

# যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সুরিষাবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রি.

নাম : মোঃ গোলাম কিবরিয়া ফকির  
পদবী : মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস), জেএফসিএল

ক্র: নং-	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন						প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনার সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)	
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	১১	১২	০১	০২	০৩			০৪
০১	১.১ ৪,০০০,০০ মে.টন ইউরিয়া সার উৎপাদনের লক্ষ্যমাত্রা অর্জনে এমটিএস বিভাগের সকল Static and Rotating Equipment সমূহ যান্ত্রিক ত্রুটি মুক্ত রাখা।	০৩	০৪	০৫	০৬	১০	১১	১২	০১	০২	০৩	০৪	১৪	১৫
০২	২.১ ৪,০০০,০০ মে.টন ইউরিয়া সার উৎপাদনের লক্ষ্যমাত্রা অর্জনে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করে ডাউন টাইম জন্য পর্যটন আনার প্রচেষ্টা করা।	১.১.১ সম্পাদিত কার্য	সংখ্যা/ দৈনিক	২০-২৫	২৫	২০	২১	২২	২৩	২৪	২৫	২৬	২৭	২৮
০৩	৩.১ এমটিএস বিভাগের APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করলে সভা।	২.১.১ সম্পাদিত কার্য	দিন/ মাস	৪	৪	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২
০৪	৪.১ এমটিএস বিভাগে কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In- House প্রশিক্ষণ প্রদান করা।	৩.১.১ অনুষ্ঠিত সভা।	সংখ্যা/ মাস	৪	৪	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২
০৫	৫.১ এমটিএস বিভাগে কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা।	৪.১.১ প্রশিক্ষণ প্রদান	দিন/ মাস	৫	৫	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩
		৫.১.১ প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা	জন/ বছর	১০	১০	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭	১৮

ক্রঃ নং-	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনার সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪		
০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬	০৭	০৮	০৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০৬	৬.১ কারখানার সম্ভব Short Shutdown/ Overhauling-2020 বাস্তবায়নে প্রচেষ্টা করা।	৬.১.১ অনুষ্ঠিত সভা।	সংখ্যা/ মাস	৪	৪	৪	৩	২	১	--	--	--	--	--
০৭	৭.১ জাতীয় গুদামচার কৌশল, দুর্নীতি দমন, তথ্য অধিকার ও অভিযোগ প্রতিকার ব্যবস্থা সুষ্ঠুভাবে বাস্তবায়ন।	৭.১.১ অনুষ্ঠিত সভা।	সংখ্যা/ মাস	৩	৩	৩	২	১	--	--	--	--	--	--

৫

## যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিষাবাড়ী, জামালপুর

ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা(IAP) বাস্তবায়নে মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস), জেএফসিএল

- ১.১ উৎপাদনের লক্ষ্যমাত্রা অর্জনে এমটিএস বিভাগের সকল Static and Rotating Equipment এর রক্ষনাবেক্ষন কাজের সামগ্রিক কর্মপরিকল্পনা পেশের নিমিত্ত প্রকৌশলী সুদীপ মজুমদার, পিইঞ্জ, ব্যবস্থাপনা পরিচালক, জেএফসিএল এর সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২.১ উৎপাদনের লক্ষ্যমাত্রা অর্জনে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করে ডাউন টাইম গুণ্য পর্যায়ে আনার কর্মপরিকল্পনা পেশের নিমিত্ত প্রকৌশলী সুদীপ মজুমদার, পিইঞ্জ, ব্যবস্থাপনা পরিচালক, জেএফসিএল এর সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ৩.১ এমটিএস বিভাগের APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করণের লক্ষ্যে বিভাগের শাখা প্রধানের সঙ্গে আলোচনা করে কর্মপরিকল্পনা গ্রহন করা হয়েছে।
- ৪.১ এমটিএস বিভাগে কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণের পরিকল্পনা গ্রহন করা হয়েছে। এতে কর্মদক্ষতা বড়বে এবং উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি পাবে।
- ৫.১ এমটিএস বিভাগে কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কর্মদক্ষতা বৃদ্ধির জন্য কারিগরী বিভাগের মাধ্যমে প্রশিক্ষণের পরিকল্পনা গ্রহন করা হয়েছে।
- ৬.১ কারখানার সম্ভব Short Shutdown/ Overhauling-2020 বাস্তবায়নে বিভাগের শাখা প্রধানের সঙ্গে আলোচনা করে কর্মপরিকল্পনা গ্রহন করা হয়েছে।
- ৭.১ জাতীয় শুদ্ধাচার কৌশল, দুর্নীতি দমন, তথ্য অধিকার ও অভিযোগ প্রতিকার ব্যবস্থা সুষ্ঠুভাবে বাস্তবায়নের লক্ষ্যে বিভাগের শাখা প্রধানের সঙ্গে আলোচনা করে কর্মকৌশল গ্রহন করা হয়েছে।



(মোঃ গোলাম কিবরিয়া ফকির)  
মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)  
জেএফসিএল



(প্রকৌশলী সুদীপ মজুমদার, পিইঞ্জ)  
ব্যবস্থাপনা পরিচালক  
জেএফসিএল

# যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিষাবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিচয়না ২০২০-২০২১খ্রি.

নাম : মোঃ আফাজ উদ্দিন  
পদবী : অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী(যান্ত্রিক)  
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

ক্রঃ নং-	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিয়্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনার সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪			
০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬	০৭	০৮	০৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	
০১.	১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত কার্যনির্বাহী পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	১.১.১ প্রাপ্ত কার্যনির্বাহী পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা/ দৈনিক	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	
০২.	২.১ মেশিনারী শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করা।	২.১.১ APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীলকরণে কাজ করা হয়েছে।	সংখ্যা/ মাস	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	
০৩.	৩.১ বিভাগীয় প্রধানের সহায়তায় মেশিনারী শাখায় কর্মরত কর্মকর্তা/হামিকদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান।	৩.১.১ কর্মরত কর্মকর্তা/হামিকদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদানকৃত।	সংখ্যা	৫০ জন	৫০ জন	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	
০৪.	৪.১ কারখানার সম্ভব Short Shutdown/Overhauling-2020 এর কাজ সম্পন্ন করতে বিভাগীয়(এমটিএস) প্রধানকে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান।	৪.১.১ Short Shutdown/Overhauling-2020 করতে বিভাগীয় (এমটিএস) প্রধানকে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	
০৫.	৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণের ব্যবস্থা করা।	৫.১.১ Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করা হয়েছে।	দিন/ মাস	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	
০৬.	৬.১ শাখায় কর্মরত কর্মকর্তা/হামিকদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদান করা।	৬.১.১ In-House প্রশিক্ষণ প্রদান করা হয়েছে।	দিন/ মাস	৪	৪	৪	৪	৪	৪	৪	৪	৪	৪	৪	

০৫/০৮/২০২১  
মুহিম্বিক (এমটিএস)  
যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড  
তারাকান্দি, সরিষাবাড়ী, জামালপুর

০৫/০৮/২০২১


# যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিষাবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রি.

নাম : মোঃ আফাজ উদ্দিন  
পদবী : অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী(যান্ত্রিক)  
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

- ১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত কার্যানুরোধ পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদানের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস) সাথে অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২.১ মেশিনারী শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করণের নিমিত্ত লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস) এর সঙ্গে অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ৩.১ মেশিনারী শাখায় কর্মরত কর্মকর্তা/ শ্রমিকদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদানের নিমিত্ত লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস) নিকট পেশ করা হবে।
- ৪.১ কারখানার সজাব্য Overhauling-2020 এর কাজ সম্পন্ন করতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদানের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস) নিকট পেশ করা হবে।
- ৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস) নিকট পেশ করা হবে।
- ৬.১ উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধির নিমিত্তে শাখায় কর্মরত কর্মকর্তা/শ্রমিকদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী ব্যবস্থা করে মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস) নিকট পেশ করা হবে।

  
Md. Afaz Uddin  
Additional Chief Engineer (Mech.)  
কর্মকর্তার শাখা ও ডায়রী  
Jamuna Fertilizer Company Ltd.  
Tarakandi, Jamalpur.

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম পদবী ও স্বাক্ষর  
যমুনা ফার্টিলাইজার কোঃ লিমিঃ  
তারাকান্দি, সরিষাবাড়ী, জামালপুর।

# যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিষাবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রি.

নাম : ভূপতি চন্দ্র বিশ্বাস

পদবী : উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)

শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

ক্র. নং-	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন								গ্রন্থিত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যায়ক্রমিক সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪	০৩		
০১	১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত কার্যনির্বাহী পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান।	১.১.১ প্রাপ্ত কার্যনির্বাহী পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা/ দৈনিক	০৪	০৬	০৭	০৮	০৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	
০১.	১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত কার্যনির্বাহী পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান।	১.১.১ প্রাপ্ত কার্যনির্বাহী পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা/ দৈনিক	০৪	০৬	০৭	০৮	০৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	
০২.	২.১ APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা।	২.১.১ APP বাস্তবায়ন ও গতিশীল করতে শাখা প্রধানকে সহায়তা করা হয়েছে।	সংখ্যা/ মাস	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	
০৩.	৩.১ শাখা প্রধানের সহায়তায় মেশিনারী শাখায় কর্মরত হামিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা।	৩.১.১ কর্মরত হামিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	
০৪.	৪.১ কারখানার সর্বব্য Short Shutdown /Overhauling-2020 এর কাজ সম্পন্ন করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা।	৪.১.১ Short Shutdown /Overhauling-2020 সম্পন্ন করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	
০৫.	৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা।	৫.১.১ Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা হয়েছে।	দিন/ মাস	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	
০৬.	৬.১ শাখায় কর্মরত হামিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহায়তা করা।	৬.১.১ In-House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহায়তা করা হয়েছে।	দিন/ মাস	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	

12.08.2020

Approved by: 21.08.2020  
Tarana Faruk, Chief Engineer  
Tarana Faruk, Chief Engineer  
Tarana Faruk, Chief Engineer

# যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিষাবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রি.

নাম : ভূপতি চন্দ্র বিশ্বাস  
পদবী : উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)  
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

- ১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত কার্যনুরোধ পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদানের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)/ অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) সাথে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২.১ মেশিনারী শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করণের সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)/অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর সঙ্গে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ৩.১ মেশিনারী শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)/ অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৪.১ কারখানার সম্ভাব্য Short Shutdown/Overhauling-2020 এর কাজ সুষ্ঠুভাবে সম্পন্ন করতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)/ অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণের প্রয়োজনীয় সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী(যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৬.১ উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধির নিমিত্তে শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানের প্রয়োজনীয় সহায়তার ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লান্টের পাম্প, টারবাইন, কন্সট্রাক্শনসহ বিভিন্ন Rotating Equipment সমূহ যথাযথভাবে রক্ষণাবেক্ষণ করা যাবে। উল্লেখ্য কর্মসূচির লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী তা মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)/অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।

  
12.08.2020

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

  
12.08.2020

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

# যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিয়াবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রি.

নাম : মোঃ আব্দুল হাকিম  
পদবী : উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)  
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

ক্র. নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তার নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন							প্রকৃত অর্জন	বক্তার শেষে অথবা পর্যাপ্ততার সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪		
০১	১.১ কারখানার উৎপাদন বিতরণ ও অগ্ন্যায় শাখা হতে প্রাপ্ত কার্বনডাইঅক্সাইড পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	০৩	০৪	০৫	০৬	০৭	০৮	০৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০১.	১.১.১ প্রাপ্ত কার্বনডাইঅক্সাইড পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা/ দৈনিক	০৪	০৫	০৬	০৭	০৮	০৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০২.	২.১ APP বাস্তবায়নে কর্মকর্তাদের নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা।	সংখ্যা/ মাস	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫
০৩.	৩.১ শাখা প্রধানের সহায়তায় মেশিনারী শাখার কর্মকর্তাদের হার্মিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন
০৪.	৪.১ কারখানার সম্ভব Short Shutdown /Overhauling-2020 এর কাজ সম্পন্ন করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০
০৫.	৫.১ প্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা।	দিন/ মাস	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮
০৬.	৬.১ শাখায় কর্মকর্তাদের হার্মিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহায়তা করা।	দিন/ মাস	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮

০২/০১/২০২১

১১.০৮.২০২০

Arza Uddin  
Chief Engineer (Mech)  
Tarakandi, Jamalpur  
Jama Faridza Commission Ltd.



## যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিষাবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রি.

নাম : মোঃ আব্দুল হাকিম  
পদবী : উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)  
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

- ১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত কার্যনুরোধ পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদানের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)/ অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) সাথে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২.১ মেশিনারী শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করণের সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)/অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর সঙ্গে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ৩.১ মেশিনারী শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)/ অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৪.১ কারখানার সম্ভাব্য Short Shutdown/Overhauling-2020 এর কাজ সুষ্ঠুভাবে সম্পন্ন করতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)/ অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণের প্রয়োজনীয় সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী(যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৬.১ উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধির নিমিত্তে শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানের প্রয়োজনীয় সহায়তার ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লান্টের পাম্প, টারবাইন, কম্প্রসারসহ বিভিন্ন Rotating Equipment সমূহ যথাযথভাবে রক্ষণাবেক্ষণ করা যাবে। উল্লেখ্য কর্মসূচীর লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী তা মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)/অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

Abdul 08 2020

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

# যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিষাবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রি.

নাম : মোঃ আতাউর রহমান  
পদবী : উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)  
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

ক্র: নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃত নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন						প্রকৃত অর্জন	বকর শেষে অথবা পর্যাপ্ততার সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)	
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫			১৬
০১.	১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত কার্যনির্বাহী পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	১.১.১ প্রাপ্ত কার্যনির্বাহী পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা/ দৈনিক	০৫	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	১৫
০২.	২.১ APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা।	২.১.১ APP বাস্তবায়ন ও গতিশীল করণে শাখা প্রধানকে সহায়তা করা হয়েছে।	সংখ্যা/ মাস	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫
০৩.	৩.১ শাখা প্রধানের সহায়তায় মেশিনারী শাখায় কর্মরত হামিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা।	৩.১.১ কর্মরত হামিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন
০৪.	৪.১ কারখানার সর্বব্য Short Shutdown /Overhauling-2020 এর কাজ সম্পন্ন করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা।	৪.১.১ Short Shutdown /Overhauling-2020 সম্পন্ন করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০
০৫.	৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা।	৫.১.১ Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা হয়েছে।	দিন/ মাস	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮
০৬.	৬.১ শাখায় কর্মরত হামিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহায়তা করা।	৬.১.১ In-House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহায়তা করা হয়েছে।	দিন/ মাস	৪	৪	৪	৪	৪	৪	৪	৪	৪	৪	৪

০৫০৫  
১০/১১/২০

১০/১১/২০

Afazz Uddin  
Regional Chief Engineer (Mech)  
Maintenance Division  
Jamuna Fertilizer Company Ltd.  
Tarakandi, Jamalpur.

## যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সিরিষাবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রি.

নাম : মোঃ আতাউর রহমান  
পদবী : উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)  
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

- ১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত কার্যনুরোধ পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদানের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)/ অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) সাথে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২.১ মেশিনারী শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করণের সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)/অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর সঙ্গে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ৩.১ মেশিনারী শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)/ অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৪.১ কারখানার স্ফাব্য Short Shutdown/Overhauling-2020 এর কাজ সুস্থভাবে সম্পন্ন করতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)/ অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণের প্রয়োজনীয় সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী(যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৬.১ উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধির নিমিত্তে শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানের প্রয়োজনীয় সহায়তার ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লান্টের পাম্প, টারবাইন, কম্প্রেসারসহ বিভিন্ন Rotating Equipment সমূহ যথাযথভাবে রক্ষণাবেক্ষণ করা যাবে। উল্লেখ্য কর্মসূচীর লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী তা মহাব্যবস্থাপক(এমটিএস)/অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।

১২/৬/২০২০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

A. Uddin  
12/6/2020

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

# যমুনা ফার্মিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিষাবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রি.

নাম : মোঃ আশরাফুল আলম  
পদবী : নিবাহী প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)  
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

ক্র. নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তার নাম	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যবেক্ষিত সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
			লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪		
০১	১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত কার্যনির্বাহী পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান।	০১	০৫	০৬	০৭	০৮	০৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০২	১.১.১ প্রাপ্ত কার্যনির্বাহী পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা/ দৈনিক	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৬-৮	৫-৭	--	--	--	--	--	--
০৩	২.১ APP বাস্তবায়নে কর্মকর্তাদের নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা।	সংখ্যা/ মাস	৫	৫	৫	৩	২	--	--	--	--	--	--
০৪	৩.১ শাখা প্রধানের সহায়তায় মেশিনারী শাখায় কর্মরত হামিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৪৫	৪০	৩৫	--	--	--	--	--
০৫	৪.১ কারখানার সম্ভব Short Shutdown /Overhauling-2020 এর কাজ সম্পন্ন করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা।	সংখ্যা	৫০	৫০	৫০	৪৫	৪০	৩৫	--	--	--	--	--
০৬	৫.১ ফেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা।	দিন/ মাস	৮	৮	৮	৬	৫	--	--	--	--	--	--
০৭	৬.১ শাখায় কর্মরত হামিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহায়তা করা।	দিন/ মাস	৪	৪	৪	৩	১	--	--	--	--	--	--

০২০১/১১/২০২০

August 12, 2020

Md. Arif Uddin  
Additional Chief Engineer (Mech)  
Jamuna Fertilizer Company Ltd.  
Tarakandi, Jamalpur.

# যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিষাবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রি.

নাম : মোঃ আশরাফুল আলম  
পদবী : নিবহী প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)  
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

- ১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত কার্যনির্বাহ পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদানের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) সাথে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২.১ মেশিনারী শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করণের সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর সঙ্গে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ৩.১ মেশিনারী শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৪.১ কারখানার সম্ভাব্য Short Shutdown/Overhauling-2020 এর কাজ সুষ্ঠুভাবে সম্পন্ন করতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণের প্রয়োজনীয় সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৬.১ উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধির নিমিত্তে শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানের প্রয়োজনীয় সহায়তার ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লান্টের পাম্প, টারবাইন, কম্প্রেসারসহ বিভিন্ন Rotating Equipment সমূহ যথাযথভাবে রক্ষণাবেক্ষণ করা যাবে। উল্লেখ্য কর্মসূচির লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী তা অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।

  
তারিখ : ১৬/১২/২০২০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

Audit: 2.08.2020

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

# যমুনা ফার্মিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিষাবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রি.

নাম : ভূপতি চন্দ্র মহন্ত  
পদবী : নিবহী প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)  
এমপ্লয়ী নম্বর : ৪৮৯৪-২  
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

ক্রঃ নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন						প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যায়োচনার সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)	
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫			০৪
০১	১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত কার্যনির্বাহী পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান।	১.১.১ প্রাপ্ত কার্যনির্বাহী পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	০৪	০৫	০৬	০৭	০৮	০৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০১.	১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত কার্যনির্বাহী পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান।	১.১.১ প্রাপ্ত কার্যনির্বাহী পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা/ টৈদনিক	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৬-৮	৫-৭	--	--	--	--	--	--
০২.	২.১ APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা।	২.১.১ APP বাস্তবায়ন ও গতিশীল করণে শাখা প্রধানকে সহায়তা কর হয়েছে।	সংখ্যা/ মাস	৫	৫	৫	৩	২	--	--	--	--	--	--
০৩.	৩.১ শাখা প্রধানের সহায়তায় মেশিনারী শাখায় কর্মরত হামিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা।	৩.১.১ কর্মরত হামিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা	৫০ জন	৫০ জন	৫০	৪৫	৩৫	--	--	--	--	--	--
০৪.	৪.১ কারখানার সম্ভব Short Shutdown /Overhauling-2020 এর কাজ সম্পন্ন করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা।	৪.১.১ Short Shutdown /Overhauling-2020 সম্পন্ন করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা	৫০	৫০	৫০	৪৫	৩৫	--	--	--	--	--	--
০৫.	৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা।	৫.১.১ Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা হয়েছে।	দিন/ মাস	৮	৮	৮	৬	৫	--	--	--	--	--	--
০৬.	৬.১ শাখায় কর্মরত হামিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহায়তা করা।	৬.১.১ In-House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহায়তা করা হয়েছে।	দিন/ মাস	৪	৪	৪	৩	১	--	--	--	--	--	--

স্বাক্ষরিতঃ ২০২০

Arz Uddin  
Chief Engineer (Mech)  
Performance Division  
Tara Kandi, Jamalpur Ltd.

## যমুনা ফার্মিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিষাবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রি.

নাম : ভূপতি চন্দ্র মহন্ত  
পদবী : নির্বাহী প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)  
এমপ্লয়ী নম্বর : ৪৮৯৪-২  
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

- ১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত কার্যানুসোধ পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদানের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) সাথে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২.১ মেশিনারী শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করণের সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর সঙ্গে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ৩.১ মেশিনারী শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৪.১ কারখানার সম্ভাব্য Short Shutdown/Overhauling-2020 এর কাজ সুষ্ঠুভাবে সম্পন্ন করতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণের প্রয়োজনীয় সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৬.১ উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধির নিমিত্তে শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানের প্রয়োজনীয় সহায়তার ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লান্টের পাম্প, টারবাইন, কনস্ট্রাক্চারসহ বিভিন্ন Rotating Equipment সমূহ যথাযথভাবে রক্ষণাবেক্ষণ করা যাবে। উল্লেখ্য কর্মসূচীর লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী তা অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।

  
২০২০.০৮.০২

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

  
২০২০.০৮.০২

# যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিষাবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রি.

নাম : মোঃ নবাব শাহজাদা  
পদবী : নিবাহী প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)  
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

ক্রঃ নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন						প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনার সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫		
০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬	০৭	০৮	০৯	১০	১১	১২	১৩	১৫
০১.	১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত কার্যনির্বাহী পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	১.১.১ প্রাপ্ত কার্যনির্বাহী পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা/ দৈনিক	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৭-৯	৬-৮	৫-৭	--	--	--	--
০২.	২.১ APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা।	২.১.১ APP বাস্তবায়ন ও গতিশীল করণে শাখা প্রধানকে সহায়তা কর হয়েছে।	সংখ্যা/ মাস	৫	৫	৫	৪	৩	২	--	--	--	--
০৩.	৩.১ শাখা প্রধানের সহায়তায় এমএম শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা।	৩.১.১ কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা	৫০ জন	৫০ জন	৫০	৪৫	৪০	৩৫	--	--	--	--
০৪.	৪.১ কারখানার সম্ভব Short Shutdown /Overhauling-2020 এর কাজ সম্পন্ন করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা।	৪.১.১ Short Shutdown /Overhauling-2020 সম্পন্ন করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা	৫০	৫০	৫০	৪৫	৪০	৩৫	--	--	--	--
০৫.	৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা।	৫.১.১ Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা হয়েছে।	দিন/ মাস	৮	৮	৮	৭	৬	৫	--	--	--	--
০৬.	৬.১ শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহায়তা করা।	৬.১.১ In-House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহায়তা করা হয়েছে।	দিন/ মাস	৪	৪	৪	৩	২	১	--	--	--	--

২৫/১১/২০২০

২০২০.১১.২৫  
Md. Afaz Uddin  
Additional Chief Engineer (Mech.)  
Maintenance Division  
Jumna Fertilizer Company Ltd.  
Tarakandi, Jamalpur.



## যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিষাবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রি.

নাম : মোঃ নবাব শাহজাদা  
পদবী : নিবহী প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)  
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

- ১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত কার্যনির্বাহী পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদানের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) সাথে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২.১ মেশিনারী শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করণের সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর সঙ্গে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ৩.১ মেশিনারী শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৪.১ কারখানার সম্ভাব্য Short Shutdown/Overhauling-2020 এর কাজ সুষ্ঠুভাবে সম্পন্ন করতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণের প্রয়োজনীয় সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৬.১ উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধির নিমিত্তে শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানের প্রয়োজনীয় সহায়তার ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লান্টের পাম্প, টারবাইন, কম্প্রেসারসহ বিভিন্ন Rotating Equipment সমূহ যথাযথভাবে রক্ষণাবেক্ষণ করা যাবে। উল্লেখ্য কর্মসূচির লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী তা অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।

  
২১/০৮/২০

A. Uddin  
১২.০৮.২০২০

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

# যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিষাবাড়ী, জামালপুর

নাম : আবরারুল আলম

পদবী : সহকারী প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)

শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিচয়না ২০২০-২০২১খ্রি.

ক্রঃ নং-	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিদ্যাসিত)	কর্মকর্তার নাম	কর্মকর্তার পদবী	কর্মকর্তার শাখা/ বিভাগ	কর্মকর্তার ঠিকানা	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন						প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যবেক্ষণের সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
						লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫		
০১	১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত কারখানার পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	০২	০৩	০৪	০৫	০৬	০৭	০৮	০৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০১.	১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত কারখানার পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	১.১.১	প্রাপ্ত কারখানার পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা/ মাসিক	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০
০২.	২.১ APP বাস্তবায়নে কর্মকর্তার নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা।	২.১.১	APP বাস্তবায়ন ও গতিশীল করণে শাখা প্রধানকে সহায়তা করা হয়েছে।	সংখ্যা/ মাস	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫
০৩.	৩.১ শাখা প্রধানের সহায়তায় মেশিনারী শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা।	৩.১.১	কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন
০৪.	৪.১ কারখানার সম্ভব Short Shutdown /Overhauling-2020 এর কাজ সম্পন্ন করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা।	৪.১.১	Short Shutdown /Overhauling-2020 সম্পন্ন করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০
০৫.	৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা।	৫.১.১	Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা হয়েছে।	দিন/ মাস	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮
০৬.	৬.১ শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহায়তা করা।	৬.১.১	In-House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহায়তা করা হয়েছে।	দিন/ মাস	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮

Abbar  
12.8.2020

Ataz Uddin  
12.08.2020

Ataz Uddin  
Additional Chief Engineer (Mech.)  
Fertilizer Division  
Tarakandi, Jamalpur

## যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিষাবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রি.

নাম : আবরারুল আলম  
পদবী : সহকারী প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)  
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

- ১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত কার্যনুরোধ পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদানের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) সাথে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২.১ মেশিনারী শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করণের সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর সঙ্গে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ৩.১ মেশিনারী শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৪.১ কারখানার সম্ভাব্য Short Shutdown/Overhauling-2020 এর কাজ সুষ্ঠুভাবে সম্পন্ন করতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণের প্রয়োজনীয় সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৬.১ উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধির নিমিত্তে শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানের প্রয়োজনীয় সহায়তার ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লান্টের পাম্প, টারবাইন, কম্প্রেসারসহ বিভিন্ন Rotating Equipment সমুহ যথাযথভাবে রক্ষণাবেক্ষণ করা যাবে। উল্লেখ্য কর্মসূচির লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী তা অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।

  
12.08.2020

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

  
12.08.2020

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

# যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সুরিষাবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রি.

নাম : মোঃ আব্দুল মালেক  
পদবী : উপ-সহকারী কারিগরি কর্মকর্তা  
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

ক্র. নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তার নাম	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন						প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনার সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
			লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫		
০১	১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত কার্যনির্বাহী পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান।	০১	০৬	০৭	০৮	০৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০২	১.১.১ প্রাপ্ত কার্যনির্বাহী পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা/ মাস	৮-১০	৮-১০	৭-৯	৬-৮	৫-৭	--	--	--	--	--
০৩	২.১ APP বাস্তবায়নে কর্মকর্তার নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা।	সংখ্যা/ মাস	৫	৫	৪	৩	২	--	--	--	--	--
০৪	৩.১ শাখা প্রধানের সহায়তায় মেশিনারী শাখায় কর্মকর্তাদের প্রাপ্ত সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা।	সংখ্যা	৫০ জন	৫০ জন	৪৫	৪০	৩৫	--	--	--	--	--
০৫	৪.১ কারখানার সম্ভব Short Shutdown /Overhauling-2020 এর কাজ সম্পন্ন করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা।	সংখ্যা	৫০	৫০	৪৫	৪০	৩৫	--	--	--	--	--
০৬	৫.১ হ্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা।	দিন/ মাস	৮	৮	৭	৬	৫	--	--	--	--	--
০৭	৬.১ শাখায় কর্মকর্তার শ্রমিক কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In- House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহায়তা করা।	দিন/ মাস	৮	৮	৭	৬	৫	--	--	--	--	--

Mohammed  
12.08.20

Auditor  
12.08.20

Md. Afaz Uddin  
Additional Chief Engineer (Mech.)  
Jamuna Fertilizer Division Ltd.  
Tarakandi, Jamalpur.

## যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সুরিষাবাড়ী, জামালপুর

**বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রি.**

নাম : মোঃ আব্দুল মালেক  
পদবী : উপ-সহকারী কারিগরি কর্মকর্তা  
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

- ১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত কার্যনুরোধ পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদানের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) সাথে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২.১ মেশিনারী শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করণের সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর সঙ্গে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ৩.১ মেশিনারী শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৪.১ কারখানার সম্ভাব্য Short Shutdown/Overhauling-2020 এর কাজ সুষ্ঠুভাবে সম্পন্ন করতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণের প্রয়োজনীয় সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৬.১ উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধির নিমিত্তে শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানের প্রয়োজনীয় সহায়তার ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লান্টের পাম্প, টারবাইন, কনসেন্ট্রোসারসহ বিভিন্ন Rotating Equipment সমূহ যথাযথভাবে রক্ষণাবেক্ষণ করা যাবে। উল্লেখ্য কর্মসূচীর লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী তা অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।

Md. M. M. M. M. M.  
11.08.20

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

A. M. M. M. M. M.  
11.08.20

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

# যমুনা ফার্মিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিষাবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রি.

নাম : মোঃ তোফাজ্জল হোসেন

পদবী : উপ-সহকারী কারিগরি কর্মকর্তা

শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

ক্রঃ নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত কার্যনির্বাহী পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান।	কর্মকর্তার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত কার্যনির্বাহী পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান।	কর্মকর্তার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত কার্যনির্বাহী পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান।	কর্মকর্তার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত কার্যনির্বাহী পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান।	২০২০-২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যায়ক্রমিক পর্যালোচনার সময় পর্যন্ত প্রাপ্ত/প্রাপ্ত নগর (১০ থেকে ৪)
						২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫		
০১	১.১.১ প্রাপ্ত কার্যনির্বাহী পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	০৩	০৪	০৫	০৬	০৭	০৮	০৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	
০২	২.১.১ APP বাস্তবায়নে কর্মকর্তার নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা।	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	
০৩	৩.১.১ শাখা প্রধানের সহায়তায় মেশিনারী শাখায় কর্মকর্তার হামিক/কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্ত সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	
০৪	৪.১.১ কারখানার সর্বব্য Short Shutdown /Overhauling-2020 এর কাজ সম্পন্ন করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	
০৫	৫.১.১ শ্রেক-ভিত্তি Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা।	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	
০৬	৬.১.১ শাখায় কর্মকর্তার হামিক/কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহায়তা করা হয়েছে।	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	

12.08.2020

12.08.2020

Md. Ataz Uddin  
Additional Chief Engineer (Mech)  
Jamuna Fertilizer Company Ltd.  
Tarakandi, Jamalpur

## যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সরিষাবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রি.

নাম : মোঃ তোফাজ্জল হোসেন  
পদবী : উপ-সহকারী কারিগরি কর্মকর্তা  
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

- ১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত কার্যনুরোধ পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদানের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) সাথে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২.১ মেশিনারী শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করণের সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর সঙ্গে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ৩.১ মেশিনারী শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৪.১ কারখানার সম্ভাব্য Short Shutdown/Overhauling-2020 এর কাজ সুষ্ঠুভাবে সম্পন্ন করতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণের প্রয়োজনীয় সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৬.১ উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধির নিমিত্তে শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানের প্রয়োজনীয় সহায়তার ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লান্টের পাম্প, টারবাইন, কম্প্রেসারসহ বিভিন্ন Rotating Equipment সমূহ যথাযথভাবে রক্ষণাবেক্ষণ করা যাবে। উল্লেখ্য কর্মসূচির লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী তা অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।

  
12.08.2020

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

  
12.08.2020

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড  
তারাকান্দি, সরিষাবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রি.

নাম : মোঃ আদুল মমিন  
পদবী : উপ-সহকারী কারিগরি কর্মকর্তা  
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

ক্রঃ নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত কার্যনির্বাহী পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান।	কর্মকর্তার নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যায়ক্রমিক সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)			
					লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪	১১			১০	০৯	০৮
০১	০২		০৩	০৪				০৫	০৬	০৭	০৮	০৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	
০১.	১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত কার্যনির্বাহী পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান।	১.১.১ প্রাপ্ত কার্যনির্বাহী পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।		সংখ্যা/ দৈনিক	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০
০২.	২.১ APP বাস্তবায়নে কর্মকর্তার নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা।	২.১.১ APP বাস্তবায়ন ও গতিশীল করতে শাখা প্রধানকে সহায়তা করা হয়েছে।		সংখ্যা/ মাস	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫
০৩.	৩.১ শাখা প্রধানের সহায়তায় মেশিনারী শাখায় কর্মরত হামিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্ত সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা।	৩.১.১ কর্মরত হামিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্ত সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।		সংখ্যা	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন	৫০ জন
০৪.	৪.১ কারখানার সম্ভব Short Shutdown /Overhauling-2020 এর কাজ সম্পন্ন করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা।	৪.১.১ Short Shutdown /Overhauling-2020 সম্পন্ন করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।		সংখ্যা	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০	৫০
০৫.	৫.১ হেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা।	৫.১.১ Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করতে মেশিনারী শাখা প্রধানকে সহায়তা করা হয়েছে।		দিন/ মাস	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮
০৬.	৬.১ শাখায় কর্মরত হামিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহায়তা করা।	৬.১.১ In-House প্রশিক্ষণ প্রদানে সহায়তা করা হয়েছে।		দিন/ মাস	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮

১২.০৮.২০২০  
১২.০৮.২০২০

Md. Aziz-Uddin  
Additional Chief Engineer (Mech.)  
Maintenance Division  
Jamuna Fertilizer Company Ltd.  
Tarakandi, Jamalpur.



## যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, সিরিষাবাড়ী, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রি.

নাম : মোঃ আব্দুল মমিন  
পদবী : উপ-সহকারী কারিগরি কর্মকর্তা  
শাখা/ বিভাগ : মেশিনারী/ এমটিএস।

- ১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত কার্যানুরোধ পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদানের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) সাথে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২.১ মেশিনারী শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীল করণের সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর সঙ্গে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ৩.১ মেশিনারী শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৪.১ কারখানার সম্ভাব্য Short Shutdown/Overhauling-2020 এর কাজ সুষ্ঠুভাবে সম্পন্ন করতে যাবতীয় সাপোর্ট লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করণের প্রয়োজনীয় সহায়তা লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।
- ৬.১ উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধির নিমিত্তে শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানের প্রয়োজনীয় সহায়তার ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লান্টের পাম্প, টারবাইন, কম্প্রেসারসহ বিভিন্ন Rotating Equipment সমূহ যথাযথভাবে রক্ষণাবেক্ষণ করা যাবে। উল্লেখ্য কর্মসূচীর লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী তা অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর নিকট পেশ করা হবে।

  
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

  
তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২১ ইং

নাম : মোঃ ইমামুল আলম

পদবী : উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক), শাখা/ বিভাগ : প্ল্যান্ট মেইন্টেনেন্স/ এমটিএস।

ক্র: নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তা নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনার সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪		
০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬	০৭	০৮	০৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০১	১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত ওয়ার্ক অর্ডার অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান।	১.১.১ প্রাপ্ত কার্যনির্বাহী পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা/ দৈনিক	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০	৮-১০
০২	২.১ পিএম শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ, বাস্তবায়ন গতিশীল করা।	২.১.১ APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন গতিশীলকরণে কাজ করা হয়েছে।	সংখ্যা/ মাস	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫
০৩	৩.১ বিভাগীয় প্রধানের সহায়তায় পিএম শাখায় কর্মরত কর্মকর্তা/ শ্রমিকদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান।	৩.১.১ কর্মরত কর্মকর্তা/ শ্রমিকদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান।	সংখ্যা	৮৮ জন	৮৮ জন	৮৮ জন	৮৮ জন	৮৮ জন	৮৮ জন	৮৮ জন	৮৮ জন	৮৮ জন	৮৮ জন	৮৮ জন
০৪	৪.১ কারখানার সম্ভাব্য Overhauling-2020 এর কাজ সম্পন্ন করতে বিভাগীয় (এমটিএস) প্রধানকে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান।	৪.১.১ Overhauling-2020 এর কাজ সম্পন্ন করতে বিভাগীয় (এমটিএস) প্রধানকে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান করা হয়েছে।	সংখ্যা	৮৮ জন	৮৮ জন	৮৮ জন	৮৮ জন	৮৮ জন	৮৮ জন	৮৮ জন	৮৮ জন	৮৮ জন	৮৮ জন	৮৮ জন
০৫	৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদারকরণের ব্যবস্থা করা।	৫.১.১ Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করা হয়েছে।	দিন/ মাস	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮
০৬	৬.১ শাখায় কর্মরত কর্মকর্তা/ শ্রমিকদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদান করা।	৬.১.১ In-House প্রশিক্ষণ প্রদান করা।	দিন/ মাস	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮	৮

০৪/০৮/২০২০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তারাকান্দি/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর  
মহা ব্যবস্থাপক (এমটিএস)  
যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড  
তারাকান্দি, জামালপুর।

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২১ ইং

নাম : মোঃ ইমামুল আলম

পদবী : উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)

শাখা/ বিভাগ : প্ল্যান্ট মেইন্টেনেন্স/ এমটিএস।

২০২০-২১ সালে কারখানার সুষ্ঠু রক্ষণাবেক্ষণ কল্পে শাখা প্রধান (প্ল্যান্ট মেইন্টেনেন্স) এর কর্মপরিকল্পনা নিম্নরূপ :-

১.১ কারখানার উৎপাদন বিভাগ ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত ওয়ার্ক অর্ডার অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় সাপোর্ট প্রদানের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক (এমটিএস) এর সাথে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।

২.১ পিএম শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ, সংশ্লিষ্টদের প্রয়োজনীয় দিক নির্দেশনা প্রদান এবং এর বাস্তবায়ন গতিশীলকণের নিমিত্ত লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক (এমটিএস) এর সাথে উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) এর ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।

৩.১ পিএম শাখায় কর্মরত কর্মকর্তা/ শ্রমিকদের প্রাপ্য সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদানের নিমিত্ত লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক (এমটিএস) এর নিকট পেশ করা হবে।

৪.১ কারখানার সম্ভাব্য Overhauling-2020 এর কাজ সম্পন্ন করতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদানের নিমিত্ত লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক (এমটিএস) এর নিকট পেশ করা হবে।

৫.১ ব্রেক-ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদারকরণের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক (এমটিএস) এর নিকট পেশ করা হবে।

৬.১ শাখায় কর্মরত কর্মকর্তা/ শ্রমিকদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদানের নিমিত্ত লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী মহাব্যবস্থাপক (এমটিএস) এর নিকট পেশ করা হবে।

  
২০২০-২১

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ



তদারককারী/উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড  
তারা কান্দি, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ ইং

নাম : মোঃ আহসান হাবীব  
পদবী : উপ প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)  
শাখা/ বিভাগ : প্ল্যান্ট মেইন্টেনেন্স/ এমটিএস।

ক্র. নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনার সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)	মন্তব্য
				১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪	০৩			
০১	০২	০৩	০৪	১০	০৬	০৭	০৮	০৬	০৫	০৪	১২	১৩	১৪	
০১.	কারখানার উৎপাদন বিভাগ এর এ্যামোনিয়া প্লান্ট হতে প্রাপ্ত ওয়ার্ক অর্ডার অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের যথাযথ ব্যবস্থা গ্রহণ করা।	সুষ্ঠুভাবে কার্যসম্পাদন	সংখ্যা	৩ ~ ৪ দৈনিক										
০২.	পিএম শাখার APP 2020-2021 অনুযায়ী মালামাল/ যন্ত্রাংশ ক্রয়ে SPR উত্থাপন করি।	উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি	সংখ্যা	১ ~ ২ / মাস										
০৩.	পিএম শাখার কারিগরী সমস্যা সমাধান কল্পে প্লান্ট পরিদর্শন করে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করণ।	সমস্যা সমাধান	সংখ্যা	৫ ~ ৬ / মাস										
০৪.	এ্যামোনিয়া প্লান্টে NH3 Converter Catalyst Basket replacement কাজে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করণ।	উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি	সংখ্যা	০১										
০৫.	Booster Compressor এর After Cooler ক্রয় প্রক্রিয়া গ্রহণ করণ।	উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি	সংখ্যা	০২										
০৬.	Break-Down avoid করার নিমিত্ত Preventive Maintenance এর প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণ করণ।	সুষ্ঠু উৎপাদনশীলতা	দিন	৩৩০										
০৭.	পিএম শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী, কর্মকর্তাদের কারিগরী জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদান ব্যবস্থা গ্রহণ করণ।।	কর্মদক্ষতা বৃদ্ধি	দিন	২ দিন/ মাস										
০৮.	APP বাস্তবায়নে কোর্সাল নির্ধারণ করণ।	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	৪										

১০/১০/২০২০ (মোঃ ইমামুল আলম)  
উপ-প্রধান প্রকৌশলী(মোঃ)  
তদারককারী।

৩০/০৭/২০২০  
Scanned with CamScanner

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড  
তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২১ ইং

নাম : মোঃ আহসান হাবীব  
পদবী : উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)  
শাখা/ বিভাগ : প্ল্যান্ট মেইন্টেনেন্স/ এমটিএস।

২০২০-২১ সালে কারখানার সুষ্ঠু রক্ষণাবেক্ষণ কল্পে শাখা প্রধান (প্ল্যান্ট মেইন্টেনেন্স) এর কর্মপরিকল্পনা নিম্নরূপ :-

- ০১) পিএম শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ, সংশ্লিষ্টদের প্রয়োজনীয় দিক নির্দেশনা প্রদান এবং এর বাস্তবায়ন গতিশীল করা।
- ০২) কারখানার অ্যামোনিয়া প্লান্ট এর দৈনন্দিন সম্পাদন করার কর্মকৌশল নির্ধারণ করা।
- ০৩) কারখানা চালু অবস্থায় কোন সমস্যা দেখা দিলে দ্রুত মেরামত করার লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় স্পেয়ার্স এর মজুদ নিশ্চিত করা হয়েছে।
- ০৪) উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি কর্মকৌশল নির্ধারণ করার বিষয়ে সংশ্লিষ্টদের যথাযথ নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে। এর ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লান্ট, ভেসেল সমূহ, পাইপ-লাইন, বিভিন্ন Static Equipments সমূহ যথাযথভাবে রক্ষণাবেক্ষণ করা যাবে ও বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় হবে।
- ০৫) কারখানা সুষ্ঠুভাবে চালানোর লক্ষ্যে রক্ষণাবেক্ষণ মালামাল যথাসময়ে ক্রয় এবং ব্যয় (১০%) কমানোর কর্মপরিকল্পনা হাতে নেয়া হয়েছে।
- ০৬) কারখানায় প্ল্যান্ট মেইন্টেনেন্স শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাবৃন্দের কাজের গুণগত মান বৃদ্ধির লক্ষ্যে কারিগরি বিভাগের মাধ্যমে টি,আই,সি,আই-তে প্রশিক্ষণ প্রদানের পরিকল্পনা গ্রহন করা হয়েছে।

৩০/১১/২০২০  
(মোঃ ইদ্রিস আলম)  
উপ-প্রধান প্রকৌশলী(সোঃ)

তারাকান্দি

৩০/১১/২০২০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড  
তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২১ ইং

নাম : মোঃ ইমদাদুল হক  
পদবী : উপ- প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)  
শাখা/ বিভাগ : প্ল্যান্ট মেইন্টেনেন্স/ এমটিএস।

ক্র. নং-	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)	প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনার সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)	মন্তব্য
০১	০২	০৩	০৪	০৯ ০৮ ০৭ ০৬ ০৫ ০৪	১০ ০৫ ১২	১৩	১৪
০১.	কারখানার উৎপাদন বিভাগের ইউরিয়া শাখা হতে প্রাপ্ত ওয়ার্ক অর্ডার অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা নেয়া।	সুষ্ঠুভাবে কার্যসম্পাদন	সংখ্যা	৩-৪ দৈনিক	১০ ০৫	১৩	
০২.	পিএম শাখার APP-2020-2021 বাস্তবায়নের জন্য SPR উত্থাপন করা।	উৎপাদন অব্যাহত রাখা	সংখ্যা	০২ মাস			
০৩.	শাখা প্রধানের সহায়তায় পিএম (ইউরিয়া) শাখায় কর্মরত শ্রমিকদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে সহায়তা করা।	অমিকের সংখ্যা	সংখ্যা	১২ জন			
০৪.	MHI Supervisor দের সার্বিক তত্ত্বাবধানে Repair/ Erection/ Installation এর প্রস্তুতি গ্রহণ করে প্রস্তুতকৃত Time Schedule অনুযায়ী মেরামতের যাবতীয় ব্যবস্থা করা হয়েছে।	উৎপাদন শুরু করা হয়েছে	মেঃ টন	২,০০,০০০			
০৫.	বুস্তার কন্সট্রাকশনের ২টি ফিট এন্সচেসজার রিটিউনিং করা হয়েছে, এতে উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি পাবে।	বুস্তার চালু রাখা	দিন	২০৫			
০৬.	ব্রেড-ডাউন কমানোর লক্ষ্যে Preventive Maintenance কাজের ব্যবস্থা করা।	উৎপাদন বাড়ানো	দিন	৩০০			
০৭	পিএম শাখা (ইউরিয়া সাইডে) কর্মরত কর্মকর্তা/শ্রমিকদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদান করা।	কর্মদক্ষতা বৃদ্ধি।	দিন	৩ দিন প্রতিমাসে			

ইউজার  
০৪/০৫/২০২০  
০৪/০৫/২০২০  
(মোঃ ইমদাদুল হক)  
উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যাঃ)  
তারাকান্দি

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড  
তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২১ ইং

নাম : মোঃ ইমদাদুল হক  
পদবী : উপ-প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)  
শাখা/ বিভাগ : প্ল্যান্ট মেইন্টেনেন্স/ এমটিএস।

২০২০-২১ সালে পিএম শাখার(ইউরিয়া সাইডে) সুষ্ঠু রক্ষণাবেক্ষণ কল্পে কর্মপরিকল্পনা নিম্নরূপ :-

- ০১) পিএম শাখার APP বাস্তবায়নে শাখা প্রধান হতে প্রয়োজনীয় দিক নির্দেশনা গ্রহন এবং বাস্তবায়নকল্পে SPR উত্থাপন করা।
- ০২) কারখানা চালু অবস্থায় কোন সমস্যা দেখা দিলে দ্রুত মেরামত করার লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা।
- ০৩) উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি কর্মকৌশল নির্ধারণ করার বিষয়ে শাখা প্রধান হতে নির্দেশনা গ্রহন করা। এর ফলে পিএম শাখার রক্ষণাবেক্ষণ যথাযথভাবে করা যাবে।
- ০৪) কারখানায় প্ল্যান্ট মেইন্টেনেন্স শাখায় কাজের গুণগত মান বৃদ্ধির লক্ষ্যে কারিগরি বিভাগের মাধ্যমে টি,আই,সি,আই ও অন্যান্য প্রশিক্ষনে অংশ গ্রহণ করা।

মোঃ ইমদাদুল আলম  
উপ-প্রধান প্রকৌশলী(সোঃ)

উচ্চতম কর্মকর্তার দ্বারা পদবী ও স্বাক্ষর।

২০২০/২১  
০৩/০৫/২০২০  
কর্মকর্তার স্বাক্ষর

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

ভারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা ২০২০-২১ ইং

নাম : গৌর চন্দ্র পাল

পদবী : নিবাহী প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)

শাখা/ বিভাগ : প্ল্যান্ট মেইন্টেনেন্স/ এমটিএস।

ক্রঃ নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তা নির্দেশক	একক	লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								মন্তব্য	
				১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪	প্রকৃত অর্জন		
০১.	০২ কারখানার উৎপাদন বিভাগ এর ইউটিলিটি প্লান্ট হতে গ্রাউন্ড কার্যনুরোধ পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের যথাযথ ব্যবস্থা গ্রহণ করণ।	০৩ সুষ্ঠুভাবে কার্যসম্পাদন	সংখ্যা ০৪	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪	১২	১৩	১৪
০২.	পিএম শাখার APP 2020-2021 অনুযায়ী মালমাল/ যন্ত্রাংশ ক্রয়ে SPR উত্থাপন করি।	উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি	সংখ্যা	২ ~ ৩ / মাস									
০৩.	পিএম শাখার কারিগরী সমস্যা সমাধান করে প্লান্ট পরিদর্শন করে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করণ।	সমস্যা সমাধান	সংখ্যা	১০/মাস									
০৪.	NH3 Converter Catalyst Basket replacement কাজে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করণ।	উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি	সংখ্যা	০১									
০৫.	Booster Compressor এর After Cooler ক্রয় প্রক্রিয়া গ্রহণ করণ।	উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি	সংখ্যা	০১									
০৬.	Break-Down avoid করার নিমিত্ত Preventive Maintenance এর প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণ করণ।	সুষ্ঠু উৎপাদনশীলতা	দিন	৩৩০									
০৭.	পিএম শাখার কর্মরত শ্রমিক কর্মচারী, কর্মকর্তাদের কারিগরী জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদান ব্যবস্থা গ্রহণ করণ।।	কর্মদক্ষতা বৃদ্ধি	দিন	২ দিন/ মাস									

স্বাক্ষরিত (মো: ইমামুল আমিন)  
উপ-প্রধান প্রকৌশলী (সো.)  
ভারাকান্দি,

০১/০৮/২০  
১০/০৮/২০



যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড  
তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা ২০২০-২১ ইং

নাম : গৌর চন্দ্র পাল  
পদবী : নিবাহী প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)  
শাখা/ বিভাগ : প্ল্যান্ট মেইন্টেনেন্স/ এমটিএস।

ক্র. নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)										প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনার সময় প্রাপ্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)	মন্তব্য
				১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪	০৩	০২	০১			
০১	০২	০৩	০৪	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪	০৩	১২	১৩	১৪		
০৮.	APP বাস্তবায়নে কৌশল নির্ধারণ করণ।	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	৮												
০৯.	কুলিং টাওয়ারের টারবাইন Exhaust Steam Line Ø40" পরিবর্তন কাজ সম্পাদন করা হয়েছে।	টারবাইন চালু রাখা।	দিন	৮৫												
০৯.	কুলিং টাওয়ারের টারবাইন Exhaust Steam Line Ø40" পরিবর্তন কাজ সম্পাদন করা হয়েছে।	টারবাইন চালু রাখা।	দিন	৮৫												
১০.	Waste water Equalization Basin (WW-TK-02) এর পুরাতন নষ্ট Air Blowing System পরিবর্তন করে নতুন Air Blowing System install করা হয়েছে।	Productivity বাড়বে।	দিন	৮৫												
১১.	প্যাকেজ বয়লার ত(তিন)র জন্য Pressure Safety Relief Valve (PSV) & MGC Gas Burner Assembly ক্রয় প্রক্রিয়া গ্রহণ করণ।		সংখ্যা	০৩ & ০৩												
১২.	কারখানার জরুরী প্রয়োজনে ব্যবহার্য পিএম শাখার প্রয়োজনীয় দ্রব্যাদি ক্রয় প্রক্রিয়া গ্রহণ করণ।															

স্বাক্ষরিত (মো: ইফাজুল আমিন)  
ই-গ-প্রকৌশল প্রকৌশলী(মো:)  
তারাকান্দি

১৩/১১/২০

কম্পানীর প্রধান

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড  
তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২১ ইং

নাম : গৌর চন্দ্র পাল  
পদবী : নির্বাহী প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)  
শাখা/ বিভাগ : প্ল্যান্ট মেইন্টেনেন্স/ এমটিএস।

২০২০-২১ সালে কারখানার সুষ্ঠু রক্ষণাবেক্ষণ করলে পিএম শাখার নির্বাহী প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)এর কর্মপরিকল্পনা নিম্নরূপ :-

- ০১ পিএম শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ, সংশ্লিষ্টদের প্রয়োজনীয় দিক নির্দেশনা প্রদান এবং এর বাস্তবায়ন গতিশীল করা হয়েছে।
- ০২ Waste water Equalization Basin (WW-TK-02) এর পুরাতন নষ্ট Air Blowing System পরিবর্তন করে নতুন Air Blowing System install করা হয়েছে।
- ০৩ কারখানা চালু অবস্থায় কোন সমস্যা দেখা দিলে দ্রুত মেরামত করার লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় স্পেয়ার্স এর মজুদ নিশ্চিত করা হয়েছে।
- ০৪ উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি কর্মকৌশল নির্ধারণ করার বিষয়ে সংশ্লিষ্টদের যথাযথ নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে। এর ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লান্ট, ভেসেল সমূহ, পাইপ-লাইন, বিভিন্ন Static Equipments সমূহ যথাযথভাবে রক্ষণাবেক্ষণ করা যাবে ও বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় হবে।
- ০৫ কারখানা সুষ্ঠুভাবে চালানোর লক্ষ্যে রক্ষণাবেক্ষণ মালামাল যথাসময়ে ত্রয় এবং বায় (১০%) কমানোর কর্মপরিকল্পনা হাতে নেয়া হয়েছে।
- ০৬ কারখানায় প্ল্যান্ট মেইন্টেনেন্স শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাবৃন্দের কাজের গুণগত মান বৃদ্ধির লক্ষ্যে কারিগরি বিভাগের মাধ্যমে টি, আই, সি, আই-তে প্রশিক্ষণ প্রদানের পরিকল্পনা গ্রহন করা হয়েছে।
- ০৭ পিএম শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী, কর্মকর্তাদের কারিগরী জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণের পরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে। এতে কর্মদক্ষতা এবং উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি পাবে।

১০/১১/২০২০ (মো: হুমায়ুন কামাল)  
উপ-প্রধান প্রকৌশলী (সঃ)  
৩৬৫৫৫৫/৫।

১০/১১/২০  
হুমায়ুন কামাল

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড  
তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২১ ইং

নাম : মোঃ ওমর ফারুকী  
পদবী : সহকারী প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)  
শাখা/ বিভাগ : প্ল্যান্ট মেইন্টেনেন্স/ এমটিএস।

ক্রঃ নং-	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)										মন্তব্য
				১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪	০৩	০২	০১	
০১.	কারখানার উৎপাদন বিভাগ এর ইউটিলিটি প্লান্ট হতে প্রাপ্ত কার্যনিরোধ পত্র অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের যথাযথ ব্যবস্থা গ্রহণ করণ।	০৩ সুষ্ঠুভাবে কার্যসম্পাদন	সংখ্যা	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪	০৩	০২	০১	
০২.	পিএম শাখার APP 2020-2021 অনুযায়ী মানামাল/ যন্ত্রাংশ ক্রয়ে SPR উত্থাপন করি।	উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি	সংখ্যা	২ ~ ৩ / মাস										
০৩.	পিএম শাখার কারিগরী সমস্যা সমাধান করলে প্লান্ট পরিদর্শন করে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করণ।	সমস্যা সমাধান	সংখ্যা	১০/মাস										
০৬.	Break-Down avoid করার নিমিত্ত Preventive Maintenance এর প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণ করণ।	সুষ্ঠু উৎপাদনশীলতা	দিন	৩৩০										
০৭.	পিএম শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী, কর্মকর্তাদের কারিগরী জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদান ব্যবস্থা গ্রহণ করণ।।	কর্মদক্ষতা বৃদ্ধি	দিন	২ দিন/ মাস										

০২০২/১১/১৮  
০২০২/১১/১৮

তারাকান্দি (মো: ১০১৫২৩ ৫৫৫৫৫)  
উপ-প্রধান প্রকৌশলী (পিএম)

তারাকান্দি

তারাকান্দি

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড  
তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২১ ইং

নাম : মোঃ ওমর ফারুকী  
পদবী : সহকারী প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)  
শাখা/ বিভাগ : প্ল্যান্ট মেইন্টেনেন্স/ এমটিএস।

ক্র. নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তা নির্দেশক	একক	লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)										প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনার সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)	মন্তব্য
				১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪	০৩	০২	০১			
০১	০২	০৩	০৪	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪						
০৮.	APP বাস্তবায়নে কৌশল নির্ধারণ করণ।	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	০৫	০৬	০৭	০৮	০৯	১০	১১						১৪
০৯.	কুলিং টাওয়ারের টারবাইন Exhaust Steam Line Ø40" পরিবর্তন কাজ সম্পাদন করা হয়েছে।	টারবাইন চালু রাখা।	দিন	৪৫												
০৯.	কুলিং টাওয়ারের টারবাইন Exhaust Steam Line Ø40" পরিবর্তন কাজ সম্পাদন করা হয়েছে।	টারবাইন চালু রাখা।	দিন	৪৫												
১০.	Waste water Equalization Basin (WW-TK-02) এর পুরাতন নষ্ট Air Blowing System পরিবর্তন করে নতুন Air Blowing System install করা হয়েছে।	Productivity বাড়বে।	দিন	৪৫												
১১.	প্যাকেজ বয়লার ত(তিন)র জন্য Pressure Safety Relief Valve (PSV) & MGC Gas Burner Assembly ক্রয় প্রক্রিয়া গ্রহণ করণ।		সংখ্যা	০৩ & ০৩												
১২.	কারখানায় জরুরী প্রয়োজনে ব্যবহার্য পিএম শাখার প্রয়োজনীয় সুব্যাদি ক্রয় প্রক্রিয়া গ্রহণ করণ।															

মোঃ ওমর ফারুকী  
কর্মসূচী প্রকৌশলী

মোঃ মোস্তাফিজুর রহমান  
উপ-প্রোগ্রাম প্রকৌশলী (সি.)  
তদারককারী

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২১ ইং

নাম : মোঃ ওমর ফারুকী

পদবী : সহকারী প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)

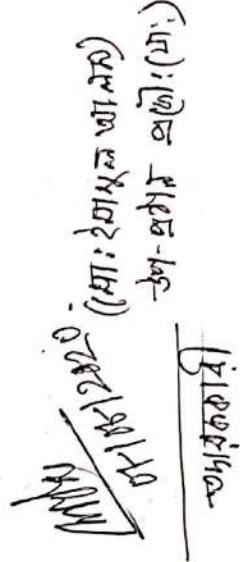
শাখা/ বিভাগ : প্ল্যান্ট মেইন্টেনেন্স/ এমটিএস।

২০২০-২১ সালে কারখানার সুষ্ঠু রক্ষণাবেক্ষণ কল্পে পিএম শাখার সহকারী প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)এর কর্মপরিকল্পনা নিম্নরূপ :-

- ০১ পিএম শাখার APP বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ, সংশ্লিষ্টদের প্রয়োজনীয় দিক নির্দেশনা প্রদান এবং এর বাস্তবায়ন গতিশীল করা হয়েছে।
- ০২ Waste water Equalization Basin (WW-TK-02) এর পুরাতন নষ্ট Air Blowing System পরিবর্তন করে নতুন Air Blowing System install করা হয়েছে।
- ০৩ কারখানা চালু অবস্থায় কোন সমস্যা দেখা দিলে দ্রুত মেরামত করার লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় স্পেয়ার্স এর মজুদ নিশ্চিত করা হয়েছে।
- ০৪ উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি কর্মকৌশল নির্ধারণ করার বিষয়ে সংশ্লিষ্টদের যথাযথ নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে। এর ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লান্ট, ভেসেল সমূহ, পাইপ-লাইন, বিভিন্ন Static Equipments সমূহ যথাযথভাবে রক্ষণাবেক্ষণ করা যাবে ও বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় হবে।
- ০৫ কারখানা সুষ্ঠুভাবে চালানোর লক্ষ্যে রক্ষণাবেক্ষণ মালামাল যথাসময়ে ক্রয় এবং ব্যয় (১০%) কমানোর কর্মপরিকল্পনা হাতে নেয়া হয়েছে।
- ০৬ কারখানায় প্ল্যান্ট মেইন্টেনেন্স শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাবৃন্দের কাজের গুণগত মান বৃদ্ধির লক্ষ্যে কারিগরি বিভাগের মাধ্যমে টি,আই,সি,আই-তে প্রশিক্ষণ প্রদানের পরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।
- ০৭ পিএম শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী, কর্মকর্তাদের কারিগরী জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণের পরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে। এতে কর্মদক্ষতা এবং উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি পাবে।



কর্মকর্তার স্বাক্ষর

  
(মোঃ ওমর ফারুকী)  
উপ-প্রশাসক প্রজ্ঞা:(মোঃ)

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড  
তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২১ ইং

নাম : মোঃ জাহাঙ্গীর আলম  
পদবী : কারিগরী কর্মকর্তা  
শাখা/ বিভাগ : প্ল্যান্ট মেইন্টেনেন্স/ এমটিএস।

ক্র. নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তা নির্দেশক	একক	লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)										প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনার সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)	মন্তব্য
				১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪	০৩	০২	০১			
০১	০২	০৩	০৪	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪						
০১.	কারখানার উৎপাদন বিভাগের এ্যামোনিয়া শাখা হতে প্রাপ্ত ওয়ার্ক অর্ডার অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা নেয়া।	সুত্বভাবে কার্যসম্পাদন	সংখ্যা	০৫	০৬	০৭	০৮	০৯	১০	১১				১২	১৩	১৪
০২.	পিএম শাখার APP-2020-2021 বাস্তবায়নের জন্য SPR উত্থাপন করা।	উৎপাদন অব্যাহত রাখা	সংখ্যা	০২ মাস												
০৩.	শাখা প্রধানের সহায়তায় পিএম (এ্যামোনিয়া) শাখায় কর্মরত শ্রমিকদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে সহায়তা করা।	শ্রমিকের সংখ্যা	সংখ্যা	১২ জন												
০৪.	MHI Supervisor দের সার্বিক তত্ত্বাবধানে Repair/ Erection/ Installation এর প্রস্তুতি গ্রহণ করে প্রস্তুতকৃত Time Schedule অনুযায়ী সেসময়ের যাবতীয় ব্যবস্থা করা হয়েছে।	উৎপাদন শুরু করা হয়েছে	মেঃ টন	২,০০,০০০												
০৫.	বুট্টার কম্প্রেসারের ২টি হিট এক্সচেঞ্জার রিটিউবিং করা হয়েছে, এতে উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি পাবে।	বুট্টার চালু রাখা	দিন	২০৫												
০৬.	ব্রেড-ডাউন কমানোর লক্ষ্যে Preventive Maintenance কাজের ব্যবস্থা করা।	উৎপাদন বাড়ানো	দিন	৩০০												
০৭.	পিএম শাখা (এ্যামোনিয়া সাইডে) কর্মরত কর্মকর্তা/শ্রমিকদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদান করা।	কর্মক্ষমতা বৃদ্ধি।	দিন	৩ দিন প্রতিমাসে												

মোঃ জাহাঙ্গীর আলম  
৩০/০৭/২০২০  
মোঃ ইমামুল আলম  
উপ-প্রাচীর এজিঃ (সঃ)  
৩৬৬৬৬৬৬৬

৩০/০৭/২০২০  
কর্মকর্তা - ৩৬৬৬৬৬

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড  
তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিচয়না ২০২০-২১ ইং

নাম : মোঃ জাহাঙ্গীর আলম  
পদবী : কারিগরী কর্মকর্তা  
শাখা/ বিভাগ : প্ল্যান্ট মেইন্টেনেন্স/ এমটিএস।

২০২০-২১ সালে পিএম শাখার (এ্যামোনিয়া সাইডে) সূষ্ঠ রক্ষণাবেক্ষণ কাজে কর্মপরিচয়না নিম্নরূপ :-

- ০১) পিএম শাখার APP বাস্তবায়নে শাখা প্রধান হতে প্রয়োজনীয় দিক নির্দেশনা গ্রহন এবং বাস্তবায়নকল্পে SPR উত্থাপন করা।
- ০২) কারখানা চালু অবস্থায় কোন সমস্যা দেখা দিলে দ্রুত মেরামত করার লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা।
- ০৩) উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি কর্মকৌশল নির্ধারণ করার বিষয়ে শাখা প্রধান হতে নির্দেশনা গ্রহন করা। এর ফলে পিএম শাখার রক্ষণাবেক্ষণ যথাযথভাবে করা যাবে।
- ০৪) কারখানায় প্ল্যান্ট মেইন্টেনেন্স শাখায় কাজের গুণগত মান বৃদ্ধির লক্ষ্যে কারিগরি বিভাগের মাধ্যমে টি,আই,সি,আই ও অন্যান্য প্রশিক্ষনে অংশ গ্রহণ করা।

স্বাক্ষর  
২০/০৮/২০২০ - (মোঃ জাহাঙ্গীর আলম)  
উপ-প্রধান প্রজাঃ

উদ্যোগ কর্মী

৩০/০৮/২০২০  
কর্মচারী প্রজাঃ

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড  
তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিবন্ধনা ২০২০-২১ ইং

নাম : মোঃ দেলোয়ার হোসেন  
পদবী : উপ-সহকারী কারিগরী কর্মকর্তা  
শাখা/ বিভাগ : প্ল্যান্ট মেন্টেনেন্স/ এমটিএস।

ক্রঃ নং-	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তা নির্দেশক	একক	লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বন্সার শেষে অথবা পর্যালোচনার সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)	মন্তব্য
				১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪	০৩			
০১	০২	০৩	০৪	১০	০৬	০৭	০৮	০৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	
০১.	কারখানার উৎপাদন বিভাগের ইউরিয়া শাখা হতে প্রাপ্ত ওয়ার্ক অর্ডার অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা নেয়া।	সুষ্ঠুভাবে কার্যসম্পাদন	সংখ্যা	৩-৪	দৈনিক									
০২.	শাখা প্রধানের সহায়তায় পিএম (ইউরিয়া) শাখায় কর্মরত শ্রমিকদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে সহায়তা করা।	শ্রমিকের সংখ্যা	সংখ্যা	১২	জন									
০৩.	MHI Supervisor দের সার্বিক তত্ত্বাবধানে Repair/ Erection/ Installation এর প্রস্তুতি গ্রহণ করে প্রস্তুতকৃত Time Schedule অনুযায়ী মেরামতের যাবতীয় ব্যবস্থা করা হয়েছে।	উৎপাদন শুরু করা হয়েছে	মেঃ টন	২,০০,০০০										
০৪.	বুস্টার কন্সট্রাকশনের ২টি হিট এক্সচেঞ্জার রিডিউবিং করা হয়েছে, এতে উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি পাবে।	বুস্টার চালু রাখা	দিন	২০৫										
০৫.	শ্রেড-ডাউন কমানোর লক্ষ্যে Preventive Maintenance কাজের ব্যবস্থা করা।	উৎপাদন বাড়ানো	দিন	৩০০										
০৬.	পিএম শাখা (ইউরিয়া সাইডে) কর্মরত কর্মকর্তা/শ্রমিকদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদান করা।	কর্মদক্ষতা বৃদ্ধি।	দিন	৩ দিন প্রতিমাসে										

Atender  
০৩.০৪.২০২০

কর্মকর্তা - খায়রুল

মোঃ ইমামুল আমিন  
উপ-প্রধান প্রকৌশলী

৩দফককারী



যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড  
তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা ২০২০-২১ ইং

নাম : মোঃ দেলোয়ার হোসেন  
পদবী : উপ-সহকারী কারিগরী কর্মকর্তা  
শাখা/ বিভাগ : প্ল্যান্ট মেইন্টেনেন্স/ এমটিএস।

২০২০-২১ সালে পিএম শাখার (ইউরিয়া সাইডে) সূচু রক্ষণাবেক্ষণ কর্ত্তে কর্মপরিচালনা নিম্নরূপ :-

- ০১) পিএম শাখার APP বাস্তবায়নে শাখা প্রধান হতে প্রয়োজনীয় দিক নির্দেশনা গ্রহন করা।
- ০২) কারখানা চালু অবস্থায় কোন সমস্যা দেখা দিলে দ্রুত মেরামত করার লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা।
- ০৩) উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি কর্মকৌশল নির্ধারণ করার বিষয়ে শাখা প্রধান হতে নির্দেশনা গ্রহন করা। এর ফলে পিএম শাখার রক্ষণাবেক্ষণ যথাযথভাবে করা যাবে।
- ০৪) কারখানায় প্ল্যান্ট মেইন্টেনেন্স শাখায় কাজের গুণগত মান বৃদ্ধির লক্ষ্যে কারিগরি বিভাগের মাধ্যমে টি,আই,সি,আই ও অন্যান্য প্রশিক্ষনে অংশ গ্রহণ করা।

১১/০৮/২০২০  
মোঃ হুমায়ুন কামাল  
উপ-সহকারী প্রকৌশলী (এম।)  
তারাকান্দি

Atenon  
02/08/2020

কর্মকর্তা - খায়রুজ্জামান

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড  
তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২১ ইং

নাম : তরুন কুমার মল্লিক  
পদবী : উপ-সহকারী কারিগরী কর্মকর্তা  
শাখা/ বিভাগ : প্ল্যান্ট মেইন্টেনেন্স/ এমটিএস।

ক্র. নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)										প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনার সময় প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)	মন্তব্য
				১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪	০৩	০২	০১			
০১	০২	০৩	সংখ্যা	১০	০৬	০৭	০৮	০৯	১০	১১	১২	১৩	১৪			
০১.	কারখানার উৎপাদন বিভাগের ইউরিয়া শাখা হতে প্রাপ্ত ওয়ার্ক অর্ডার অনুযায়ী কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা নেয়া।	সুঠভাবে কার্যসম্পাদন	সংখ্যা	৩-৪	দৈনিক											
০২.	শাখা প্রধানের সহায়তায় পিএম (ইউরিয়া) শাখায় কর্মরত শ্রমিকদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে সহায়তা করা।	শ্রমিকের সংখ্যা	সংখ্যা	১২	জন											
০৩.	MHI Supervisor দের সার্বিক তত্ত্বাবধানে Repair/Erection/ Installation এর প্রস্তুতি গ্রহণ করে প্রস্তুতকৃত Time Schedule অনুযায়ী মেয়ামতের যাবতীয় ব্যবস্থা করা হয়েছে।	উৎপাদন শুরু করা হয়েছে	মেঃ টন	২,০০,০০০												
০৪.	বৃষ্টির কয়েশ্রসারের ২টি হিট এক্সচেঞ্জার রিটিউনিং করা হয়েছে, এতে উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি পাবে।	বৃষ্টির চালু রাখা	দিন	২০৫												
০৫.	ব্রেড-ডাউন কমানোর লক্ষ্যে Preventive Maintenance কাজের ব্যবস্থা করা।	উৎপাদন বাড়ানো	দিন	৩০০												
০৬.	পিএম শাখা (ইউরিয়া সাইডে) কর্মরত কর্মকর্তা/শ্রমিকদের কারিগরি জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ প্রদান করা।	কর্মদক্ষতা বৃদ্ধি।	দিন	৩ দিন প্রতিমাসে												

তারাকান্দি (মো: ইমামুল আমিন)  
উপ-প্রোগ্রাম প্রজেক্ট/সি:  
উদ্যোগ কারি

তারাকান্দি  
উদ্যোগ কারি

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড  
তারাকান্দি, জামালপুর

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২১ ইং

নাম : তরুন কুমার মল্লিক  
পদবী : উপ-সহকারী কারিগরী কর্মকর্তা  
শাখা/ বিভাগ : প্ল্যান্ট মেইন্টেনেন্স/ এমটিএস।

২০২০-২১ সালে পিএম শাখার (ইউরিয়া সাইডে) সূষ্ঠ রক্ষণাবেক্ষণ কল্পে কর্মপরিকল্পনা নিম্নরূপ :-

- ০১) পিএম শাখার APP বাস্তবায়নে শাখা প্রধান হতে প্রয়োজনীয় দিক নির্দেশনা গ্রহন করা।
- ০২) কারখানা চালু অবস্থায় কোন সমস্যা দেখা দিলে দ্রুত মোরামত করার লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা।
- ০৩) উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি কর্মকৌশল নির্ধারণ করার বিষয়ে শাখা প্রধান হতে নির্দেশনা গ্রহন করা। এর ফলে পিএম শাখার রক্ষণাবেক্ষণ যথাযথভাবে করা যাবে।
- ০৪) কারখানায় প্ল্যান্ট মেইন্টেনেন্স শাখায় কাজের গুণগত মান বৃদ্ধির লক্ষ্যে কারিগরি বিভাগের মাধ্যমে টি,আই,সি,আই ও অন্যান্য প্রশিক্ষনে অংশ গ্রহণ করা।

তারাকান্দি  
০৮/০৭/২০২০  
(স্বাক্ষর: ইমামুল আক্বাম)  
উপ-প্রধান প্রজেক্ট (স্বাক্ষর)  
তরুন কুমার মল্লিক

তারাকান্দি  
৩০.০৭.২০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয় : ব্যক্তিগত বার্ষিক কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ নিম্নরূপ :

নামঃ মোঃ জামিয়েল মোরছালিন

ক্রঃ নং	কর্ম সম্পাদনাযোগ্য কাজ (কিটন বা বিশেষ দায়িত্ব) (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তা নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ এর লক্ষ্য মাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্য মাত্রা ও অর্জন								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যায়োচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪			
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	
০১	১.১. শাখা প্রধান, উৎপাদন লক্ষ্য মাত্রা অর্জনের নিমিত্তে মহাব্যবস্থাপক (এমটিএস) মহোদয়ের সাথে IAP স্বাক্ষর করেছেন।														
০২	২.১. উৎপাদন লক্ষ্য মাত্রা অনুযায়ী পেশের নিমিত্ত জলাব মুহাম্মদ আলোয়ার কবীর, ডিসিই(বিঃ) এর সাথে শাখা প্রধান মোঃ জামিয়েল মোরছালিন, অতিঃ প্রধান প্রকৌঃ (পুর) IAP স্বাক্ষর করেছেন।														
০৩	৩.১. কারখানার উৎপাদন বিভাগ এর ব্যাগিং, ইউরিয়া ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত ওয়াক অর্ডার অনুযায়ী সংশ্লিষ্ট কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় তত্ত্বাবধান করণ।	৩.১.১. সুষ্ঠু ভাবে মোরামত ও রক্ষণাবেক্ষণ কাজ সম্পাদন।	সংখ্যা/ দিন	৮/১০	১০০%	৮/১০									
০৪	৪.১. শাখার এপিপি বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারন ও বাস্তবায়ন তত্ত্বাবধান করণ।	৪.১.১. সভা	সংখ্যা	১দিন/ সপ্তাহ	৯০%										
০৫	৫.১. বিভাগীয় প্রধানের সহায়তায় শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান।	৫.১.১. শ্রমিক ও কর্মকর্তার সংখ্যা	সংখ্যা	৮৮	১০০%	৮০									
০৬	৬.১. কারখানার ক্ষতিগ্রস্ত Scraping Reclaimer (HB-M-01) এর প্রয়োজনীয় যন্ত্রাংশ উদ্ধতন কর্তৃপক্ষের সাথে আলোচনা করে পরিবর্তনের ব্যবস্থা গ্রহন করা হয়। Primary chain drive sprocket এবং প্রয়োজনীয় সংখ্যক চেইন লিংক পরিবর্তন করা হয়। এছাড়াও Secondary chain drive motor এবং Terminal cable replacement করে মেশিন চালু পূর্বক টাইম সিডিউল অনুযায়ী উৎপাদন বিভাগের নিকট হস্তান্তর করা হয়।	৬.১.১. ব্যাগিং উৎপাদন শুরু করার ব্যবস্থা গ্রহন	সেং টন	২,১০,০০০ মে.টন	২,১০,০০০ টন	৮,০০,০০০ মে.টন									
০৭	৭.১. পলিথিন প্লাস্টের Bag making machine এর প্রয়োজনীয় যন্ত্রাংশ Lower jaw, upper jaw, clutch & break, limit switch etc. পরিবর্তন করে মেশিন চালু রাখা হয়েছে।	৭.১.১. পলিথিন প্লাস্ট চালু রাখা	দিন	২০৫	২০৫	৩০০									

মোঃ জামিয়েল মোরছালিন  
শাখা প্রধান  
তারাকান্দি, জামালপুর

মোঃ জামিয়েল মোরছালিন  
শাখা প্রধান  
তারাকান্দি, জামালপুর

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

নামঃ মোঃ জামিল মোরছালিন

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত বার্ষিক কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ নিম্নরূপঃ

পদবীঃ অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (পুর), শাখা / বিভাগঃ এসএইচএসএম/এমটিএস

ক্রঃ নং	কর্ম সম্পাদনযোগ্য কাজ (কোন বা বিশেষ দায়িত্ব) (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিদ্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন					প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)		
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	০৯	০৮	০৭	০৬			০৫	০৪
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০৮	৪.১.Shuttle Conveyor এর Rail & wheel repair/ maintenance মহাব্যবস্থাপক (এমটিএস) মহোদয়ের পরামর্শ অনুযায়ী সম্পাদন করা হয়।	৮.১.১. ব্যক্তিগত কর্মক্রম সচল রাখা	মেঃ টন	২৪০০০০	৩০০ দিন		৮							
০৯	৯.১.১.ব্রেক ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করনের কার্যক্রম গ্রহন।	৯.১.১.উৎপা দনশীলতা বাড়াবে।	দিন	৩০০ দিন	৩০০ দিন									
১০	১০.১. শাখায় কর্মরত কর্মকর্তা ও শ্রমিকদের কারিগরী জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষন গ্রহনের ব্যবস্থা করা।	১০.১.১.কর্ম দক্ষতা বৃদ্ধি	দিন	৩ দিন/ মাসে	১০০%									

*(Signature)*


*(Signature)*  
১৬/১১/২০২০

২০২০-২০২১ সালে কারখানার সূষ্ঠ রক্ষনাবেক্ষন কল্পে শাখা প্রধান (এসএইচএসএম) এর কর্মপরিকল্পনা নিম্নরূপঃ

- ০১। এসএইচএসএম শাখার এপিপি বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারন, সংশ্লিষ্টদের প্রয়োজনীয় দিক নির্দেশনা প্রদান এবং বাস্তবায়ন গতিশীল করা।
- ০২। বাক্ গোডাউনে মজুদ সার ও উৎপাদিত ইউরিয়া নিরবচ্ছিন্নভাবে ব্যাগিং করতঃ (প্লান্ট উৎপাদন অব্যাহত রাখা) এবং ব্যাগিং টার্গেট পূর্ণ করার জন্য ব্যাগিং সংশ্লিষ্ট যন্ত্রপাতি মেরামত, রক্ষনাবেক্ষনের মাধ্যমে সচল রাখা।
- ০৩। কারখানা চালু অবস্থায় কোন সমস্যা দেখা দিলে দ্রুত মেরামত করার লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় স্পেয়ারস এর মজুদ নিশ্চিত করা হয়েছে।
- ০৪। উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি কর্মকৌশল নির্ধারন করার বিষয়ে সংশ্লিষ্টদের যথাযথ নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে। এর ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লান্ট (ইউরিয়া, ব্যাগিং সহ এমটিএস এর গ্যাক অর্ডার) এর কনভেয়ার বেল্ট, স্যাটল কনভেয়ার, বাফার হপার, প্যাকার স্কেল, ব্যাগিং স্ট্রীম লাইন, রিক্লেইমার, ট্রাভেলিং ট্রিপার, পলিথিন প্লান্ট, ব্যাগিং সাব-স্টেশন, ব্যাগিং ইকুইপমেন্ট সমূহ যথাযথভাবে রক্ষনাবেক্ষন করা যাবে এবং বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় হবে।
- ০৫। কারখানা সূষ্ঠভাবে চালানোর লক্ষ্যে ব্যাগিং ইকুইপমেন্ট ও ইউরিয়া প্রডাক্ট কনভেয়ার রক্ষনাবেক্ষন মালামাল যথাসময়ে ক্রয় এবং ব্যয় (১০%) কমানোর কর্মপরিকল্পনা হাতে নেয়া হয়েছে।
- ০৬। কারখানার এসএইচএসএম শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাবৃন্দের কাজের গুণগত মান বৃদ্ধির লক্ষ্যে কারিগরি বিভাগের মাধ্যমে টিআইসিআইতে প্রশিক্ষন প্রদানের পরিকল্পনা গ্রহন করা হয়েছে।

সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তা :-

তদারককারি কর্মকর্তা -

স্বাক্ষর -   
তারিখঃ ১৫/০৬/২০২১  
নামঃ মোঃ জামিয়েল মোরছালিন  
পদবী :- অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী

স্বাক্ষর -   
তারিখঃ ১৫/০৬/২০২১  
নামঃ মোঃ জামিয়েল মোরছালিন  
পদবী :- অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয় : ব্যক্তিগত বার্ষিক কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ নিম্নরূপ :

পদবী : উপ প্রধান প্রকৌশলী (বিঃ), শাখা / বিভাগ : এসএইচএসএম/এমটিএস

ক্রঃ নং	নামঃ মুহাম্মদ আনোয়ার কবীর কর্ম সম্পাদনযোগ্য কাজ (ফেটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তা নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ এর লক্ষ মাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ মাত্রা ও অর্জন								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
				লক্ষমাত্রা	অর্জন	১০	০৯	০	০১	০২	০৩	০৪	০৫		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	
০১	১.১. উৎপাদন লক্ষ্য মাত্রা অনুযায়ী পেশের নিমিত্ত মুহাম্মদ আনোয়ার কবীর, ডিসিই(বিঃ) এর সাথে শাখা প্রধান জনাব মোঃ জামিল মোরহালিন, অতিঃ প্রধান প্রকৌঃ (পূঃ) IAP স্বাক্ষর করেছেন।														
০২	২.১. কারখানার উৎপাদন বিভাগ এর ব্যাংকিং, ইউরিয়া ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত ওয়ার্ক অর্ডার অনুযায়ী সংশ্লিষ্ট কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় তত্ত্বাবধান করন।	২.১.১. সুঠা বে মেরামত ও রক্ষনাবেক্ষন কাজ সম্পাদন।	সংখ্যা/ দিন	৮/১০	১০০%										
০৩	৩.১. শাখার এপিপি বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন তত্ত্বাবধান করন।	৩.১.১. সভা	সংখ্যা	১দিন/ সপ্তাহ	৯০%										
০৪	৪.১. বিভাগীয় প্রধানের সহায়তায় শাখায় কর্মরত হামিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সার্পেটি প্রদান।	৪.১.১. হামিক ও কর্মকর্তার সংখ্যা	সংখ্যা	৮৮	১০০%										
০৫	৫.১. কারখানার ক্ষতিগ্রস্থ Scraping Reclaimer (HB-M-0) এর প্রয়োজনীয় যন্ত্রাংশ উদ্ধৃতন কর্তৃপক্ষের সাথে আলোচনা করে পরিবর্তনের ব্যবস্থা গ্রহন করা হয়। Primary chain drive sprocket এবং প্রয়োজনীয় সংখক চেইন লিংক পরিবর্তন করা হয়। এছাড়াও Secondary chain drive motor এবং Terminal cable replacement করে মেশিন চালু পূর্বক টাইম সিডিউল অনুযায়ী উৎপাদন বিভাগের নিকট হস্তান্তর করা হয়।	৫.১.১. ব্যাংকিং উৎপাদন শুরু করার ব্যবস্থা গ্রহন	মেঃ টন	২৪০০০০ মে.টন	২,১০,০ ০০ মে. টন										
০৬	৬.১. পলিথিন গ্লাউচের Bag making machine এর প্রয়োজনীয় যন্ত্রাংশ Lower jaw, upper jaw, clutch & break, limit switch etc. পরিবর্তন করে মেশিন চালু রাখা হয়েছে।	৬.১.১. পলিথিন গ্লাউ চালু রাখা	দিন	২০৫	২০৫										

Kobayashi  
17.08.2020

২৭/৮/২০২০

০৫

# যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয় : ব্যক্তিগত বার্ষিক কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ নিম্নরূপ :  
পদবী : উপ প্রধান প্রকৌশলী (বিঃ), শাখা / বিভাগ : এসএইচএসএম/এমটিএস

নামঃ মুহাম্মদ আনোয়ার কবীর

ক্রঃ নং	কর্ম সম্পাদনযোগ্য কাজ (কিটন বা বিশেষ দায়িত্ব) (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মবর্তি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ এর লক্ষ মাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ মাত্রা ও অর্জন								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
				লক্ষমাত্রা	অর্জন	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪			
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	
০৭	৭.১.১. Shuttle Conveyor এর Rail & wheel repair/ maintenance মহাব্যবস্থাপক (এমটিএস) মহোদয়ের পরামর্শ অনুযায়ী সম্পাদন করা হয়।	৭.১.১. ব্যাপিং কার্যক্রম সচল রাখা	মেঃ টন	২৪০০০০	৩০০ দিন		৮								
০৮	৮.১.১. ব্রেক ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করনের কার্যক্রম গ্রহন।	৮.১.১. উৎপা দনশীলতা বাড়বে।	দিন	৩০০ দিন	৩০০ দিন		৩০০ দিন								
০৯	৯.১. শাখায় কর্মরত কর্মকর্তা ও শ্রমিকদের কারিগরী জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষন গ্রহনের ব্যবস্থা করা।	৯.১.১. কর্মদ ক্ষতা বৃদ্ধি	দিন	৩ দিন/ মাসে	১০০%		৩ দিন/ মাসে								

১৭.০৫.২০২০  
১৭/৫/২০২০



নামঃ মুহাম্মদ আনোয়ার কবীর

পদবী : উপ প্রধান প্রকৌশলী (বিঃ), শাখা / বিভাগ : এসএইচএসএম/এমটিএস

২০২০-২০২১ সালে কারখানার সুষ্ঠু রক্ষনাবেক্ষন করলে শাখা প্রধান (এসএইচএসএম) এর কর্মপরিকল্পনা নিম্নরূপ :

- ০১। এসএইচএসএম শাখার এপিপি বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ, সংশ্লিষ্টদের প্রয়োজনীয় দিক নির্দেশনা প্রদান এবং বাস্তবায়ন গতিশীল করা।
- ০২। বাক্স গোড়াউনে মজুদ সার ও উৎপাদিত ইউরিয়া নিরবচ্ছিন্নভাবে ব্যাগিং করতঃ (প্লান্ট উৎপাদন অব্যাহত রাখা) এবং ব্যাগিং টার্গেট পূর্ণ করার জন্য ব্যাগিং সংশ্লিষ্ট যন্ত্রপাতি মেরামত, রক্ষনাবেক্ষনের মাধ্যমে সচল রাখা।
- ০৩। কারখানা চালু অবস্থায় কোন সমস্যা দেখা দিলে দ্রুত মেরামত করার লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় স্পেয়ারস এর মজুদ নিশ্চিত করা হয়েছে।
- ০৪। উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি কর্মকৌশল নির্ধারণ করার বিষয়ে সংশ্লিষ্টদের যথাযথ নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে। এর ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লান্ট (ইউরিয়া, ব্যাগিং সহ এমটিএস এর ওয়াক অর্ডার) এর কনভেয়ার বেল্ট, স্যাটল কনভেয়ার, বাফার হপার, প্যাকার স্কেল, ব্যাগিং স্ট্রীম লাইন, রিক্লেইমার, ট্রাভেলিং ট্রিয়ার, পলিথিন প্লান্ট, ব্যাগিং সাব-স্টেশন, ব্যাগিং ইকুইপমেন্ট সমূহ যথাযথভাবে রক্ষনাবেক্ষন করা যাবে এবং বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় হবে।
- ০৫। কারখানা সুষ্ঠুভাবে চালানোর লক্ষ্যে ব্যাগিং ইকুইপমেন্ট ও ইউরিয়া প্রডাক্ট কনভেয়ার রক্ষনাবেক্ষন মালামাল যথাসময়ে ক্রয় এবং ব্যয় (১০%) কমানোর কর্মপরিকল্পনা হাতে নেয়া হয়েছে।
- ০৬। কারখানার এসএইচএসএম শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাবৃন্দের কাজের গুণগত মান বৃদ্ধির লক্ষ্যে কারিগরি বিভাগের মাধ্যমে টিআইসিআইতে প্রশিক্ষন প্রদানের পরিকল্পনা গ্রহন করা হয়েছে।

সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তা :-

স্বাক্ষর - Kader 17.08.2020  
নামঃ- Kader Monirul Karim  
পদবী :- D/E (Elect.)

তদারককারি কর্মকর্তা -

স্বাক্ষর -  
নামঃ- Kader Monirul Karim  
পদবী :- D/E (Elect.)

# যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয় : ব্যক্তিগত বার্ষিক কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ নিম্নরূপ :

পদবী : উপ প্রধান প্রকৌশলী (যাঃ), শাখা / বিভাগ : এসএইচএসএম/এমটিএস

ক্রঃ নং	কর্ম সম্পাদনযোগ্য কাজ (কিটন বা বিশেষ দায়িত্ব) (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তা নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ এর লাক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন						প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
				লাক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১	০৯	০	০৭	০৬	০৫		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৫
০১	১.১. উৎপাদন লক্ষ্য মাত্রা অনুযায়ী পেশের নিমিত্ত মোঃ মাহবুব আলম, ডিসি(যাঃ) এর সাথে শাখা প্রধান জনাব মোঃ জামিয়েন মোরছালিন, অতিঃ প্রধান প্রকৌঃ (পূর) IAP স্বাক্ষর করেছেন।	২.১.১. সুষ্ঠুতা বে মেরামত ও রক্ষনাবেক্ষন কাজ সম্পাদন।	সংখ্যা/ দিন	৮/১০	১০০%	৮/১০							
০২	২.১. কারখানার উৎপাদন বিভাগ এর ব্যাগিং, ইউরিয়া ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত ওয়ার্ক অর্ডার অনুযায়ী সংশ্লিষ্ট কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় তত্ত্বাবধান করন।												
০৩	৩.১. শাখার এপিপি বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন তত্ত্বাবধান করন।		সংখ্যা	১দিন/ সপ্তাহ	৯০%	১দিন/ সপ্তাহ							
০৪	৪.১. বিভাগীয় প্রধানের সহায়তায় শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান।		সংখ্যা	৮৮	১০০%	৮০							
০৫	৫.১. কারখানার ক্ষতিগ্রস্ত Scraping Reclaimer (HB-M-01) এর প্রয়োজনীয় যন্ত্রাংশ উদ্ধৃত কর্তৃপক্ষের সাথে আলোচনা করে পরিবর্তনের ব্যবস্থা গ্রহন করা হয়। Primary chain drive sprocket এবং প্রয়োজনীয় সংখ্যক চেইন লিংক পরিবর্তন করা হয়। এছাড়াও Secondary chain drive motor এবং Terminal cable replacement করে মেশিন চালু পূর্বে টাইম সিডিউল অনুযায়ী উৎপাদন বিভাগের নিকট হস্তান্তর করা হয়।	৫.১.১. ব্যাগিং উৎপাদন শুরু করার ব্যবস্থা গ্রহন	মোঃ টন	১৪০০০০ মো.টন	২,১০,০ ০০ মো. টন	৮,০০,০০ ০ মো.টন							
০৬	৬.১. পলিথিন প্রান্তের Bag making machine এর প্রয়োজনীয় যন্ত্রাংশ Lower jaw, upper jaw, clutch & break, limit switch etc. পরিবর্তন করে মেশিন চালু রাখা হয়েছে।	৬.১.১. পলিথিন প্রান্ত চালু রাখা	দিন	২০৫	২০৫	৩০০							

৩১/১১/২০

৩১/১১/২০

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয় : ব্যক্তিগত বার্ষিক কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ নিম্নরূপ :

নামঃ মোঃ মাহবুব আলম

পদবী : উপ প্রধান প্রকৌশলী (যাঃ), শাখা / বিভাগ : এসএইচএসএম/এমটিএস

ক্রঃ নং	কর্ম সম্পাদনযোগ্য কাজ (কিটন বা বিশেষ দায়িত্ব) (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিদ্যাসিত)	কর্মকর্তা নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ এর লক্ষ মাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ মাত্রা ও অর্জন								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
				লক্ষমাত্রা	অর্জন	১	০৯	০	০৭	০৬	০৫	০৪	১৩		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	
০৭	৭.১. Shuttle Conveyor এর Rail & wheel repair/ maintenance মহাব্যবস্থাপক (এমটিএস) মহোদয়ের পরামর্শ অনুমোদিত করা হয়।	৭.১.১. ব্যাসিং কার্যক্রম সচল রাখা	মেঃ টন	২৪০০০০	৩০০ দিন		৮,০০,০০ ০ মে.টন								
০৮	৮.১. ব্রেক ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করনের কার্যক্রম গ্রহন।	৮.১.১. উৎপা দনশীলতা বাড়বে।	দিন	৩০০ দিন	৩০০ দিন		৩০০ দিন								
০৯	৯.১. শাখায় কর্মরত কর্মকর্তা ও শ্রমিকদের কারিগরী জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষন গ্রহনের ব্যবস্থা করা।	৯.১.১. কর্মদ ক্ষতা বৃদ্ধি	দিন	৩ দিন/ মাসে	১০০%		৩ দিন/ মাসে								

মোঃ মাহবুব আলম

২০/০৮/২০২০


২০২০-২০২১ সালে কারখানার সুষ্ঠু রক্ষনাবেক্ষন করণে শাখা প্রধান (এসএইচএসএম) এর কর্মপরিকল্পনা নিম্নরূপঃ

- ০১। এসএইচএসএম শাখার এপিপি বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ, সংশ্লিষ্টদের প্রয়োজনীয় দিক নির্দেশনা প্রদান এবং বাস্তবায়ন গতিশীল করা।
- ০২। বাক্স গোডাউনে মজুদ সার ও উৎপাদিত ইউরিয়া নিরবচ্ছিন্নভাবে ব্যাগিং করতঃ (প্লাস্ট উৎপাদন অব্যাহত রাখা) এবং ব্যাগিং টার্গেট পূর্ণ করার জন্য ব্যাগিং সংশ্লিষ্ট যন্ত্রপাতি মেরামত, রক্ষনাবেক্ষনের মাধ্যমে সচল রাখা।
- ০৩। কারখানা চালু অবস্থায় কোন সমস্যা দেখা দিলে দ্রুত মেরামত করার লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় স্পেয়ারস এর মজুদ নিশ্চিত করা হয়েছে।
- ০৪। উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি কর্মকৌশল নির্ধারণ করার বিষয়ে সংশ্লিষ্টদের যথাযথ নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে। এর ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লাস্ট (ইউরিয়া, ব্যাগিং সহ এমটিএস এর ওয়াক অর্ডার) এর কনভেয়ার বেল্ট, স্যাটল কনভেয়ার, বাফার হপার, প্যাকার ক্লেব, ব্যাগিং স্ট্রীম লাইন, রিক্রেইমার, ট্রাভেলিং ট্রিপার, পলিথিন প্লাস্ট, ব্যাগিং সাব-স্টেশন, ব্যাগিং ইকুইপমেন্ট সমূহ যথাযথভাবে রক্ষনাবেক্ষন করা যাবে এবং বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় হবে।
- ০৫। কারখানা সুষ্ঠুভাবে চালানোর লক্ষ্যে ব্যাগিং ইকুইপমেন্ট ও ইউরিয়া প্রডাক্ট কনভেয়ার রক্ষনাবেক্ষন মালামাল যথাসময়ে ক্রয় এবং ব্যয় (১০%) কমানোর কর্মপরিকল্পনা হাতে নেয়া হয়েছে।
- ০৬। কারখানার এসএইচএসএম শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাবৃন্দের কাজের গুণগত মান বৃদ্ধির লক্ষ্যে কারিগরি বিভাগের মাধ্যমে টিআইসিআইতে প্রশিক্ষন প্রদানের পরিকল্পনা গ্রহন করা হয়েছে।

সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তা :-

স্বাক্ষর -   
নামঃ - Md. Mahub Alam  
পদবী :- Deputy Chief Engineer (Mech.)  
Jamuna Fertilizer Co. Ltd.  
Tarekandi, Jamalpur

তদারককারি কর্মকর্তা -

স্বাক্ষর -   
নামঃ - স্বঃ মোঃ মাহবুব আলম  
পদবী :- এমটিএস; উপ প্রধান প্রকৌশলী ১

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয় : ব্যক্তিগত বার্ষিক কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ নিম্নরূপ :

পদবী : নিবহী প্রকৌশলী (যাঃ), শাখা / বিভাগ : এসএইচএসএম/এমটিএস

ক্রঃ নং	নামঃ ফরিদ আহমদ কর্ম সম্পাদনযোগ্য কাজ (ফ্রটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)				
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১	০৯	০	০১	০২	০৩	০৪	০৫			০৬	০৭	০৮	০৯
০১	১.১. উৎপাদন লক্ষ্য মাত্রা অনুযায়ী পেশের নিমিত্ত ফরিদ আহমদ, নিবহী প্রকৌঃ (যাঃ) এর সাথে শাখা প্রধান জনাব মোঃ জামিয়েল মোরছালিন, অতিঃ প্রধান প্রকৌঃ (পুর) IAP স্বাক্ষর করেছেন।	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫					
০২	২.১. কারখানার উৎপাদন বিভাগ এর ব্যাগিং, ইউরিয়া ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত ওয়ার্ক অর্ডার অনুযায়ী সংশ্লিষ্ট কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় তত্ত্বাবধান করেন।	২.১.১. সুঠো বে মেরামত ও রক্ষণাবেক্ষন কাজ সম্পাদন।	সংখ্যা/ দিন	৮/১০	১০০%	৮/১০													
০৩	৩.১. শাখার এপিপি বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ ও বাস্তবায়ন তত্ত্বাবধান করেন।	৩.১.১. সভা	সংখ্যা	১দিন/ সপ্তাহ	৯০%	১দিন/ সপ্তাহ													
০৪	৪.১. বিভাগীয় প্রধানের সহায়তায় শাখায় কর্মরত হামিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সার্পেটি প্রদান।	৪.১.১. হামিক ও কর্মকর্তার সংখ্যা	সংখ্যা	৪৪	১০০%	৪৪													
০৫	৫.১. কারখানার ক্ষতিগ্রস্থ Scraping Reclaimer (HB-M-01) এর প্রয়োজনীয় যন্ত্রাংশ উদ্ধৃতন কর্তৃপক্ষের সাথে আলোচনা করে পরিবর্তনের ব্যবস্থা গ্রহন করা হয়। Primary chain drive sprocket এবং প্রয়োজনীয় সংখ্যক চেইন লিংক পরিবর্তন করা হয়। এছাড়াও Secondary chain drive motor এবং Terminal cable replacement করে মেশিন চালু পূর্বক টাইম সিউজ অনুযায়ী উৎপাদন বিভাগের নিকট হস্তান্তর করা হয়।	৫.১.১. ব্যাগিং উৎপাদন শুরু করার ব্যবস্থা গ্রহন	মেঃ টন	২৪০০০০ মে.টন	২,১০,০ ০০ মে. টন	২৪০০০০ মে.টন													
০৬	৬.১. পলিথিন গ্রাস্টের Bag making machine এর প্রয়োজনীয় যন্ত্রাংশ Lower jaw, upper jaw, clutch & break, limit switch etc. পরিবর্তন করে মেশিন চালু রাখা হয়েছে।	৬.১.১. পলিথিন গ্রাস্ট চালু রাখা	দিন	২০৫	২০৫	২০৫													

২১.৬.২০২০

২১/৬/২০২০

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয় : ব্যক্তিগত বার্ষিক কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ নিম্নরূপ :

নামঃ ফরিদ আহমদ

পদবী : নিবাহী প্রকৌশলী (যাঃ), শাখা / বিভাগ : এসএইচএসএম/এমটিএস

ক্রঃ নং	কর্ম সম্পাদনযোগ্য কাজ (কিটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তা নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ এর লক্ষ মাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ মাত্রা ও অর্জন						প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)	
				লক্ষমাত্রা	অর্জন	১	০৯	০	০৭	০৬	০৫			০৪
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০৭	7.1.Shuttle Conveyor এর Rail & wheel repair/ maintenance মহাব্যবস্থাপক (এমটিএস) মহোদয়ের পরামর্শ অনুযায়ী সম্পাদন করা হয়।	৭.১.১. ব্যাগিং কার্যক্রম সচল রাখা	মেঃ টন	২৪০০০০	৩০০ দিন	৮	৮	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪
০৮	৮.১.ব্রেক ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করনের কার্যক্রম গ্রহন।	৮.১.১.উৎপা দনশীলতা বাড়বে।	দিন	৩০০ দিন	৩০০ দিন									
০৯	৯.১.শাখায় কর্মরত কর্মকর্তা ও শ্রমিকদের কারিগরী জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষন গ্রহনের ব্যবস্থা করা।	৯.১.১.কর্মদ ক্ষতা বৃদ্ধি	দিন	৩ দিন/ মাসে	১০০%									


১৭.৬.২০২০

১৬/৬/২০

২০২০-২০২১ সালে কারখানার সুষ্ঠু রক্ষনাবেক্ষন করণে শাখা প্রধান (এসএইচএসএম) এর কর্মপরিকল্পনা নিম্নরূপ :

- ০১। এসএইচএসএম শাখার এপিপি বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারণ, সংশ্লিষ্টদের প্রয়োজনীয় দিক নির্দেশনা প্রদান এবং বাস্তবায়ন গতিশীল করা।
- ০২। বাক্স গোডাউনে মজুদ সার ও উৎপাদিত ইউরিয়া নিরবচ্ছিন্নভাবে ব্যাগিং করতঃ (প্লান্ট উৎপাদন অব্যাহত রাখা) এবং ব্যাগিং টার্গেট পূর্ণ করার জন্য ব্যাগিং সংশ্লিষ্ট যন্ত্রপাতি মেরামত, রক্ষনাবেক্ষনের মাধ্যমে সচল রাখা।
- ০৩। কারখানা চালু অবস্থায় কোন সমস্যা দেখা দিলে দ্রুত মেরামত করার লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় স্পেয়ারস এর মজুদ নিশ্চিত করা হয়েছে।
- ০৪। উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি কর্মকৌশল নির্ধারণ করার বিষয়ে সংশ্লিষ্টদের যথাযথ নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে। এর ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লান্ট (ইউরিয়া, ব্যাগিং সহ এমটিএস এর ওয়্যাক অর্ডার) এর কনভেয়ার বেল্ট, স্যাটল কনভেয়ার, বাফার হপার, প্যাকার স্কেল, ব্যাগিং স্ট্রীম লাইন, রিক্লেইমার, ট্রাভেলিং ট্রিয়ার, পলিথিন প্লান্ট, ব্যাগিং সাব-স্টেশন, ব্যাগিং ইকুইপমেন্ট সমূহ যথাযথভাবে রক্ষনাবেক্ষন করা যাবে এবং বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় হবে।
- ০৫। কারখানা সুষ্ঠুভাবে চালানোর লক্ষ্যে ব্যাগিং ইকুইপমেন্ট ও ইউরিয়া প্রভাণ্ট কনভেয়ার রক্ষনাবেক্ষন মালামাল যথাসময়ে ক্রয় এবং ব্যয় (১০%) কমানোর কর্মপরিকল্পনা হাতে নেয়া হয়েছে।
- ০৬। কারখানার এসএইচএসএম শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাবৃন্দের কাজের গুণগত মান বৃদ্ধির লক্ষ্যে কারিগরি বিভাগের মাধ্যমে টিআইসিআইতে প্রশিক্ষন প্রদানের পরিকল্পনা গ্রহন করা হয়েছে।

সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তা :-

স্বাক্ষর -   
 নামঃ- মোঃ ফারুক  
 পদবী :- নিবাহী প্রকৌশলী (যাঃ)

তদারককারি কর্মকর্তা -

স্বাক্ষর -   
 নামঃ- মোঃ ফারুক  
 পদবী :- নিবাহী প্রকৌশলী (যাঃ)

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয় : ব্যক্তিগত বার্ষিক কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ নিম্নরূপ :

পদবী : নিবহী প্রকৌশলী (বিঃ), শাখা / বিভাগ : এসএইচএসএম/এমটিএস

ক্রঃ নং	নামঃ মোঃ মোখলেছুর রহমান কর্ম সম্পাদনযোগ্য কাজ (কিটন বা বিশেষ দায়িত্ব) (ওরফত অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১	০৯	০	০৭	০৬	০৫	০৪			
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	
০১	১.১. উৎপাদন লক্ষ্য মাত্রা অনুযায়ী পেশের নিমিত্ত মোঃ মোখলেছুর রহমান নিবহী প্রকৌঃ (বিঃ) এর সাথে শাখা প্রধান জনাবমোঃ জমিয়েল মোরছলিন, অতিঃ প্রধান প্রকৌঃ (পুর) IAP স্বাক্ষর করেছেন।														
০২	২.১. কারখানার উৎপাদন বিভাগ এর ব্যাগিং, ইউরিয়া ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত ওয়ার্ক অর্ডার অনুযায়ী সংশ্লিষ্ট কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় তত্ত্বাবধান করন।	২.১.১. সুঠোতা বে মেরামত ও রক্ষনাবেক্ষন কাজ সম্পাদন।	সংখ্যা/ দিন	৮/১০	১০০%	৮/১০									
০৩	৩.১. শাখার এপিপি বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারন ও বাস্তবায়ন তত্ত্বাবধান করন।	৩.১.১. সভা	সংখ্যা	১দিন/ সপ্তাহ	৯০%										
০৪	৪.১. বিভাগীয় প্রধানের সহায়তায় শাখায় কর্মরত হামিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সাপোর্ট প্রদান।	৪.১.১. হামিক ও কর্মকর্তার সংখ্যা	সংখ্যা	৮৮	১০০%										
০৫	৫.১. কারখানার ক্ষতিগ্রস্থ Scraping Reclaimer (HB-M-01) এর প্রয়োজনীয় যন্ত্রাংশ উদ্ধৃতন কর্তৃপক্ষের সাথে আলোচনা করে পরিবর্তনের ব্যবস্থা গ্রহন করা হয়। Primary chain drive sprocket এবং প্রয়োজনীয় সংখ্যক চেইন লিংক পরিবর্তন করা হয়। এছাড়াও Secondary chain drive motor এবং Terminal cable replacement করে মেশিন চালু পূর্বক টাইম সিডিউল অনুযায়ী উৎপাদন বিভাগের নিকট হস্তান্তর করা হয়।	৫.১.১. ব্যাগিং উৎপাদন শুরু করার ব্যবস্থা গ্রহন	মেঃ টন	২৪০০০০ মে.টন	২,১০,০ ০০ মে. টন										
০৬	৬.১. পরিধিন প্রাক্টের Bag making machine এর প্রয়োজনীয় যন্ত্রাংশ Lower jaw, upper jaw, clutch & break, limit switch etc. পরিবর্তন করে মেশিন চালু রাখা হয়েছে।	৬.১.১. পরিধিন প্রাক্ট চালু রাখা	দিন	২০৫	২০৫										



২০২০  
১৫/০৮/২০২০



যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড  
তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয় : ব্যক্তিগত বার্ষিক কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ নিম্নরূপ :

নামঃ মোঃ মোখলেছুর রহমান

পদবী : নিবহী প্রকৌশলী (বিঃ), শাখা / বিভাগ : এসএইচএসএম/এমটিএস

ক্রঃ নং	কর্ম সম্পাদনযোগ্য কাজ (কিউন বা বিশেষ দায়িত্ব) (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তা নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্য মাত্রা ও অর্জন								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পৰ্বন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১	০৯	০	০৭	০৬	০৫	০৪			
০৭	৭.১.১. Shuttle Conveyor এর Rail & wheel repair/ maintenance মহাব্যবস্থাপক (এমটিএস) মহোদয়ের পরামর্শ অনুযায়ী সম্পাদন করা হয়।	৭.১.১. ব্যাপিং কার্যক্রম সচল রাখা	৪ শেঃ টন	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	
০৮	৮.১.১. ব্রেক ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করনের কার্যক্রম গ্রহন।	৮.১.১. উৎপা দনশীলতা বাড়বে।	দিন	৩০০ দিন	৩০০ দিন		৮,০০,০০ ০ মে.টন								
০৯	৯.১. শাখায় কর্মরত কর্মকর্তা ও শ্রমিকদের কারিগরী জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষন গ্রহনের ব্যবস্থা করা।	৯.১.১. কর্মদ ক্ষতা বৃদ্ধি	দিন	৩ দিন/ মাসে	১০০%		৩ দিন/ মাসে								

স্বাক্ষর  
২৪/৬/২০২০

২০/৬/২০২০

২০২০-২০২১ সালে কারখানার সুষ্ঠু রক্ষনাবেক্ষন কক্ষে শাখা প্রধান (এসএইচএসএম) এর কর্মপরিকল্পনা নিম্নরূপ :

- ০১। এসএইচএসএম শাখার এপিপি বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারন, সংশ্লিষ্টদের প্রয়োজনীয় দিক নির্দেশনা প্রদান এবং বাস্তবায়ন গতিশীল করা।
- ০২। বাক্স গোডাউনে মজুদ সার ও উৎপাদিত ইউরিয়া নিরবচ্ছিন্নভাবে ব্যাগিং করতঃ (প্লান্ট উৎপাদন অব্যাহত রাখা) এবং ব্যাগিং টার্গেট পূর্ণ করার জন্য ব্যাগিং সংশ্লিষ্ট যন্ত্রপাতি মেরামত, রক্ষনাবেক্ষনের মাধ্যমে সচল রাখা।
- ০৩। কারখানা চালু অবস্থায় কোন সমস্যা দেখা দিলে দ্রুত মেরামত করার লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় স্পেয়ারস এর মজুদ নিশ্চিত করা হয়েছে।
- ০৪। উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি কর্মকৌশল নির্ধারন করার বিষয়ে সংশ্লিষ্টদের যথাযথ নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে। এর ফলে কারখানার বিভিন্ন প্লান্ট (ইউরিয়া, ব্যাগিং সহ এমটিএস এর ওয়াক অর্ডার) এর কনভেয়ার বেল্ট, স্যাটল কনভেয়ার, বাফার হপার, প্যাকার স্কেল, ব্যাগিং স্ট্রীম লাইন, রিক্লেইমার, ট্রাভেলিং ট্রিয়ার, পলিথিন প্লান্ট, ব্যাগিং সাব-স্টেশন, ব্যাগিং ইকুইপমেন্ট সমূহ যথাযথভাবে রক্ষনাবেক্ষন করা যাবে এবং বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় হবে।
- ০৫। কারখানা সুষ্ঠুভাবে চালানোর লক্ষ্যে ব্যাগিং ইকুইপমেন্ট ও ইউরিয়া প্রডাক্ট কনভেয়ার রক্ষনাবেক্ষন মাল্যমাল যথাসময়ে ক্রয় এবং ব্যয় (১০%) কমানোর কর্মপরিকল্পনা হাতে নেয়া হয়েছে।
- ০৬। কারখানার এসএইচএসএম শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাবৃন্দের কাজের গুণগত মান বৃদ্ধির লক্ষ্যে কারিগরি বিভাগের মাধ্যমে টিআইসিআইতে প্রশিক্ষন প্রদানের পরিকল্পনা গ্রহন করা হয়েছে।

সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তা :-

স্বাক্ষর -  
নামঃ- প্রোগ্রামার/সহকারী  
পদবী :- নির্বাহী প্রকৌশলী (বিঃ)

তদারককারি কর্মকর্তা -

স্বাক্ষর -  
নাম :- সূচ্যা: জাতিবন্দন হোসেন  
পদবী :- মেডিং প্রফর্ম প্রজেক্ট

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয় : ব্যক্তিগত বার্ষিক কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ নিম্নরূপ :

নামঃ মোঃ আখতারউজ্জামান

ক্রঃ নং	কর্ম সম্পাদনযোগ্য কাজ (রুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) (জরুরত অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত গ্রাণ্ড নম্বর (১০ থেকে ৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১	০৯	০	০৬	০৭	০৮	০৯	১০		
১		৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	
০১															
০১	১.১. উৎপাদন লক্ষ্য মাত্রা অনুযায়ী পেশের নিমিত্ত উপ সহকারী কারিগরী কর্মকর্ত এর সাথে শাখা প্রধান জনাব মোঃ জামিয়েল মোরছালিন, অতিঃ প্রধান প্রকৌঃ (পুর) IAP স্বাক্ষর করেছেন।														
০২	২.১. কারখানার উৎপাদন বিভাগ এর ব্যাগিং, ইউরিয়া ও অন্যান্য শাখা হতে প্রাপ্ত ওয়ার্ক অর্ডার অনুযায়ী সংশ্লিষ্ট কাজ সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনীয় তত্ত্বাবধান করন।	২.১.১. সুঠোতা বে মেরামত ও রক্ষনাবেক্ষন কাজ সম্পাদন।	সংখ্যা/ দিন	৮/১০	১০০%	৮/১০									
০৩	৩.১. শাখার এপিপি বাস্তবায়নে কর্মকৌশল নির্ধারন ও বাস্তবায়ন তত্ত্বাবধান করন।	৩.১.১. সভা	সংখ্যা	১ দিন/ সপ্তাহ	৯০%										
০৪	৪.১. বিভাগীয় প্রধানের সহায়তায় শাখার কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রাপ্য সুযোগ সুবিধা পেতে যাবতীয় সার্পেটি প্রদান।	৪.১.১. শ্রমিক ও কর্মকর্তার সংখ্যা	সংখ্যা	৪৪	১০০%										
০৫	৫.১. কারখানার ক্ষতিগ্রস্থ Scraping Reclaimer (HB-M-01) এর প্রয়োজনীয় যন্ত্রাংশ উদ্ধৃতন কর্তৃপক্ষের সাথে আলোচনা করে পরিবর্তনের ব্যবস্থা গ্রহন করা হয়। Primary chain drive sprocket এবং প্রয়োজনীয় সংখক চেইন লিংক পরিবর্তন করা হয়। এছাড়াও Secondary chain drive motor এবং Terminal cable replacement করে মেশিন চালু পূর্বক টাইম সিডিজল অনুযায়ী উৎপাদন বিভাগের নিকট হস্তান্তর করা হয়।	৫.১.১. ব্যাগিং উৎপাদন শুরু করার ব্যবস্থা গ্রহন	মেঃ টন	২৪০০০০ মে.টন	২,১০,০০০ মে.টন										
০৬	৬.১. পলিথিন গ্রাউটের Bag making machine এর প্রয়োজনীয় যন্ত্রাংশ Lower jaw, upper jaw, clutch & break, limit switch etc. পরিবর্তন করে মেশিন চালু রাখা হয়েছে।	৬.১.১. পলিথিন গ্রাউট চালু রাখা	দিন	২০৫	২০৫										

স্বাক্ষরিত  
২৭/৬/২০২০

স্বাক্ষরিত  
২৭/৬/২০২১

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয় : ব্যক্তিগত বার্ষিক কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ নিম্নরূপ :

নামঃ মোঃ আখতারউজ্জামান

পদবী : উপ সহকারী কারিগরী কর্মকর্তা, শাখা / বিভাগ : এসএইচএসএম/এমটিএস

ক্রঃ নং	কর্ম সম্পাদনযোগ্য কাজ (কিটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তা নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ এর লক্ষমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ মাত্রা ও অর্জন								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
				লক্ষমাত্রা	অর্জন	১	০৯	০	০১	০২	০৩	০৪	০৫		
০৭	৭.১.১. Shuttle Conveyor এর Rail & wheel repair/ maintenance মহাব্যবস্থাপক (এমটিএস) মহোদয়ের পরামর্শ অনুযায়ী সম্পাদন করা হয়।	৭.১.১. ব্যাসিং কার্যক্রম সচল রাখা	মেঃ টন	২৪০০০০	৩০০ দিন	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	
০৮	৮.১ ব্রেক ডাউন Avoid করার নিমিত্তে Preventive Maintenance, Predictive Maintenance জোরদার করনের কার্যক্রম গ্রহন।	৮.১.১. উৎপা দনশীলতা বাড়বে।	দিন	৩০০ দিন	৩০০ দিন										
০৯	৯.১. শাখায় কর্মরত কর্মকর্তা ও শ্রমিকদের কারিগরী জ্ঞান বৃদ্ধির জন্য In-House প্রশিক্ষণ গ্রহণের ব্যবস্থা করা।	৯.১.১. কর্মদ ক্ষতা বৃদ্ধি	দিন	৩ দিন/ মাসে	১০০%										

২৭/৬/২০২০

২০/৬/২০২০















































































































































































































































