাত্তবায়নে কর্মকৌশল নির্দেশণ ও গতিশীল করণে শাখা প্রধানকে শাখা প্রধানকে সহায়তা করা।	২.১.১ APP বাত্তবায়ন ও গতিশীল করণে শাখা প্রধানকে সহায়তা করা হয়েছে।	সংখ্যা/ শাখা	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫
০৩.	৩.১ শাখা প্রধানের সহায়তায় মেশিনারী শাখায় কর্মরত ধারিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের পথ সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা।	৩.১.১ কর্মরত ধারিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের আপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০
০৪.	৪.১ কারখানার সঞ্চয় Short Shutdown /Overhauling-2020 এর কাজ সম্পন্ন করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা।	৪.১.১ Short Shutdown /Overhauling-2020 সম্পূর্ণ করতে মেশিনারী শাখা যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০
০৫.	৫.১ প্রেক-ভার্টন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণে শাখা প্রধানকে সহায়তা করা।	৫.১.১ Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা হয়েছে।	দিন/ শাখা	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮
০৬.	৬.১ শাখায় কর্মরত ধারিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জন্য বৃক্ষির জন্য In- House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহায়তা করা।	৬.১.১ In-House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহায়তা করা হয়েছে।	দিন/ শাখা	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮

যন্মুনা ফার্টিলাইজের কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিষাবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : যান্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১।

নাম : ভূপতি চন্দ্র মহেন্দ্র

পদবী : নিবাহি প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)

এমপ্লায়ে নম্বর : ৪৮৯৪-২

শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিইস।

১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাণ্ত কার্যালয়ে পাত অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদানের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর বান্ধিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।

২.১ মেশিনারী শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্দল ও বাস্তবায়ন গভীরীল করণের সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধানপ্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর সঙ্গে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর বান্ধিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।

৩.১ মেশিনারী শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্ত সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।

৪.১ কারখানার স্মার্ট Short Shutdown/Overhauling-2020 এর কাজ সুষ্ঠুভাবে সম্পন্ন করতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।

৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্ত Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণের প্রয়োজনীয় সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।

৬.১ উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধির নিমিত্তে শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের করিগরি জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানের প্রয়োজনীয় সহায়তার ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লাটের পাঞ্জ, টারবাইন, ক্রস্পোরসহ বিভিন্ন Rotating Equipment সমূহ যথাযথভাবে ক্রক্ষণাবেক্ষণ করা যাবে। উল্লেখ্য কর্মসূচীর লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী তা অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।


Md. Mostafa Al Mamun
01710810110

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্থান

যমুনা ফার্টলাইজের কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিয়াবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রি।

নাম : মোঃ নবাব শাহজাদা
 পদবী : নিবাহি প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)
 শাখা / বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

ক্র. নং-	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে অন্ত বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি বিদেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন				২০২০-২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন				প্রকৃত অর্জন	
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪	
০১.	১.১ করখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাণ কার্যন্ডোব প্রতি অন্যান্য কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপেক্ষ প্রদান।	১.১.১ প্রাণ কার্যন্ডোব প্রতি অন্যান্য কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপেক্ষ প্রদান করা হয়েছে।	০৮	০৫	০৬	০৭	০৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০২.	২.১ APP বাস্তবায়নে কর্মকোষল নির্দরণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করণে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা।	২.১.১ APP বাস্তবায়ন ও গতিশীল করণে শাখা প্রধানকে সহায়তা কর হয়েছে।	৫	৫	৫	৫	৮	৭	২	--	--	--	--
০৩.	৩.১ শাখা প্রধানের সহায়তা এবং এমএম শাখায় কর্মরত অধিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্ত সুযোগ সুবিধা প্রদান করার সাথীয় সাপেক্ষ প্রদান করা।	৩.১.১ কর্মরত অধিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্ত সুযোগ সুবিধা প্রদান করা হয়েছে।	৫০	৫০	৫০	৫০	৪৫	৪০	৩৫	--	--	--	--
০৪.	৪.১ করখানার সঞ্চয় Short Shutdown /Overhauling-2020 এর কাজ সম্পন্ন করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে যাবতীয় সাপেক্ষ প্রদান করা।	৪.১.১ Short Shutdown /Overhauling-2020 সম্পন্ন করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে যাবতীয় সাপেক্ষ প্রদান করা হয়েছে।	৫০	৫০	৫০	৫০	৪৫	৪০	৩৫	--	--	--	--
০৫.	৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নির্মিত Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা।	৫.১.১ Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা হয়েছে।	৮	৮	৮	৯	৯	৯	৯	--	--	--	--
০৬.	৬.১ শাখায় কর্মরত অধিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের করিগরি জন্য বাইরের জন্য In- House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহায়তা করা।	৬.১.১ In-House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহায়তা করা হয়েছে।	৮	৮	৮	৮	৭	৭	৭	--	--	--	--

Maitineer Fertilizer
Additional Corporate Division Ltd.
Maitineer Fertilizer Company Ltd.
Additional Corporate Division Ltd.
Audited by S. B.
Audited by S. B.
Audited by S. B.
Audited by S. B.

২২/১/২০২০

যমুনা ফার্টিলাইজের কোম্পানি লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিয়াবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিবহনা ২০২০-২০২১ষ্ঠি।

নাম : শাহজাদা
পদবী : প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)
শাখা / বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

- ১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাণ্ত কার্যন্দোধ পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদানের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) সাথে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
 - ২.১ মেশিনারী শাখার APP বাত্তবারনে কর্মকৌশল নির্দেশণ ও বাত্তবায়ন গতিশীল করণের সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর সঙ্গে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
 - ৩.১ মেশিনারী শাখার কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্ত সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)
- এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৪.১ কারখানার স্বাক্ষর Short Shutdown/Overhauling-2020 এর কাজ সুষ্ঠুভাবে সম্পন্ন করতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
 - ৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিষিদ্ধে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণের প্রয়োজনীয় সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
 - ৬.১ উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধির নিষিদ্ধে শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানের প্রয়োজনীয় সহায়তার ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লাটের পাস্প, টারবাইন, কম্প্রেসরসহ বিভিন্ন Rotating Equipment সমূহ যথাযথভাবে রক্ষণাবেক্ষণ করা যাবে। উদ্দেশ্য কর্মসূচীর লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী তা অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।

A.১১/১২.০৮.১১/১০

১০১০৮/১০১০
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তারাকবরগামী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও শাক্তর

যমুনা ফার্টিলাইজের কোম্পানী লিমিটেড

তারকালি, সরিষাবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১গ্রি।

শাম
পদবী
শাখা/ বিভাগ : সহকারী প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

ক্রঃ নং-	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত অনুসারে ফেম বিন্যাসিত)	কর্মসূচি নির্দেশক	২০১৯-২০ এর লাখস্থানা ও অর্জন			২০২০-২১ এর লাখস্থানা ও অর্জন			বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনার সময় পর্যন্ত/হাত নথি (১০ হেক্টের)			
			একক	লাখস্থানা	অর্জন	১০	০৫	০৩	১০	০৫	০৪	
০১.	০২ ১.১ কারখানার উৎপন্ন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাণ কার্যালয়ে প্রত অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান।	০৩ ১.১.১ হাত কার্যালয়ে প্রত অন্যায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য অন্যোজনীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	০৮	০৫	০৩	০৬	০৩	০৫	১০	১০	১০	১৫
০২.	০২ ২.১ APP বাস্তবায়ন কর্তৃকে কাজ নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন গার্জিল করতে মেশিনারী শাখা প্রধানারের সহযোগ করা।	২.১.১ APP বাস্তবায়ন ও গার্জিল করণে শাখা প্রধানকে সহযোগ করা হয়েছে।	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৮	৭	২	--
০৩.	০৩ ৩.১ শাখা প্রধানের সহযোগ তাঁর মেশিনারী শাখায় কর্মরত ধারিক, ফর্মটারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্ত সুযোগ সুবিধা প্রতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা।	৩.১.১ কর্মরত ধারিক, ফর্মটারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্ত সুযোগ সুবিধা প্রতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	--	
c8.	৪.১ কারখানার স্লট্যুন শর্ট শত শত /Overhauling-2020 এর কাজ সম্পন্ন করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে ধারতীয় সাপোর্ট প্রদান করা।	৪.১.১ Short Shutdown /Overhauling-2020 সম্পন্ন করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে ধারতীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৪৫	৪০	৩৫	--
০৫.	৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা।	৫.১.১ Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণে মেশিনারী শাখানৰী প্রধানকে সহায়তা করা হয়েছে।	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	--	--
০৬.	৬.১ শাখার কর্মরত ধারিক কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কার্যালয় জন্য In- House প্রশিক্ষণ প্রদান সহায়তা করা।	৬.১.১ In-House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহায়তা করা হয়েছে।	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৭	২	--	--

১২.৮.২০২০
১২.৮.০৮

Md. Akbar Hossain, Additional Engineer (Mechanical),
Md. Md. Akbar Hossain, Additional Engineer (Mechanical),
Md. Md. Akbar Hossain, Additional Engineer (Mechanical),
Md. Md. Akbar Hossain, Additional Engineer (Mechanical),

শমুনা ফার্মিলাইজের কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিয়াবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১।

নাম : আবৰারল আলম
পদবী : সহকারী প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

- ১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অণ্যন্য শাখা হতে আঙু কার্যালয়ে পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের প্রয়োজনীয় সাপেক্ষে প্রদানের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) সাথে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এবং ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২.১ মেশিনারী শাখার AP/P বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করণের সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এবং ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ৩.১ মেশিনারী শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্ত সুবেদা পেতে ধাবতীয় সাপেক্ষে লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এবং নিকট পেশ করা হবে।
- ৪.১ কারখানার সম্ভাব্য Short Shutdown/Overhauling-2020 এর কাজ সুষ্ঠুভাবে সম্পন্ন করতে ধাবতীয় সাপেক্ষে লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এবং নিকট পেশ করা হবে।

- ৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণের প্রয়োজনীয় সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এবং নিকট পেশ করা হবে।
- ৬.১ উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধির নিমিত্তে শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানের প্রয়োজনীয় সহায়তার ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লাটের পাম্প, টারবাইন, কন্স্প্রেসারসহ বিভিন্ন Rotating Equipment সমূহ যথাযথভাবে রকণাবেক্ষণ করা যাবে। উদ্দেশ্য কর্মসূচির লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী তা অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।

১০.১০.১০

তদারককারী/উদ্বৰ্তন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্থায়ী

১২.০৪.২০২০
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তাৰিখ

বয়ন ফার্টেলাইজের কোম্পানী লিমিটেড

তারাকালি, সরিয়াবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মসূচি কর্মসূচি কর্মসূচি ২০২০-২০২১।

নাম
পদবী
শাখা/ বিভাগ ও মেশিনারী/ এমটিএস।

১০. মোঃ আব্দুল মালেক

১১. উপ-সহকারী কারিগরি কর্মকর্তা

১২. কর্মসূচিদণ্ডযোগ্য কাজ
(উকাত অনুসারে ক্রম বিন্যসিত)

ক্র. নং-	কর্মসূচিদণ্ডযোগ্য কাজ (উকাত অনুসারে ক্রম বিন্যসিত)	কর্মসূচি নির্দেশক	২০১৯-২০ এর কাজবাজি ও অর্জন						২০২০-২১ এর কাজবাজি ও অর্জন						
			ক্রমসূচি	একক	কাজবাজি ও অর্জন	২০১৯-২০ এর কাজবাজি ও অর্জন	ক্রমসূচি	একক	কাজবাজি ও অর্জন	২০২০-২১ এর কাজবাজি ও অর্জন	ক্রমসূচি	একক	কাজবাজি ও অর্জন	২০২০-২১ এর কাজবাজি ও অর্জন	
০১.	১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অধ্যায়ন শাখা হতে প্রাণ কর্মসূচি পর্যন্ত অন্যথায় কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান।	১.১.১ প্রাণ কর্মসূচি পর্যন্ত অন্যথায় কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	০৩	০৮	০৫	০৬	০৭	০৯	০৮	০৫	০৬	০৭	০৯	০৮	০৮
০২.	২.১ APP বাস্তবায়নে কর্মকর্তাশৈলী নির্দেশণ ও বাস্তবায়ন গতভীল করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকর্তার সহযোগিতা করা।	২.১.১ APP বাস্তবায়ন ও গতিশীল করণে শাখা প্রধানকে সহায়তা কর হয়েছে।	০৩	০৮	০৫	০৬	০৯	০৮	০৫	০৬	০৭	০৮	০৯	০৮	০৮
০৩.	৩.১ শাখা প্রধানকর্তার সহযোগিতা ও কর্মকর্তার মেশিনারী শাখায় কর্মসূচি পর্যন্ত কর্মকর্তা ও কর্মকর্তারের ধ্রুব সুযোগ সুবিধা প্রদান করার সাপোর্ট প্রদান করা।	৩.১.১ কর্মসূচি পর্যন্ত কর্মকর্তা ও কর্মকর্তারের ধ্রুব সুযোগ প্রদান করার সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	০৩	০৮	০৫	০৬	০৯	০৮	০৫	০৬	০৭	০৮	০৯	০৮	০৮
০৪.	৪.১ কারখানার সঙ্ক্ষেপ Short Shutdown /Overhauling-2020 এর কাজ সম্পূর্ণ করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকর্তা যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা।	৪.১.১ Short Shutdown /Overhauling-2020 সম্পূর্ণ করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকর্তা যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	০৪	০৮	০৫	০৬	০৯	০৮	০৫	০৬	০৭	০৮	০৯	০৮	০৮
০৫.	৫.১ প্রেক-চাউল Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণে মেশিনারী শাখা প্রধানকর্তা সহযোগিতা করা।	৫.১.১ Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণে মেশিনারী শাখা প্রধানকর্তা সহযোগিতা করা হয়েছে।	০৫	০৮	০৫	০৬	০৯	০৮	০৫	০৬	০৭	০৮	০৯	০৮	০৮
০৬.	৫.২ শাখায় কর্মসূচি পর্যন্ত কর্মকর্তা ও কর্মকর্তারের কারিগরি জন্য In- House প্রশিক্ষণ প্রদান করা।	৫.২.১ In-House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহযোগিতা করা হয়েছে।	০৬	০৮	০৫	০৬	০৭	০৮	০৫	০৬	০৭	০৮	০৯	০৮	০৮

মার্চ ১২, ২০২০
১০:৩০ AM

যমুনা ফার্টিলাইজের কোম্পানী লিমিটেড

তারাকালি, সরিয়াবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিবহনা ২০২০-২০২১।

নাম : মোঃ আব্দুল শালেক
পদবী : উপ-সহকারী কারিগরি কর্মকর্তা
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাণ্ট কার্যালয়ের পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদানের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত

১.২ প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) সাথে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর বাড়িগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।

২.১ মেশিনারী শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্দরণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করণের সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর সঙ্গে

২.২ মেশিনারী শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্দরণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করণের সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর সঙ্গে

৩.১ মেশিনারী শাখায় কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্ত সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)

এর নিকট পেশ করা হবে।

৪.১ কারখানার সম্ভাব্য Short Shutdown/Overhauling-2020 এর কাজ সুষ্ঠুভাবে সম্পন্ন করতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।

৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণের প্রয়োজনীয় সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।

৬.১ উৎপাদনশিল্পিতা বৃদ্ধির নিমিত্তে শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানের প্রয়োজনীয় সহায়তার ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লাটের পাম্প, টারবাইন, কম্প্রেসরসহ বিভিন্ন Rotating Equipment সমূহ যথাযথভাবে রক্ষণাবেক্ষণ করা যাবে। উভ্রেখ কর্মস্টীর লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী তা অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।

Malekuzzaman
১০.০৮.২০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

১০.০৮.২০২০

তদন্তকারী/উদ্ধৰণ কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

বয়ন ফার্টিলাইজের কোম্পানী লিমিটেড

তরাবান্ডি, সরিষাবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : বাস্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১।

নাম ০ মোঃ তোফাজ্জল হোসেন
পদবী ০ উপ-সহকারী কারিগরি কর্মকর্তা
শাখা/ বিভাগ ০ মেশিনারী/ এমটিএন।

ক্র. নং-	কর্মসম্পাদনায় কাজ (গুরুত অনুসরে তার বিবরিতি)	কর্মসূচি নির্দেশক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন						২০২০-২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন						বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনার সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রার্থনা (১০ খ্রেক ৪)
			একব	লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	০৯	০৮	০৭	১০	১১	১২	১৩	১৪	
০১.	০২	০৩	০৮	০৫	০৬	০৯	০৮	০৭	০৬	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০১.	১.১ কারখনার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাণ কর্মসূচির প্রত অন্যান্য কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপেক্ষ প্রদান।	১.১.১ প্রাণ কর্মসূচির প্রত অন্যান্য কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপেক্ষ প্রদান করা হয়েছে।	১.১.১	সংখ্যা/ দৈরিক	৬-১০	৮-১০	৭-৯	৬-৮	৫-৭	৫-৭	৫-৯	৫-৯	৫-৯	৫-৯	৫-৯
০২.	০২ APP বাস্তবয়নে কর্মসূচি নির্বাচন ০২.১ বাস্তবয়ন প্রতিশিল্প ফরেন্টে মেশিনারী শাখা প্রদানকে সহজভাবে।	২.১.১ APP বাস্তবয়ন ও গতিশীল করণে শাখা প্রধানকে সহজভাবে কর ইয়েকে।	২.১.১	সংখ্যা/ মাস	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫
০৩.	০২.১ শাখা প্রধানের সহযোগ্য যোগাযোগী কর্মকর্তা কর্মসূচি ও কর্মকর্তারের প্রাপ্ত সহজে সুবিধা প্রদান করার জন্য প্রদান করা হয়েছে।	৩.১.১ কর্মকর্তার প্রাপ্ত সহজে সুবিধা প্রেতে যথবেশীয় সাপেক্ষ প্রদান করা হয়েছে।	৩.১.১	সংখ্যা	৫০ জন	৫০ জন	৫০	৪৫	৪০	৩৫	৩০	২৫	২০	১৫	১০
০৪.	০৪.১ কারখনার সহজ Short Shutdown /Overhauling-2020 এর কাজ সম্পূর্ণ করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সাপেক্ষ প্রদান করা।	৪.১.১ Short Shutdown /Overhauling-2020 সম্পূর্ণ করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে যাবতীয় সাপেক্ষ প্রদান করা হয়েছে।	৪.১.১	সংখ্যা	৫০	৫০	৫০	৪৫	৪০	৩৫	৩০	২৫	২০	১৫	১০
০৫.	০৫.১ ব্রেক-ভাইন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহজভাবে করা।	৫.১.১ Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহজভাবে কর ইয়েকে।	৫.১.১	নিম/ মাস	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮
০৬.	০৬.১ শাখার কর্মকর্তা প্রার্থনার জন্য প্রতিশিল্প কর্মকর্তারের বাস্তব প্রতিশিল্প প্রদান করার জন্য প্রদান সহজভাবে।	৬.১.১ In-House প্রতিশিল্প প্রদান সহজভাবে করা হয়েছে।	৬.১.১	নিম/ মাস	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮

১২.০৮.২০২০
১২.০৮.২০২১

MD. Md. Md. Md. Md.
Md. Md. Md. Md. Md.

১২.০৮.২০২১
১২.০৮.২০২১

যমুনা ফার্টিলাইজের কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিধাবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ষ্ঠি.

নাম : ০ মোঃ তোফাজ্জল হোসেন
পদবী : ০ উপ-সহকারী কারিগরি কর্মকর্তা
শাখা/ বিভাগ : ০ মেশিনারী/ এমটিএস।

১.১ কারখনার উৎপদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাণ্ত কার্যালয়ের পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের প্রয়োজনীয় সাপেক্ষে প্রদানের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) সাথে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর বাস্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।

২.১ মেশিনারী শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্দেশণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করণের সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর সঙ্গে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।

৩.১ মেশিনারী শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্ত সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপেক্ষে লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।

৪.১ কারখনার সম্ভাব্য Short Shutdown/Overhauling-2020 এর কাজ শুরুভাবে সম্পন্ন করতে যাবতীয় সাপেক্ষে লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।

৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিষিদ্ধে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণের প্রয়োজনীয় সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।

৬.১ উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধির নিষিদ্ধে শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কার্বিগুরি জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানের প্রয়োজনীয় সহায়তার ফলে কারখনার বিভিন্ন প্লাটের পাশ্চ, টারবাইন, ক্রস্পসারসহ বিভিন্ন Rotating Equipment সমূহ যথাযথভাবে রক্ষণাবেক্ষণ করা যাবে। উত্তেখ কর্মসূচীর লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী তা অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।

১২.০৮.২০২০
১২.০৮.২০২০

১২.০৮.২০২০
১২.০৮.২০২০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তদারককারী/উত্থর্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্থাকর

বয়না ফার্মিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
তারাকান্দি, সরিয়াবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১।

নাম : ০৩০৪ আসুল মিন
পদবী : ০৩০-সহকারী কারিগরি কর্মকর্তা
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

ক্র- নং-	(গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিণ্যাসিত)	কর্মসূচি নির্দেশক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন						২০২০-২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন							
			একক	লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪	০৩	০২	০১	
০১.	০২	০৩	০৮	০৫	০৬	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪	০৩	০২	০১	০০	
০২.	১১ কারখানার উৎপন্ন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা যতে অঙ্গ কর্মসূচী প্রয়োজনের জন্য সম্পর্কের অস্ত প্রয়োজনীয় সাপ্লাই প্রদান।	১১.১ প্রাণ কর্মসূচী প্রতি অন্যান্য কাজ সম্পর্কের জন্য প্রয়োজনীয় সাপ্লাই প্রদান করা হচ্ছে।	১১.১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	
০৩.	২.১ APP বাস্তবায়ন কর্মসূচি নির্বাচন ও বাস্তবায়ন গতিশীল করতে মেশিনারী শাখা প্রদানকে সহজে করা।	২.১.১ APP বাস্তবায়ন ও গতিশীল করণে শাখা প্রদানকে সহজভাবে কর হচ্ছে।	১১.১১	৮/	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮
০৪.	৩.১ শাখা প্রধানের সহায়তায় মেশিনারী শাখার কর্মসূচি কর্মসূচী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্ত সুব্যবস্থা কৃতব্য স্থাপনের প্রদান করা।	৩.১.১ কর্মসূচি কর্মসূচী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্ত সুব্যবস্থা প্রদান করে যাবতীয় সাপ্লাই প্রদান করা হচ্ছে।	৩.১০	৫০ জন	৫০ জন	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০
০৫.	৪.১ কারখানার সঞ্চয় Short Shutdown /Overhauling-2020 এর কাজ সম্পূর্ণ করতে মেশিনারী শাখা প্রদানকে যাবতীয় সাপ্লাই প্রদান করা।	৪.১.১ Short Shutdown /Overhauling-2020 সম্পূর্ণ করতে মেশিনারী শাখা প্রদানকে যাবতীয় সাপ্লাই প্রদান করা হচ্ছে।	৪.১০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০
০৬.	৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নির্বাচন Preventive Maintenance, Predictive Maintenance কোর্নেল করণে মেশিনারী শাখা প্রদানকে সহজে করা।	৫.১.১ Preventive Maintenance, Predictive Maintenance কোর্নেল করণে মেশিনারী শাখা প্রদানকে সহজভাবে করা হচ্ছে।	৫.১০	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫
০৭.	৬.১ শাখায় কর্মসূচি মেশিনারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জন্য In- House প্রশিক্ষণ প্রদান সহজে করা।	৬.১.১ In-House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহজভাবে করা হচ্ছে।	৬.১০	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮

MD. Md. Ahsanuzzaman
Additional Executive Director (Meat)
Mizuuna Fertilizer, Jameria Ltd.

১০/১২/২০২০
Ahsanuzzaman

বায়ুনা ফার্মিলাইজের কোম্পানী লিমিটেড

তারাকালি, সরিবাবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ষ্ঠি।

নাম : শ্রোঁ আসুল মরিন
পদবী : উপ-সহকারী কর্মিগণি কর্মকর্তা
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

- ১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাণ্ত কার্যালয়ের পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের প্রয়োজনীয় সাপেক্ষে প্রদানের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অভিযর্থিত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) সাথে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২.১ মেশিনারী শাখার IAP বাস্তবায়নে কর্মকর্তার নির্দেশ ও বাস্তবায়ন প্রকৌশলী সহযাত্তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অভিযর্থিত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর সঙ্গে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ৩.১ মেশিনারী শাখায় কর্মবরত শান্তিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্ত সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপেক্ষে লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অভিযর্থিত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৪.১ কারখানার সঞ্চাবা Short Shutdown/Overhauling-2020 এর কাজ সুষ্ঠুভাবে সম্পন্ন করতে যাবতীয় সাপেক্ষে লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অভিযর্থিত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণের অযোড়নীয় সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অভিযর্থিত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৬.১ উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধির নিমিত্তে শাখায় কর্মরত শান্তিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানের প্রয়োজনীয় সহায়তার ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লাটের পাম্প, টুরবাইন, কলেস্টোরসহ বিভিন্ন Rotating Equipment সমূহ যথাযথভাবে রাখলোৱেক্ষণ করা যাবে। উদ্বেগ্য কর্মসূচীর লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী তা অভিযর্থিত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।

১২/০৩/২০২১

অনারকেকারী/উর্দ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্থান

১২/০৩/২০২১
কর্মকর্তার স্থান ও তাৰিখ

নাম : মোঃ ইমামুল আলম

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২১ ইং

পদবী : উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যাত্রিক), শাখা/ বিভাগ : প্ল্যান্ট মেইনটেনেন্স/ এমটিএস।

ক্রঃ নং	(গুরুত্ব অনুপারে ক্রম বিন্যসিত)	কর্মকৃত নির্দেশক	একক	লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন	২০২০-২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন					প্রকৃত অর্জন	ব্যবহৃত শেষে অথবা পর্যালোচনার সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৮)	
					২০১৯-২০ বাস্তুমাত্রা ও অর্জন	২০১৯-২০ এর বাস্তুমাত্রা ও অর্জন	০৯	০৮	০৫	০৩	০২	
০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬	০৭	০১	০১	০৯	০৬	০৫	০৮
০১	১.১ কারখনার উৎপণ্ডন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে আঙু ওয়ার্ক অর্ডার অন্যান্য কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান।	১.১.১ প্রাণ্ত কার্যক্রমের প্রয়োজনীয় কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা/ দৈনিক	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-৯	৬-৮	৫-৭	-	-	-
০২	২.১ পিএম শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্দেশ, বাস্তবায়ন গতিশীল কর্ম।	২.১.১ APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্দেশ ও বাস্তবায়ন গতিশীলকরণে কাজ করা হয়েছে।	সংখ্যা/ মাস	৫	৫	৫	৫	৮	৭	২	-	-
০৩	৩.১ বিভিন্ন প্রধানের সহযোগী পিএম শাখার কর্মসূল কর্মকৰ্ত্তা/ শাখিকদের প্রাপ্য সূচোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান।	৩.১.১ কর্মসূল কর্মকৰ্ত্তা/ শাখিকদের প্রাপ্য সূচোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান।	সংখ্যা	৪৮ জন	৪৮ জন	৪৮	৪৫	৪০	৩৫	-	-	-
০৪	৪.১ কারখনার সঞ্চার Overhauling- 2020 এর কাজ সম্মত করতে বিভিন্নীয় (এমটিএস) প্রধানকে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান।	৪.১.১ Overhauling-2020 এর কাজ সম্মত করতে বিভিন্নীয় (এমটিএস) প্রধানকে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা	৪৮	৪৮	৪৮	৪৫	৪০	৩৫	-	-	-
০৫	৫.১ এক-চাউল Avoid করার নিষিদ্ধ Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদারকরণের ব্যবস্থা করা।	৫.১.১ Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করা হয়েছে।	দিন/ মাস	৮	৮	৮	৯	৫	৫	-	-	-
০৬	৬.১ শাখার কর্মসূল কর্মকৰ্ত্তা/ শাখার প্রশিক্ষণ প্রদান করা।	৬.১.১ In-House প্রশিক্ষণ প্রদান করা।	দিন/ মাস	৮	৮	৮	৭	২	১	-	-	-

০৫/০৫/২০২১
কর্মকৰ্ত্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তদরকুরকারী/উদ্ধৃতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর
নথ ব্যবস্থাপনক (এন্ট্রি এস)
যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানি, জামালপুর
চুরাকান্দি, সিরামুরাই, জামালপুর।

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২১ ইং

নাম : মোঃ ইমামুল আলম
পদবী : উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)
শাখা/ বিভাগ : প্লাট মেইটেনেন্স/ এমটিএস।

২০২০-২১ সালে কারখানার সুষ্ঠু রক্ষণাবেক্ষণ কর্তৃ শাখা প্রধান (প্ল্যাট মেইটেনেন্স) এর কর্মপরিকল্পনা নিম্নরূপ :-

- ১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাণ্ত ওয়ার্ক অর্ডার অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদানের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক (এমটিএস) এর সাথে উপ-প্রধান প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২.১ প্রিএম শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্দেশনা, সংশ্লিষ্টদের প্রয়োজনীয় দিক নির্দেশনা প্রদান এবং এর বাস্তবায়ন গতিশীলভাবে নিমিত্ত লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক (এমটিএস) এর সাথে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ৩.১ প্রিএম শাখায় কর্মরত কর্মকর্তা/ শ্রমিকদের প্রাপ্ত সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদানের নিমিত্ত লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক (এমটিএস) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৪.১ কারখানার সঙ্গাব্য Overhauling-2020 এর কাজ সম্পন্ন করতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদানের নিমিত্ত লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক (এমটিএস) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৫.১ এক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদারকরণের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক (এমটিএস) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৬.১ শাখায় কর্মরত কর্মকর্তা/ শ্রমিকদের কাগিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানের নিমিত্ত লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক (এমটিএস) এর নিকট পেশ করা হবে।


০৫/০৫/২০২০-

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ


তদারককারী/উৎপাদন ব্যবস্থাপক প্রযোজন প্রতিষ্ঠান স্বাক্ষর
যমুনা ফার্টিলাইজার সেক্ষেত্র
অসমকান্দি, মুরিয়াল্পুর, জামালপুর।
০৫/০৫/২০২০।

বয়না ফার্টলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
তারাকালি, জামালপুর

নাম : শোঁ আহসান হাবীব
পদবী : উপ প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)
শাখা/বিভাগ : প্ল্যাট মেইন্টেনেন্স/ এমটিএস।

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ ইং

ক্রঃ নং-	সম্পর্কনথেগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)	প্রক্রিয়া অঙ্গ	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনার সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নথৰ (১০ থেকে ৮)
০১.	০২	০৩	০৪	১০	০৯	০৮
০১.	কারখানার উৎপাদন বিভাগ এর য্যামোনিয়া প্লাট হতে প্লাট ওয়ার্ক অর্ডার অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের যথাযথ ব্যবস্থা এবং এই করণ।	সুষ্ঠুভাবে কার্যসম্পাদন	সংখ্যা	৩ ~ ৪	১০	১১
০২.	পিএম শাখার APP 2020-2021 অন্যায়ী মালামাল/ যত্নাংশ অর্যে SPR উত্থাপন করি।	উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি	সংখ্যা	১ ~ ২ / মাস	১২	১৩
০৩.	পিএম শাখার কারিগরী সমস্যা সমাধান করে প্লাট পরিদর্শন করে অযোজনীয় ব্যবস্থা এই করণ।	সমস্যা সমাধান	সংখ্যা	৫ ~ ৬ / মাস		
০৪.	য্যামোনিয়া প্লাটে NH3 Converter Catalyst Busket replacement কার্জে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা এই করণ।	উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি	সংখ্যা	০১		
০৫.	Booster Compressor এর After Cooler এর প্রক্রিয়া এই করণ। এই করণ।	উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি	সংখ্যা	০২		
০৬.	Break-Down avoid করার নিরিত Preventive Maintenance এর প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ এই করণ।	সুষ্ঠু উৎপাদনশীলতা	দিন	৩৩০		
০৭.	পিএম শাখার কর্মরত শান্তিক, কর্মকর্তাদের কারিগরী জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদান ব্যবস্থা এই করণ।।	কর্মকর্তা বৃদ্ধি	দিন	২ দিন/ মাস		
০৮.	APP বাস্তবায়নে কেশাল নির্ধারণ করণ।।	অনুচ্ছিত সভা	সংখ্যা	৮		

১০/১০/২০২০ (মা: ১০ মুন্ত খন মেল্লু)
উপ-প্রধান প্রতিমূলি (মা:)
অন্ধব্যবস্থা,

১০/১০/২০২০
১০/১০/২০২০

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিবহন নথি ২০২০-২১

নাম : মোঃ আহসান হাবীব
পদবী : উপ- প্রধান প্রকৌশলী (যোগ্যিক)
শাখা/ বিভাগ : প্ল্যাট মেইন্টেনেন্স / এমটিএস।

২০২০-২১ সালে কারখানার স্থানীয় রক্ষণাবেক্ষণ কল্যাণ শাখা প্রধান (প্ল্যাট মেইন্টেনেন্স) এর কর্মপরিকল্পনা নিম্নরূপ :-

- ০১) পিএম শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্দারণ, সংশ্লিষ্টদের প্রয়োজনীয় দিক নির্দেশনা প্রদান এবং এর বাস্তবায়ন গতিশীল করা।
- ০২) কারখানার অ্যামোনিয়া প্লাট এর দৈনন্দিন সম্পাদন করার কর্মকৌশল নির্দারণ করা।
- ০৩) কারখানা ঢালু অবস্থায় কোন সমস্যা দেখা দিলে দ্রুত মেরামত করার লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় স্পেয়ার্স এর মজুদ নিশ্চিত করা হয়েছে।
- ০৪) উৎপাদনশিল্পতা বৃদ্ধি কর্মকৌশল নির্দারণ করার বিষয়ে সংশ্লিষ্টদের যথাযথ নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে। এর ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লাট, ডেসেল সমূহ, পাইপ-লাইন, বিভিন্ন Static Equipments সমূহ যথাযথভাবে রক্ষণাবেক্ষণ করা যাবে ও বৈদেশিক মূদা সার্কে হবে।
- ০৫) কারখানা সুর্তভাবে চালানের লক্ষ্যে রক্ষণাবেক্ষণ মালামাল যথাসময়ে ঢর্য এবং ব্যয় (১০%) কমানোর কর্মপরিকল্পনা হাতে নেয়া হয়েছে।
- ০৬) কারখানায় প্ল্যাট মেইন্টেনেন্স শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তৃবন্দের কাজের গুণগত মান বৃদ্ধির লক্ষ্যে কারিগরির বিভাগের মাধ্যমে তি,আই,সি,আই-তে প্রশিক্ষণ প্রদানের পারিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

০৬/১১/১৪১১ (মো: ইমামুল লাল)

উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যোগ্য)

অধ্যাধীক্ষী

০৩/১১/২০২০

কামৰূপ পুরুষ

Scanned with CamScanner

যমুনা ফার্মিলাইজের কোম্পানী লিমিটেড
তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২১ ইঞ্জিনিয়ারিং

নাম : খোঁও ইমদাদুল হক

পদবী : উপ- প্রধান প্রকৌশলী (যাঞ্চিক)

শাখা/ বিভাগ : প্ল্যাট মেইটেনেন্স/ এমটিএস।

ক্রঃ নং-	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিনাশিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	লক্ষ্যযোগ্য (বিকল্প লক্ষ্যযোগ্য)	প্রকৃত অঙ্কন	কর্মর শেষে অথবা পর্যালোচনার সময় পর্যন্ত প্রদর্শন নথৰ (১০ দিনে ৪)	মন্তব্য
০১	০২	০৩	০৪	১০	০৯	০৮	০৮
০২.	কারখানার উৎপাদন বিভাগের ইউরিয়া শাখা হতে প্রাণ্ত ওয়ার্ক অর্ডার অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় ঘৰস্থ নেয়া।	সুষ্ঠুভাবে কর্মসম্পাদন	সংখ্যা ৩-৪ দৈনিক	০৫	০৬	০৭	১০
০২.	প্রিএম শাখার APP-2020-2021 বাস্তবায়নের জন্য SPR উৎপাদন করা।	উৎপাদন অব্যাহত রাখা	সংখ্যা ০২ মাস				১১
০৩.	শাখা প্রধানের সহযোগ প্রিএম (ইউরিয়া) শাখায় কর্মকৃত শ্রমিকদের প্রাপ্ত স্বীকৃতি পেতে সহায়তা করা।	শ্রমিকের সংখ্যা	সংখ্যা ১২ জন				১২
০৪.	MHI Supervisor দের সার্বিক তত্ত্ববিধানে Repair/ Erection/ Installation এর প্রস্তুতি গ্রহণ করে Time Schedule অনুযায়ী মেরামতের যাবতীয় ব্যবস্থা করা হয়েছে।	উৎপাদন শুরু করা হয়েছে	দেশ টন ২,০০,০০০				১৪
০৫.	বুঝার কম্পেন্সের ২টি হিট এক্সচেঞ্চার রিটিউবিং করা হয়েছে, এতে উৎপাদনক্ষমতা বৃদ্ধি পাবে।	বুঝার চালু রাখা	দিন ২০৫				
০৬.	ব্রেড-ডাউন কমানোর লক্ষ্যে Preventive Maintenance কাজের ব্যবস্থা করা।	উৎপাদন বাড়ানো	দিন ৩০০				
০৭.	প্রিএম শাখা (ইউরিয়া সাইডে) কর্মকৃত/শ্রমিকদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদান করা।	কর্মসংস্থা বৃদ্ধি। জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদান করা।	দিন ৩ দিন প্রতিমাসে				

৩০০২০
০১/০৮/২০২০
(মা: ইমামুল হামাদ)
তৃণ-প্রাপ্ত প্রক্রিয়া(য়া);
সহায়ক কার্য
কর্মকর্তা আবু

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২১ ইং

নাম : মোঃ ইমদাদুল হক
পদবী : উপ- প্রধান প্রকৌশলী (যাঞ্চিক)
শাখা/ বিভাগ : প্ল্যাট মেইটেনেন্স/ এমটিএস।

২০২০-২১ সালে পিএম শাখার(ইউরিয়া সাইডে) সুষ্ঠু রক্ষণাবেক্ষণ কাল্পনা কর্মপরিকল্পনা নিম্নরূপ ৪-

- ০১) পিএম শাখার APP বাস্তবায়নে শাখা প্রধান হতে প্রয়োজনীয় দিক নির্দেশনা প্রদান এবং বাস্তবায়নকর্তৃ SPR উত্থাপন করা।
- ০২) কারখানা ঢালু অবস্থায় কোন সমস্যা দেখা দিলে প্রত নেরামত করার লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা।
- ০৩) উৎপাদনশৈলীতা বৃদ্ধি কর্মকৌশল নির্ধারণ করার বিষয়ে শাখা প্রধান হতে নির্দেশনা প্রদান করা। এর ফলে পিএম শাখার রক্ষণাবেক্ষণ যথাযথভাবে করা যাবে।
- ০৪) কারখানায় প্ল্যাট মেইটেনেন্স শাখায় কাজের গুণগত মান বৃদ্ধির লক্ষ্যে কারিগরি বিভাগের মাধ্যমে টি,আই,সি,আই ও অন্যান্য প্রশিক্ষনে অংশ গ্রহণ করা।

১৫/১৮/২০২১
০৩/০১/২০২১ ২০২০

১৫/১৮/২০২১ (স্বাক্ষর আলয়)
ঠে-প্রধান প্রকৌশলী(সা.);
চাহক দাবি / কেরিয়ান কোর্ট নাম পরিবেশ প্রান্ত

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
তারাকাণ্ডি, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২১ ইং

নাম : ঢৌৰ চন্দ্ৰ পাল
পদবী : নিবেহি প্রকোশলী (যোগ্যিক)
শাখা/ বিভাগ : প্ল্যান্ট মেইনেনেন্স/ এমটিএস।

ক্রঃ নং-	সম্পর্কসম্বোধ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসৰে তাঁর বিস্তারিত)	কার্যকৃতি নির্দেশক	একক	ব্যক্তিগত্বাত্মক (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)	প্রকৃত অর্জন	ব্যক্তির শেষে অব্যু পর্যাপ্ততার সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত মূল্য (১০ থেকে ৮)	মন্তব্য							
০১.	কার্যবানার উৎপাদন বিভাগ এবং ইউটিলিটি প্ল্যাট হতে প্রাপ্ত কার্যবুরোধ পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের যথাযথ ব্যবস্থা এবং করণ।	০২	০৮	সুষ্ঠুভাবে কার্যসম্পাদন	১০	০৯	০৫	০৬	০১	০৫	০৮	১০	১৩	১৪
০২.	পিএম শাখার APP 2020-2021 অনুযায়ী শালামাল/ যতোংশ কর্তৃত SPR উত্থাপন করি।	০৩	০৮	সংখ্যা	৪ ~ ৬ দৈনিক	০৫	০৬	০১	০৮	১০	১১	১২	১৩	১৪
০৩.	পিএম শাখার কারিগরী সময়স্থায় সমাধান করে প্লাট পরিবর্তন করে অযোজনীয় ব্যবস্থা এবং করণ।	০৪	০১	সমস্যা সমাধান	সংখ্যা	২ ~ ৩ / মাস								
০৪.	NH3 Converter Catalyst Busket replacement কাজে অযোজনীয় ব্যবস্থা এবং করণ।	০৫	০১	উৎপাদনশীলতা	সংখ্যা	১০/মাস								
০৫.	Booster Compressor এবং After Cooler কাজ পরিষ্কা রণ করণ।	০৬	০১	উৎপাদনশীলতা	সংখ্যা	০১								
০৬.	Break-Down avoid করার নিমিত্ত Preventive Maintenance এর অযোজনীয় পদক্ষেপ এবং করণ।	০৭	০১	উৎপাদনশীলতা	দিন	৩৩০								
০৭.	পিএম শাখায় কর্মসূচি অধিক, কর্মচারী, কর্মকর্তাদের কারিগরী বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদান করণ করণ।।	০৮	০১	কর্মদক্ষতা বৃদ্ধি	দিন	২ দিন/ মাস								

১৪/১১/২০২১ (মা: ইমানুন আমোদ)
তেলপুরীন প্রতিমূর্তি (সা.)
সামাজিক কার্যালয়,

১৪/১১/২০২১
বাবুকান্দি - প্রাপ্তব্য

যমুনা ফার্টিলাইজেজ কোম্পানী লিমিটেড
তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : বাড়িগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২১ ইং

নাম : গৌর চন্দ্র পাল
পদবী : নিবাহি প্রাকৌশলী (যাত্রিক)
শাখা/ বিভাগ : প্ল্যান্ট মেইন্টেনেন্স/ এমটিএস।

লাগু হোর চন্দ্র পাল

পদবী : নিবাহি প্রাকৌশলী (যাত্রিক)

শাখা/ বিভাগ : প্ল্যান্ট মেইন্টেনেন্স/ এমটিএস।

ক্র. নং-	সম্পাদনাযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাবাদ)	প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনার সময় পর্যন্ত প্রদত্ত পদ্ধতি (১০ খেকে ৮)	মন্তব্য
০১.	০২	০৩	০৪	১০	০৯	০৮	০৭
০৮.	APP বাস্তবায়নে কৈশোল নির্ধারণ করণ।	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	৮	০৯	০৮	০৮
০৯.	কুলিং টাওয়ারের টারবাইন পরিবর্তন কাজ সম্পাদন করা হয়েছে।	টারবাইন চালু রাখা।	দিন	৪৫	০৯	০৮	০৮
১০.	কুলিং টাওয়ারের টারবাইন Exhaust Steam Line Ø40" পরিবর্তন কাজ সম্পাদন করা হয়েছে।	টারবাইন চালু রাখা।	দিন	৪৫	০৯	০৮	০৮
১০.	Waste water Equalization Basin (WW-TK-02) এর পুরাতন নষ্ট Air Blowing System পরিবর্তন করে নতুন Air Blowing System install করা হয়েছে।	Productivity বাড়িবে।	দিন	৪৫	০৯	০৮	০৮
১১.	প্যাকেজ বয়লার ৭(ভিত্তি)র জ্ঞা Pressure Safety Relief Valve (PSV) & MGC Gas Burner Assembly ক্ষয় প্রক্রিয়া প্রশংস করণ।	সংখ্যা	০৩ & ০৩				
১২.	কারখানায় জরুরী প্রয়োজনে ব্যবহৃত পিএম শাখার প্রয়োজনীয় দ্রব্যাদি ক্ষয় প্রক্রিয়া প্রশংস করণ।						

৬/১৮/২০২১ (স্বাক্ষর দ্বারা)
তেজ-প্রতিক্রিয় প্রতিক্রিয়া
অধিবক্তৃতা

১০/১৮/২০

প্রযোজন প্রক্রিয়া
স্বাক্ষর

Scanned with CamScanner

যশুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : বাড়িগত কর্মপরিবর্কনা ২০২০-২১ ইং

নাম : ঢৌর চন্দ্র পাল
পদবী : নিবাহী প্রক্রোশলী (যাস্ত্রিক)
শাখা/ বিভাগ : প্লাস্টিক মেইন্টেনেন্স / এমটিএস।

২০২০-২১ সালে কারখানার সৃষ্টি রক্ষণাবেক্ষণ কলে পিএম শাখার নিবাহী প্রক্রোশলী (যাস্ত্রিক) এর কর্মপরিকল্পনা নিম্নরূপ :-

- ০১ পিএম শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকোশল নির্দারণ, সংশ্লিষ্টদের প্রযোজনীয় নির্দেশনা প্রদান এবং এর বাস্তবায়ন গতিশীল করা হয়েছে।
- ০২ Waste water Equalization Basin (WW-TK-02) এর পুরাতন নষ্ট Air Blowing System পরিবর্তন করে নতুন Air Blowing System install করা হয়েছে।
- ০৩ কারখানা চালু অবস্থায় কেনেন সহজ্য দেখা দিলে ত্রুত বেরামত করার লক্ষ্যে প্রযোজনীয় স্পেসোর্স এর মজুদ নিশ্চিত করা হয়েছে।
- ০৪ উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি কর্মকোশল নির্দারণ করার বিষয়ে সংশ্লিষ্টদের যথাযথ নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে। এর ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লান্ট, ভেসেল সমূহ, পাইপ লাইন, বিভিন্ন Static Equipments সমূহ যথাযথভাবে রক্ষণাবেক্ষণ করা যাবে ও বৈদেশিক মূল্য সাধ্য হবে।
- ০৫ কারখানা সৃষ্টিভাবে চালানোর লক্ষ্যে রক্ষণাবেক্ষণ মালামাল যথাসময়ে ক্রয় এবং ব্যয় (১০%) কমানোর কর্মপরিকল্পনা হাতে নেয়া হয়েছে।
- ০৬ কারখানায় প্লাস্টিক মেইন্টেনেন্স শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তৃবৃন্দের কাজের গুণগত শান্তির লক্ষ্যে কারিগরি বিভাগের সাধ্যে টি,আই,সি,আই-তে প্রশিক্ষণ প্রদানের পরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।
- ০৭ পিএম শাখায় কর্মরত শ্রমিক,কর্মচারী, কর্মকর্তৃদের কারিগরী জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণের পরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে। এতে কর্মদক্ষতা এবং উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি পাবে।

১০/১১/১৪
প্রতিক্রিয়া নথি : ইমানুন ল্যান্ড
তপ্প-প্রযোজন প্রযোজনীয় (এমটিএস)

১০/১১/১৪
কর্মকর্তৃ স্বাক্ষর

যমুনা ফার্টিলাইজের কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২১ ইং

নাম : শ্রোঁ ওমর ফারুকী
পদবী : সহকারী প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)
শাখা/ বিভাগ : প্লাট মেইটেনেন্স/ এমটিএস।

ক্রঃ নং-	সম্পাদনাযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসীরে তাজ বিনাশিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	দপ্তরায় (বিকল্প দপ্তরায়ের সময়)	প্রকৃত আর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনার সময় পর্যন্ত অনঙ্গ/ধ্রুত নথৰ (১০ থেকে ৪)	মন্তব্য
০১.	০২	০৩	০৪	১০	০৯	০৮	০৮
০২.	কারখানার উৎপাদন বিভাগ এর ইউটিলিটি প্লাট হতে প্রাপ্ত বার্ষিকের প্রাপ্ত অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের যথাযথ ব্যবস্থা গ্রহণ করণ।	সুষ্ঠুভাবে কার্যসম্পাদন	সংখ্যা	৪ ~ ৬ ট্রেনিংক	০৯	১০	১১
০৩.	পিএম শাখার APP 2020-2021 অনুযায়ী মালামাল/ যজ্ঞশ অন্যে SPR উপাপন করি।	উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি	সংখ্যা	২ ~ ৩ / মাস			
০৪.	পিএম শাখার কারিগরী সমন্বয় সমাধান কক্ষ প্লাট পরিদর্শন করে সমস্যা সমাধান প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করণ।		সংখ্যা	১০/মাস			
০৫.	Break-Down avoid করার নিমিত্ত Preventive Maintenance এর প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণ করণ।	প্রক্রিয়া উৎপাদনশীলতা	দিন	৩৩০			
০৬.	পিএম শাখার কর্মরত যান্ত্রিক, কর্মচারী, কর্মকর্তাদের করিগরী জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদান ব্যবস্থা গ্রহণ করণ।।।	কর্মকর্তা বৃদ্ধি	দিন	২ মিন/ মাস			

৪/১/২০২১-প্রক্রিয়া
৪/১/২০২১-প্রক্রিয়া

৪/১/২০২১-প্রক্রিয়া
৪/১/২০২১-প্রক্রিয়া

যমুনা ফার্টেলাইজের কোম্পানী লিমিটেড
তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্তৃপরিকল্পনা ২০২০-২১

নাম : মোঃ উমর ফারুকী
পদবী : সহকারী প্রকৌশলী (যাঞ্জিক)
শাখা/ বিভাগ : প্ল্যাট মেইটেনেন্স/ এমটিএস।

ক্রঃ নং-	সম্পাদনাযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসূচির তাম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)	প্রকৃত অঙ্কন	ক্ষমতা প্রদর্শনের সময় পর্যন্ত প্রদর্শনাত্মক নথি (১০ থেকে ৮)	মন্তব্য
০১.	০২	০৩	০৮	১০	০৬	০৫	
০৮.	APP বাস্তবায়নে কৌশল নির্ধারণ করণ।	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	৮	০৬	০৭	
০৯.	কুলিং টাওয়ারের টারবাইন Exhaust Steam Line Ø40"	টারবাইন চারু রাখা।	দিন	৪৫			
১০.	কুলিং টাওয়ারের টারবাইন Exhaust Steam Line Ø40"	টারবাইন চারু রাখা।	দিন	৪৫			
১০.	Waste water Equalization Basin (WW-TK-02) এর পুরাতন নষ্ট Air Blowing System পরিবর্তন করে নতুন Air Blowing System install করা হয়েছে।	Productivity বাড়িবে।	দিন	৪৫			
১১.	প্লাকেজ বয়লার ৩(তিনি)র জন্য Pressure Safety Relief Valve (PSV) & MGC Gas Burner Assembly ত্বর প্রক্রিয়া এহাণ করণ।		সংখ্যা	০৩ & ০৩			
১২.	কারখানায় জরুরী প্রয়োজনে ব্যবহৃত্য পিএম শাখার প্রযোজনীয় স্বব্যাদি তাম প্রক্রিয়া এহাণ করণ।						

১২/১/২০২০ (দিন: ২০২০ মাস: জানুয়ারি
সপ্তপ্রাপ্ত প্রক্রিয়া নথি: (সং:)
তচ্ছান্দনা/

যমুনা ফার্টলাইজের কোম্পানী লিমিটেড
তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২১ ইং

নাম : মোঃ ওয়াব ফারুকী
পদবী : সহকারী প্রকৌশলী (যাঞ্চিক)
শাখা/ বিভাগ : প্ল্যাট মেইটেনেন্স / এমটিএস।

২০২০-২১ সালে কারখানার সুষ্ঠু রক্ষণাবেক্ষণ কক্ষে পিএম শাখার সহকারী প্রকৌশলী (যাঞ্চিক) এর কর্মপরিকল্পনা নিম্নরূপ ৩-

- ০১ পিএম শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকোশল নির্দারণ, সংশ্লিষ্টদের প্রযোজনীয় দিক নির্দেশনা প্রদান এবং এর বাস্তবায়ন গতিশীল করা হয়েছে।
- ০২ Waste water Equalization Basin (WW-TK-02) এর পুরাতন নষ্ট Air Blowing System পরিবর্তন করে নতুন Air Blowing System install করা হয়েছে।
- ০৩ কারখানা ঢালু অবস্থায় কোন সমস্যা দেখা দিলে দ্রুত মেরামত করার লক্ষ্যে প্রযোজনীয় স্পেয়াস এর যজুদ নিশ্চিত করা হয়েছে।
- ০৪ উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি কর্মকোশল নির্দারণ করার বিষয়ে সংশ্লিষ্টদের যথাযথ নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে। এর ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লাট, ডেসেল সমূহ, পাইপ-লাইন, বিভিন্ন Static Equipments সমূহ যথাযথভাবে রক্ষণাবেক্ষণ করা যাবে ও বৈদেশিক মূল্য সাধায় হবে।
- ০৫ কারখানা সুষ্ঠুভাবে চালানোর লক্ষ্য রক্ষণাবেক্ষণ মালামাল যথাসময়ে অন্য এবং ব্যয় (১০%) কমানোর কর্মপরিকল্পনা হাতে দেয়া হয়েছে।
- ০৬ কারখানায় প্ল্যাট মেইটেনেন্স শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্ত্তব্যদের কাজের গুণগত মান বৃদ্ধির লক্ষ্যে কারিগরি বিভাগের মাধ্যমে টি,আই,সি,আই-ডে প্রশিক্ষণ প্রদানের পরিকল্পনা এখন করা হয়েছে।
- ০৭ পিএম শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী, কর্মকর্ত্তাদের কারিগরী জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষনের পরিকল্পনা এহাং করা হয়েছে। এতে কর্মদক্ষতা এবং উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি পাবে।

১৫/১৬/২০২০ (মা: রহমত আলী)
প্ল-প্লাট প্রট: (মা.)
স্বাক্ষর দাতা
ব্যক্তিগত স্বাক্ষর
ব্যক্তিগত স্বাক্ষর

যমুনা ফার্টিলাইজের কোম্পানী লিমিটেড
তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২১ ইং

নাম : মোঃ জাহাঙ্গীর আলম

পদবী : কারিগরী কর্মকর্তা

শাখা/ বিভাগ : শুট মেইটেনেন্স/ এমটিএস।

ক্রম- নং-	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)	প্রতিবৃত্তি অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনার সময় পর্যন্ত প্রদর্শন দরক (১০ থেকে ৮)	মন্তব্য
০১	০২		০৩	১০	০৬	০৫	
০২.	কারখানার উৎপাদন বিভাগের প্রযোজনিয়া শৰ্কা হতে প্রাণ্ত ওয়ার্ক অর্ডার অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা নেওয়া।	সৃষ্টিভাবে কার্যসম্পাদন	সংখ্যা ৩-৪ দৈনিক				
০৩.	পিএম শাখার APP-2020-2021 বাস্তবায়নের জন্য SPR উৎপাদন করা।	উৎপাদন অব্যাহত রাখা	সংখ্যা ০২ মাস				
০৪.	শাখা প্রধানের আপো স্থায়ী সুবিধা পেতে সহায়তা করা।	শানিকের সংখ্যা	সংখ্যা ১২ জন				
০৫.	MHI Supervisor দের সার্বিক ভৱাবধানে Repair/ Erection/ Installation এর প্রস্তুতি প্রাপ্ত করে প্রতিকৃত Time Schedule অনুযায়ী মেরামতের যাবস্থা করা হয়েছে।	উৎপাদন শুরু করা হয়েছে	দ্ব্যং টন ২,০০,০০০				
০৬.	বৃষ্টির ক্ষেত্রসৌরের ২টি হিট এক্সচেঙ্গার রিটিউবিং করা হয়েছে, এতে উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি পাবে।	বৃষ্টির চালু রাখা	দিন ২০৫				
০৭.	ব্রেক-ডাউন কমান্ডোর লাঞ্ছে কাজের ব্যবস্থা করা।	উৎপাদন বাড়ানো	দিন ৩০০				
০৮.	পিএম শাখা (প্রযোজনিয়া সাইডে) কর্মরত কর্মকর্তা/শ্রমিকদের কারিগরি জন্য In-House অধিক্ষণ আদান করা।	কর্মদক্ষতা বৃদ্ধি।	দিন ৩ দিন প্রতিমাসে				

১১/১১/২০২১ (মোঃ ইমামুল ইসলাম)
টেক্স-প্রাইভেট (স্টাইল)
০৬/০৯/২০২১

১০/১০/২০২০
০৫/০৯/২০২৫

যমুনা ফার্মলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : ব্যঙ্গত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২১ ইং

নাম : মোঃ আহমদীর আলম
পদবী : কারিগরী কর্মকর্তা
শাখা/ বিভাগ : প্ল্যাট মেইটেনেন্স/ এমটিএস।

২০২০-২১ সালে পিএম শাখার (এ্যামেনিয়া সাইডে) সুষ্ঠু বক্সগুবেক্ষণ কলে কর্মপরিকল্পনা নিম্নরূপ :-

- ০১) পিএম শাখার APP বাস্তবায়নে শাখা প্রধান হতে অযোজনীয় দিক নির্দেশনা গ্রহণ এবং বাস্তবায়নকল্পে SPR উদ্ঘাপন করা।
- ০২) কারখানা চালু অবস্থায় কোন সমস্যা দেখা দিলে দ্রুত নেওয়ান্ত করার লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা।
- ০৩) উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি কর্মকোশল নির্ধারণ করার বিষয়ে শাখা প্রধান হতে নির্দেশনা গ্রহণ করা। এর ফলে পিএম শাখার রক্ষণাবেক্ষণ যথাযথভাবে করা যাবে।
- ০৪) কারখানায় প্ল্যাট মেইটেনেন্স শাখার কাজের উন্নত শান বৃক্ষের লক্ষ্যে কারিগরি বিভাগের মাধ্যমে টি,আই,সি,আই ও অন্যান্য প্রযুক্তনে অংশ গ্রহণ করা।

১১/১১/২০২০ (স্বাক্ষর তারিখ)
চৌধুরী-প্রধান এন্টি;
স্বাক্ষর কর্তা

১১/১১/২০২০
মুস্তাক আলম

ঘরনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২১ ইং

নাম : মোঃ দেলোয়ার হোসেন
পদবী : উপ-সহকারী কারিগরী কর্মকর্তা
শাখা / বিভাগ : ফ্ল্যান্ট মেইইনেনেস / এমটিএস।

ক্র. নং-	সম্পাদনার যোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্দুস্থিতি)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	কাষায়া (বিকল্প কাষায়াগাছ)	প্রকৃতি অঙ্গীক	বহুবর্ষ শেষে অথবা পর্যাপ্ত সময় (১০ থেকে ৮)	মন্তব্য
০১.	০২	০৩	০৮	০৫	০৬	০৯	
০১.	কারখানার উৎপাদন বিভাগের ইউরিয়া শাখা হতে প্রাণ ওয়ার্ক অর্ডার অন্যায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা নেওয়া।	সংস্থাবে কারখানার কার্যসম্পাদন	৩-৪ দিনিক				
০২.	শাখা প্রধানের সহয়তায় পিএম (ইউরিয়া) শাখায় কর্মরত ক্রিমকদের প্রাপ্ত স্থোগ সুবিধা পেতে সহায়তা করা।	সংখ্যা	১২ জন				
০৩.	MHI Supervisor দের সার্বিক তত্ত্ববিধানে Repair/ Erection/ Installation এর প্রস্তুতি এবং করে প্রস্তুত Time Schedule অন্যায়ী মেরামতের যাবতীয় ব্যবস্থা করা হয়েছে।	উৎপাদন শুরু করা হয়েছে	ঝঃ উন ২,০০,০০০				
০৪.	বুঠার কম্প্যুসারের ২টি হিট এক্সচেঞ্চার রিটিউবিং করা হয়েছে, এতে উৎপাদনমূলতা বৃদ্ধি পাবে।	বুঠার চালু রাখা	দিন	২০৫			
০৫.	ডেন-ডাউন কমানোর লক্ষ্য Preventive Maintenance কাজের ব্যবস্থা করা।	উৎপাদন বাড়ানো	দিন	৩০০			
০৬.	পিএম শাখা (ইউরিয়া সাইটে) কর্মরত কর্মকর্তা/ক্রিমকদের কারিগরি জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদান করা।	কর্মকর্তা বৃদ্ধি।	দিন	৩ দিন প্রতিমাসে			

০৫/০৮/২০২০
০৫/০৮/২০২০

মেঠা: ইমামুল হামিদ
ঐৱন-প্রধান শফী!

প্রধানকার্যালয়

যমুনা ফার্টিলাইজাৰ কোম্পানী লিমিটেড
তাৰাকান্দি, জামালপুৰ

বিষয় : ব্যক্তিগত কৰ্মপরিকল্পনা ২০২০-২১ ইং

নাম : মোঃ দেলোয়াৰ হোসেন
পদবী : উপ-সহকাৰী কাৰিগৰী কৰ্মকৰ্তা
শাখা/ বিভাগ : প্ল্যান্ট মেইনটেনেন্স/ এমটিএস।

২০২০-২১ সালে পিএম শাখাৰ (ইউৱিয়া সাইডে) সুষ্ঠু বক্ষণাৰেক্ষণ কৰ্ত্তৃ কৰ্মপরিকল্পনা নিম্নৰূপ :-

০১) পিএম শাখাৰ APP বাস্তবায়নে শাখা প্ৰধান হতে প্ৰযোজনীয় দিক নিৰ্দেশনা গ্ৰহণ কৰা।

০২) কাৰখনা চালু অবস্থায় কোন সমস্যা দেখা দিলে দ্রুত বেৰামত কৰাৰ লক্ষ্য প্ৰযোজনীয় ব্যবস্থা এহণ কৰা।

০৩) উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি কৰ্মকৌশল নিৰ্ধাৰণ কৰাৰ বিষয়ে শাখা প্ৰধান হতে নিৰ্দেশনা গ্ৰহণ কৰা। এৰ ফলে পিএম শাখাৰ বক্ষণাৰেক্ষণ যথাযথভাৱে কৰা যাবে।

০৪) কাৰখনায় প্ল্যান্ট মেইনটেনেন্স শাখায় কাজেৰ গুণগত মান বৃদ্ধিৰ লক্ষ্য কাৰিগৰি বিভাগেৰ মাধ্যমে টি.আই.সি.আই ও অন্যান্য প্ৰশিক্ষণে অংশ প্ৰহণ কৰা।

*জনাব
০৩.০৮.২০২০*

*কাৰখনাৰ
প্ৰাণ্যাত*

*জনাব
০৩.০৮.২০২০
উপ-প্ৰধান
প্ল্যান্ট মেইনটেনেন্স*

জনাব

যমুনা ফার্মিলাইজের কোম্পানী লিমিটেড
তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : বাস্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২১

নাম : তরুণ কুমার ঘোষিক
পদবী : উপ-সহকারী কারিগরী কর্মকর্তা
শাখা/ বিভাগ : প্লান্ট নেইটেনেল/ এমটিএস।

ক্র. নং-	সম্পাদনযোগ্য কাজ (উচ্চারণ অনুসৰে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	লক্ষ্যযোগ্য (বিকল্প লক্ষ্যযোগ্যাবস্থা)	প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অবধি পর্যালোচনার সময় পর্যাপ্ত নথি (১০ খ্রেকে ৪)	মুক্তিব্য
০১.	০২	০৩	০৪	১০	০৯	০৮	০৪
০১.	কারখানার উত্পাদন বিভাগের ইউরিয়া শাখা হতে প্রাণ ওয়ার্ক অর্ডার অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা নেয়া।	সুরু ভাবে কার্যসম্পাদন	সংখ্যা	০৫	০৬	০৭	০৫
০২.	শাখা প্রধানের প্রাপ্ত সুবোধ পেতে সহায়তা করা।	শাখার কর্মরত শাখিকের সংখ্যা	৩-৪ দৈনিক				১৪
০৩.	MHI Supervisor দের সার্বিক তত্ত্ববিধানে Repair/ Erection/ Installation এর প্রস্তুতি প্রয়োজন করে প্রস্তুতকৃত Time Schedule অনুযায়ী নেওয়াতের যাবতীয় ব্যবস্থা করা হয়েছে।	উত্পাদন শুরু করা হয়েছে	উৎপাদন শুরু	২০০,০০০			১৩
০৪.	বৃষ্টির ক্ষেপণারের ২টি হিট এস্রচেজার রিটিউবিং করা হয়েছে, এতে উত্পাদনশীলতা বৃদ্ধি পাবে।	বৃষ্টির চালু রাখা	দিন	২০৫			
০৫.	ব্রেড-ভাউন কানানের লক্ষ্য Preventive Maintenance কাজের ব্যবস্থা করা।	উৎপাদন বাড়িনো	দিন	৩০০			
০৬.	পিএম শাখা (ইউরিয়া সাইডে) কর্মরত কর্মকর্তা/ধ্রুবকদের কারিগরি জন বাহির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদান করা।	কর্মকর্তা বৃদ্ধি।	দিন	৩ দিন প্রতিমাসে			

১১/১/২১
ম্যানেজার (স্মা: রম্যাল প্রিয়া)
প্রধান প্রতিমন (স্মা:)
ঠার্ড কার্য

১০/১/২১

মধ্যাহ্ন প্রধান

যমুনা ফার্মিলাইজের কোম্পানী লিমিটেড
তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : বাস্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২১ ইং

নাম : তরুণ কুমার মণ্ডিক
পদবী : উপ-সহকারী কারিগরী কর্মকর্তা
শাখা/ বিভাগ : প্ল্যাট মেইন্টেনেন্স / এমটিএস।

২০২০-২১ সালে পিএম শাখার (ইউরিয়া সাইডে) সুষ্ঠু রক্ষণাবেক্ষণ কক্ষে কর্মপরিকল্পনা নিম্নরূপ :-

- ০১) পিএম শাখার APP বাস্তবায়নে শাখা প্রধান হতে প্রয়োজনীয় দিক নির্দেশনা প্রদান করা।
- ০২) কারখানা চালু অবস্থায় কোন সমস্যা দেখা দিলে দ্রুত বেরামত করার লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা।
- ০৩) উৎপদনশীলতা বৃদ্ধি কর্মকৌশল নির্ধারণ করার বিষয়ে শাখা প্রধান হতে নির্দেশনা প্রদান করা। এর ফলে পিএম শাখার রক্ষণাবেক্ষণ যথাযথভাবে করা যাবে।
- ০৪) কারখানায় প্ল্যাট মেইন্টেনেন্স শাখায় কাজের গুণগত ঘান বৃক্ষের লক্ষ্যে কারিগরি বিভাগের মাধ্যমে টি,আই,সি,আই ও অন্যান্য প্রশিক্ষনে অংশ গ্রহণ করা।

10000/-
30.07.20
কর্মকাণ্ড প্রাপ্ত,

০১/০৭/২০২১
(স্বাক্ষর : ইমামুল আলম)
তপ্প-প্রধান প্রতি (স্বাক্ষর)
অধ্যক্ষকাৰী,

যানুণা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

নামঝং মোওং জামিয়েল হোৱাহালিন

বিষয়ঃ ৪ ব্যক্তিগত বার্ষিক কর্তৃপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ নিম্নরূপ ০

পদবীঃ অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (পুরু), শাখা / বিভাগ ৪ এসএইচএসএম/এমটিএস

ক্রঃ নং	কর্ম সম্পাদনযোগ্য কাজ (কুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিনাশিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	প্রকক ২০১৯-২০২০ এর লক্ষ মাত্রা ও অর্জন আ	লক্ষকৰ্ম অর্জন ২০২০-২০২১ এর লক্ষ মাত্রা ও অর্জন আ	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত পদবী প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)								
					১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯
০১	১.১. শাখা প্রধান, উৎপাদন লক্ষ মাত্রা অর্জনের নির্মিত মহাব্যবস্থাপক (এমটিএস) মাহোদয়ের সাথে IAP থাক্কৰ কর্তৃতেন।				১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯
০২	২.১. উৎপাদন লক্ষ মাত্রা অনুযায়ী পেশের নির্মিত জনাব মুহাম্মদ আন্দোল কৰীৰ, ডিসিই(বিঃ) এৰ সাথে শাখা প্রধান মেঝ জানিয়েল নোৱাহালিন, অঞ্চল প্রধান প্রকৌশল (পুরু) IAP থাক্কৰ কর্তৃতেন।												
০৩	৩.১. কাৰখনাল উৎপাদন বিভাগ এৰ ব্যাগিং, ইউরিয়া ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাণ্ত ওয়াৰ্ক অৰ্ডাৰ অনুযায়ী সংকৃতি কাজ সম্পাদনেৰ জন্য প্ৰয়োজনীয় অঙ্গুবধান কৰণ।		৩.১.১.সুষ্ঠু ভাৰে মেৰামত ও রক্ষণাৰ্বেক্ষণ কাজ সম্পাদন।	৩/১০	১০০%	৮/১০							
০৪	৪.১. শাখাৰ এপিলি বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নিৰ্ধাৰণ ও বাস্তবায়ন অঙ্গুবধান কৰণ।		৪.১.১.শ্রামিক ও কৰ্মকৰ্তাৰ সংখ্যা	১দিন/ সপ্তাহ	৯০%	১দিন/ সপ্তাহ							
০৫	৫.১.বিভাগীয় প্ৰধানেৰ সহায়তায় শাখায় কৰ্মৰত ধৰ্মিক, বৰচাৰী ও কৰ্মকৰ্তাদেৱ প্ৰাপ্ত সুযোগ সুবিধা প্ৰেতে যাবতীয় সাৰ্পেট প্ৰদান।		৫.১.১.শ্রামিক ও কৰ্মকৰ্তাৰ সংখ্যা	৪৪	১০০%	৪০							
০৬	৬.১.কাৰখনাল ক্ষতিশূল Scraping Reclaimer (HB-M-01) এৰ প্ৰয়োজনীয় যত্নাংশ উৎকৃতন কৰ্তৃপক্ষৰ সাথে আলোচনা কৰে পৰিবৰ্তনেৰ ব্যৱহাৰ গহন কৰা হয়। Primary chain drive sprocket এবং প্ৰয়োজনীয় সংখাক ঢেইন লিঙ্ক পৰিবৰ্তন কৰা হয়। এছাড়াও Secondary chain drive motor এবং Terminal cable replacement কৰে যোশিন চালু পৰ্বক টাইম সিটিউল অনুযায়ী উৎপাদন বিভাগৰ নিকট হস্তান্তৰ কৰা হয়।		৬.১.১.ব্যাগিং উৎপাদন শুলু কৰাৰ ব্যৱহাৰ এহন	মেঝ টিন	২,৪০,০ ০০ মে.টিন	২,১০,০ ০০ মে.টিন							
০৭	৭.১.পলিথিন প্লাটেটৰ Bag making machine এৰ প্ৰয়োজনীয় যত্নাংশ Lower jaw, upper jaw, clutch & break, limit switch etc. পৰিবৰ্তন কৰে মেশিন চালু রাখা হয়।		৭.১.১. পলিথিন প্লাট চালু রাখা	দিন ২০৫	২০৫	৩০০							

১৫/১৫/২০২০
কো: অঞ্চলিক প্ৰেস লিমিটেড

১৫/১৫/২০২১

বয়না ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

নথওঁ খোঁ জানিয়েল নেওয়ালিন

বিষয় : বাস্তিগত বার্ষিক কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ নিম্নরূপ
পদবী : অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (পুরু), শাখা / বিভাগ : এসএইচএসএম/এমটিএস

ক্রম নং	কর্ম সম্পাদনাযোগ্য কাজ (কাটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) (উক্ত অঙ্গসূরে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	২০১৯-২০২০ এর লক্ষ্য মাত্রা ও অর্জন	২০২০-২০২১ এর লক্ষ্য মাত্রা ও অর্জন	প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেয়ে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত গ্রহণ প্রাণ নক্ষর (১০ থেকে ৪)
১								
২								
৩								
৪								
৫								
৬								
৭								
৮								
৯								
১০								
১১								
১২								
১৩								
১৪								
১৫								
১৬								
১৭								
১৮								
১৯								
২০								

মুক্তি

মুক্তি

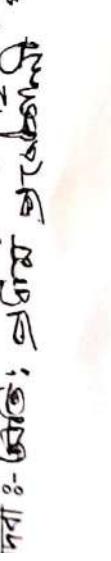
২০২০-২০২১ সালে কারখানার সুষ্ঠু বক্ষলাবেক্ষন কল্জে শাখা প্রধান (এসএইচএসএম) এর কর্তৃপরিকল্পনা নিম্নরূপ :

- ০১। এসএইচএসএম শাখার এপিপি বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্বাচন, সংশ্লিষ্টদের প্রয়োজনীয় দিক নির্দেশনা প্রদান এবং বাস্তবায়ন গতিশীল করা।
- ০২। বাস্ক গোড়াউনে মজুদ সার ও উৎপাদিত ইউরিয়া নিরবাচিলভাবে ব্যাগিং করতঃ (প্লাট উৎপাদন অব্যাহত রাখা) এবং ব্যাগিং টাগেটি পূর্ণ করার জন্য ব্যাগিং সংশ্লিষ্ট যত্নপাতি মেরামত, বক্ষলাবেক্ষনের মাধ্যমে সচল রাখা।
- ০৩। কারখানা চালু অবস্থায় কোন সমস্যা দেখা দিলে ফ্রান্ট মেরামত করার লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় স্পেয়ারস এর মজুদ নিশ্চিত করা হয়েছে।
- ০৪। উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি কর্মকৌশল নির্বাচন করার বিষয়ে সংশ্লিষ্টদের ব্যথাব্যথ নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে। এর ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লাট (ইউরিয়া, ব্যাগিং সহ এমটিএস এর ওয়ার্ক অর্টার) এর কান্ডভোর বেল্ট, সাটাল কণ্ডভোর, বাফার হপার, প্যাকার স্কেল, ব্যাগিং স্টীম লাইন, রিক্রেইমার, ট্রাইভেলিং ট্রিপার, পলিথিন প্লান্ট, ব্যাগিং সাব-স্টেশন, ব্যাগিং ইকুইপমেন্ট সবুজ ব্যথাব্যথভাবে বক্ষলাবেক্ষন করা যাবে এবং বৈদেশিক মূদ্রা সংরক্ষণ হবে।
- ০৫। কারখানা সুর্ভভাবে ঢালানোর লক্ষ্যে ব্যাগিং ইকুইপমেন্ট ও ইউরিয়া প্রাডাট কান্ডভোর রক্ষণাবেক্ষন মালামাল যথাসময়ে ঢেয় এবং বায় (১০%) কমানোর কর্মপরিকল্পনা হাতে নেয়া হয়েছে।
- ০৬। কারখানার এসএইচএসএম শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাবলোর কাজের গুণগত মান বৃদ্ধির লক্ষ্যে কারিগরি বিভাগের মাধ্যমে চিআইসিআইতে প্রশিক্ষণ প্রদানের পরিকল্পনা গঠন করা হয়েছে।

সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তা :-

তদারককারি কর্মকর্তা -

ব্যাক্সর - 
স্বাক্ষর - 
দায়ি -
দায়ি : পদবী :-
নি. : ১০০২

ব্যাক্সর - 
স্বাক্ষর - 
দায়ি - 
দায়ি :  পদবী :-
নি. : ১০০২

বাস্তু ফার্মিলাইজের কেম্পানী লিমিটেড

তারাকালি, জামালপুর।

বিষয় : বাস্তিগত বাবিক কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ নিম্নরূপ :

পদক্ষেপ :

নামঃ যুহুস্মদ আনেকার কর্মক্ষমতা

কর্মক্ষমতা অনুমতি দায়িত্ব
(গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)

ক্রঃ নং	কর্মক্ষমতা অনুমতি দায়িত্ব (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মক্ষমতা নির্দেশক	কর্মক্ষমতা একক	২০১৯-২০২০ এবং লক্ষ মাত্রা ও অর্জন				২০২০-২০২১ এর লক্ষ মাত্রা ও অর্জন				প্রকৃত অর্জন	বছরে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৮)			
				লক্ষমাত্রা	অর্জন	১০	০৯	০	০৭	০৬	০৫	০৪				
০১	১.১. উৎপদন লক্ষ মাত্রা অনুযায়ী পেন্ডের নিমিত্ত যুহুস্মদ আনেকার কর্মক্ষমতা অনুমতি দায়িত্ব জামালপুর মেরাহালিন, অতিঃ ধূমৰ প্রক্রিয়া (পুরু) IAP স্বাক্ষর বর্ণনা	৭	৮	৫	৬	৭	৮	৯	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০২	২.১. কারখানার উৎপদন বিভাগ এর বাণিজ্য ইউরিয়া ও অন্যান্য শাখা হাতে প্রাপ্ত ওয়ার্ক অর্জন অনুযায়ী সংশ্লিষ্ট কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় তত্ত্ববিধান করণ।	২.১.১. সংক্ষিপ্ত বে মেরামত ও বস্তুনামেক্ষণ কাজ সম্পাদন।	৮/১০	১০০%	৮/১০											
০৩	৩.১. শাখার এপিপি বাস্তুবায়নে কর্মক্ষেত্র নির্ধারণ ও বাস্তুবায়ন তত্ত্ববিধান করণ।	৩.১.১. সভা	সংখ্যা/ দিন	১	১	১	১	১	১	১	১	১	১	১	১	১
০৪	৪.১. বিভাগীয় প্রধানমন্ত্রের সহায়তায় শাখার কর্মকর্তা শান্তারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্ত সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সার্টিফিকেট প্রদান।	৪.১.১. শ্রেণীকৃত ও কর্মকর্তার সংখ্যা	সংখ্যা/ সঙ্গাহ	৮৮	১০০%	৮৮	১০০%	৮০								
০৫	৫.১. কারখানার ক্ষতিগ্রস্ত Scraping Reclaimer (HB-M-01) এর প্রযোজনীয় যত্নশৃঙ্খল কর্তৃপক্ষের সাথে আলোচনা করে পরিবর্তনের ব্যবস্থা গ্রহণ করা হয়। Primary chain drive sprocket এবং প্রযোজনীয় সংযোগ চেইন লিঙ্ক পরিবর্তন করা হয়। এছাড়াও Secondary chain drive motor এবং Terminal cable replacement করে নেশন চালু পূর্বক টাইম সিডিউল অনুযায়ী উৎপদন বিভাগের নিকট হস্তান্তর করা হয়।	৫.১.১. যাচিং ডেড টিম	২৪০০০০ মেট্রিক টন	২,১০,০ ০০ মি. টন												
০৬	৬.১. পলিমিন প্লাটের Bag making machine এর প্রযোজনীয় যত্নশৃঙ্খল Lower jaw, upper jaw, clutch & break, limit switch etc. পরিবর্তন করে নেশন চালু রাখা হয়েছে।	৬.১.১. পলিমিন প্লাট চালু রাখা	দিন	২০৫	২০৫	৩০০										

১০/০৮/২০২০

১০/০৮/২০২০

যমুনা ফার্টিলাইজের কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয় : বার্ষিক বার্ষিক কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ নিম্নরূপ^১
পদবী : উপ প্রধান প্রকৌশলী (বিঃ), শাখা / বিভাগ : এসএইচএসএস/এমটিএস

নামঃ মুহাম্মদ আলেমার কবীর

ক্রঃ নং	কর্ম সম্পাদনযোগ্য কাজ (কৃষ্ণিন বা বিশেষ দায়িত্ব) (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিভাগিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক লক্ষ্যাতা	অর্জন লক্ষ্যাতা ও অর্জন	২০১৯-২০২০ এর লক্ষ্য মাত্রা ও অর্জন	২০২০-২০২১ এর লক্ষ্য মাত্রা ও অর্জন	প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৮)
০১	২	৭	৮	৫	৬	৭	৮	১৫
০২	৭.১.Shuttle Conveyor এর Rail & wheel repair/ maintenance মহাব্যবস্থাপক (এমটিএস) মাহোদয়ের পরামর্শ অনুরাগী সম্পাদন করা হয়।	৭.১.১. ব্যাণ্ডিং কার্যক্রম সম্বন্ধীয়	২৪০০০০	৩০০ দিন	৪,০০,০০ ০ মেট্রিক	৯	১০	১১
০৩	৮.১.ত্বেক ভাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণের কার্যক্রম ছেড়ে।	৮.১.১.উৎপা দনশীলতা বাড়িবে।	৩০০ দিন	৩০০ দিন	৩০০ দিন			
০৪	৯.১.শাখায় কর্মরত কর্মকর্তা ও শ্রমিকদের কারিগরী জান বিদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রয়োজন করা হবে।	৯.১.১.কর্মদ ক্ষতা বৃক্ষি	৩ দিন/ মাসে	১০০%	৩ দিন/ মাসে			

১০/০৮/২০২০
১৭.০৮.২০২০

২০২০-২০২১ সালে কারখানার সুষ্ঠু রক্ফনাবেক্ষন কক্ষে শাখা প্রধান (এসএইচএসএম) এর কর্মসূচিকল্পনা মিল্কর্পণ :

০১। এসএইচএসএম শাখার এপিপি বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ, সংশ্লিষ্টদের প্রয়োজনীয় দিক নির্দেশনা প্রদান এবং বাস্তবায়ন গতিশীল করা।

০২। বাঙ্ক গোড়াউনে মজুদ সার ও উৎপাদিত ইউরিয়া নিরবাচিত্বাবে ব্যাগিং করতঃ (প্লাট উৎপাদন অব্যাহত রাখা) এবং ব্যাগিং টাগেটি পূর্ণ করার জন্য ব্যাগিং সংশ্লিষ্ট যত্নপাতি মেরামত, রক্ফনাবেক্ষনের মাধ্যমে সচল রাখা।

০৩। কারখানা ঢালু অবস্থায় কোন সমস্যা দেখা দিলে প্রতি নেরামত করার লক্ষ্যে প্রযোজনীয় স্পেয়ারস এর মজুদ নিশ্চিত করা হয়েছে।

০৪। উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি কর্মকৌশল নির্ধারণ করার বিষয়ে সংশ্লিষ্টদের যথাযথ নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে। এর ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লাট (ইউরিয়া, ব্যাগিং সহ এমটিএস এর ওর্থাক অর্ডার) এর কনভেয়র বেল্ট, স্টিল কনভেয়র, বাথার হপার, প্যাকার ক্লেল, ব্যাগিং স্ট্রাই লাইন, রিফ্রেইমার, ট্রান্সলিং ট্রিপার, পলিথিন প্লাট, ব্যাগিং সাব-স্টেশন, ব্যাগিং ইকুইপমেন্ট সমূহ যথাযথভাবে বক্ফনাবেক্ষণ করা যাবে এবং বৈদেশিক মুদ্রা সম্পর্ক হবে।

০৫। কারখানা সুষ্ঠুভাবে চালানোর লক্ষ্যে ব্যাগিং ইকুইপমেন্ট ও ইউরিয়া প্রত্বন্তি কনভেয়র বক্ফনাবেক্ষন মালামাল যথাসময়ে ক্রয় এবং ব্যায় (১০%) কম্বানোর কর্মসূচিকল্পনা হাতে নেয়া হয়েছে।

০৬। কারখানার এসএইচএসএম শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাবুল্দের কাজের গুণগত মান বৃদ্ধির লক্ষ্যে কারিগরি বিভাগের মাধ্যমে টিআইসিআইতে প্রশিক্ষণ প্রদানের পরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তা :-


স্বাক্ষর - ২৫/৮/২০২০
নামঃ- মুহাম্মদ মোমুনুল্লাহ
পদবীঃ- DUE (Elekt.)

তদরক্কারি কর্মকর্তা -

যমুনা ফার্টিলাইজেশন কোম্পানী লিমিটেড

তামাকাপাদি, জামালপুর।

বিষয় : যাকিগত বার্ষিক কর্মপরিবহন ২০২০-২০২১ নিম্নলিখিত

পদবী # উপ প্রধান প্রকৌশলী (য়াঃ), শাখা / বিভাগ # এসএইচএসএম/এমটিএস

ক্রঃ নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (কটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) (ক্রমত অনুসারে তাম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক লক্ষ মাত্রা ও অর্জন	২০২০-২০২১ এর লক্ষ মাত্রা ও অর্জন				প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
				১	০	৫	৬		
০১	১.১. উৎপাদন লক্ষ মাত্রা অনুযায়ী প্রেশের নিমিত্ত দোষ মাহবুব আলম, তিসিইয়াঃ) এর সাথে শাখা প্রধান জনাব মোঃ জানিয়েল যোরজানী, অতিঃ প্রধান প্রকোঃ (প্রব) IAP কম্বৰ করেছেন।			১	০	০	০	০৮	
০২	২.১. কারখানার উৎপাদন বিভাগ এর ব্যাসিং, ইউরিয়া ও অ্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত ডায়ার্ক অর্জুর অনুযায়ী সংস্থিত কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় তত্ত্বাবধান করেন।			১	০	৫	৬	০৫	
০৩	৩.১.শাখার এপিলি বাস্তবায়নে কন্টেইন নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন তত্ত্বাবধান করেন।		৩.১.১.সভা	সংখ্যা	১ দিন/	৯০%	১দিন/ সপ্তাহ		
০৪	৪.১.বিভাগীয় প্রধানের সহযোগী শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্ত সুযোগ সুবিধা প্রেতে যাবতীয় সাপেক্ষি প্রদান।		৪.১.১.শ্রমিক ও কর্মকর্তা সংখ্যা	সংখ্যা	৪৪	১০০%	৪০		
০৫	৫.১.কারখানার ফ্লিপিং Scraping Reclaimer (HB-M-01) এর প্রয়োজনীয় যত্নশ উচ্চতান কর্তৃতন্ত্বের সাথে আলোচনা করে পরিবর্তনের ব্যবস্থা অন্বন করা হয়। Primary chain drive sprocket এবং প্রয়োজনীয় সংযুক্ত টেইন লিঙ্ক পরিবর্তন করা হয়। এছাড়ও Secondary chain drive motor এবং Terminal cable replacement করে রেফিন চালু করিব নিশ্চিন্ত অনুযায়ী উৎপাদন বিভাগের নিকট হত্তের করা হয়।		৫.১.১.ব্যাপিং উৎপাদন উন্ন করার ব্যবস্থা যোগান	দেশ মৌলি	২৪০০০০	২,১০,০ ০ মে.টি.ন দিন	৪,০০,০০ ০ মে.টি.ন		
০৬	৬.১.পলিশিন প্লাটের Bag making machine এর প্রয়োজনীয় যত্নশ Lower jaw, upper jaw, clutch & break, limit switch etc. পরিবর্তন করে নেশিন চালু রাখা হয়েছে।		৬.১.১. পলিশিন শ্লাট চালু রাখা	দিন	২০৫	২০৫	৩০০		

১০/১১/২০২০

১০/১১/২০২০

যশুনা ফার্টিলাইজের কোম্পানী লিমিটেড
তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয় : ব্যক্তিগত বার্ষিক কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ নিম্নরূপ :

নামঃ মোঃ মাহবুব আলম

পদবী : উপ প্রধান প্রকৌশলী (যাও), শাখা / বিভাগ : এসএইচএসএম/এমটিএস

কর্মসূচি : উপ প্রধান প্রকৌশলী (যাও), শাখা / বিভাগ : এসএইচএসএম/এমটিএস

ক্রঃ নং	কর্ম সম্পাদনযোগ্য কাজ (কৃষ্ণন বা বিশেষ দায়িত্ব) (গুরুত্ব অনুসৰে ক্রম বিচ্ছিন্নিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ এর কাজ মাত্রা ও অর্জন				২০২০-২০২১ এর কাজ মাত্রা ও অর্জন				প্রকৃত অর্জন	
				জাহাজীয়া	অর্জন	>	০৯	০	০৭	০৬	০৫	০৪	
১	২		৭	৪	৫	৬	১	৮	৮	৯	১০	১১	১২
০৭	৭.১.Shuttle Conveyor এর Rail & wheel repair/ maintenance মহাব্যবহাপক (এমটিএস) মহোদয়ের পরামর্শ অনুযায়ী সম্পাদন করা হয়।	৭.১.১. বাণিঃ কার্যক্রম সচল রাখা	টন	২৪০০০০	৩০০	০	৪,০০,০০	০	০	৮,০০,০০	০	০	১৫
০৮	৮.১.ত্বেক ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণের কর্মকৃতি অঙ্গ।	৮.১.১.উৎপা দনশীলতা বাড়বে -	দিন	৩০০	৩০০	৩০০	৩০০	৩০০	৩০০	৩০০	৩০০	৩০০	৩০০
০৯	৯.১.শাখায় কর্মরত কর্মকৃতি ও শ্রমিকদের কারিগরী জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রয়োজন করা।	৯.১.১.কর্মদ ক্ষতা বৃদ্ধি	দিন/ মাসে	৩	৩	৩	৩	৩	৩	৩	৩	৩	৩

১০/১২/২০২০
১০/১২/২০২০

২০২০-২০২১ সালে কারখানার সুষ্ঠু রক্ষনাবেক্ষন কল্পে শাখা প্রধান (এসএইচএসএম) এর কর্মপরিকল্পনা নিম্নরূপ :

- ০১। এসএইচএসএম শাখার এপিপি বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ, সংশ্লিষ্টদের প্রয়োজনীয় দিক নির্দেশনা প্রদান এবং বাস্তবায়ন গতিশীল করা।
- ০২। বাস্ক গোড়াউনে মজুদ সার ও উৎপাদিত ইউরিয়া নিরবিচ্ছিন্নভাবে ব্যাণ্ডিং করতঃ (প্লাট উৎপাদন অব্যাহত রাখা) এবং ব্যাণ্ডিং টাগেটি পূর্ণ করার জন্য ব্যাণ্ডিং সংশ্লিষ্ট স্বত্ত্বাপত্তি মেরামত, রক্ষনাবেক্ষনের মাধ্যমে সচল রাখা।
- ০৩। কারখানা ঢালু অবস্থায় কোন সমস্যা দেখা দিলে দ্রুত মেরামত করার লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় স্পেশ্যারস এর মজুদ নিশ্চিত করা হয়েছে।
- ০৪। উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি কর্মকৌশল নির্ধারণ করার বিষয়ে সংশ্লিষ্টদের যথাযথ নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে। এর ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লাট (ইউরিয়া, ব্যাণ্ডিং সহ এমটিএস এর ওয়ার্ক অর্ডার) এর কৰ্মসূচীর বেল্ট, সার্টিল কান্ডের, বাফার হপার, প্যাকার কেল, ব্যাণ্ডিং স্টৈম লাইন, গ্লিকেইমাৰ, ট্রান্ডেলিং ট্রিপার, পলিথিন প্লাট, ব্যাণ্ডিং সাব-স্টেশন, ব্যাণ্ডিং ইকুইপমেন্ট সমূহ যথাযথভাবে রক্ষনাবেক্ষন করা যাবে এবং বৈদেশিক মুদ্রা সংরক্ষণ হবে।
- ০৫। কারখানা সুষ্ঠুভাবে ঢালানোর লক্ষ্যে ব্যাণ্ডিং ইকুইপমেন্ট ও ইউরিয়া প্রস্তুতি কন্টেন্ডের বক্ষনাবেক্ষন মালামাল যথাসময়ে কর্য এবং বায় (১০%) কমানোর কর্মপরিকল্পনা হাতে নেয়া হয়েছে।
- ০৬। কারখানার এসএইচএসএম শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তব্যদের কাজের গুণগত মান বৃদ্ধির লক্ষ্যে করিগরি বিভাগের মাধ্যমে তিআইসিআইতে প্রশিক্ষণ প্রদানের পরিকল্পনা প্রস্তুত করা হয়েছে।
- সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তা :-
- তদারককারি কর্মকর্তা -
- স্বাক্ষর -
নামঃ Md. Mahbub Alam
নামঃ- Deputy Chief Engineer (Mech.)
পদবীঃ MTS Division
পদবীঃ- মাঝন ফর্টিলাইজার কোম্পানি ।
Tarakandi, Jamalpur

যমুনা ফার্টিলাইজেজ কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয় : বাস্তিগত বার্ষিক কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ নিম্নরূপ :

নামঃ ফরিদ আহমদ

পদবী : নিবাহী প্রকৌশলী (যাঃ), শাখা / বিভাগ : এসএইচএসএম/এমটি-এস

ক্রঃ নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (কৃটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ এর কাজ মাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর কাজ মাত্রা ও অর্জন		প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
				কাজমাত্রা	অর্জন	০	০৯	০	
০১	১.১. উৎপন্ন লক্ষ্য মাত্রা অনুযায়ী প্রেশের নিমিত্ত ফরিদ আহমদ, নিবাহী প্রকৌশল (যাঃ) এর সাথে শাখা প্রধান জমা বোঝ জাহিয়েজ মোহামাদিন, অতিঃ প্রধান প্রকৌশল (পুরু) IAP স্বাক্ষর করেছেন।	১	৮	৫	৬	৭	৮	৮	১৫
০২	২.১. কারখানার উৎপন্ন বিভাগ এর বাণিজ্য, ইউরিয়া ও অ্যান্টি শাখা হতে পাঁচ ওয়ার্ক অর্টের অনুযায়ী সংগঠিত কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় তত্ত্বাবধান করেন।	২	৩	৩	৩	৩	৩	৩	১৫
০৩	৩.১. শাখার এপিপি বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন তত্ত্ববধান করেন।	৩	৩	৩	৩	৩	৩	৩	১৫
০৪	৪.১. বিভিন্ন প্রধানের সহায়তায় শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্ত সুযোগ সুবিধা প্রেতে যাবতীয় সার্পেটি ধ্রুদান।	৪	১.১.১. শ্রমিক ও কর্মকর্তার সংখ্যা	৮৮	৮৮	১০০%	১০০%	১	১দিন/ সপ্তাহ
০৫	৫.১. কারখানার ক্ষতিজ্ঞেই Scraping Reclaimer (HB-M-01) এর প্রয়োজনীয় যত্নাংশ উদ্ধৃতন কর্তৃপক্ষের সাথে আলোচনা করে পরিবর্তনের বিবর্ধ অর্থেই করা হয়। Primary chain drive sprocket এবং Secondary chain drive motor এবং Terminal cable replacement করে মেশিন চালু পৰ্যক টাইম সিডিউল অনুযায়ী উৎপন্ন বিভাগের নিকট হাতাতেন করা হয়।	৫	১.১.১.১.১.১.১. উৎপন্ন উকুল কর্তৃপক্ষ এবং যাবতীয় সংখ্যাক ক্ষতিজ্ঞে ইন্টেল টেকনোলজি লিমিটেড স্টেশন	২৪০০০০	২১০,০ ০ মি.টি.মি.	২১০,০ ০ মি.টি.মি.	৮,০০,০০ ০ মি.টি.মি.	৮,০০,০০ ০ মি.টি.মি.	
০৬	৬.১. পলিথিন প্লাটের Bag making machine এর প্রয়োজনীয় যত্নাংশ Lower jaw, upper jaw, clutch & break, limit switch etc. পরিবর্তন করে যোশিন চালু রাখা হয়েছে।	৬	৬.১.১. পলিথিন প্লাটে র চালু রাখা	৩০০	৩০০	৩০০	৩০০	৩০০	


Md. Faridul Islam


Md. Faridul Islam

যমুনা ফার্মিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকালি, জামালপুর।

বিষয় : বাস্তিগত বার্ষিক কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ নিম্নরূপ :

নামঃ ফরিদ আহমদ

পদবী : নিবাহি প্রকৌশলী (যাঃ) , শাখা / বিভাগ : এসএইচএসএস/এমটিএস

ক্রঃ নং	কর্ম সম্পাদনযোগ্য কাজ (বাণিজ্য বিভাগ দায়িত্ব) (উকুত অনুসারে জন্ম বিদ্যানিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক লাক মাত্রা ও অর্জন	২০২০-২০২১ এর লক্ষ মাত্রা ও অর্জন					প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৮)	
				লক্ষমাত্রা	অর্জন	১	০৯	০	০৯		
২	২		৭	৮	৫	৬	৭	৮	৯	৮	৮
০১	৭.১. Shuttle Conveyor এর Rail & wheel repair/ maintenance মহাবাহপুরক (এমটিএস) মহোন্দয়ের পরামর্শ অনুযায়ী সম্পাদন করা হয়।	৭.১.১. বাণিজ্য কার্যক্রম সচল রাশা	দেওঁ টন	২৪০০০	৩০০ দিন	৪,০০,০০ ০ মে.টন					১৫
০৮	৮.১. এক ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণের কার্যক্রম অহন।	৮.১.১.উপা দনশীলতা বাঢ়িবে।	দিন	৩০০	৩০০ দিন	৩০০	৩০০	৩০০	৩০০		
০৯	৯.১. শাখায় কর্মকর্তা ও শিক্ষকদের কারিগরী জ্ঞান বৃক্ষিক জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রয়োজন করা।	৯.১.১.কর্মক র্তা বৃক্ষি	দিন	৩	৩ দিন/ মাস	১০০%	৩ দিন/ মাস				

১৫/১১/২০২০
১১.১.২০২০

১১.১.২০২০

২০২০-২০২১ সালে কারখানার সফুল রক্ষণাবেক্ষন কক্ষে শাখা প্রধান (এসএইচএসএম) এর কর্মপরিকল্পনা নিম্নরূপ :

০১। এসএইচএসএম শাখার এপিসি বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ, সংশ্লিষ্টদের প্রয়োজনীয় দিক নির্দেশনা প্রদান এবং বাস্তবায়ন গতিশীল করা।

০২। বাক্স গোড়াউনে মজুদ সার ও উৎপাদিত ইউরিয়া নিরবচ্ছিন্নভাবে ব্যাগিং করাতঃ (শ্লান্ট উৎপাদন অবাহত রাখা) এবং ব্যাগিং টাগেটি পূর্ণ করার জন্য ব্যাগিং সংশ্লিষ্ট যন্ত্রপাতি মেরামত, রক্ষণাবেক্ষনের মাধ্যমে সচল রাখা।

০৩। কারখানা চালু অবস্থায় কোন সমস্যা দেখা দিলে দ্রুত মেরামত করার লক্ষ্যে প্রযোজনীয় স্পেয়ারস এর মজুদ নিশ্চিত করা হয়েছে।

০৪। উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি কর্মকৌশল নির্ধারণ করার বিষয়ে সংশ্লিষ্টদের যথাযথ নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে। এর ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লাট (ইউরিয়া, ব্যাগিং সহ এমটিএস এর ওয়ার্ক অর্টার) এর কন্ট্রোলের বেল্ট, সাটুল কন্ট্রোল, বাফার হপার, প্যাকার স্কেল, ব্যাগিং স্টৈম লাইন, রিফ্রিজের, ট্রান্সলিং ট্রিপার, পালিথিন প্লাট, ব্যাগিং সাব-স্টেচন, ব্যাগিং ইকুইপমেন্ট সমূহ যথাযথভাবে রক্ষণাবেক্ষন করা যাবে এবং বেদেশিক মুদ্রা সাঞ্চয় হবে।

০৫। কারখানা সফুলভাবে চালাগোর লক্ষ্যে ব্যাগিং ইকুইপমেন্ট ও ইউরিয়া প্রত্যন্ত কালঙ্ঘের বক্ষণাবেক্ষণ মালামাল যথাসময়ে ত্রুয় এবং বায় (১০%) কমানোর কর্মপরিকল্পনা হাতে নেওয়া হয়েছে।

০৬। কারখানার এসএইচএসএম শাখার কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কাজের গুণগত মান বৃদ্ধির লক্ষ্যে কারিগরি বিভাগের মাধ্যমে তিআইসিআইতে প্রশিক্ষণ প্রদানের পরিকল্পনা গঠন করা হয়েছে।

সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তা :-

২৭.৬.২০
শাখার -
নামঃ- লেবেড ক্লাসিফায়ার
পদবীঃ- বিষয় প্রক্রিয়া

তদারককারি কর্মকর্তা -

নামঃ- ক্লাসিফায়ার
পদবীঃ- ক্লাসিফায়ার প্রক্রিয়া

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারকান্দি, জামালপুর।

বিষয় : ব্যক্তিগত বার্ষিক কর্মসূচিকলন ২০২০-২০২১ নিম্নরূপ :

নামঃ নোঃ মোঃ মোখলেঙ্ঘুর রহমান

পদবী :

নিয়ামিত প্রকৌশলী (বিঃ), শাখা / বিভাগ : এসএইচএসএম/এমটিএস

ক্রঃ নং	কর্ম সম্পন্ননথেক কাজ (ক্ষমিতা বিশেষ দায়িত্ব)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ এর লক্ষ মাত্রা ও অর্জন				২০২০-২০২১ এর লক্ষ মাত্রা ও অর্জন				প্রকৃত অর্জন	
				লক্ষমাত্রা	অর্জন	১	০	০৯	০	০৭	০	০৬	
১	২	৩	৮	৫	৬	১	৭	৮	৬	৯	৮	৮	১৫
০১	১.১. উৎপাদন লক্ষ মাত্রা আনুযায়ী প্রেশার নিমিত্ত মোঃ মোখলেঙ্ঘুর রহমান নিয়ামী প্রাক্তঃ (বিঃ) এর সাথে শাখা প্রধান জনাবেন্নায় জামিয়েল মেরজাজিন, অতিঃ প্রধান প্রকৌশল (প্র.) IAP স্বাক্ষর করেছেন।												
০২	২.১. কারখানার উৎপাদন বিভাগ এর ব্যাচিং, ইউবিয়া ও আলানা শাখা হতে প্রাপ্ত ওয়ার্ক অর্জন আনুযায়ী সংগৃহীত কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় তত্ত্বাবধান করেন।	২.১.১. সংস্থা	৮/১০	১০০%	৮/১০								
০৩	৩.১. শাখার এপিলি বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন তত্ত্বাবধান করেন।	৩.১.১.সভা	সংখ্যা	১দিন/	১০০%	১দিন/	সঙ্গীহ						
০৪	৪.১. বিভিন্নীয় প্রধানের সহায়তায় শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্ত সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাধেটি প্রদান।	৪.১.১.শ্রমিক	সংখ্যা	৪৪	১০০%	৪০							
০৫	৫.১. কারখানার ক্ষতিজ্ঞ Scrapping Reclaimer (HB-M-01) এর প্রয়োজনীয় যত্নাংশ উৎপাদন কর্তৃপক্ষের সাথে আলোচনা করে পরিবর্তনের ব্যবস্থা এখন করা হয়। Primary chain drive sprocket এবং প্রয়োজনীয় সংস্থাক ছেইন লিঙ্ক পরিবর্তন করা হয়। এছাড়াও Secondary chain drive motor এবং Terminal cable replacement করে মেশিন চাল পূর্বক টাইম সিডিউল অনুযায়ী উৎপাদন বিভাগের নিকট ইত্তেও করা হয়।	৫.১.১.ব্যারিং	ট্রেড টেন	২৪০০০০	২,১০,০	১০ মি.	ট্রেন						
০৬	৬.১. প্রতিথিন প্রাটেন Bag making machine এর প্রয়োজনীয় যত্নাংশ Lower jaw, upper jaw, clutch & break, limit switch etc. পরিবর্তন করে মেশিন চাল রাখা হয়েছে।	৬.১.১.	দিন	২০৫	২০৫	৩০০							

১০/১১/২০২০

১০/১১/২০২১

যায়না ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয় : ব্যক্তিগত বার্ষিক কর্মপরিবহন ২০২০-২০২১ নিম্নলিখিত

নামঃ যোও মোখলেঙ্কুর রহমান

পদবী : নিবিহি প্রকৌশলী (বিঃ) , শাখা / বিভাগ : এসএইচএসএম/এমটিএস

বিষয় : ব্যক্তিগত বার্ষিক কর্মপরিবহন ২০২০-২০২১ নিম্নলিখিত

ক্রঃ নং	কর্ম সম্পাদনযোগ্য কাজ (ফাটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ এর লক্ষ মাত্রা ও অর্জন	২০২০-২০২১ এর লক্ষ মাত্রা ও অর্জন	প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
১	২			লক্ষমাত্রা অর্জন	১ ০	০৯ ৬	০৯ ০৮
০১	৭.১.Shuttle Conveyor এর Rail & wheel repair/ maintenance মহাব্যবস্থাপক (এমটিএস) মাহোদয়ের পরামর্শ অন্যান্য সম্পাদন করা হয়।	৭.১.১. ব্যাগিং কার্যক্রম	ডেং টিন	২৪০০০০	৩০০ দিন	৪,০০,০০ ০ মেটন	
০৮	৮.১.ক্রেক ডাউন Avoid করার নিরিখে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণের কার্যক্রম এইন।	৮.১.১.উৎপা দনশীলতা	দিন	৩০০ দিন	৩০০ দিন	৩০০ দিন	
০৯	৯.১.শাখার কর্মসূত কর্মকর্তা ও অধিকর্তার কারিগরী জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রয়োজন করা।	৯.১.১.কর্মসূ তা বৃক্ষি	দিন	৩ দিন/ মাসে	১০০%	৩ দিন/ মাসে	

১৫/৮/২০২০

১৫/৮/২০২০

২০২০-২০২১ সালে কারখানার সুষ্ঠু রক্ষণাবেক্ষন কক্ষে শাখা প্রধান (এসএইচএসএম) এর কর্মপরিকল্পনা নিম্নরূপ :

০১। এসএইচএসএম শাখার এপিসি বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ, সংশ্লিষ্টদের প্রয়োজনীয় দিক নির্দেশনা প্রদান এবং বাস্তবায়ন গতিশীল করা।

০২। বাস্ক পোডাউনে মজুদ সার ও উৎপাদিত ইউরিয়া নিরবাচিত্তভাবে ব্যাগিং করতঃ (প্লাট উৎপাদন অবাহত রাখা) এবং ব্যাগিং টাপেটি পূর্ণ করার জন্য ব্যাগিং সংশ্লিষ্ট যত্নপাতি মেরামত, রক্ষণাবেক্ষনের মাধ্যমে সচল রাখা।

০৩। কারখানা ঢালু অবস্থায় কোন সমস্যা দেখা দিলে দ্রুত মেরামত করার লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় স্পেয়ারস এর মজুদ নিশ্চিত করা হয়েছে।

০৪। উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি কর্মকৌশল নির্ধারণ করার বিষয়ে সংশ্লিষ্টদের খাতাখথ নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে। এর ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লাট (ইউরিয়া, ব্যাগিং সহ এমটিএস এবং ড্রাইক অর্ডার) এর কর্মকৌশল বেল্ট, সাটিল কর্মকৌশল, বায়ার হপার, প্যাকার কেল, ব্যাগিং স্ক্রীম লাইন, রিকেইভার, ট্রাভেলিং ট্রিপার, পলিথিন প্লাট, ব্যাগিং সাব-স্টেশন, ব্যাগিং ইকুইপমেন্ট সমূহ যথাযথভাবে রক্ষণাবেক্ষন করা যাবে এবং বৈদেশিক মুদ্রা সাঞ্চয় হবে।

০৫। কারখানা সুষ্ঠুভাবে ঢালানোর লক্ষ্যে ব্যাগিং ইকুইপমেন্ট ও ইউরিয়া প্রতিটি কণাতের রক্ষণাবেক্ষন মালামাল যথাসময়ে ক্রয় এবং ব্যয় (১০%) কমানোর কর্মপরিকল্পনা আতে নেয়া হয়েছে।

০৬। কারখানার এসএইচএসএম শাখার কর্মরত শৰ্মিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তা বৃন্দের কাজের গুণগত মান বৃদ্ধির লক্ষ্যে কারিগরি বিভাগের মাধ্যমে টিআইসিআইতে প্রশিক্ষণ প্রদানের পরিকল্পনা গঠন করা হয়েছে।

সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তা : -

তদনৱককারি কর্মকর্তা : -

স্বাক্ষর -
নামঃ- মোঃ মোখলেঙ্গুর রহমান
পদবীঃ- এসএইচএসএম/স্টেশনী প্রিসিল

স্বাক্ষর -
নামঃ- মোঃ মোখলেঙ্গুর রহমান
পদবীঃ- এসএইচএসএম/স্টেশনী প্রিসিল

যমুনা ফার্টিলাইজের কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয় : ব্যক্তিগত বার্ষিক কর্তৃপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ নিম্নরূপ :

ক্রঃ নং	কর্ম সম্পদসম্যোগ কাজ (কুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) (অর্থত অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ এর বাক মাত্রা ও অর্জন	পদবী : উপ সহকারী কারিগরী কর্মকর্তা , শাখা / বিভাগ : এসএইচএসএম/এমটিএস						প্রত্নত অর্জন					
					লক্ষ্যাতা	অর্জন	২০১৯-২০২০ এর বাক মাত্রা ও অর্জন	০৯	০	০৭	০৬	০৫	০৪	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)		
০১	১.১. উৎপাদন লক্ষ মাত্রা অনুযায়ী পেশের নিমিত্ত উপ সহকারী কারিগরী কর্মকর্তা এর সাথে শাখা প্রধান জনাব মোঃ জামিনেল মোরহাবিন, অভিঃ প্রধান প্রকৌণঃ (পূর্ব) IAP স্থাক্ষর করছেন।		৭	৮	৫	৬	৭	১	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০২	২.২. কারখানার উৎপাদন বিভাগ এর দ্বারা যাচ্ছিং, ইউরিয়া ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাণে ওরাক অর্তির অনুযায়ী সংগৃহীত কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় ডফুবধান করুন।															
০৩	৩.১.শাখার এপিপি বাস্তবায়নে কর্মকোশল নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন তত্ত্ববধান করুন।		৩.১.১.সন্তা	সংখ্যা	১দিন/সপ্তাহ	৯০%	১দিন/সপ্তাহ	১	০	১	০	০	০	০	০	০
০৪	৪.১.বিভাগীয় প্রয়োজনের সহযোগিতায় শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্ত সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপ্তাহিক প্রদান।		৪.১.১.শ্রমিক	সংখ্যা	৪৪	১০০%	৪০									
০৫	৫.১.কারখানার কর্তৃপক্ষ Scraping Reclaimer (HB-M-01) এর প্রয়োজনীয় যতান্ত্র উদ্ধৃতন কর্তৃপক্ষের সাথে আলেচনা করে পরিবর্তনের ব্যবস্থা গ্রহণ করা হয়। Primary chain drive sprocket এবং Secondary chain drive motor এবং Terminal cable replacement করে মেশিন চালু পূর্বক টাইম সিডিউল অনুযায়ী উৎপাদন বিভাগের নিকট হস্তান্ত করা হয়।	৫.১.১.ব্যারিং	মেঝে টন	২৪০০০০	২,১০,০	০০ মেঝে টন	০	০	০	০	০	০	০	০	০	
০৬	৬.১.প্রিলিমিন প্লাটেট Bag making machine এর প্রয়োজনীয় যতান্ত্র Lower jaw, upper jaw, clutch & break, limit switch etc. পরিবর্তন করে মেশিন চালু রাখা হয়েছে।	৬.১.১.	দিন	২০৫	২০৫	৩০০										

১১/১/২০২০

১১/১/২০২১

নামঃ মোঃ আব্দুর্জান মান
(অর্থত অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)

পদবী : উপ সহকারী কারিগরী কর্মকর্তা , শাখা / বিভাগ : এসএইচএসএম/এমটিএস

বয়না ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তাবাকালি, জামালপুর।

বিষয় : ব্যক্তিগত বার্ষিক কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ নিম্নরূপ :

নামঃ মোঃ আখতারউজ্জামান

পদবী : উপ সহকারী কারিগরী কর্মকর্তা , শাখা / বিভাগ : এসএইচএসএস/এমটিএস

ক্রঃ নং	কর্ম সম্পর্কযোগ্য কাজ (কর্টিন বা বিশেষ দায়িত্ব) (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মসূচি নির্দেশক	একক	২০২০-২০২১ এর লক্ষ মাত্রা ও অর্জন								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নথি (১০ থেকে ৪)	
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১	০	০৯	০	০৭	০৬	০৫		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০১	৭.১.Shuttle Conveyor এর Rail & wheel repair/ maintenance ব্যবস্থাপক (এমটিএস) মহোদয়ের পরামর্শ অনুযায়ী সম্পাদন করা হয়।	৭.১.১.	যেওঁ টন	২৪০০০০	৩০০	৮	৬	৭	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪
০৮	৮.১.ত্বেক ডাউন Avoid করার নিমিত্ত Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণের কার্যক্রম এহন।	৮.১.১.উৎপা	দিন	৩০০	দিন	৩০০	দিন	৩০০	দিন	৩০০	দিন	৩০০	দিন	৩০০
০৯	৯.১.শাখায় কর্মরত কর্মকর্তা ও অধিকর্তার কারিগরী জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ এবং নের ব্যবস্থা করা।	৯.১.১.কর্মদ	দিন	৩	দিন/ মাসে	১০০%	৩	দিন/ মাসে	৩	দিন/	মাসে	৩	দিন/	মাসে

১০/১২/২০২০
২১/১২/২০২০

১০/১২/২০২০

