

শাহজালাল ফাউন্ডেশন ইজার কোম্পানী লিমিটেড

বিভাগঃ অপারেশন

কার্যাবলী

- ❖ লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী ইউরিয়া উৎপাদন।
- ❖ প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ও প্রোকশন এইডস ত্রয় প্রক্রিয়া এবং সুইং, ব্যাগিং, স্ট্যাকিং কাজে ঠিকাদার নিয়োগের ব্যবস্থা গ্রহন।
- ❖ SOP অনুসরণ পূর্বক নির্বিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হ্রাস করে Usage Ratio হ্রাস করণ।
- ❖ এপিএ ও আইএপি সংক্রান্ত সংস্থার কার্যক্রম পরিচালনা, পর্যালোচনা ও যুগ্মায়ন।
- ❖ ই-ফাইলিং পদ্ধতি বাস্তবায়ন।
- ❖ দৈনন্দিন দাপ্তরিক ও প্রশাসনিক কার্যক্রম সম্পাদন।

১৬.০৪.২০২০

শাহজালাল ফাউন্ডেশনের কোম্পানী লিমিটেড
ফেব্রুগঞ্জ, সিলেট।
বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিবেশনা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : সুনীল চন্দ্র দাস

পদবি : মহাব্যবস্থাপক (অপারেশন)

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যায়ক্রমে সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)			
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	৩			২	১	
১	১.১ নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদন	১.১.১ উৎপাদিত সার	মে.টন	৩,৮০,০০০	৩,৯৭,৪৬২	৪,৯৫,০০০	৪,৯০,০০০	৪,৮০,০০০	৪,৭০,০০০	৪,৬০,০০০	৪,৫০,০০০	৪,৪০,০০০	৪,৩০,০০০	৪,২০,০০০	৪,১০,০০০	৪,০০,০০০	২৪	১৫
২	২.১ সার বিতরণ নিশ্চিত করণের লক্ষ্য উৎপাদিত সার বস্তাবন্দি করণ	২.১.১ বস্তাবন্দিকৃত সার	মে.টন	৩,৮০,০০০	৪,০৬,০১০.৮৫	৪,৯৫,০০০	৪,৯০,০০০	৪,৮০,০০০	৪,৭০,০০০	৪,৬০,০০০	৪,৫০,০০০	৪,৪০,০০০	৪,৩০,০০০	৪,২০,০০০	৪,১০,০০০	৪,০০,০০০		
৩	৩.১ প্রতি মেঃ টন সার উৎপাদনে কাটাখালে ব্যবহারের হার ২০১৯-২০২০ অর্থবছরের তুলনায় ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে হ্রাস	৩.১.১ হ্রাসকৃত NG	%	৩৪	৩২.৬৯	৫%	৪.৫	৪	৩.৫	৩								
৪	৪.১ ২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের তুলনায় ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের ওভারহেড ব্যয় হ্রাস	৪.১.১ হ্রাসকৃত	%			১০	৯	৮	৭	৬								
৫	৫.১ IAP সুষ্টু বাস্তবায়নে অধীনস্থ কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	৫.১.১ অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	৬	৬	৫	৪	৩									
৬	৬.১ ই-ফাইলিং পদ্ধতি বাস্তবায়ন করার নিমিত্ত ই-ফাইলে মোট নিষ্পত্তি করণ	৬.১.১ ই-ফাইলে মোট নিষ্পত্তি করে	%			১০০	৯৫	৯০										

উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনির্ধারিত কাজ।

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

১৫/০৪/২০২০

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম পদবি ও স্বাক্ষর

১৫/০৪/২০২০

শাহজালাল ফাউন্ডেশনের কোম্পানী লিমিটেড
ফেব্রুগঞ্জ, সিলেট।

উৎপাদন বিভাগীয় প্রধানের কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হ্রাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্মিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য মতাবস্থাপক (অপারেশন) এর কর্মকৌশল নিম্নরূপ -

- ১.১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য এসোনিয়া, ইউরিয়া ও ইউটিলিটি শাখা প্রধানদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২.১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের সার বস্তাবন্দি করণের লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য ব্যাপিং শাখার শাখা প্রধানের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ৩.১। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইন্সট্রুমেন্ট শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হ্রাস করে ব্যয় হ্রাস করার ব্যাপারে সংশ্লিষ্ট শাখা প্রধানের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ৪.১। OT সহ সম্ভাব্য সকল ক্ষেত্রে ব্যয় সাশ্রয়ের মাধ্যমে ওভারহেড ব্যয় কমানো প্রচেষ্টা নেওয়া হবে। সে লক্ষ্যে সংশ্লিষ্ট শাখা প্রধানের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ৫.১। লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী কার্যক্রম বাস্তবায়নের নিমিত্ত অধীনস্থ কর্মকর্তাদের দিক নির্দেশনা প্রদান ও নিয়মিত পর্যবেক্ষণ করার জন্য সংশ্লিষ্ট শাখা প্রধানের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে এবং তা বাস্তবায়নের জন্য সভা আয়োজন করা হবে।
- ৬.১। ই-ফাইলিং পদ্ধতি বাস্তবায়ন করার নিমিত্ত ই-ফাইলে নোট নিষ্পত্তির লক্ষ্যে সংশ্লিষ্ট শাখা প্রধানগণের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।

৪/১৯/০৪/২০২০

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : গোপাল চন্দ্র ঘোষ

পদবি : অতিরিক্ত প্রধান রসায়নবিদ, শাখা প্রধান অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তি নির্দেশক	একক	২০২১-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)	
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	৩			২
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	২,২০,৪০০	২,৩২,৩৩৫	২,৮৭,২০০	--	--	--	--	--	--	--	--	২৪	১৫
২	এপিপি এর আলোকে ২০২০-২১ অর্থবছরের ক্রয় পরিকল্পনা সম্পাদন ১) উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ক্রয়	কেমিক্যাল সংগ্রহ	তারিখ	--	--	৩০/০৬/২১	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
৩	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হাস করণ	গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের হ্রাসের হার	%	২.০	--	৫%	৪.৫	৪	৩.৫	৩	--	--	--	--	--	--
৪	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষনের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লান্টে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	৬	৬	১০	৮	৭	৬	--	--	--	--	--	--	--
৫	IAP সৃষ্টি বাস্তবায়নে অধীনস্থ কর্মকর্তাপনের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	৬	--	৬	৫	৪	৩	--	--	--	--	--	--	--
৬	অ্যামোনিয়া প্লান্টে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ		%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আনুমোদিত অনির্ধারিত কাজ।

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ


২১/৬/২০২০

অদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

Sunil Chandra Das
General Manager (Operation)
Shahjhal Fertilizer Company Ltd
Fenchuganj, Sylhet.

২১/৬/২০২০

অ্যামোনিয়া শাখা প্রধানের কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্মিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,৯০০ মেট্রিক টন অ্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য শাখা প্রধানের কর্মকৌশল নিম্নরূপ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,৯০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তা ও ৪ (চার) জন পালা প্রধানের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া গ্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। APP তে অর্ন্তভুক্ত আইটেমের ক্রয় কার্য নির্ধারিত সময়ের মধ্যে সম্পন্ন করার লক্ষ্যে যথাময়ে SPR উত্থাপনসহ অন্যান্য কর্মকান্ড সম্পন্ন করা হবে।
- ৪। প্লান্ট স্টাট আপ সময় ক্রমিয়ে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যাহত রাখা হবে।
- ৫। অ্যামোনিয়া বোতলজাত করণ করে বিক্রয়ের ক্ষেত্রে বাণিজ্যিক বিভাগের চাহিদা মোতাবেক তরল অ্যামোনিয়া সরবরাহ করা হবে।
- ৬। SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৭। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইন্সট্রুমেন্ট শাখার সাথে সময় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হাস করা হবে।
- ৮। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৯। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্থ কর্মকর্তাদের সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা ২০২০-২০২১


কর্মকর্তার নাম : এ এইচ এম জাহাঙ্গীর আলম

পদবি : উপ প্রধান রসায়নবিদ, (সাধারণ পালায় কর্মরত) অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তার নির্দেশক	একক	২০২০-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যায়োচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)				
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮			৯	১০	১১	১২
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	৫	৬	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	৩	২	১	০	০	০	০
২	এপিপি এর আলোকে ২০২০-২১ অর্থবছরের ক্রয় পরিকল্পনা সম্পাদন ১) উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ক্রয়	কেমিক্যাল সংগ্রহ	তারিখ	--	--	৩০/০৬/২১	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
৩	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হ্রাস করণ	গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের হ্রাসের হার	%	২০	--	৫%	৪.৫	৪	৩.৫	৩	--	--	--	--	--	--	--	--	--
৪	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষণের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লান্টে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	৬	৬	১০	৮	৭	৬	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
৫	IAP স্টুট বাস্তবায়নে অধীনত কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৫	৪	৩	২	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
৬	অ্যামোনিয়া প্লান্টে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ	%	%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

• উপরতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আনুপাতিত অনির্ধারিত কাজ।

 ২১/৬/২০২১
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ


উপ প্রধান রসায়নবিদ
Shahjalal Fertilizer Company Limited
BCIC Under Ministry of Industries
Fenchugonj, Sylhet.

অ্যামোনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হ্রাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,২০০ মেট্রিক টন অ্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কর্মকৌশল নিম্নরূপ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,২০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য ৪ (চার) জন পালা প্রধানের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। APP তে অর্ন্তভুক্ত আইটেমের ক্রয় কার্য নির্ধারিত সময়ের মধ্যে সম্পন্ন করার লক্ষ্যে শাখা প্রধানের নির্দেশক্রমে যথাময়ে SPR উত্থাপনসহ অন্যান্য কর্মকান্ড সম্পন্ন করা হবে।
- ৪। পালা প্রধানদের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টাফ আপ সময় কামিয়ে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যাহত রাখা হবে।
- ৫। অ্যামোনিয়া বোতলজাত করণের দায়িত্বপ্রাপ্ত কর্মকর্তা হিসাবে বিক্রয়ের ক্ষেত্রে বাণিজ্যিক বিভাগের চাহিদা মোতাবেক তরল অ্যামোনিয়া সরবরাহ করা হবে।
- ৬। শাখা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হ্রাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৭। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইন্সট্রুমেন্ট শাখার সাথে সময়য় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হ্রাস করা হবে।
- ৮। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৯। PPE এবং ইউনিকফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত কর্মকর্তাদের সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : খোকন চন্দ্র সরকার

পদবি : উপ প্রধান রসায়নবিদ, (পোতা প্রধান) অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তার নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যাপ্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)		
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮			৯	১০
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	২,২০,৪০০	২,৩২,৩৩৫	২০	৯	৯	৯	১০	১১	১১	১২	১২	১৩	১৪	১৫
২	এপিপি এর আলোকে ২০২০-২১ অর্থবছরের ক্রয় পরিকল্পনা সম্পাদন ১) উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ক্রয়	কেমিক্যাল সংগ্রহ	তারিখ	--	--	৩০/০৬/২১	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
৩	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হ্রাস করণ	গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের হ্রাসের হার	%	২.০	--	৫%	৪.৫	৪	৪	৩.৫	৩	--	--	--	--	--	--
৪	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষনের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লান্টে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	--	--	৪	৩	২	১	--	--	--	--	--	--	--	--
৫	IAP সৃষ্ট বাস্তবায়নে অধীনস্থ কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৪	৩	২	১	--	--	--	--	--	--	--	--
৬	অ্যামোনিয়া প্লান্টে PPE এবং ইউনিকফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ		%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনির্ধারিত কাজ।

Gmmdm ২২/০৭/২০২০
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তদারককারী
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
BCLC Under Ministry of Industries
Fenchugonj, Sylhet.

২২/০৭/২০২০

অ্যামোনিয়া শাখায় সাধারণ পাণায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,২০০ মেট্রিক টন অ্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য পালা প্রধান হিসাবে কর্মকৌশল নিম্নরূপ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,২০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পাণায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। APP তে অর্ন্তভুক্ত আইটেমের ক্রয় কার্য নির্ধারিত সময়ের মধ্যে সম্পন্ন করার লক্ষ্যে শাখা প্রধানের নির্দেশক্রমে যথাময়ে SPR উত্থাপনসহ অন্যান্য কর্মকর্তা সম্পন্ন করা হবে।
- ৪। শাখা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টাফ আপ সময় কামিয়ে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ বেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যাহত রাখা হবে।
- ৫। অ্যামোনিয়া বোতলজাত করণের দায়িত্বপ্রাপ্ত কর্মকর্তা হিসাবে বিক্রয়ের ক্ষেত্রে বাণিজ্যিক বিভাগের চাহিদা মোতাবেক তরল অ্যামোনিয়া সরবরাহ করা হবে।
- ৬। শাখা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হ্রাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৭। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইন্সট্রুমেন্ট শাখার সাথে সময়য় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হ্রাস করা হবে।
- ৮। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৯। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত কর্মকর্তাদের সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।

Bumina
২৫/০৮/২০২০

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : মোঃ হায়কুব আলী

পদবি : নির্বাহী প্রকৌশলী, (পালা প্রধান) অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তার নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)										প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)	
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	৩	২	১			০
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	৫	৬	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	৩	২	১	০	১৪	১৫
২	এপিপি এর আলোকে ২০২০-২১ অর্থবছরের ক্রয় পরিকল্পনা সম্পাদন ১) উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ক্রয়	কেমিক্যাল সংগ্রহ	তারিখ	--	--	৩০/০৬/২১	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
৩	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হাস করণ	গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের হারের হার	%	২.০	--	৫%	৪.৫	৪	৩.৫	৩	--	--	--	--	--	--	--	--
৪	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষনের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লান্টে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	--	--	৪	৩	২	১	--	--	--	--	--	--	--	--	--
৫	IAP স্টু বাস্তবায়নে অধীনস্থ কর্মকর্তাদের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৪	৩	২	১	--	--	--	--	--	--	--	--	--
৬	অ্যামোনিয়া প্লান্টে PPE এবং ইউনিকর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ		%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

• উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনির্ধারিত কাজ।

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

Mohammad Hayat
20/06/2020

অনুমোদিত স্বাক্ষর ও তারিখ

Mohammad Hayat
20/06/2020

উপস্থিত
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
BCIC Under Ministry of Industries
Fenchugonj, Sylhet.

অ্যামোনিয়া শাখায় সাধারণ পাণায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপারিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হ্রাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,২০০ মেট্রিক টন অ্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য পাণা প্রধান হিসাবে কর্মকৌশল নিয়ন্ত্রণ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,২০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পাণায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। APP তে অর্ন্তভুক্ত আইটেমের ক্রয় কার্য নির্ধারিত সময়ের মধ্যে সম্পন্ন করার লক্ষ্যে শাখা প্রধানের নির্দেশক্রমে যথামতে SPR উত্থাপনসহ অন্যান্য কর্মকান্ড সম্পন্ন করা হবে।
- ৪। শাখা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টাট আপ সময় কমিয়ে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যাহত রাখা হবে।
- ৫। অ্যামোনিয়া বোতলজাত করণের দায়িত্বপ্রাপ্ত কর্মকর্তা হিসাবে বিক্রয়ের ক্ষেত্রে বাণিজ্যিক বিভাগের চাহিদা মোতাবেক তরল অ্যামোনিয়া সরবরাহ করা হবে।
- ৬। শাখা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হ্রাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৭। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইন্সট্রুমেন্ট শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হ্রাস করা হবে।
- ৮। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৯। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনত্ব কর্মকর্তাদের সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।


16/08/2020

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

বেঙ্গলুরু, সিলেট।

বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : শেখ রফিকুল ইসলাম

পদবি : নির্বাহী প্রকৌশলী, (পোতা প্রধান) অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তার নিদেশ	একক	২০২০-২০২১ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যায়োচনা সময় পর্যন্ত প্রাপ্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)		
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮			৯	১০
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	২,২০,৪০০	২,৩২,৩৩৫	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	৩	২	১	১৪	১৫
২	এপিপি এর আলোকে ২০২০-২১ অর্থবছরের ক্রয় পরিকল্পনা সম্পাদন ১) উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ক্রয়	কেমিক্যালস সংগ্রহ	তারিখ	--	--	৩০/০৬/২১	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
৩	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হ্রাস করণ	গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের হ্রাসের হার	%	২.০	--	৫%	৪.৫	৪	৩.৫	৩	--	--	--	--	--	--	--
৪	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষণের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লান্টে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	--	--	৪	৩	২	১	--	--	--	--	--	--	--	--
৫	IAP সূচু বাস্তবায়নে অধীনস্থ কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৪	৩	২	১	--	--	--	--	--	--	--	--
৬	অ্যামোনিয়া প্লান্টে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ		%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আনুষ্ঠানিকভাবে অনির্ধারিত কাজ।

Rd.W
17.08.2020
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষের প্রতিনিধি স্বাক্ষর

Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
BCIC Under Ministry of Industries
Fenchugonj, Sylhet.

20/08/2020

অ্যামোনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হ্রাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্মিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অ্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য পালা প্রধান হিসাবে কর্মকৌশল নিয়ন্ত্রণ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। APP তে অর্ন্তভুক্ত আইটেমের ক্রয় কার্য নির্ধারিত সময়ের মধ্যে সম্পন্ন করার লক্ষ্যে শাখা প্রধানের নির্দেশক্রমে যথাময়ে SPR উত্থাপনসহ অন্যান্য কর্মকান্ড সম্পন্ন করা হবে।
- ৪। শাখা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টাফ আপ সময় কামিয়ে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেপিঙ নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যাহত রাখা হবে।
- ৫। অ্যামোনিয়া বোতলজাত করণের দায়িত্বপ্রাপ্ত কর্মকর্তা হিসাবে বিক্রয়ের ক্ষেত্রে বাণিজ্যিক বিভাগের চাহিদা মোতাবেক তরল অ্যামোনিয়া সরবরাহ করা হবে।
- ৬। শাখা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হ্রাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৭। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইন্সট্রুমেন্ট শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হ্রাস করা হবে।
- ৮। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৯। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত কর্মকর্তাদের সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।

শাহজালাল ফার্মিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

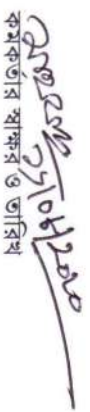
বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : শাহমুদুল হাসান

পদবি : উপ প্রধান রসায়নবিদ, (পোতা প্রধান) অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যায়োচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)	
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮			৯
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	২,২০,৪০০	২,৩২,৩৩৫	২০	৯	৮	৯	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
২	এপিপি এর আলোকে ২০২০-২১ অর্থবছরের ক্রয় পরিকল্পনা সম্পাদন ১) উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ক্রয়	কেমিক্যাল সংগ্রহ	তারিখ	--	--	৩০/০৬/২১	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
৩	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হ্রাস করণ	গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের হ্রাসের হার	%	২.০	--	৫%	৪.৫	৪	৪	৩.৫	৩	--	--	--	--	--
৪	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষনের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লান্টে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	--	--	৪	৩	২	২	১	--	--	--	--	--	--
৫	IAP সূচু বাস্তবায়নে অধীনস্থ কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৪	৩	২	১	--	--	--	--	--	--	--
৬	অ্যামোনিয়া প্লান্টে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ		%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনির্ধারিত কাজ।


কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম পদবি ও স্বাক্ষর

Gopal Chandra Ghosh
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
BCIC Under Ministry of Industries
Fenchugonj, Sylhet.

উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম পদবি ও স্বাক্ষর

Gopal Chandra Ghosh
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
BCIC Under Ministry of Industries
Fenchugonj, Sylhet.

অ্যামোনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হ্রাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,২০০ মেট্রিক টন অ্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য পালা প্রধান হিসাবে কর্মকৌশল নিয়রুপ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,২০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া গ্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। APP তে অর্ন্তভুক্ত আইটেমের ক্রয় কার্য নির্ধারিত সময়ের মধ্যে সম্পন্ন করার লক্ষ্যে শাখা প্রধানের নির্দেশক্রমে যথাময়ে SPR উত্থাপনসহ অন্যান্য কর্মকান্ড সম্পন্ন করা হবে।
- ৪। শাখা প্রধানের সহযোগিতায় গ্লান্ট স্টাট আপ সময় ক্রমিয়ে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যাহত রাখা হবে।
- ৫। অ্যামোনিয়া বোতলজাত করণের দায়িত্বপ্রাপ্ত কর্মকর্তা হিসাবে বিক্রয়ের ক্ষেত্রে বাণিজ্যিক বিভাগের চাহিদা মোতাবেক তরল অ্যামোনিয়া সরবরাহ করা হবে।
- ৬। শাখা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হ্রাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৭। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইন্সট্রুমেন্ট শাখার সাথে সময় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হ্রাস করা হবে।
- ৮। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৯। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত কর্মকর্তাদের সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।

Amamw
২১/০৬/২০২০

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : মিলন মিস্ত্রী পদবি: নির্বাহী প্রকৌশলী (রসায়ন), অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								বৎসর শেষে অথবা পর্যায়োচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	প্রকৃত অর্জন	
১	২	৩	৪	৫	৬	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	১৫	
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে. টন	২,২০,৪০০	২,৩২,৩৩৫	২,৮৭,১০০	--	--	--	--	--	--		
২	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হ্রাস করণ	গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের হ্রাসের হার	%	২.০	--	৫%	৮.৫	৮	৩.৫	৩	--	--		
৩	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষণের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লান্টে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	--	--	৮	৩	২	১	--	--	--		
৪	IAP সুষ্ঠু বাস্তবায়নে অধীনস্থ কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৮	৩	২	১	--	--	--		
৫	অ্যামোনিয়া প্লান্টে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ		%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--		

• উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনির্ধারিত কাজ।

Sir, 17.08.2020

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

১৮/৮/২০২০

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

Gopal Chandra Ghosh
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjhal Fertilizer Company Limited
BCIC Under Ministry of Industries
Fenchugonj, Sylhet.

অ্যামোনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হ্রাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,২০০ মেট্রিক টন অ্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মকৌশল নিয়রুপ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,২০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পালা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টাফ আপ সময় কমিয়ে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যহত রাখা হবে।
- ৪। পালা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও ত্রুটিবোধনের মাধ্যমে Down time হ্রাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইন্সট্রুমেন্ট শাখার সাথে সময় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হ্রাস করা হবে।
- ৬। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।

Said
17.08.2020

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

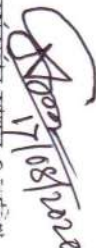
বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিবর্তন ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : আপন সুলভর

পদবি: সহঃ রসায়নবিদ, অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)	
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮			৯
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	২,২০,৪০০	২,৩২,৩৩৫	২০	৯	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	
২	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হ্রাস করণ	গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের হ্রাসের হার	%	২.০	--	৫%	৪.৫	৪	৩.৫	৩	--	--	--	--	--	
৩	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষনের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লান্টে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	--	--	৪	৩	২	১	--	--	--	--	--	--	
৪	IAP সঠিক ব্যবহারে অধীনস্থ কর্মকর্তাদের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৪	৩	২	১	--	--	--	--	--	--	
৫	অ্যামোনিয়া প্লান্টে PPE এবং ইউনিকফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ		%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	--	

উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনির্ধারিত কাজ।


কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ



তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

Gopal Chandra Ghosh
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
BCIC Under Ministry of Industries
Fenchugonj, Sylhet.

অ্যামোনিয়া শাখায় সাধারণ পাণায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,২০০ মেট্রিক টন অ্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য পাণায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মকৌশল নিম্নরূপ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,২০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পাণায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পাণা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টাফ আপ সময় কমিয়ে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ বেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যাহত রাখা হবে।
- ৪। পাণা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইন্সট্রুমেন্ট শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হাস করা হবে।
- ৬। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিফর্মস এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।


A. Hossain
১৭/০৪/২০২১

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : মোঃ আহসানুল কবির দিদার পদবি: সহ: প্রকৌশলী (রসায়ন), অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তার নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪		
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের ক্যাচমাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	৩	৪	৫	৬	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	১৪	১৫
২	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যমে গ্যাসের Usage Ratio হ্রাস করণ	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের হ্রাসের হার	মে.টন	২,২০,৪০০	২,৩২,৩৩৫	২,৮৭,১০০	--	--	--	--	--	--	--	--
৩	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষণের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লান্টে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	--	--	৪	৩	২	১	--	--	--	--	--
৪	IAP সূচু বাস্তবায়নে অধীনস্থ কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৪	৩	২	১	--	--	--	--	--
৫	অ্যামোনিয়া প্লান্টে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ		%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--	--

• উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনির্ধারিত কাজ।


কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ


১৭/৮/২০২০

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

Gopal Chandra Ghosh
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjhal Fertilizer Company Limited
BCIC Under Ministry of Industries
Fenchugonj, Sylhet.

অ্যামোনিয়া শাখায় সাধারণ পাণায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হ্রাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,২০০ মেট্রিক টন অ্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য পাণায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মকৌশল নিয়রুপ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,২০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পাণায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পাণা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টাফ আপ সময় কবিমে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যাহত রাখা হবে।
- ৪। পাণা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হ্রাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইন্সট্রুমেন্ট শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হ্রাস করা হবে।
- ৬। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিকফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিন্ত শ্রমিক কর্মচারীর সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।


17.08.20

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

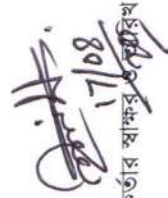
বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিবর্তন ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : মোঃ জিয়াউল হক

পদবি: নির্বাহী প্রকৌশলী (রসায়ন), অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তার নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪			
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	
২	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হ্রাস করণ	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের হ্রাসের হার	মে.টন	২,২০,৪০০	২,৩২,৩৩৫	২,৮৭,১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	
৩	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষনের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লান্টে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	%	২.০	--	৫%	৮	৩.৫	৩	--	--	--	--	--	
৪	IAP সৃষ্টি বাস্তবায়নে অধীনস্থ কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	জন	--	--	৪	২	১	--	--	--	--	--	--	
৫	অ্যামোনিয়া প্লান্টে PPE এবং ইউনিকফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ	সংখ্যা	%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	

• উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনির্ধারিত কাজ।


১৭/০৪/২০২১

কর্মকর্তার স্বাক্ষর/স্বাক্ষরিত


১৬/০৪/২০২১

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

Gopal Chandra Ghosh
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjhal Fertilizer Company Limited
BCIC Under Ministry of Industries
Fenchugonj, Sylhet.

অ্যামোনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্তৃত কর্তৃত কৌশলগত কর্তৃতিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আবাদনী হাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্মিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,২০০ মেট্রিক টন অ্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য পালায় কর্তৃত কর্তৃত হিসাবে কর্তৃতকৌশল নিয়ন্ত্রণ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,২০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্তৃত কর্তৃতকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পালা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টাফ আপ সময় কর্তৃত প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যাহত রাখা হবে।
- ৪। পালা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বেক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইন্সট্রুমেন্ট শাখার সাথে সময় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হাস করা হবে।
- ৬। কর্তৃত জনবলের পেলাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত শ্রমিক/কর্তৃতারীর সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।


১৭/১০/২০

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : উসমান গনি

পদবি: সহঃ প্রকৌশলী (রসায়ন), অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)										প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যায়লোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)		
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০			১১	১২
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কঠোর অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	২,২০,৪০০	২,৩২,৩৩৫	১০	৯	৯	৮	৭	৬	৫	৪	৩	২	১	০	০	০
২	উৎপাদন ব্যয়ির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হ্রাস করণ	গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের হ্রাসের হার	%	২.০	--	৫%	৪.৫	৪	৪	৩.৫	৩	--	--	--	--	--	--	--	--
৩	ইআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষণের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লান্টে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	--	--	৪	৩	২	১	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
৪	IAP স্ট্রু বাস্তবায়নে অধীনস্থ কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৪	৩	২	১	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
৫	অ্যামোনিয়া প্লান্টে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ		%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

- উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনির্ধারিত কাজ।

Usman Gani
১৯-০৫-২০২০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

General Chandra Ghosh

Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shubajit Fertilizer Company Limited
ECIC Under Ministry of Industries
Fenchugongj, Sylhet.

Chandra Ghosh
১৯-০৫-২০২০

অ্যামোনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হ্রাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অ্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মকৌশল নিম্নরূপ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পালা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টাফ আপ সময় কমিয়ে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যাহত রাখা হবে।
- ৪। পালা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হ্রাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইন্সট্রুমেন্ট শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হ্রাস করা হবে।
- ৬। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।

BSJANA SMR
৩০.০৮.২০২১

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : সন্জয় দে

পদবি: সহঃ প্রকৌশলী (রসায়ন), অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তার নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ অর্ধ বছরের প্রকৃত অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যায়লোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭		
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের বাঁচামাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	৩	৪	৫	৬	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭	১৮	১৯
২	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যমে গ্যাসের Usag Ratio হ্রাস করণ	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের হ্রাসের হার	মোট	২,৩৩,৫০০	২,৩২,৩৩৫	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
৩	টিআইসি আই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষণের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লান্টে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	%	২.০	--	৪	৩	২	১	২	৩	৪	৫	৬	৭
৪	IAP সৃষ্ট বাস্তবায়নে অধীনস্থ কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	জন	--	--	৪	৩	২	১	২	৩	৪	৫	৬	৭
৫	অ্যামোনিয়া প্লান্টে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ	সংখ্যা	%	--	১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

• উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনির্ধারিত কাজ।

৩০.০৩.২১
কর্মকর্তার স্বাক্ষর

৩০.০৩.২১
কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

Gopal Chandra Ghosh
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalar Fertilizer Company Limited
BCIC Under Ministry of Industries
Fenchugonj, Sylhet.

অ্যামোনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অ্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মকৌশল নিয়ন্ত্রণ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পালা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টাফ আপ সময় কমিয়ে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যাহত রাখা হবে।
- ৪। পালা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হ্রাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইন্সট্রুমেন্ট শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হ্রাস করা হবে।
- ৬। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।


১২.০৪.১৮

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিচয়নামা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : মোঃ রিয়াদ মাহমুদ

পদবি: নির্বাহী প্রকৌশলী (রসায়ন), অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তা নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)										প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)		
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০			১১	১২
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কৌশ্যাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	২,২০,৪০০	২,৩২,৩৩৫	২,৮৭,১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	১৮	১৫
২	উৎপাদন ব্যয়ির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হ্রাস করণ	গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের হ্রাসের হার	%	২.০	--	৫%	৪.৫	৪	৩.৫	৩	--	--	--	--	--	--	--	--	--
৩	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষনের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লান্টে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	--	--	৪	৩	২	১	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
৪	IAP সৃষ্ট বাস্তবায়নে অধীনস্থ কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৪	৩	২	১	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
৫	অ্যামোনিয়া প্লান্টে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ		%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনির্ধারিত কাজ।

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

Gopal Chandra Chosh
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
BCTC Under Ministry of Industries
Fenchugonj, Sylhet.

অ্যামোনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হ্রাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অ্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মকৌশল নিয়রুপ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া গ্লাটে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পালা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টাফ আপ সময় কবিমে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যাহত রাখা হবে।
- ৪। পালা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হ্রাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইন্সট্রুমেন্ট শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হ্রাস করা হবে।
- ৬। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিকফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনত্ব শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

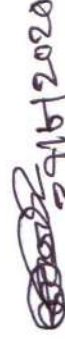
কর্মকর্তার নাম : মোঃ মেহেদী হাসান

পদবি: সহ: প্রকৌশলী (রসায়ন), অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তার নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)									
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	১	২	৩	৪	৫	৬	৭			৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪		
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	৩	মে.টন	৫	৬	১	১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫			
২	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হাস করণ	গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের হার	%	২.০	--	৫%	--	৩.৫	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		
৩	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষণের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লান্টে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	--	--	৪	--	১	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
৪	IAP সূচু বাস্তবায়নে অধীনস্থ কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৪	--	১	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
৫	অ্যামোনিয়া প্লান্টে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ		%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

• উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনির্ধারিত কাজ।

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

 ১৬/১২/২০

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

Gopal Chandra Ghosh
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
BCLC Under Ministry of Industries
Fenchugonj, Sylhet.

অ্যামোনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,২০০ মেট্রিক টন অ্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মকৌশল নিয়ন্ত্রণ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,২০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পালা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টাফ আপ সময় কনিয়ে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যাহত রাখা হবে।
- ৪। পালা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইন্সট্রুমেন্ট শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হাস করা হবে।
- ৬। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : উর্মি দাস

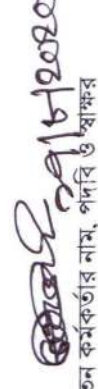
পদবি: সহ: প্রকৌশলী (রসায়ন), অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তার নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)							বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	৩	৪	৫	৬	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	১৮
২	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যমে গ্যাসের Usage Ratio হ্রাস করণ	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের হ্রাসের হার	মে.টন	২,২০,৪০০	২,৩২,৩৩৫	২,৮৭,১০০	--	--	--	--	--	--	--
৩	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষণের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লান্টে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	%	২.০	--	৫%	৪.৫	৪	৩.৫	৩	--	--	--
৪	IAP সূচু বাস্তবায়নে অধীনস্থ কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	জন	--	--	৪	৩	২	১	--	--	--	--
৫	অ্যামোনিয়া প্লান্টে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ	সংখ্যা	%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--

- উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনির্ধারিত কাজ।

Umi Das | 7.08.2020

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

 ১৮/৮/২০২০


তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

Gopal Chandra Ghosh
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
BCIC Under Ministry of Industries
Fenchugonj, Sylhet.

অ্যামোনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আবাদনী হাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,২০০ মেট্রিক টন অ্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মকৌশল নিয়ন্ত্রণ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,২০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পালা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টাফ আপ সময় কমিয়ে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যাহত রাখা হবে।
- ৪। পালা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বে নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইন্সট্রুমেন্ট শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হাস করা হবে।
- ৬। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।


17.08.2020

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিচয়না ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : মীর মোঃ রাব্বুল হাসান রিউ

পদবি: সহঃ প্রকৌশলী (রসায়ন), অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নিদেপক	একক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)										প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যায়লোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০		
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	২,২০,৪০০	২,৩২,৩৩৫	২০	৯	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫		
২	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যম গ্যাসের Usag- Ratio হ্রাস করণ	গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের হ্রাসের হার	%	২.০	--	৫%	৪.৫	৪	৩.৫	৩	--	--	--	--	--		
৩	টিআইসি আই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষনের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লান্টে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	--	--	৪	৩	২	১	--	--	--	--	--	--		
৪	IAP সৃষ্ট বাস্তবায়নে অধীনস্থ কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৪	৩	২	১	--	--	--	--	--	--		
৫	অ্যামোনিয়া প্লান্টে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ		%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	--		

উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনির্ধারিত কাজ।


৩০/০৮/২০২০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

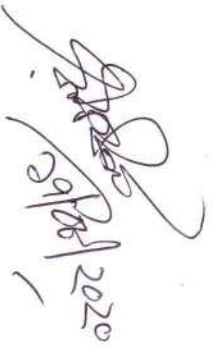

৩০/০৮/২০২০

Gopal Chandra Ghosh
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
BCIC Under Ministry of Industries
Fenchuganj, Sylhet.

অ্যামোনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হ্রাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,২০০ মেট্রিক টন অ্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মকৌশল নিয়রুপ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,২০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পালা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টাফ আপ সময় কামিয়ে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ বেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যাহত রাখা হবে।
- ৪। পালা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হ্রাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইস্পটুসেন্ট শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হ্রাস করা হবে।
- ৬। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।


২০/০৮/২০২০

শাহজালাল ফার্মিগোহাঁজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা ২০২০-২০২১


কর্মকর্তার নাম : মোঃ শাহিনুর রহমান

পদবি: সহঃ রসায়নবিদ, অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)										প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যাপ্তসময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০		
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	৫	৬	১০	৮	৯	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫		
২	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হ্রাস করণ	গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের হ্রাসের হার	%	২০	--	৫%	৪.৫	৪	৪	৩.৫	৩	--	--	--			
৩	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষনের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লান্টে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	--	--	৪	৩	২	১	--	--	--	--				
৪	IAP স্ট্রু ব্যবহার্যনে অধীনস্থ কর্মকর্তাদের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৪	৩	২	১	--	--	--	--				
৫	অ্যামোনিয়া প্লান্টে PPE এবং ইউনিকফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ		%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--				

• উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনির্ধারিত কাজ।

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ


৩৭.০৫.২০২০


তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর


Gopal Chandra Ghosh
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjhal Fertilizer Company Limited
BCTC Under Ministry of Industries
Fenchuganj, Sylhet.

অ্যামোনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আবাদনী হ্রাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২২ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,২০০ মেট্রিক টন অ্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মকৌশল নিম্নরূপ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২২ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,২০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পালা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টাফ আপ সময় কমিয়ে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যাহত রাখা হবে।
- ৪। পালা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হ্রাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইন্সট্রুমেন্ট শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হ্রাস করা হবে।
- ৬। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।


২৭.০৮.২০২০

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।


বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিচয়নামা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : আশরাফ হোসেন

পদবি: সহঃ প্রকৌশলী (রসায়ন), অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অবশিষ্ট পর্যায়ের সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	৩		
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কৌশ্যাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	২,২০,৪০০	২,৩২,৩৩৫	২,৮৭,১০০	--	--	--	--	--	--	--	২৪	১৫
২	উৎপাদন ব্যয়ির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হ্রাস করণ	গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের হ্রাসের হার	%	২.০	--	৫%	৪.৫	৪	৩.৫	৩	--	--	--		
৩	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষণের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লান্টে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	--	--	৪	৩	২	১	--	--	--			
৪	IAP সৃষ্ট বাস্তবায়নে অধীনস্থ কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৪	৩	২	১	--	--	--			
৫	অ্যামোনিয়া প্লান্টে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ		%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--			

• উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনির্ধারিত কাজ।


কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ


তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

Gopal Chandra Ghosh
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Statefertil Fertilizer Company Limited
BCC Under Ministry of Industries
Fenchuganj, Sylhet.

অ্যামোনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হ্রাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্ধ বছরে শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,২০০ মেট্রিক টন অ্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মকৌশল নিয়ন্ত্রণ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্ধ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,২০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পালা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টার্ট আপ সময় কমিয়ে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যাহত রাখা হবে।
- ৪। পালা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হ্রাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইন্সট্রুমেন্ট শাখার সাথে সময় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হ্রাস করা হবে।
- ৬। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।


১০/৪/২০২০

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
বেঙ্গলুরু, সিলেট।


বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপারিকল্পনা ২০২০-২০২১


কর্মকর্তার নাম : রুবাইয়াত তারানুম

পদবি: সহঃ প্রকৌশলী (রসায়ন), অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তা নিদেশক	একক	২০২০-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যায়ক্রমে সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	৩		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	২,২০,৪০০	২,৩২,৩৩৫	২,৮৭,১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	
২	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হ্রাস করণ	গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের হ্রাসের হার	%	২.০	--	৫%	৪.৫	৪	৩.৫	৩	--	--	--	--	
৩	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষণের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লান্টে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনপাতি	জন	--	--	৪	৩	২	১	--	--	--	--	--	
৪	IAP স্ট্রু বাস্তবায়নে অধীনস্থ কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৪	৩	২	১	--	--	--	--	--	
৫	অ্যামোনিয়া প্লান্টে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ	%	%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	

উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনির্ধারিত কাজ।


কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ


তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

Gopal Chandra Ghosh
Addl Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
BCTC Under Ministry of Industries
Fenchuganj, Sylhet.

অ্যামোনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হ্রাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,২০০ মেট্রিক টন অ্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মকৌশল নিয়ন্ত্রণ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,২০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লান্ট সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পালা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টাফ আপ সময় কমানিয়ে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যাহত রাখা হবে।
- ৪। পালা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হ্রাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইন্সট্রুমেন্ট শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হ্রাস করা হবে।
- ৬। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে যত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।


১৭/০৪/২০২১

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।


বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১


কর্মকর্তার নাম :মোহাম্মদ আসাদ-উজ-জামান রানা

পদবি: নির্বাহী প্রকৌশলী (রসায়ন), অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তার নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪			
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কৌচামাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	৩	৪	৫	৬	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	১৩	১৫	
২	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হ্রাস করণ	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের হ্রাসের হার	মে.টন	২,২০,৪০০	২,৩২,৩৩৫	২,৮৭,১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	
৩	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষনের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লান্টে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	%	২.০	--	৫%	৮.৫	৮	৩.৫	৩	--	--	--	--	
৪	IAP সূচু বাস্তবায়নে অধীনস্থ কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	জন	--	--	৮	৩	২	১	--	--	--	--	--	
৫	অ্যামোনিয়া প্লান্টে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ	সংখ্যা	%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	

• উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনির্ধারিত কাজ।


কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ


তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

Gopal Chandra Ghosh
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
BCIC Under Ministry of Industries
Fenchugonj, Sylhet.

অ্যামোনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অ্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মকৌশল নিম্নরূপ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পালার প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টাফ আপ সময় কামিয়ে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যাহত রাখা হবে।
- ৪। পালার প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হ্রাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইন্সট্রুমেন্ট শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হ্রাস করা হবে।
- ৬। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।


১৯/০৫/২০২০

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিচয়না ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : নাজিম-উল-গনি

পদবি: সহঃ প্রকৌশলী (রসায়ন), অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তার নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)										প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যায়ক্রমে সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)						
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০			১১	১২	১৩	১৪	১৫	
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কৌশলিক অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	২,২০,৪০০	২,৩২,৩৩৫	২৫৭,১০০	২০	১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	
২	উৎপাদন ব্যয়ের মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হ্রাস করণ	গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের হ্রাসের হার	%	২.০	--	৫%	৪.৫	৪	৩.৫	৩	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
৩	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষণের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লান্টে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	--	--	৪	৩	২	১	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
৪	IAP স্ট্রু বাস্তবায়নে অধীনস্থ কর্মকর্তাদের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৪	৩	২	১	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
৫	অ্যামোনিয়া প্লান্টে PPE এবং ইউনিকর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ		%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

- উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনির্ধারিত কাজ।

Nazim Ullah
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

Gopal Chandra Ghosh
তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

Gopal Chandra Ghosh
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
BCTC Under Ministry of Industries
Fenchugonj, Sylhet.

অ্যামোনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্নরত কর্নকর্তার কৌশলগত কর্নগারিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অ্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য পালায় কর্নরত কর্নকর্তা হিসাবে কর্নকৌশল নিম্নরূপ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্নরত কর্নকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পালা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টাফ আপ সময় কমিয়ে প্রয়োজনীয় কোমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যাহত রাখা হবে।
- ৪। পালা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইন্সট্রুমেন্ট শাখার সাথে সময়য় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হাস করা হবে।
- ৬। কর্নরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।

Nazim
17/08/2020

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

ক্রমিক	কর্মকর্তার নাম	: মোঃ বদিউজ্জামান শাওন মিয়া	কর্মকর্তার নাম	সম্পাদনযোগ্য কাজ (পুরুষ অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তার নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
							লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	১	২	৩	৪	৫	৬	৭		
১				২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	২,২০,৪০০	২,৩২,৩৩৫	৫%	২.০	৮.৫	৮	৩	৩	৩	৩	৩	৩	৩	৩	
২	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হ্রাস করণ	গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের হ্রাসের হার	%															
৩	টাইমসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষণের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লান্টে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন															
৪	IAP সৃষ্টি বাস্তবায়নে অধীনস্থ কর্মকর্তাদের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা															
৫	অ্যামোনিয়া প্লান্টে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ		%															

• উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনির্ধারিত কাজ।

Zaman 29/06/2020

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ



তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

Gopal Chandra Ghosh
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjhal Fertilizer Company Limited
BCIC Under Ministry of Industries
Fenchugonj, Sylhet.

অ্যামোনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপারিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হ্রাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাশ্রয় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অ্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মকৌশল নিয়ন্ত্রণ।

- ২। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া গ্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পালা প্রধানের সহযোগিতায় গ্লান্ট স্টাট আপ সময় কমায়ে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যাহত রাখা হবে।
- ৪। পালা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হ্রাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইন্সট্রুমেন্ট শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হ্রাস করা হবে।
- ৬। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিকফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনেতৃত্ব শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা' ২০২০-২০২১
নাম : নিশি কান্ত বানার্জি
পদবি : অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (রসায়ন)

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যায়োচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)	মন্তব্য
				১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮			
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদন	উৎপাদিত সার	মে.টন	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪
২	এপিপি এর আলোক ২০২০-২০২১ অর্থবছরের ক্রম পরিকল্পনা সম্পাদন ১) উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য প্রয়োজনীয় UFC-85 ক্রয়	কোমিক্যালস সংগ্রহ	মে.টন	৩০০০	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
৩	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যমে গ্যাসের Usage Ratio হ্রাস করণ	আমোনিয়া খরচের হ্রাসের হার	%	০.৫	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
৪	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষণের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের ইউরিয়া প্লান্টে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	৫	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
৫	IAP সৃষ্ট বাস্তবায়নে অধীনস্থ কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	৬	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
৬	অধিকাল ভাতা	হ্রাসকৃত	%	৪	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

• উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অর্পিত বিভিন্ন কাজ।

MK Banerjee
11/08/2020

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

অপরককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার স্বাক্ষর

Sunil Chandra Das
General Manager (Operation)
Shahjalal Fertilizer Company Ltd
Fenchuganj, Sylhet.

ইউরিয়া প্লান্টের শাখা প্রধানের কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

ইউরিয়া সার দেশের খাদ্য উৎপাদনে গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। এসএফসিএল এর ইউরিয়া প্লান্টের উৎপাদন প্রক্রিয়া শুরুর পর থেকে বর্তমান সময় পর্যন্ত সতের লক্ষ সাতান্ন হাজার মেট্রিক টনের বেশী সার উৎপাদিত হয়েছে। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা প্রদানে এই সারের গুরুত্বপূর্ণ অবদান রয়েছে। বর্তমানে ইউরিয়া প্লান্টের স্বাভাবিক উৎপাদন অব্যাহত আছে।

2020-2021 অর্থবছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদনের লক্ষ্যমাত্রা 4,95,000 মেট্রিক টন অর্জনের জন্য ইউরিয়া শাখার অধীনস্থ কর্মকর্তাবৃন্দের সাথে IAP স্বাক্ষরিত করা হয়েছে। IAP তে উল্লেখিত কর্মপরিকল্পনার লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

সমন্বয় ও চ্যালেঞ্জ

এসএফসিএল- এর ইউরিয়া প্লান্টে সর্বাধুনিক প্রযুক্তি সংযোজন করা হয়েছে। প্লান্ট অপারেশনের বিবেচনায় ইহা একটি কর্মকর্তা নির্ভর প্লান্ট। বাস্তব প্রয়োজনের তুলনায় কম সংখ্যক কর্মকর্তা নিয়ে উৎপাদন কার্যক্রম চালু রাখা হয়েছে। গত 01/03/2019 ইং তারিখ থেকে নিজস্ব জনবলের মাধ্যমে উৎপাদন কার্যক্রম চালু রাখা হয়েছে, তবে দক্ষতা ও অভিজ্ঞতা অর্জনের বিষয়টি একটি চলমান প্রক্রিয়া। উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি করে উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা একটি বড় চ্যালেঞ্জ।

- 1) ইউরিয়া প্লান্টের নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদন নিশ্চিত করণের জন্য পালায় নিয়োজিত কর্মকর্তাদের SOP অনুসরণ পূর্বক মেশিন/ইকুইপমেন্ট অপারেশন নিশ্চিত করার মাধ্যমে উৎপাদন কার্যক্রম অব্যাহত রয়েছে।
- 2) পালার কার্যক্রম সুষ্টুভাবে পরিচালনার জন্য বিভিন্ন প্রসেস প্যারামিটার লিপিবদ্ধ করার পদক্ষেপ নেওয়া হয়েছে।

ভবিষ্যৎ পরিকল্পনা

- 1) প্লান্টের তথা কারখানার বিভিন্ন বিষয় নিয়ে আলোচনা করে জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ।
- 2) যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইলেক্ট্রুমেন্ট শাখার সাথে যোগাযোগ রক্ষা করা বা সমস্বয়ের মাধ্যমে প্রয়োজনীয় রক্ষণাবেক্ষণ কাজ করে উৎপাদন সচল ও নিরবচ্ছিন্ন রাখা।
- 3) কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা।
- 4) অধিকাল ভাতা হ্রাস করণ।

MK Sawarja
11/08/2020

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা' ২০২০-২০২১
নাম : মোহাম্মদ আজিজুল হক
পদবি : উপ-প্রধান প্রকৌশলী (রসায়ন)

ইউরিয়া প্লান্ট

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)										প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (২০-৪)	মন্তব্য
				১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪						
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪			
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদন	উৎপাদিত সার	মে.টন	৪,৯৫,০০০	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
২	এপিপি এর আলোকে ২০২০-২০২১ অর্থবছরের ক্রয় পরিকল্পনা সম্পাদন ১) উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য প্রয়োজনীয় UFC-85 ক্রয়	কেমিক্যালস সংগ্রহ	মে.টন	৩০০০	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
৩	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যমে গ্যাসের Usage Ratio হাস করণ	আমোনিয়া খরচের হ্রাসের হার	%	০.৫	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
৪	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষণের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের ইউরিয়া প্লান্টে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	৭	৬	৬	৫	৫	৫	৫	৫	৫	৫			
৫	IAP সূচু বাস্তবায়নে অধীনস্থ কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	৮	৭	৭	৬	৬	৬	৬	৬	৬	৬			

• উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অর্পিত বিভিন্ন কাজ সম্পন্ন করা হবে।

০৩/০৫/২০২১
সমসে

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

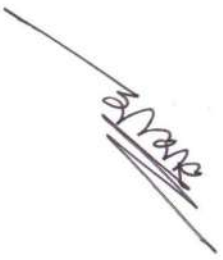
তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও স্বাক্ষর

Sunil Chandra Das
General Manager (Operation)
Shahjalal Fertilizer Company Ltd
Fenchuganj, Sylhet.

ইউরিয়া প্লান্টের সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

নিয়মিত কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪.৯৫.০০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য ইউরিয়া পালা প্রধানদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া প্লান্টের প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস (UFC-85) ও স্ট্রোভাকশন এইডস ক্রেয়ের জন্য যথাসময়ে নোট ও এসপিআর শাখা প্রধানের মাধ্যমে বিভাগীয় প্রধানের নিকট উপস্থাপন করা হয়েছে।
- ৩। SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হ্রাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৪। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইন্সট্রুমেন্ট শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হ্রাস করা হবে।
- ৫। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৬। PPE এবং ইউনিকফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণে লক্ষ্যে অধিনস্থ কর্মকর্তাদের সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।
- ৭। উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অর্পিত বিভিন্ন কাজ সম্পন্ন করা হবে।



বিষয় : বাস্তবিত কর্মপরিকল্পনা' ২০২০-২০২১
নামা : ছরোয়ার হোসেন রিপন
পদবি : উপ-প্রধান প্রকৌশলী (রসায়ন)

ইউরিয়া প্লান্ট

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বঙ্গের শেষে অথবা পর্যায়ক্রমে সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)	মন্তব্য			
				১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	৩				২	১	
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদন	উৎপাদিত সার	মে.টন	৪,৯৫,০০০	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
২	এপিপি এর আলোকে ২০২০-২০২১ অর্থবছরের ক্রয় পরিকল্পনা সম্পাদন ১) উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য প্রয়োজনীয় UFC-85 ক্রয়	কোমিক্যালস সংগ্রহ	মে.টন	৩০০০	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
৩	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যমে গ্যাসের Usage Ratio হ্রাস করণ	আয়োনিয়া খরচের হ্রাসের হার	%	০.৫	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
৪	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষণের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের ইউরিয়া প্লান্টে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	৭	৬	৬	৫	৫	-	-	-	-	-	-	-	-	-
৫	IAP সৃষ্ট বাস্তবায়নে অধীনস্থ কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	৮	৭	৭	৬	৬	-	-	-	-	-	-	-	-	-

• উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অর্পিত বিভিন্ন কাজ সম্পন্ন করা হবে।

১৬.০৪.২০২০
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

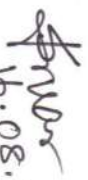
১৬/০৪/২০২০
অধিকারী
উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

Mohammad Azizul Hoque
Deputy Chief Engineer
Shahjalal Fertilizer Company Ltd.
Fenchuganj, Sylhet.

ইউরিয়া প্লান্টের সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

নিম্নরূপ কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য ইউরিয়া পালা প্রধানদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া প্লান্টের প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস (UFC-85) ও প্রোডাকশন এইডস ক্রয়ের জন্য যথাসময়ে নোট ও এসপিআর শাখা প্রধানের মাধ্যমে বিভাগীয় প্রধানের নিকট উপস্থাপন করা হয়েছে।
- ৩। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইন্সট্রুমেন্ট শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হ্রাস করা হবে।
- ৪। SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হ্রাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৬। PPE এবং ইউনিকফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্থ কর্মকর্তাদের সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।
- ৭। উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অর্পিত বিভিন্ন কাজ সম্পন্ন করা হবে।


16.08.2020

শাহজাহান ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা' ২০২০-২০২১
নাম : মোহাম্মদ নূর আলম
পদবি : উপ-প্রধান প্রকৌশলী (রসায়ন)

ইউরিয়া প্লান্ট

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তা নির্দেশক	একক	লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যায়োচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)	মন্তব্য
				১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	৩			
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদন	উৎপাদিত সার	মোটন	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪
২	উৎপাদন ব্যক্তির মাধ্যমে গ্যাসের Usage Ratio হ্রাস করণ	অ্যামোনিয়া খরচের হ্রাসের হার	%	০.৫	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
৩	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষণের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের ইউরিয়া প্লান্টে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	৭	৭	৭	৭	৭	৭	৭	৭	-	-	-
৪	IAP সৃষ্টি বাস্তবায়নে অধীনস্থ কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	৮	৮	৭	৭	৭	৭	৭	৭	-	-	-

উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অর্পিত বিভিন্ন কাজ সম্পন্ন করা হবে।

Mtlam
17.08.2020
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

Mohammad Azizul Hoque
Deputy Manager
Shahjalal Fertilizer Company Ltd.
Fenchuganj, Sylhet

ইউরিয়া প্লান্টের পালা প্রধান হিসাবে কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

নিম্নরূপ কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪.৯৫.০০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য ইউরিয়া প্লান্টে পালায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইন্সট্রুমেন্ট শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হ্রাস করা হবে।
- ৩। SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হ্রাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৪। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৫। PPE এবং ইউনিকফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্থ কর্মকর্তাদের সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।
- ৬। উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অর্পিত বিভিন্ন কাজ সম্পন্ন করা হবে।

MJAm
17.08.2020

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা' ২০২০-২০২১
নাম : নাছির উদ্দিন আহমদ
পদবি : রসায়নবিদ

ইউরিয়া প্লান্ট

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর মেসে অথবা পর্যায়োচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)	মন্তব্য
				১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	৩			
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদন	উৎপাদিত সার	মে.টন	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪
২	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যমে গ্যাসের Usage Ratio হ্রাস করণ	অ্যামোনিয়া খরচের হ্রাসের হার	%	০.৫	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
৩	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রাতিষ্ঠানে প্রশিক্ষণের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের ইউরিয়া প্লান্টে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	৭	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
৪	IAP সৃষ্টি বাস্তবায়নে অধীনস্থ কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	৮	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অর্পিত বিভিন্ন কাজ সম্পন্ন করা হবে।

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

M.M. 16.08.2020

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার স্বাক্ষর
Mohammad Azizul Hoque
Deputy Chief Engineer
Shahjalal Fertilizer Company Ltd.
Fenchuganj, Sylhet.

16/8/2020

ইউরিয়া প্লান্টের পালা প্রধান হিসাবে কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

নিম্নরূপ কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য ইউরিয়া প্লান্টে পালায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইন্সট্রুমেন্ট শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হ্রাস করা হবে।
- ৩। SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হ্রাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৪। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৫। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্থ কর্মকর্তাদের সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।
- ৬। উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অর্পিত বিভিন্ন কাজ সম্পন্ন করা হবে।

M/Amr
16.08.2020

শাহজাহান ফাউন্ডেশনের কোম্পানী লিমিটেড

ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বিভাগ : কারিগরী

কার্যাবলী

- # দৈনিক উৎপাদন বিপণন, মজুদ ও প্লান্ট স্ট্যাটাস রিপোর্ট সংক্রান্ত কার্যাবলী।
- # উৎপাদন বিপণন, মজুদ সংক্রান্ত মাসিক প্রতিবেদন তৈরি সংক্রান্ত কার্যাবলী।
- # ইউরিয়া সার উৎপাদনে কাঁচামাল ব্যবহার সংক্রান্ত ইউসেজ রেসিও মাসিক প্রতিবেদন তৈরি সংক্রান্ত কার্যাবলী।
- # কারিগরী সভার আয়োজন ও মিটিং মাইনুটস প্রস্তুত কার্যাবলী সম্পন্নকরণ।
- # APP অনুযায়ী কারিগরী বিভাগের যাবতীয় মালামাল ক্রয়ের জন্য নোট ও এসপিআর যথাসময়ে উত্থাপন সংক্রান্ত কার্যাবলী সম্পাদন।
- # পালায় ও সাধারণ পালায় ইউটিলিটি, অ্যামোনিয়া, ইউরিয়া, এবং পাওয়ার প্ল্যান্টের রুটিন এবং নন-রুটিন বিশ্লেষণ কার্যাবলী সম্পাদন নিশ্চিতকরণ।
- # ই-নথি বাস্তবায়ন ও লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য কার্যসম্পাদন।
- # বাজেট প্রনয়ন সংক্রান্ত কার্যাবলী নিশ্চিতকরণ।
- # এপিএ ও আইএপি সংক্রান্ত কারখানার কার্যক্রম পরিচালনা, পর্যালোচনা এবং বিসিআইসি প্রধান কার্যালয়ে প্রেরণের ব্যবস্থা নিশ্চিতকরণ।

শাহজাহান

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিঃ
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বিভাগঃ এমটিএস (ইআইপি)

কার্যাবলী

- # কারখানার বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনা (APP) তৈরি করণ।
- # APP-এর আলোকে কারখানার জন্য প্রয়োজনীয় মালামাল ক্রয়ের ব্যবস্থা গ্রহণ।
- # এমটিএস (ইআইপি) বিভাগের জন্য যাবতীয় মালামাল ক্রয়ের বাজেট প্রণয়ন।
- # ই-ফাইলিং পদ্ধতি বাস্তবায়ন।
- # APP এবং IAP সংক্রান্ত কার্যাবলী সম্পাদন করা।
- # দৈনন্দিন দাপ্তরিক ও প্রশাসনিক কার্যক্রম সম্পাদন।
- # কারখানা সিসি টিভি ক্যামেরার আওতাভুক্তকরণ।
- # কারখানার চাহিদা মত বাষ্প ও বিদ্যুৎ উৎপাদন।
- # কারখানা ও আবাসিক এলাকায় বিদ্যুৎ সরবরাহ অব্যাহত রাখা।
- # কারখানা ও আবাসিক এলাকায় টেলিফোন ও ইন্টারনেট সংযোগ অব্যাহত রাখা।



শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

নাম : কাজল কুমার দেবনাথ

পদবি : অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ) ও বিভাগীয় প্রধান, এমটিএস (ইআইপি)

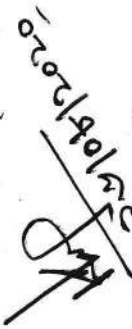
ক্র. নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (রুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারিত	কর্মকর্তা নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)						বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনার সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)			
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫		০৪	প্রকৃত অর্জন	
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	
১	কারখানার চাহিদা মত বাষ্প উৎপাদন	উৎপাদিত বাষ্প	মে.টন	৯৭২০০০	১০৬৮৬২৯	১১০০০০০	১০০০০০০	৯০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০
২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদিত বিদ্যুৎ	মে.ওয়াট আওয়ার	৯৮৬৪০	১০৩৭৯৮	১১০০০০০	১০০০০০০	৯০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০
৩	পাওয়ার প্লান্টের বয়লারের জন্য নতুন ক্রয়কৃত FD Fan Motor প্রতিস্থাপন	প্রতিস্থাপিত	তারিখ			৩০/১০/২০	১৫/১২/২০	১৫/০২/২১							
৪	বায়লারের বার্গার কন্ট্রোল ভাল্ভ ও অন্যান্য স্পেয়ার পার্টস প্রতিস্থাপন	প্রতিস্থাপিত	তারিখ			৩০/০৪/২১	১৫/০৫/২১	৩০/০৫/২১							
৫	ইউরিয়া প্লান্টের Co2 Vent Valve Item No.02PCV11646 প্রতিস্থাপন	প্রতিস্থাপিত	তারিখ			৩০/০৫/২১	১৫/০৬/২১	৩০/০৬/২১							

ক্র. নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (বুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারিত	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)						প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনার সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)	
				লক্ষ্যমা ত্রা	অর্জন	১০	০৯	১০	০৬	০৫	০৪			
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
৬	সুষ্ঠু ও নিরবচ্ছিন্ন উপাদানের সুবিধার্থে সিডিউল অনুযায়ী App তে অন্তর্ভুক্ত বিভিন্ন ফ্রিটিক্যাল মেশিনের যন্ত্রাংশ যেমন: কন্ট্রোল ভাষা, মটর, স্পেসয়ার পাটস ইত্যাদি ক্রয়ের নিমিত্তে নোট ও SPR উত্থাপন।	স্পেসয়ার পাটস সংগ্রহ	তারিখ			৩১/১২/ ২০	৩১/০১/২ ১	২৮/০২/ ২১						
৭	কারখানার উপাদান বৃদ্ধির লক্ষ্যে Break Down হাস করন।	Break Down হাস (ঘন্ট)	%			১০	০৯	৭০						
৮	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশ গ্রহণ।	নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ	%	১০০	১০০	১০০	৯৯	৯৭	৯৫					
৯	কর্মকর্তাদের সাথে IAP বাস্তবায়নে সভার আয়োজন	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	৬	৬	৭০	৬০	৬০	৫৫					

অনির্ধারিত/পরিমাপ অযোগ্য কাজ:

ক) যথাসময়ে প্রয়োজনীয় যন্ত্রাংশের বাৎসরিক চাহিদা তৈরী করণ।

খ) উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।



কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর



মোঃ মফিজুর রহমান
ব্যবস্থাপনা পরিচালক
শাহজাদাবাদ ফাটিলাইভার কোম্পানি লিমিটেড
সেক্টর-৩, ঢাকা

অতিরিক্তি প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ) ও বিভাগীয় প্রধান, এমটিএস (ইআইপি) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশেরে কৃষিখাতের উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত্ব অপরিসিম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উল্লেখযোগ্য ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন অর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি), বিভাগের কর্মকর্তাদের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার প্রচেষ্টা অব্যাহত আছে।

- স্বাক্ষরিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।
 - ক্রমিক নং ১ ও ২ এর লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী বাষ্প ও বিদ্যুৎ উৎপাদনের জন্য পাওয়ার প্ল্যান্ট শাখার প্রধানের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
 - ক্রমিক নং ৩ এর নতুন ক্রয়কৃত FD Fan Motor প্রতিস্থাপন এর নিমিত্তে বিদ্যুৎ শাখার প্রধানের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে। উৎপাদন বিভাগের সাথে যোগাযোগ এর মাধ্যমে ৩০/১০/২০২০ থেকে ১৫/০২/২০২১ খ্রিঃ এ মধ্যে বিদ্যুৎ শাখা কর্তৃক উক্ত মটর প্রতিস্থাপন করা হবে।
 - গ্রানুলেশন প্ল্যান্টের জন্য 1400 KW Granulator Air Fan Motor (K661) এবং কারখানার বিভিন্ন প্লান্টে এলটি মটরে ব্যবহৃত EMC, Soft Starter, MCCB ক্রয় প্রক্রিয়াধীন রয়েছে।
 - বয়লারের বার্নার কন্ট্রোল ভাল্ব ও অন্যান্য স্পেয়ার পার্টস প্রতিস্থাপন এর নিমিত্তে ইপস্ট্রুমেন্ট শাখার শাখা প্রধানের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে। উৎপাদন বিভাগের সাথে যোগাযোগ এর মাধ্যমে ৩০/০৫/২০২১ থেকে ৩০/০৫/২০২১ খ্রিঃ এ মধ্যে ইপস্ট্রুমেন্ট শাখা কর্তৃক উক্ত কন্ট্রোল ভাল্ব ও অন্যান্য স্পেয়ার পার্টস প্রতিস্থাপন করা হবে।
 - ইউরিয়া প্ল্যান্টের Co₂ Vent Valve Item No.02PCV11646 প্রতিস্থাপন এর নিমিত্তে ইপস্ট্রুমেন্ট শাখার শাখা প্রধানের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে। উৎপাদন বিভাগের সাথে যোগাযোগ এর মাধ্যমে ৩০/০৬/২০২১ থেকে ৩০/০৬/২০২১ খ্রিঃ এ মধ্যে ইপস্ট্রুমেন্ট শাখা কর্তৃক উক্ত Co₂ Vent Valve Item No.02PCV11646 প্রতিস্থাপন করা হবে।
 - IAP বাস্তবায়নের লক্ষ্যে ইআইপি বিভাগের অধীনস্থ শাখা প্রধানগণের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
 - APP তে অর্ন্তভুক্ত বিভিন্ন ক্রিটিক্যাল মেশিনের যন্ত্রাংশ যেমন : কন্ট্রোল ভাল্ব, আপারেটিং স্টেশন, ইঞ্জিনিয়ারিং স্টেশন ইত্যাদি আইটেমের ক্রয় কার্যনির্ধারিত সময়ের মধ্যে সম্পন্ন করার লক্ষ্যে যথাসময়ে এসপআির রেইজসহ অন্যান্য কর্মকর্তাদের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
 - ক্রিটিক্যাল ইকুইপমেন্ট সমূহের কোনরূপ ত্রুটি পরিলক্ষিত হলে এসওপি অনুসরণ করে তাৎক্ষণিক ভাবে ইপস্ট্রুমেন্ট/বৈদ্যুতিক সমস্যা সংশ্লিষ্ট শাখার কর্মকর্তাদের সাথে সমন্বয় সাধন করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে ত্রুটিসমূহ দূরীকরণ পূর্বক ডাউনটাইম হ্রাস করে উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যমে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন ও উৎপাদন ব্যয় হ্রাস করার লক্ষ্যে সংশ্লিষ্ট শাখা প্রধানগণের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
 - Preventive Maintenance এবং নিবিড় পর্যবেক্ষণ মাধ্যমে বিভিন্ন ইউনিটের মেশিনারীরের ডাউন টাইম ২০২০-২০২১ অর্থ বৎসরে বিগত ২০১৯-২০২০ অর্থ বৎসরের তুলনায় ১০% কমানোর জন্য সংশ্লিষ্ট শাখা প্রধানগণের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
 - গুরুত্ব রক্ষণাবেক্ষণ কাজ বিদেশি বিশেষজ্ঞের পরিবর্তে দেশি বিশেষজ্ঞের মাধ্যমে সম্পন্ন করার পদক্ষেপ নেয়া হবে। এতে ২০% ব্যয় হ্রাস করার জন্য সংশ্লিষ্ট শাখা প্রধানগণের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
 - তদারকি বৃদ্ধি করে শ্রমিক/কর্মচারীদের যথাযথভাবে কাজে নিয়োজিত করার মাধ্যমে ১০% শ্রম ঘণ্টা ওভারটাইম হ্রাস করার জন্য সংশ্লিষ্ট শাখা প্রধানগণের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
 - লগবুকে ক্রিটিক্যাল ইকুইপমেন্টে সমূহের মেইনটেনেন্স হিষ্টি লিপিবদ্ধ করার জন্য সংশ্লিষ্ট শাখা প্রধানগণের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
 - বিভাগের অধীনস্থ শাখার কর্মকর্তাগণের সাথে IAP বাস্তবায়নের জন্য নিয়মিতভাবে সভা আয়োজন করা হচ্ছে।

ক্র.নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ	সমস্যা	কর্মকৌশল
০১	সৃষ্ট ও নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের সুবিধার্থে সিডিউল অনুযায়ী APP তে অন্তর্ভুক্ত বিভিন্ন ক্রিটিক্যাল মেশিনের যন্ত্রাংশ যেমন: কন্ট্রোল ভাল্ব, মটর, স্প্যার পার্টস ইত্যাদি ক্রয়ের জন্য নোট ও এসপিআর উত্থাপন।	চলমান আছে	১) মালামালের চাহিদা প্রদান করা হচ্ছে। ২) বাগিজিক্যিক বিভাগের সাথে মালামাল ক্রয়ের ব্যাপারে যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০২	কারখানার উৎপাদন বৃদ্ধির লক্ষ্যে Break Down হ্রাস করণ।	চলমান আছে	১) যথাসময়ে মালামাল ও স্প্যার পার্টস সংগ্রহের ব্যবস্থা গ্রহণ। ২) পর্যবেক্ষণ ও প্রিভেন্টিভ মেইনটেন্যান্স বৃদ্ধি করণ।
০৩	যথাসময়ে প্রয়োজনীয় স্প্যার পার্টস সংগ্রহ	চলমান আছে	১) মালামালের চাহিদা প্রদান করা হচ্ছে। ২) বাগিজিক্যিক বিভাগের সাথে মালামাল ক্রয়ের ব্যাপারে যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০৪	রক্ষণাবেক্ষণ ব্যয় হ্রাস	চলমান আছে	১) Break Down হ্রাস করণ। ২) অধিনস্থ জনবলের যথাযথ ব্যবহার। ৩) সম্ভাব্য ক্ষেত্রে বিদেশী বিশেষজ্ঞের পরিবর্তে দেশী বিশেষজ্ঞের মাধ্যমে গুরুত্বপূর্ণ রক্ষণাবেক্ষণ কাজ সম্পাদন।
০৫	কর্মকর্তাদের সাথে IAP বাস্তবায়নে সভা	চলমান আছে	১) নিয়মিত ভাবে সভা করা হচ্ছে।

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

নামঃ মোঃ ছালেহ আহমদ

পদবীঃ অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখা প্রধান।

ক্রঃ নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশিক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্য মাত্রা ও অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)						প্রকৃত অর্জন	বছর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)	
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫			৪
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০১	পাওয়ার প্লান্টের বয়লাপের জন্য নতুন ক্রয়কৃত FD Fan Motor প্রতিস্থাপন	প্রতিস্থাপন	%	১০০	৪০	৩০/১০/২০২০	১৫/১২/২০২০	১৫/০২/২০২১						
০২	সুষ্ঠু ও নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের সুবিধার্থে অন্তর্ভুক্ত বিদ্যুৎ শাখার বিভিন্ন এইচটি/এলটি মটর, সার্কিট ব্রেকার, এমসি ও অন্যান্য স্পেস্যার পাটস ইত্যাদি সংগ্রহ	স্পেস্যার পাটস সংগ্রহ	%	১০০	৭০	৩১/০১/২০২১	১৫/০৩/২০২১	৩০/০৬/২০২১						
০৩	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশ গ্রহণ।	নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ	%	১০০	১০০	১০০	৯০	৮০	৭০					
০৪	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP বাস্তবায়ন সভা	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	০৮	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫					

২০২০-২০২১

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম ও পদবী ও স্বাক্ষর

KAJAL KUMAR DEBNATH
Addl. Chief Engineer (Electrical)
Shahjalal Fertilizer Company Ltd
Fenchugonj Sylhet

অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ) ও শাখা প্রধান (বিদ্যুৎ) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনাঃ-

দেশের কৃষিখাতের উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত্ব অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উল্লেখযোগ্য ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন অর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি), বিদ্যুৎ শাখার কর্মকর্তাদের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার প্রচেষ্টা অব্যাহত আছে।

স্বাক্ষরিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

- পাওয়ার প্ল্যান্টের বয়লাগের জন্য নতুন ক্রয়কৃত FD Fan Motor প্রতিস্থাপন এর নিমিত্তে সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার সাথে চুক্তি করা হয়েছে। উৎপাদন বিভাগের সাথে যোগাযোগ এর মাধ্যমে ৩০/১০/২০২০ থেকে ১৫/০২/২০২১ খ্রিঃ এ মধ্যে বিদ্যুৎ শাখা কর্তৃক উক্ত মটর প্রতিস্থাপন করা হবে।
- গ্রানোলেশন প্ল্যান্টের জন্য 1400KW Granulator Air Fan Motor (K661) এবং কারখানার বিভিন্ন প্লান্টে এলটি মটরে ব্যবহৃত EMC, Soft Starter, MCCB ক্রয় প্রক্রিয়াধীন রয়েছে।
- বর্গিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্যে অধিনস্ত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রার বিপরীতে প্রয়োজনীয় স্পয়ার পার্টস যথাসময়ে সংগ্রহের এসপিআর উত্থাপনের ব্যবস্থা নেয়ার জন্য সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাদের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক তদারিক জোরদার করার জন্য সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাদের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- শ্রমিক/কর্মচারীদের যথাযথভাবে কাজে নিয়োজিত করার মাধ্যমে ওভার টাইম হ্রাস করার পদক্ষেপ নেয়ার জন্য সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাদের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- তদারককারী কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।

স্বাক্ষর



ক্রঃ নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ	সমস্যা	কর্মকৌশল
০১	সুষ্ঠু ও নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের সুবিধার্থে অন্তর্ভুক্ত বিদ্যুৎ শাখার বিভিন্ন এইচটি/এলটি মটর, সার্কিট ব্রেকার, এমসি ও অন্যান্য স্পেয়ার পার্টস ক্রয় কার্যক্রম।	চলমান আছে।	১) মালামালের চাহিদা প্রদান করা হচ্ছে। ২) বাণিজ্যিক বিভাগের সাথে মালামাল ক্রয়ের ব্যাপারে যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০২	যথাসময়ে প্রয়োজনীয় স্পেয়ার পার্টস সংগ্রহ।	চলমান আছে।	১) মালামালের চাহিদা প্রদান করা হচ্ছে। ২) বাণিজ্যিক বিভাগের সাথে মালামাল ক্রয়ের ব্যাপারে যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০৩	রক্ষণাবেক্ষণ ব্যয় হ্রাস	চলমান আছে।	১) Break Down হ্রাস করণ। ২) অধিনস্থ জনবলের যথাযথ ব্যবহার।
০৪	কর্মকর্তাদের সাথে IAP বাস্তবায়নে সভা	চলমান আছে।	১) সভা নিয়মিত ভাবে করা হচ্ছে।

১৫/০৫/২০



শাহজালাল ফাটিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

নামঃ মোঃ নইমুল হক

পদবীঃ উপ-প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখা।

ক্রঃ নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশিক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্য মাত্রা ও অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বছর শেষে অথবা পর্য্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪			
১	২	৩	৪	৫	৬	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	১৮	১৫	
০১	পাওয়ার প্লান্টের বয়লারের জন্য নতুন ক্রয়কৃত FD Fan Motor প্রতিস্থাপন	প্রতিস্থাপন	%	১০০	৪০	৩০/১০/২০২০	১৫/১২/২০২০	১৫/০২/২০২১							
০২	সুষ্ঠু ও নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের সুবিধার্থে অগ্রভুক্ত বিদ্যুৎ শাখার বিভিন্ন এইচটি/এলটি মটর, সার্কিট ব্রেকার, এমসি ও অন্যান্য স্পেয়ার পার্টস ইত্যাদি সংগ্রহ	স্পেয়ার পার্টস সংগ্রহ	%	১০০	৭০	৩১/০১/২০২১	১৫/০৩/২০২১	৩০/০৬/২০২১							
০৩	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশ গ্রহণ।	নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ	%	১০০	১০০	১০০	৯০	৮০	৭০						
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সহিত ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP বাস্তবায়ন সভা	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	৭০	৭০	৭০	০৭	০৬	০৫						

২৬/০৬/২০২০
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

২৬/০৬/২০২০
তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম ও পদবী ও স্বাক্ষর

মোঃ হাশেম আহমদ
অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ)
শাহজালাল ফাটিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ) ও শাখা প্রধান (বিদ্যুৎ) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনাঃ-

দেশের কৃষিক্ষেত্রের উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত্ব অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উল্লেখযোগ্য ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন অর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি), বিদ্যুৎ শাখার কর্মকর্তাদের সাথে সম্পূর্ণ কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার প্রচেষ্টা অব্যাহত আছে।

স্বাক্ষরিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

- পাওয়ার প্লান্টের বয়লায়ের জন্য নতুন ক্রয়কৃত FD Fan Motor প্রতিস্থাপন এর নিমিত্তে সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার সাথে চুক্তি করা হয়েছে। উৎপাদন বিভাগের সাথে যোগাযোগ এর মাধ্যমে ৩০/১০/২০২০ থেকে ১৫/০২/২০২১ খ্রিঃ এ মধ্যে বিদ্যুৎ শাখা কর্তৃক উক্ত মটর প্রতিস্থাপন করা হবে।
- গ্রানুলেশন প্লান্টের গ্রানোলেশন প্লান্টের জন্য 1400KW Granulator Air Fan Motor (K661) এবং কারখানার বিভিন্ন প্লান্টে এলটি মটরে ব্যবহৃত EMC, Soft Starter, MCCB ক্রয় প্রক্রিয়াধীন রয়েছে।
- বর্গিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্যে অধিনস্থ কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রার বিপরীতে প্রয়োজনীয় স্পেয়ার পার্টস যথাসময়ে সংগ্রহের এসপিআর উত্থাপনের ব্যবস্থা নেয়ার জন্য সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাদের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক তদারকি জোরদার করার জন্য সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাদের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- শ্রমিক/কর্মচারীদের যথাযথভাবে কাজে নিয়োজিত করার মাধ্যমে ওভার টাইম হাস করার পদক্ষেপ নেয়ার জন্য সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাদের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- তদারককারী কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।



ক্রঃ নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ	সমস্যা	কর্মকৌশল
০১	সুষ্ঠু ও নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের সুবিধার্থে অগ্নিতুঙ্গে বিদ্যুৎ শাখার বিভিন্ন এইচটি/এলটি মটর, সার্কিট ব্রেকার, এমসি ও অন্যান্য স্প্যায়ার পার্টস ক্রয় কার্যক্রম।	চলমান আছে।	১) মালামালের চাহিদা প্রদান করা হচ্ছে। ২) বাগিজিক বিভাগের সাথে মালামাল ক্রয়ের ব্যাপারে যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০২	যথাসময়ে প্রয়োজনীয় স্প্যায়ার পার্টস সংগ্রহ।	চলমান আছে।	১) মালামালের চাহিদা প্রদান করা হচ্ছে। ২) বাগিজিক বিভাগের সাথে মালামাল ক্রয়ের ব্যাপারে যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০৩	রক্ষণাবেক্ষণ বায় হ্রাস	চলমান আছে।	১) Break Down হ্রাস করণ। ২) অধিনস্থ জনবলের যথাযথ ব্যবহার।

Atiqur

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

নামঃ মোঃ ইকবাল কবির

পদবীঃ উপ-প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখা।

ক্রঃ নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশিক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্য মাত্রা ও অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)						প্রকৃত অর্জন	বছর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)		
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১	২	৩	৪	৫	৬			৭	৮
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	
০১	পাওয়ার প্লান্টের বয়লাবের জন্য নতুন ক্রয়কৃত FD Fan Motor প্রতিস্থাপন	প্রতিস্থাপন	%	১০০	৪০	৩০/১০/২০২০	১৫/১২/২০২০	১৫/০২/২০২১	৩০/০৬/২০২১						
০২	সুষ্ঠু ও নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের সুবিধার্থে অন্তর্ভুক্ত বিদ্যুৎ শাখার বিভিন্ন এইচটি/এলটি মটর, সার্কিট ব্রেকার, এমসি ও অন্যান্য স্পেয়ার পার্টস ইত্যাদি সংগ্রহ	স্পেয়ার পার্টস সংগ্রহ	%	১০০	৭০	৩১/০১/২০২১	১৫/০৩/২০২১	৩০/০৬/২০২১							
০৩	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ	%	১০০	১০০		৯০	৮০	৭০						
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সহিত ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP বাস্তবায়ন সভা	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	৪০	৪০		৬০	০৬	০৫						

২০/১১/২০২০
১৫/০৪/২০২০
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

১৫/০৪/২০২০
তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম ও পদবী ও স্বাক্ষর

মোঃ হাশেম আহমদ
অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ)
শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ) ও শাখা প্রধান (বিদ্যুৎ) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনাঃ-

দেশের কৃষিক্ষেত্রের উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত্ব অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উল্লেখযোগ্য ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন অর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি), বিদ্যুৎ শাখার কর্মকর্তাদের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার প্রচেষ্টা অব্যাহত আছে।

স্বাক্ষরিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

- পাওয়ার প্লান্টের বয়লায়ের জন্য নতুন ক্রয়কৃত FD Fan Motor প্রতিস্থাপন এর নিমিত্তে সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার সাথে চুক্তি করা হয়েছে। উৎপাদন বিভাগের সাথে যোগাযোগ এর মাধ্যমে ৩০/১০/২০২০ থেকে ১৫/০২/২০২১ খ্রিঃ এ মধ্যে বিদ্যুৎ শাখা কর্তৃক উক্ত মটর প্রতিস্থাপন করা হবে।
- গ্রানুলেশন প্লান্টের গ্রানোলেশন প্লান্টের জন্য 1400KW Granulator Air Fan Motor (K661) এবং কারখানার বিভিন্ন প্লান্টে এলটি মটরে ব্যবহৃত EMC, Soft Starter, MCCB ক্রয় প্রক্রিয়াধীন রয়েছে।
- বর্গিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্যে অধিনস্ত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রার বিপরীতে প্রয়োজনীয় স্পেসয়ার পার্টস যথাসময়ে সংগ্রহের এসপিআর উত্থাপনের ব্যবস্থা নেয়ার জন্য সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাদের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক তদারকি জোরদার করার জন্য সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাদের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- শ্রমিক/কর্মচারীদের যথাযথভাবে কাজে নিয়োজিত করার মাধ্যমে ওভার টাইম হ্রাস করার পদক্ষেপ নেয়ার জন্য সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাদের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- তদারককারী কর্মকর্তার সাথে বাস্তবগত কর্মপরিকল্পনা IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।

(২৪)

ক্রঃ নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ	সমস্যা	কর্মকৌশল
০১	সুষ্ঠু ও নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের সুবিধার্থে অন্তর্ভুক্ত বিদ্যুৎ শাখার বিভিন্ন এইচটি/এলটি মটর, সার্কিট ব্রেকার, এমসি ও অন্যান্য স্পেয়ার পার্টস ক্রয় কার্যক্রম।	চলমান আছে।	১) মালমালের চাহিদা প্রদান করা হচ্ছে। ২) বাণিজ্যিক বিভাগের সাথে মালমাল ক্রয়ের ব্যাপারে যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০২	যথাসময়ে প্রয়োজনীয় স্পেয়ার পার্টস সংগ্রহ।	চলমান আছে।	১) মালমালের চাহিদা প্রদান করা হচ্ছে। ২) বাণিজ্যিক বিভাগের সাথে মালমাল ক্রয়ের ব্যাপারে যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০৩	রক্ষণাবেক্ষণ ব্যয় হ্রাস	চলমান আছে।	১) Break Down হ্রাস করণ। ২) অধিনস্থ জনবলের যথাযথ ব্যবহার।

(২৫)

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

নামঃ মোঃ শরিফ মিয়া

পদবীঃ নির্বাহী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখা।

ক্রঃ নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশিক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্য মাত্রা ও অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)						প্রকৃত অর্জন	বছর শেষে অথবা পর্য্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)	
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫			৪
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০১	কারখানা ও আবাসিক এলাকার নিরাপত্তার প্রয়োজনে রোড লাইট, বাউন্ডারী লাইট ইত্যাদি সচল রাখার কাজ।	রক্ষণাবেক্ষণ	%	১০০	১০০	৩০/১২/২০২০	১৫/০৩/২০২০	৩০/০৬/২০২১						
০২	কারখানা ও আবাসিক এলাকার বৈদ্যুতিক রক্ষণাবেক্ষণ কাজের জন্য লাইট শেড, বাব্ব, টিউব লাইট, ফেব্রিকাল ক্যাবল, পাওয়ারক্যাবল, সুপার এনামেল কপার ওয়ার, বিভিন্ন প্রকার টুলস, এমসিবি, এমসিসিবি ও অন্যান্য বৈদ্যুতিক মালামাল সংগ্রহ করা।	স্পেয়ার পার্টস সংগ্রহ	%	১০০	৮৭	৩১/১২/২০২১	১৫/০৩/২০২১	৩০/০৬/২০২১						
০৩	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশ গ্রহণ।	নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ	%	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০
০৪	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP বাস্তবায়নে উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষের সহিত সভা	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	৪০	৬০	৪০	৬০	৬০	৬০	৬০	৬০	৬০	৬০	৬০


২১০৬২০
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

২১/৬/২০২০

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম ও পদবী ও স্বাক্ষর

মোঃ হালেহ আহমদ
অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ)
শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

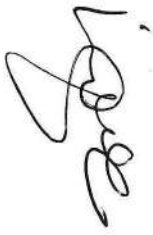
সহকারী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনাঃ-

দেশের কৃষিখাতের উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত্ব অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উল্লেখযোগ্য ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন অর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি), বিদ্যুৎ শাখার কর্মকর্তাদের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার প্রচেষ্টা অব্যাহত আছে।

স্বাক্ষরিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

- কারখানা ও আবাসিক এলাকার নিরাপত্তার প্রয়োজনে রোড লাইট, বাউন্ডারী লাইট ইত্যাদি সচল রাখার কাজ চলমান আছে।
- কারখানা ও আবাসিক এলাকার বৈদ্যুতিক রক্ষণাবেক্ষণ কাজের জন্য লাইট শেড, বাব্ব, টিউব লাইট, ফেব্রিকাল ক্যাবল, পাওয়া ক্যাবল, সুপার এনামেল কপার ওয়ার বিভিন্ন প্রকার টুলস, এমসিবি, এমসিসিবি ও অন্যান্য বৈদ্যুতিক মালামাল সংগ্রহ করা।
- বর্গিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্যে উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের জন্য বৈদ্যুতিক রক্ষণাবেক্ষণ মালামাল সংগ্রহ প্রক্রিয়া জোরদার করা হয়েছে।
- শ্রমিক/কর্মচারীদের যথাযথভাবে কাজে নিয়োজিত করার মাধ্যমে ওভার টাইম হ্রাস করার পদক্ষেপ নেয়া হয়েছে।

তদারককারী কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।



শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১
নামঃ সুমন বিশ্বাস
পদবীঃ নির্বাহী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখা।

ক্রঃ নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশিক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্য মাত্রা ও অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বছর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)	
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	১	২	৩	৪	৫	৬	৭			৮
০১	কারখানা ও আবাসিক এলাকার নিরাপত্তার প্রয়োজনে রোড লাইট, বাইভারী লাইট ইত্যাদি সচল রাখার কাজ।	৩	৪	১০০	৬	১০	১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	১০	১৫
০২	কারখানা ও আবাসিক এলাকার বৈদ্যুতিক রক্ষণাবেক্ষণ কাজের জন্য লাইট শেড, বাব, ডিউব লাইট, ফেঞ্জিবল কাবল, পাওয়ারক্যাবল, সুপার এনামেল কপার ওয়্যার, বিভিন্ন প্রকার টুলস, এমসিবি, এমসিসিবি ও অন্যান্য বৈদ্যুতিক মালামাল সংগ্রহ করা।	স্পেয়ার পার্টস সংগ্রহ	%	১০০	০৭	৩১/০১/২০২১	১৫/০৩/২০২১	৩০/০৬/২০২১	৩০/০৬/২০২১							
০৩	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশ গ্রহণ।	নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ	%	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০
০৪	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP বাস্তবায়নে উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষের সহিত সভা	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	৪০	৪০	৪০	৬০	৬০	৬০	৬০	৬০	৬০	৬০	৬০	৬০	৬০



কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

২১/০১/২০২১
২৮/৬/২০২০

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম ও পদবী ও স্বাক্ষর

মোঃ জালাল আহমদ
অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ)
শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ

সহকারী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনাঃ-

দেশের কৃষিক্ষেত্রের উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত্ব অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উল্লেখযোগ্য ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন অর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি), বিদ্যুৎ শাখার কর্মকাণ্ডের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার প্রচেষ্টা অব্যাহত আছে।

স্বাক্ষরিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

- কারখানা ও আবাসিক এলাকার নিরাপত্তার প্রয়োজনে রোড লাইট, বাউন্ডারী লাইট ইত্যাদি সচল রাখার কাজ চলমান আছে।
- কারখানা ও আবাসিক এলাকার বৈদ্যুতিক রক্ষণাবেক্ষণ কাজের জন্য লাইট শেড, বাব্ব, টিউব লাইট, ফেস্টিবল ক্যাবল, পাওয়া ক্যাবল, সুপার এনামেল কপার ওয়্যার বিভিন্ন প্রকার টুলস, এমসিবি, এমসিসিবি ও অন্যান্য বৈদ্যুতিক মালামাল সংগ্রহ করা।
- বর্গিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্যে উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের জন্য বৈদ্যুতিক রক্ষণাবেক্ষণ মালামাল সংগ্রহ প্রক্রিয়া জোরদার করা হয়েছে।
- শ্রমিক/কর্মচারীদের যথাযথভাবে কাজে নিয়োজিত করার মাধ্যমে ওভার টাইম হ্রাস করার পদক্ষেপ নেয়া হয়েছে।

তদারককারী কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্ম পরিকল্পনা ২০২০-২০২১

নামঃ মোঃ সাইফুল ইসলাম

পদবীঃ নির্বাহী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখা।

ক্রঃ নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তা নির্দেশিক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)						প্রকৃত অর্জন	বছর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)	
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	১	২	৩	৪	৫			৬
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০১	পাওয়ার প্লান্টের বয়লারের জন্য নতুন ক্রয়কৃত FD Fan Motor প্রতিস্থাপন	প্রতিস্থাপন	%	১০০	৫০	৩০/১০/২০২০	১৫/১২/২০২০	১৫/০২/২০২১						
০২	সুষ্ঠু ও নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের সুবিধার্থে অন্তর্ভুক্ত বিদ্যুৎ শাখার (ইউটিলিটি এবং পাওয়ার প্ল্যান্ট) বিভিন্ন এইচটি/এলটি মটর, সার্কিট ব্রেকার, EMC, এমসি ও অন্যান্য স্পেসয়ার পাটস ইত্যাদি সংগ্রহ	স্পেসয়ার পাটস সংগ্রহ	%	১০০	৫০	৩১/০১/২০২১	১৫/০৩/২০২১	৩০/০৬/২০২১						
০৩	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	নির্দেশিতনির্ধা রিতকাজ	%	১০০	১০০	১০০	৯০	৮৫	৭০					
০৪	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP বাস্তবায়নে উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষের সাথে সভা	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	৪০	৪০	৪০	৬০	০৬	০৫					


১৬.০৪.২০২০
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

২০.০৪.২০২০

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম ও পদবী ও স্বাক্ষর

মোঃ হালেহ আহমদ

অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ)

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

সহকারী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনাঃ-

দেশের কৃষিক্ষেত্রে উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত্ব অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উল্লেখযোগ্য ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন অর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি), বিদ্যুৎ শাখার কর্মকর্তাদের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার প্রচেষ্টা অব্যাহত আছে।

স্বাক্ষরিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

- পাওয়ার প্লান্টের বয়লাবের জন্য নতুন ক্রয়কৃত FD Fan Motor প্রতিস্থাপন এর নিমিত্তে সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার সাথে চুক্তি করা হয়েছে। উৎপাদন বিভাগের সাথে যোগাযোগ এর মাধ্যমে ৩০/১০/২০২০ থেকে ১৫/০২/২০২১ খ্রিঃ এ মধ্যে বিদ্যুৎ শাখা কর্তৃক উক্ত মটর প্রতিস্থাপন করা হবে।
- কারখানার ইউটিলিটি এবং পাওয়ার প্ল্যান্টের জন্য এইচটি/এলটি মটর, Online UPS, EMC, সার্কিট ব্রেকার, এমসি ও অন্যান্য স্পেশার পাটস ইত্যাদি ক্রয় প্রক্রিয়াধীন রয়েছে।
- বর্গিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্যে উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক তদারকি জোরদার করা হয়েছে।
- শ্রমিক/কর্মচারীদের যথাযথভাবে কাজে নিয়োজিত করার মাধ্যমে ওভার টাইম হ্রাস করার পদক্ষেপ নেয়া হচ্ছে।

তদারককারী কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।



শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্ম পরিকল্পনা ২০২০-২০২১

নামঃ মোঃ এম. ইউ. নোমান

পদবীঃ সহকারী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখা।

ক্রঃ নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশিক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)						প্রকৃত অর্জন	বছর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)	
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫			৪
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০১	পাওয়ার প্লান্টের বয়লারের জন্য নতুন ক্রয়কৃত FD Fan Motor প্রতিস্থাপন	প্রতিস্থাপন	%	১০০	৫০	৩০/১০/২০২০	১৫/১২/২০২০	১৫/০২/২০২১						
০২	সুষ্ঠু ও নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের সুবিধার্থে অন্তর্ভুক্ত বিদ্যুৎ শাখার (ইউটিলিটি এবং পাওয়ার প্ল্যান্ট) বিভিন্ন এইচটি/এলটি মটর, সার্কিট ব্রেকার, EMC, এমসি ও অন্যান্য স্পেয়ার পার্টস ইত্যাদি সংগ্রহ	স্পেয়ার পার্টস সংগ্রহ	%	১০০	৫০	৩১/০১/২০২১	১৫/০৩/২০২১	৩০/০৬/২০২১						
০৩	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	নির্দেশিতনির্ধা রিতকাজ	%	১০০	১০০				১০					
০৪	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP বাস্তবায়নে উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষের সাথে সভা	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	৪০	৪০				০৬					



কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

২০২০/০৬/২০২০

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম ও পদবী ও স্বাক্ষর

মোঃ হালেক আহমদ
অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ)
শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

হকারী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনাঃ-

দেশের কৃষিখাতের উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত্ব অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উল্লেখযোগ্য ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন অর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি), বিদ্যুৎ শাখার কর্মকর্তাদের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার প্রচেষ্টা অব্যাহত আছে।

স্বাক্ষরিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

- পাওয়ার প্লান্টের বয়লারের জন্য নতুন ক্রয়কৃত FD Fan Motor প্রতিস্থাপন এর নিমিত্তে সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার সাথে চুক্তি করা হয়েছে। উৎপাদন বিভাগের সাথে যোগাযোগ এর মাধ্যমে ৩০/১০/২০২০ থেকে ১৫/০২/২০২১ খ্রিঃ এ মধ্যে বিদ্যুৎ শাখা কর্তৃক উক্ত মটর প্রতিস্থাপন করা হবে।
- কারখানার ইউটিলিটি এবং পাওয়ার প্ল্যান্টের জন্য এইচটি/এলটি মটর, Online UPS, EMC, সার্কিট ব্রেকার, এমসি ও অন্যান্য স্পেয়ার পার্টস ইত্যাদি ক্রয় প্রক্রিয়াধীন রয়েছে।
- বর্গিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্যে উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক তদারকি জোরদার করা হয়েছে।
- শ্রমিক/কর্মচারীদের যথাযথভাবে কাজে নিয়োজিত করার মাধ্যমে ওভার টাইম হ্রাস করার পদক্ষেপ নেয়া হচ্ছে।

তদারককারী কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।

৩৮

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিবন্ধনা ২০২০-২০২১

নামঃ শওকত আলী

পদবীঃ সহকারী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখা।

ক্রঃ নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তা নির্দেশিক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্য মাত্রা ও অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)						প্রকৃত অর্জন	বছর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)	
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১	২	৩	৪	৫	৬			৭
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০১	কারখানার বিভিন্ন Control Room এর তাপমাত্রা নিয়ন্ত্রণে রাখার জন্য নতুন AC প্রতিস্থাপন ও পুরাতন অকেজি AC সচল করার কাজ	প্রতিস্থাপন/রক্ষণাবেক্ষণ	%	১০০	৬০			১৫/০৩/২০২০	৩০/০৬/২০২১					
০২	সুষ্ঠু ও নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের সুবিধার্থে কারখানার বিভিন্ন Control Room ও অফিস রুমে ব্যবহৃত এসি সমূহ সচল রাখার প্রয়োজনে AC Compressor, V-Belt, Mother Board, Power Supply Unit এবং বিভিন্ন স্পেসয়ার পাটস সংগ্রহকরণ কাজ	স্পেসয়ার পাটস সংগ্রহ	%	১০০	৭০			১৫/০৩/২০২১	৩০/০৬/২০২১					
০৩	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ	%	১০০	১০০			১০	৮৪					
০৪	ব্যক্তিগত কর্মপরিবন্ধনা IAP বাস্তবায়নে উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষের সহিত সভা	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	৭০	৬০			৬০	০৬					

২৩/০৮/২০২০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

২৩/০৮/২০২০

মোঃ ছালের আহমদ

জরুরি প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ)

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তা

সহকারী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনাঃ-

দেশের কৃষিক্ষেত্রের উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত্ব অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উল্লেখযোগ্য ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন অর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি), বিদ্যুৎ শাখার কর্মকর্তাদের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার প্রচেষ্টা অব্যাহত আছে।

স্বাক্ষরিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

- কারখানার বিভিন্ন Control Room এর তাপমাত্রা নিয়ন্ত্রণে রাখার জন্য নতুন AC প্রতিস্থাপন ও পুরাতন অকেজো AC সচল করার কাজ চলমান আছে।
- সুষ্ঠু ও নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের সুবিধার্থে কারখানার বিভিন্ন Control Room ও অফিস রুমে ব্যবহৃত এসি সমূহ সচল রাখার প্রয়োজনে AC Compressor, V-Belt, Mother Board, Power Supply Unit এবং বিভিন্ন স্প্যায়ার পার্টস সংগ্রহকরণ কাজ চলমান আছে।
- বিভিন্ন Control Room এর তাপমাত্রা নিয়ন্ত্রণে রাখার জন্য সার্বক্ষণিক তদারকি জোরদার করা হয়েছে।
- শ্রমিক/কর্মচারীদের যথাযথভাবে কাজে নিয়োজিত করার মাধ্যমে ওভার টাইম হ্রাস করার পদক্ষেপ নেয়া হচ্ছে।

তদারককারী কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।



শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

নামঃ হাম্মান কবির

পদবীঃ সহকারী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখা।

ক্রঃ নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশিক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্য মাত্রা ও অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)						প্রকৃত অর্জন	বছর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫		
০১	গ্রানুলেশন প্লান্টের জন্য Granulator Air Fan Motor (K661) ক্রয় প্রক্রিয়াধীন আছে।	৩	৪	৫	৬	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	১৫
০২	সুষ্ঠু ও নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের সুবিধার্থে এ্যামোনিয়া, ইউরিয়া ও গ্রানুলেশন প্লান্টের বিভিন্ন এইচটি/এলটি মটর, সার্কিট ব্রেকার, এমসি ও অন্যান্য স্পেয়ার পার্টস ইত্যাদি সংগ্রহ	প্রতিস্থাপন	%	১০০	৩০	৩০/১২/২০২০	১৫/০৩/২০২০	৩০/০৬/২০২১					
০৩	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশ গ্রহণ।	স্পেয়ার পার্টস সংগ্রহ	%	১০০	৫০	৩১/০১/২০২১	১৫/০৩/২০২১	৩০/০৬/২০২১					
০৪	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP বাস্তবায়নে উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষের সহিত সভা	নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ অনুষ্ঠিত সভা	% সংখ্যা	১০০	১০০	১০০	৯০	৮০	৭০				

১৬/৮/২০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

১৬/৮/২০২০

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম ও পদবী ও স্বাক্ষর

মোঃ হালেহ আহমদ
অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ)
শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

সংকারী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখা।এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনাঃ-

দেশের কৃষিখাতের উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত্ব অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উল্লেখযোগ্য ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন অর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি), বিদ্যুৎ শাখার কর্মকান্ডের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার প্রচেষ্টা অব্যাহত আছে।

স্বাক্ষরিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

- গ্রানুলেশন প্লান্টের জন্য Granulator Air Fan Motor (K661) ক্রয় প্রক্রিয়াধীন আছে। উৎপাদন বিভাগের সাথে যোগাযোগ এর মাধ্যমে ৩০/১২/২০২০ থেকে ৩০/০৬/২০২১ খ্রিঃ এ মध्ये বিদ্যুৎ শাখা কর্তৃক উক্ত মটর প্রতিস্থাপন করা হবে।
- কারখানার এ্যাসেমিনিয়া, ইউরিয়া ও গ্রানুলেশন প্লান্টের জন্য এইচটি/এলটি মটর, সার্কিট ব্রেকার, এমসি ও অন্যান্য স্পেয়ার পার্টস ইত্যাদি ক্রয় প্রক্রিয়াধীন রয়েছে।
- বর্গিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্যে উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক তদারকি জোরদার করা হয়েছে।
- শ্রমিক/কর্মচারীদের যথাযথভাবে কাজে নিয়োজিত করার মাধ্যমে ওভার টাইম হ্রাস করার পদক্ষেপ নেয়া হচ্ছে।

তদারককারী কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।

১৯/৩/২০২১

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

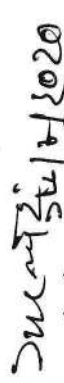
নামঃ মোঃ শহিদুল ইসলাম

পদবীঃ সহকারী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখা।

ক্রঃ নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তা নির্দেশিক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্য মাত্রা ও অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বছর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)										
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	১	২	৩	৪	৫	৬	৭			৮	৯	১০							
১	২	৩	৪	৫	৬	১০	১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫				
০১	গ্রানুলেশন প্ল্যান্টের জন্য Granulator Air Fan Motor (K661) ক্রয় প্রক্রিয়ায় আছে।	প্রতিস্থাপন	%	১০০	৩০	৩০/১২/২০২০	১৫/০৩/২০২০	৩০/০৬/২০২১																	
০২	সুষ্ঠু ও নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের সুবিধার্থে এ্যামোনিয়া, ইউরিয়া ও গ্রানুলেশন প্ল্যান্টের বিভিন্ন এইচটিএলটি মটর, সার্কিট ব্রেকার, এমসি ও অন্যান্য স্পেয়ার পার্টস ইত্যাদি সংগ্রহ	স্পেয়ার পার্টস সংগ্রহ	%	১০০	৫০	৩১/০১/২০২১	১৫/০৩/২০২১	৩০/০৬/২০২১																	
০৩	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশ গ্রহণ।	নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ	%	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	
০৪	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP বাস্তবায়নে উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষের সহিত সভা	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	৪০	৪০	৪০	৪০	৪০	৪০	৪০	৪০	৪০	৪০	৪০	৪০	৪০	৪০	৪০	৪০	৪০	৪০	৪০	৪০	৪০	


১৫/০৪/২০২০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ


১৫/০৪/২০২০

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম ও পদবী ও স্বাক্ষর

মোঃ হালেহ আহমদ
অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ)
শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

সহকারী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখার প্রধানের কৌশলগত কর্মপরিকল্পনাঃ-

দেশের কৃষিক্ষেত্রে উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত্ব অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উল্লেখযোগ্য ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন অর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি), বিদ্যুৎ শাখার কর্মকাণ্ডের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার প্রচেষ্টা অব্যাহত আছে।

স্বাক্ষরিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

- গ্রানুলেশন প্লান্টের জন্য Granulator Air Fan Motor (K661) ক্রয় প্রক্রিয়াধীন আছে। উৎপাদন বিভাগের সাথে যোগাযোগ এর মাধ্যমে ৩০/১২/২০২০ থেকে ৩০/০৬/২০২১ খ্রিঃ এ মধ্যে বিদ্যুৎ শাখা কর্তৃক উক্ত মটর প্রতিস্থাপন করা হবে।
- কারখানার এ্যামোনিয়া, ইউরিয়া ও গ্রানুলেশন প্লান্টের জন্য এইচটি/এলটি মটর, সার্কিট ব্রেকার, এমসি ও অন্যান্য স্পেয়ার পার্টস ইত্যাদি ক্রয় প্রক্রিয়াধীন রয়েছে।
- বর্গিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্যে উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক তদারকি জোরদার করা হয়েছে।
- প্রমিক/কর্মচারীদের যথাযথভাবে কাজে নিয়োজিত করার মাধ্যমে ওভার টাইম হ্রাস করার পদক্ষেপ নেয়া হচ্ছে।

তদারককারী কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।



শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০ - ২০২১

নামঃ মোঃ শাহজাহান কবীর

পদবীঃ অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী, শাখা প্রধান (পাওয়ার প্ল্যান্ট), এমটিএস (ইআইপি)।

ক্রঃ নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (য়ুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকৃতি নির্দেশক (Performance Indicators)	একক (Unit)	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন								বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)	
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪			
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	
০১	কারখানার চাহিদা মত বাষ্প উৎপাদন	উৎপাদিত বাষ্প	মে.টন	৯৭২০০০	১০৬৮৬২৯	১১০০০০০	১০০০০০০	৯০০০০০	৯০০০০০	৯০০০০০	৯০০০০০	৯০০০০০	৯০০০০০	৯০০০০০	৯০০০০০
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদিত বিদ্যুৎ	মে.ওয়াট	৯৮৬৪০	১০৩৭৯৮	১১০০০০০	১০০০০০০	৯০০০০০	৯০০০০০	৯০০০০০	৯০০০০০	৯০০০০০	৯০০০০০	৯০০০০০	৯০০০০০
০৩	অধিকাল ঘটনা হ্রাস করণ	অধিকাল ঘটনা হ্রাস করণ	%	১	১	১	১	১	১	১	১	১	১	১	১
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	নির্দেশিত কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	%	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০
০৫	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সভা।	অনুষ্ঠিত সভা।	সংখ্যা	৭	৭	৭	৭	৭	৭	৭	৭	৭	৭	৭	৭

অনির্ধারিত/পরিমাপ অযোগ্য কাজ (যদি থাকে)

১। বার্ষিক কর্মসম্পাদন চুক্তি সম্পর্কিত অন্যান্য কাজে সহায়তা।

২। বিভাগ কর্তৃক অর্পিত অন্যান্য দাপ্তরিক কাজ।

(Signature)
২৩/৮/২০২০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

KAJAL KUMAR DEBNATH
Addl. Chief Engineer (Electrical)
Shahjalal Fertilizer Company Ltd
Fenchugom Sylhet

(Signature)
২৩/৮/২০২০

অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) ও শাখা প্রধান, পাওয়ার প্ল্যান্ট, এমটিএস (ইআইপি) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

- দেশের কৃষিখাতের উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত্ব অপরিণীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উল্লেখযোগ্য ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন অর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি) বিভাগের পাওয়ার প্ল্যান্ট শাখার কর্মকাণ্ডের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার লক্ষ্যে ইআইপি বিভাগীয় প্রধানের সাথে চুক্তি সম্পন্ন হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরের উৎপাদনের লক্ষ্যে পাওয়ার প্ল্যান্ট শাখার বাষ্প উৎপাদন ১১,০০,০০০ মেঃ টন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ১,১০,০০০ মেঃ ওয়াট লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- স্বাক্ষরিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ	সমস্যা	কর্মকৌশল
০১	কারখানার চাহিদা মত বাষ্প উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। বয়লারের সার্বক্ষণিক পর্যবেক্ষন করা হচ্ছে। ২। বয়লার পরিচালন জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। টরবাইনের সার্বক্ষণিক পর্যবেক্ষন করা হচ্ছে। ২। সংশ্লিষ্ট জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০৩	অধিকাল ঘণ্টা হাস করণ	চলমান আছে	১। শূন্য পদ পূরনের মাধ্যমে। ২। ছুটি নিয়ন্ত্রণের মাধ্যমে
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	চলমান আছে	১। সময় সময় জরিকৃত দায়িত্ব পালন অব্যাহত আছে।
০৫	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সভা।	চলমান আছে	১। সভা নিয়মিত ভাবে আয়োজন করা হচ্ছে।

শাখা প্রধান (পাওয়ার প্ল্যান্ট) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

- বণিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্যে অধিনস্ত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরে বাষ্প উৎপাদন ১১,০০,০০০ মে:টন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ২,১০,০০০ মে. ওয়াট লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরে উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রার বিপরীতে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস্ ও সহায়ক দ্রব্য যথাসময়ে সংগ্রহের এসপিআর উত্থাপনের ব্যবস্থা নেয়া হয়েছে।
- মানসম্পন্ন উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষনিক তদারকি জোড়দার করা হয়েছে।
- উৎপাদনে অধিকাল ঘণ্টা কমানোর জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- উৎপাদন এলাকা ময়লা আবর্জনামুক্ত রাখার ব্যবস্থা জোড়দার করা হয়েছে।
- ১৩ আগস্ট ২০২০ খ্রিঃ তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে বাস্তবিক কর্ম পরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর করা হয়েছে।

Q. in



শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০ - ২০২১

নামঃ মোঃ জিয়াউর রহমান খান

পদবীঃ উপ-প্রধান প্রকৌশলী, (বিদ্যুৎ) (পাওয়ার প্ল্যান্ট), এমটিএস (ইআইপি)।

ক্রঃ নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (যুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকৃতি নির্দেশক (Performance Indicators)	একক (Unit)	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন								বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)	
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭		১৮
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	
০১	কারখানার চাহিদা মত বাষ্প উৎপাদন	উৎপাদিত বাষ্প	মে.টন	-	-	১১১০০০০	১১০০০০০	১১০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদিত বিদ্যুৎ	মে.ওয়াট	-	-	১২০০০০০	১১০০০০০	১১০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	
০৩	অধিকাল ঘন্টা হাস করণ	অধিকাল ঘন্টা হাস করণ	%	-	-	১	০.৯	০.৯	০.৯	০.৯	০.৯	০.৯	০.৯	০.৯	
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ।	%	-	-	১০০	৯০	৯০	৯০	৯০	৯০	৯০	৯০	৯০	
০৫	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সভা।	অনুষ্ঠিত সভা।	সংখ্যা	-	-	৭	৬	৬	৬	৬	৬	৬	৬	৬	

অনির্ধারিত/পরিমাপ অযোগ্য কাজ (যদি থাকে)

১। বার্ষিক কর্মসম্পাদন চুক্তি সম্পর্কিত অন্যান্য কাজে সহায়তা।

২। বিভাগ কর্তৃক অর্পিত অন্যান্য দাপ্তরিক কাজ।

২০২০/২০২১

মোঃ জিয়াউর রহমান খান

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

ENGR. MD. SHAJAHAN KABIR
Additional Chief Engineer (Mech)
Shahjhal Fertilizer Co. Ltd.
Fenchugonj, Sylhet.

উপ- প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ) পাওয়ার প্ল্যান্ট, এমটিএস (ইআইপি) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

- দেশের কৃষিখাতের উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত্ব অপরিণীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উল্লেখযোগ্য ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃটন অর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি) বিভাগের পাওয়ার প্ল্যান্ট শাখার কর্মকর্তাদের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার লক্ষ্যে ইআইপি বিভাগীয় প্রধানের সাথে চুক্তি সম্পন্ন হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরের উৎপাদনের লক্ষ্যে পাওয়ার প্ল্যান্ট শাখার বাষ্প উৎপাদন ১১,১০,০০০ মেঃটন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ১,২০,০০০ মেঃওয়াট লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- স্বাক্ষরিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ	সমস্যা	কর্মকৌশল
০১	কারখানার চাহিদা মত বাষ্প উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। বয়লাগের সার্বক্ষণিক পর্যবেক্ষন করা হচ্ছে। ২। বয়লাগ পরিচালন জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। টরবাইনের সার্বক্ষণিক পর্যবেক্ষন করা হচ্ছে। ২। সংশ্লিষ্ট জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০৩	অধিকাল ঘণ্টা হ্রাস করণ	চলমান আছে	১। শূন্য পদ পূরনের মাধ্যমে। ২। ছুটি নিয়ন্ত্রনের মাধ্যমে
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	চলমান আছে	১। সময় সময় জরিকৃত দায়িত্ব পালন অব্যাহত আছে।
০৫	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সভা।	চলমান আছে	১। সভা নিয়মিত ভাবে আয়োজন করা হচ্ছে।

১১/০৮/২০

মোঃ জিয়াউর রহমান খান, উপ-প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), পাওয়ার গ্ল্যাট এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

- বর্গিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্যে অধিনস্ত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরে বাষ্প উৎপাদন ১১,১০,০০০ মে:টন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ১,২০,০০০ মে. ওয়াট লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরে উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রার বিপরীতে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস্ ও সহায়ক দ্রব্য যথাসময়ে সংগ্রহের এসপিআর উত্থাপনের ব্যবস্থা নেয়া হয়েছে।
- মানসম্পন্ন উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক তদারকি জোড়দার করা হয়েছে।
- উৎপাদনে অধিকাল ঘটা কমানোর জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- উৎপাদন এলাকা ময়লা আবর্জনামুক্ত রাখার ব্যবস্থা জোড়দার করা হয়েছে।
- ১৩ আগস্ট ২০২০ খ্রিঃ তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্ম পরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর করা হয়েছে।



শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০ - ২০২১

নামঃ মোঃ মতিউর রহমান

পদবীঃ নির্বাহী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), (গোয়ার প্ল্যান্ট), এমটিএস (ইআইপি)।

ক্রঃ নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (ইউনিট বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকৃতি নির্দেশক (Performance Indicators)	একক (Unit)	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)					
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭			১৮	১৯	২০	২১	২২
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭	১৮	১৯	২০	
০১	কারখানার চাহিদা মত বাষ্প উৎপাদন	উৎপাদিত বাষ্প	মে.টন	-	-	১১১০০০০	৪	৪	১১০০০০০	২	২	১১০০০০০	১০০০০০০	১০						
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদিত বিদ্যুৎ	মে.ওয়াট	-	-	১২০০০০০			১১০০০০০				১০০০০০০							
০৩	অধিকাল ঘটা হাস করণ	অধিকাল ঘটা হাস করণ	%	-	-								১০							
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ।	%	-	-								১০							
০৫	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সভা।	অনুষ্ঠিত সভা।	সংখ্যা	-	-								১							

অনির্ধারিত/পরিমাপ অযোগ্য কাজ (যদি থাকে)

১। বার্ষিক কর্মসম্পাদন চুক্তি সম্পর্কিত অন্যান্য কাজে সহায়তা।

২। বিভাগ কর্তৃক অর্পিত অন্যান্য দাপ্তরিক কাজ।

০৫/০১/২০২১

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

Shahjahan Kabir

তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর
ENGR. MD. SHAJAHAN KABIR
Additional Chief Engineer (Mech)
Shahjehal Fertilizer Co. Ltd.
Fenchugonj, Sylhet.

নির্বাহী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), পাওয়ার প্ল্যান্ট, এমটিএস (ইআইপি) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

- দেশের কৃষিখাতের উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত্ব অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উল্লেখযোগ্য ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃটন অর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি) বিভাগের পাওয়ার প্ল্যান্ট শাখার কর্মকর্তাদের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার লক্ষ্যে ইআইপি বিভাগীয় প্রধানের সাথে চুক্তি সম্পন্ন হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরের উৎপাদনের লক্ষ্যে পাওয়ার প্ল্যান্ট শাখার বাম্প উৎপাদন ১১,১০,০০০ মে:টন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ১,২০,০০০ মে.ওয়াট লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- স্বাক্ষরিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ	সমস্যা	কর্মকৌশল
০১	কারখানার চাহিদা মত বাম্প উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। বয়লাগের সার্বক্ষনিক পর্যবেক্ষন করা হচ্ছে। ২। বয়লার পরিচালন জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। টরবাইনের সার্বক্ষনিক পর্যবেক্ষন করা হচ্ছে। ২। সংশ্লিষ্ট জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০৩	অধিকাল থটা হাস করণ	চলমান আছে	১। শূন্য পদ পূরণের মাধ্যমে। ২। ছুটি নিয়ন্ত্রনের মাধ্যমে
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	চলমান আছে	১। সময় সময় জারিকৃত দায়িত্ব পালন অব্যাহত আছে।
০৫	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সভা।	চলমান আছে	১। সভা নিয়মিত ভাবে আয়োজন করা হচ্ছে।

১০/০৫/২০২১

মোঃ মতিউর রহমান, নির্বাহী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), পাওয়ার প্ল্যান্ট এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

- বর্গিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্যে অধিনস্ত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরে বাস্প উৎপাদন ১১,১০,০০০ মে:টন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ১,২০,০০০ মে.ওয়াট লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরে উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রার বিপরীতে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস্ ও সহায়ক দ্রব্য যথাসময়ে সংগ্রহের এসপিআর উত্থাপনের ব্যবস্থা নেয়া হয়েছে।
- মানসম্পন্ন উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক তদারকি জোড়দার করা হয়েছে।
- উৎপাদনে অধিকাল ঘন্টা কমানোর জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- উৎপাদন এলাকা ময়লা আবর্জনামুক্ত রাখার ব্যবস্থা জোড়দার করা হয়েছে।
- ১৩ আগস্ট ২০২০ খ্রিঃ তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্ম পরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর করা হয়েছে।



শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০ - ২০২১

নামঃ এস.এ.এম. বাদরুদ্দোজা

পদবীঃ নির্বাহী প্রকৌশলী (ইনস্ট্রুমেন্ট), (পাওয়ার প্ল্যান্ট), এমটিএস (ইআইপি)।

ক্রঃ নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (রুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকৃতি নির্দেশক (Performance Indicators)	একক (Unit)	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন								বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭	
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০১	কারখানার চাহিদা মত বাষ্প উৎপাদন	উৎপাদিত বাষ্প	মে.টন	-	-	১১১০০০০	১১০০০০০	১১০০০০০	১০০০০০০					
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদিত বিদ্যুৎ	মে.ওয়াট	-	-	১২০০০০০	১১০০০০০	১০০০০০০						
০৩	অধিকাল ঘন্টা হাস করণ	অধিকাল ঘন্টা হাস করণ	%	-	-	১	০.৯	০.৯						
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	নির্দেশিত কাজে কাজ।	%	-	-	১০০	৯০	৮০						
০৫	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সভা।	অনুষ্ঠিত সভা।	সংখ্যা	-	-	৭	৬	৫						

অনির্ধারিত/পরিমাপ অযোগ্য কাজ (যদি থাকে)

১। বার্ষিক কর্মসম্পাদন চুক্তি সম্পর্কিত অন্যান্য কাজে সহায়তা।

২। বিভাগ কর্তৃক অর্পিত অন্যান্য দাপ্তরিক কাজ।

২০২০-২০২১
২০২০

২০২০-২০২১

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

ENGR. MD. SHAJAHAN KABIR
Additional Chief Engineer (Mech)
Shahjalal Fertilizer Co. Ltd.
Fenchuganj, Sylhet.

নির্বাহী প্রকৌশলী (ইনস্ট্রুমেন্ট), পাওয়ার প্ল্যান্ট, এমটিএস (ইআইপি) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

- দেশের কৃষিখাতের উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত্ব অপরিণীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উল্লেখযোগ্য ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন অর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি) বিভাগের পাওয়ার প্ল্যান্ট শাখার কর্মকাণ্ডের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার লক্ষ্যে ইআইপি বিভাগীয় প্রধানের সাথে চুক্তি সম্পন্ন হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরের উৎপাদনের লক্ষ্যে পাওয়ার প্ল্যান্ট শাখার বাষ্প উৎপাদন ১১,১০,০০০ মে:টন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ১,২০,০০০ মে.ওয়াট লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- স্বাক্ষরিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ	সমস্যা	কর্মকৌশল
০১	কারখানার চাহিদা মত বাষ্প উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। বয়লারের সার্বক্ষনিক পর্যবেক্ষন করা হচ্ছে। ২। বয়লার পরিচালন জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। টরবাইনের সার্বক্ষনিক পর্যবেক্ষন করা হচ্ছে। ২। সংশ্লিষ্ট জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০৩	অধিকাল ঘন্টা হাস করণ	চলমান আছে	১। শূন্য পদ পূরণের মাধ্যমে। ২। ছুটি নিয়ন্ত্রণের মাধ্যমে
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	চলমান আছে	১। সময় সময় জারিকৃত দায়িত্ব পালন অব্যাহত আছে।
০৫	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সভা।	চলমান আছে	১। সভা নিয়মিত ভাবে আয়োজন করা হচ্ছে।

১৫/৫/২১

এস.এ.এম. বাদরুদোজা, নির্বাহী প্রকৌশলী (ইনস্ট্রুমেন্ট), পাওয়ার প্ল্যান্ট এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

- বর্গিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্যে অধিনস্থ কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরে বাম্প উৎপাদন ১১,১০,০০০ মে:টন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ১,২০,০০০ মে.ওয়াট লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরে উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রার বিপরীতে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস্ ও সহায়ক দ্রব্য যথাসময়ে সংগ্রহের এসপিআর উত্থাপনের ব্যবস্থা নেয়া হয়েছে।
- মানসম্পন্ন উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক তদারকি জোড়দার করা হয়েছে।
- উৎপাদনে অধিকাল ঘটা কমানোর জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- উৎপাদন এলাকা ময়লা আবর্জনামুক্ত রাখার ব্যবস্থা জোড়দার করা হয়েছে।
- ১৩ আগস্ট ২০২০ খ্রিঃ তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্ম পরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর করা হয়েছে।

১৩/০৮/২০

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০ - ২০২১

নামঃ মু. সামসুল হক আকন্দ

পদবীঃ নির্বাহী প্রকৌশলী (ইনস্ট্রুমেন্ট), (পাওয়ার প্ল্যান্ট), এমটিএস (ইআইপি)।

ক্রঃ নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (রুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকৃতি নির্দেশক (Performance Indicators)	একক (Unit)	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	
০১	কারখানার চাহিদা মত বাষ্প উৎপাদন	উৎপাদিত বাষ্প	মে.টন	-	-	১১১০০০০	১১০০০০০	১১০০০০০	১০০০০০০						
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদিত বিদ্যুৎ	মে.ওয়াট	-	-	১২০০০০০	১১০০০০০	১১০০০০০	১০০০০০০						
০৩	অধিকাল ঘটী হ্রাস করণ	অধিকাল ঘটী হ্রাস করণ	%	-	-	১	০.৯	০.৯	০.৯						
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ।	%	-	-	১০০	৯০	৯০	৮০						
০৫	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সভা।	অনুষ্ঠিত সভা।	সংখ্যা	-	-	৭	৬	৬	৫						

অনির্ধারিত/পরিমাপ অযোগ্য কাজ (যদি থাকে)

১। বার্ষিক কর্মসম্পাদন চুক্তি সম্পর্কিত অন্যান্য কাজে সহায়তা।

২। বিভাগ কর্তৃক অর্পিত অন্যান্য দাপ্তরিক কাজ।


২০/৮/২০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ


২০/৮/২০

তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

MR. MD. SHAJAHAN KABIR
Additional Chief Engineer (Mech)
Shahjalal Fertilizer Co. Ltd.
Fenchuganj, Sylhet.

নির্বাহী প্রকৌশলী (ইনস্ট্রুমেন্ট), পাওয়ার প্ল্যান্ট, এমটিএস (ইআইপি) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

- দেশের কৃষিখাতের উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত্ব অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উল্লেখযোগ্য ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃটন অর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি) বিভাগের পাওয়ার প্ল্যান্ট শাখার কর্মকর্তাদের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার লক্ষে ইআইপি বিভাগীয় প্রধানের সাথে চুক্তি সম্পন্ন হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরের উৎপাদনের লক্ষে পাওয়ার প্ল্যান্ট শাখার বাষ্প উৎপাদন ১১,১০,০০০ মেঃটন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ১,২০,০০০ মে.ওয়াট লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- স্বাক্ষরিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ	সমস্যা	কর্মকৌশল
০১	কারখানার চাহিদা মত বাষ্প উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। বয়লায়ের সার্বক্ষণিক পর্যবেক্ষণ করা হচ্ছে। ২। বয়লার পরিচালন জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। টরবাইনের সার্বক্ষণিক পর্যবেক্ষণ করা হচ্ছে। ২। সংশ্লিষ্ট জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০৩	অধিকাল ঘণ্টা হাস করণ	চলমান আছে	১। শূন্য পদ পূরণের মাধ্যমে। ২। ছুটি নিয়ন্ত্রণের মাধ্যমে
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	চলমান আছে	১। সময় সময় জারিকৃত দায়িত্ব পালন অব্যাহত আছে।
০৫	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সভা।	চলমান আছে	১। সভা নিয়মিত ভাবে আয়োজন করা হচ্ছে।

- মু. সামসুল হক আকন্দ, নির্বাহী প্রকৌশলী (ইনস্ট্রুমেন্ট), পাওয়ার প্ল্যান্ট এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা
- বর্ণিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্যে অধিনস্ত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
 - ২০২০-২০২১ অর্থবছরে বাম্প উৎপাদন ১১,১০,০০০ মে:টন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ১,২০,০০০ মে. ওয়াট লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
 - ২০২০-২০২১ অর্থবছরে উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রার বিপরীতে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস্ ও সহায়ক দ্রব্য যথাসময়ে সংগ্রহের এসপিআর উত্থাপনের ব্যবস্থা নেয়া হয়েছে।
 - মানসম্পন্ন উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষনিক তদারকি জোড়দার করা হয়েছে।
 - উৎপাদনে অধিকাল ঘণ্টা কমানোর জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
 - উৎপাদন এলাকা ময়লা আবর্জনামুক্ত রাখার ব্যবস্থা জোড়দার করা হয়েছে।
 - ১৩ আগষ্ট ২০২০ খ্রিঃ তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্ম পরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর করা হয়েছে।



শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০ - ২০২১

নামঃ শরীফুল হাসান

পদবীঃ নির্বাহী প্রকৌশলী (যান্ত্রিক), (পাওয়ার প্ল্যান্ট), এমটিএস (ইআইপি)।

ক্রঃ নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (রুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকর্তা নির্দেশক (Performance Indicators)	একক (Unit)	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন							বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)	
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০১	কারখানার চাহিদা মত বাষ্প উৎপাদন	উৎপাদিত বাষ্প	মে.টন	-	-	১১১০০০০	১১০০০০০	১০০০০০০						
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদিত বিদ্যুৎ	মে.ওয়াট	-	-	১২০০০০	১১০০০০	১০০০০০						
০৩	অধিকাল ঘন্টা হ্রাস করণ	অধিকাল ঘন্টা হ্রাস করণ	%	-	-	১	০.৯	০.৮						
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ।	%	-	-	১০০	৯০	৮০						
০৫	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সভা।	অনুষ্ঠিত সভা।	সংখ্যা	-	-	৭	৬	৫						

অনির্ধারিত/পরিমাপ অযোগ্য কাজ (যদি থাকে)

১। বার্ষিক কর্মসম্পাদন চুক্তি সম্পর্কিত অন্যান্য কাজে সহায়তা।

২। বিভাগ কর্তৃক অর্পিত অন্যান্য দাপ্তরিক কাজ।

১৩-০৪-২০২০

১৩-০৪-২০২০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

ENGR. MD. SHAJAHAN KABIR
Additional Chief Engineer (Mech)
Shahjalal Fertilizer Co. Ltd.
Fenchugonj, Sylhet.

নির্বাহী প্রকৌশলী (যান্ত্রিক), পাওয়ার প্ল্যান্ট, এমটিএস (ইআইপি) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

- দেশের কৃষিক্ষেত্রে উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত্ব অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উল্লেখযোগ্য ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃটন অর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি) বিভাগের পাওয়ার প্ল্যান্ট শাখার কর্মকর্তাদের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার লক্ষ্যে ইআইপি বিভাগীয় প্রধানের সাথে চুক্তি সম্পন্ন হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরের উৎপাদনের লক্ষ্যে পাওয়ার প্ল্যান্ট শাখার বাষ্প উৎপাদন ১১,১০,০০০ মেঃটন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ১,২০,০০০ মেঃওয়াট লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- স্বাক্ষরিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ	সমস্যা	কর্মকৌশল
০১	কারখানার চাহিদা মত বাষ্প উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। বয়লারের সার্বক্ষণিক পর্যবেক্ষণ করা হচ্ছে। ২। বয়লার পরিচালন জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। টরবাইনের সার্বক্ষণিক পর্যবেক্ষণ করা হচ্ছে। ২। সংশ্লিষ্ট জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০৩	অধিকাল ঘন্টা হ্রাস করণ	চলমান আছে	১। শূন্য পদ পূরণের মাধ্যমে। ২। ছুটি নিয়ন্ত্রণের মাধ্যমে
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	চলমান আছে	১। সময় সময় জারিকৃত দায়িত্ব পালন অব্যাহত আছে।
০৫	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সভা।	চলমান আছে	১। সভা নিয়মিত ভাবে আয়োজন করা হচ্ছে।



- মোঃ শরীফুল হাসান, নির্বাহী প্রকৌশলী (যান্ত্রিক), পাওয়ার প্ল্যান্ট এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা
- বর্গিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্যে অধিনস্ত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
 - ২০২০-২০২১ অর্থবছরে বাষ্প উৎপাদন ১১,১০,০০০ মে:টন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ১,২০,০০০ মে.ওয়াট লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
 - ২০২০-২০২১ অর্থবছরে উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রার বিপরীতে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস্ ও সহায়ক দ্রব্য যথাসময়ে সংগ্রহের এসপিআর উত্থাপনের ব্যবস্থা নেয়া হয়েছে।
 - মানসম্পন্ন উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষনিক তদারকি জোড়দার করা হয়েছে।
 - উৎপাদনে অধিকাল ঘন্টা কমানোর জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
 - উৎপাদন এলাকা ময়লা আবর্জনামুক্ত রাখার ব্যবস্থা জোড়দার করা হয়েছে।
 - ১৩ আগষ্ট ২০২০ খ্রিঃ তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্ম পরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর করা হয়েছে।



শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০ - ২০২১

নামঃ মোঃ ফরিদ উদ্দিন

পদবীঃ নির্বাহী প্রকৌশলী (কেমিক্যাল), (পাওয়ার প্ল্যান্ট), এমটিএস (ইআইপি)।

ক্রঃ নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (বুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকৃতি নির্দেশক (Performance Indicators)	একক (Unit)	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	
০১	কারখানার চাহিদা মত বাষ্প উৎপাদন	উৎপাদিত বাষ্প	মে.টন	-	-	১১১০০০০	১১০০০০০	১১০০০০০	১১০০০০০	১১০০০০০	১১০০০০০	১১০০০০০	১১০০০০০	১১০০০০০	
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদিত বিদ্যুৎ	মে.ওয়াট	-	-	১২০০০০০	১১০০০০০	১১০০০০০	১১০০০০০	১১০০০০০	১১০০০০০	১১০০০০০	১১০০০০০		
০৩	অধিকাল ঘন্টা হাস করণ	অধিকাল ঘন্টা হাস করণ	%	-	-	১	০.৯	০.৮	০.৮	০.৮	০.৮	০.৮	০.৮		
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ।	%	-	-	১০০	৯০	৮০	৮০	৮০	৮০	৮০	৮০		
০৫	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সভা।	অনুষ্ঠিত সভা।	সংখ্যা	-	-	৭	৬	৫	৫	৫	৫	৫	৫		

অনির্ধারিত/পরিমাপ অযোগ্য কাজ (যদি থাকে)

- ১। বার্ষিক কর্মসম্পাদন চুক্তি সম্পর্কিত অন্যান্য কাজে সহায়তা।
- ২। বিভাগ কর্তৃক অর্পিত অন্যান্য দায়িত্বিক কাজ।

Shahjalal Fertilizer Co. Ltd.

Shahjalal Fertilizer Co. Ltd.
২৩.০৬.২০২০
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

MR. MD. SHAJAHAN KABIR
Additional Chief Engineer (Mech)
Shahjalal Fertilizer Co. Ltd.
Fenchugonj, Sylhet

নির্বাহী প্রকৌশলী (কেমিক্যাল), পাওয়ার প্ল্যান্ট, এমটিএস (ইআইপি) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

- দেশের কৃষিখাতের উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত্ব অপরিণীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উল্লেখযোগ্য ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন অর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি) বিভাগের পাওয়ার প্ল্যান্ট শাখার কর্মকর্তাদের সাথে সম্পৃক্ত কম যথাসময়ে সম্পন্ন করার লক্ষ্যে ইআইপি বিভাগীয় প্রধানের সাথে চুক্তি সম্পন্ন হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরের উৎপাদনের লক্ষ্যে পাওয়ার প্ল্যান্ট শাখার বাষ্প উৎপাদন ১১,১০,০০০ মে:টন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ১,২০,০০০ মে.ওয়াট লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- স্বাক্ষরিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ	সমস্যা	কর্মকৌশল
০১	কারখানার চাহিদা মত বাষ্প উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। বয়লারের সার্বক্ষনিক পর্যবেক্ষন করা হচ্ছে। ২। বয়লার পরিচালন জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। টরবাইনের সার্বক্ষনিক পর্যবেক্ষন করা হচ্ছে। ২। সংশ্লিষ্ট জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০৩	অধিকাল ঘণ্টা হাস করণ	চলমান আছে	১। শূন্য পদ পূরণের মাধ্যমে। ২। ছুটি নিয়ন্ত্রনের মাধ্যমে
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	চলমান আছে	১। সময় সময় জারিকৃত দায়িত্ব পালন অব্যাহত আছে।
০৫	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সভা।	চলমান আছে	১। সভা নিয়মিত ভাবে আয়োজন করা হচ্ছে।

মোঃ ফরিদ উদ্দিন, নির্বাহী প্রকৌশলী (কেমিক্যাল), পাওয়ার প্ল্যান্ট এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

- বর্ণিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্যে অধিনস্ত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরে বাষ্প উৎপাদন ১১,১০,০০০ মে:টন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ১,২০,০০০ মে.ওয়াট লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরে উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রার বিপরীতে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস্ ও সহায়ক দ্রব্য যথাসময়ে সংগ্রহের এসপিআর উত্থাপনের ব্যবস্থা নেয়া হয়েছে।
- মানসম্পন্ন উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক তদারকি জোড়দার করা হয়েছে।
- উৎপাদনে অধিকাল ঘটা কমানোর জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- উৎপাদন এলাকা ময়লা আবর্জনামুক্ত রাখার ব্যবস্থা জোড়দার করা হয়েছে।
- ১৩ আগস্ট ২০২০ খ্রিঃ তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্ম পরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর করা হয়েছে।



শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০ - ২০২১

নামঃ রতন কুমার সেন


পদবীঃ রসায়নবিদ, (পাওয়ার প্ল্যান্ট), এমটিএস (ইআইপি)।

ক্রঃ নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (রুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকর্তা নির্দেশক (Performance Indicators)	একক (Unit)	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন								বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০১	কারখানার চাহিদা মত বাষ্প উৎপাদন	উৎপাদিত বাষ্প	মে.টন	-	-	১১১০০০০	১১০০০০০	১০০০০০০						
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদিত বিদ্যুৎ	মে.ওয়াট	-	-	১২০০০০০	১১০০০০০	১০০০০০০						
০৩	অধিকাল ঘটনা হ্রাস করণ	অধিকাল ঘটনা হ্রাস করণ	%	-	-	১	০.৯	০.৮						
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	নির্দেশিত কাজে কাজ।	%	-	-	১০০	৯০	৮০						
০৫	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সভা।	অনুষ্ঠিত সভা।	সংখ্যা	-	-	৭	৬	৫						

অনির্ধারিত/পরিমাপ অযোগ্য কাজ (যদি থাকে)

১। বার্ষিক কর্মসম্পাদন চুক্তি সম্পর্কিত অন্যান্য কাজে সহায়তা।

২। বিভাগ কর্তৃক অর্পিত অন্যান্য দাপ্তরিক কাজ।


২৩/০৬/২০২০ খ্রিঃ

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ


২৩/০৬/২০২০

তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

ENGR. MD. SHAJAHAN KABIR
Additional Chief Engineer (Mech)
Shahjalal Fertilizer Co. Ltd.
Fenchugonj, Sylhet.

রসায়নবিদ, পাওয়ার প্ল্যান্ট, এমটিএস (ইআইপি) এর কোশলগত কর্মপরিকল্পনা

- দেশের কৃষিখাতের উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত্ব অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উল্লেখযোগ্য ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃটন অর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি) বিভাগের পাওয়ার প্ল্যান্ট শাখার কর্মকাণ্ডের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার লক্ষ্যে ইআইপি বিভাগীয় প্রধানের সাথে চুক্তি সম্পন্ন হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরের উৎপাদনের লক্ষ্যে পাওয়ার প্ল্যান্ট শাখার বাম্প উৎপাদন ১১,১০,০০০ মে:টন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ১,২০,০০০ মে.ওয়াট লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- স্বাক্ষরিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ	সমস্যা	কর্মকৌশল
০১	কারখানার চাহিদা মত বাম্প উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। বয়লারের সার্বক্ষনিক পর্যবেক্ষন করা হচ্ছে। ২। বয়লার পরিচালন জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। টরবাইনের সার্বক্ষনিক পর্যবেক্ষন করা হচ্ছে। ২। সংশ্লিষ্ট জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০৩	অধিকাল খচা হ্রাস করণ	চলমান আছে	১। শূন্য পদ পূরণের মাধ্যমে। ২। ছুটি নিয়ন্ত্রণের মাধ্যমে
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	চলমান আছে	১। সময় সময় জরিকৃত দায়িত্ব পালন অব্যাহত আছে।
০৫	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সভা।	চলমান আছে	১। সভা নিয়মিত ভাবে আয়োজন করা হচ্ছে।

রতন কুমার সেন, রসায়নবিদ, পাওয়ার প্ল্যান্ট এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

- বর্গিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্যে অধিনস্ত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরে বাষ্প উৎপাদন ১১,১০,০০০ মে:টন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ১,২০,০০০ মে.ওয়াট লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরে উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রার বিপরীতে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস্ ও সহায়ক দ্রব্য যথাসময়ে সংগ্রহের এসপিআর উত্থাপনের ব্যবস্থা নেয়া হয়েছে।
- মানসম্পন্ন উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক তদারকি জোড়দার করা হয়েছে।
- উৎপাদনে অধিকাল ঘন্টা কমানোর জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- উৎপাদন এলাকা ময়লা আবর্জনামুক্ত রাখার ব্যবস্থা জোড়দার করা হয়েছে।
- ১৩ আগষ্ট ২০২০ খ্রিঃ তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্ম পরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর করা হয়েছে।



শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০ - ২০২১

নামঃ মোঃ জাহাঙ্গীর আলম

পদবীঃ নির্বাহী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), (পাওয়ার প্ল্যান্ট), এমটিএস (ইআইপি)।

ক্রঃ নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (রুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকৃতি নির্দেশক (Performance Indicators)	একক (Unit)	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন								বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	৩	
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০১	কারখানার চাহিদা মত বাষ্প উৎপাদন	উৎপাদিত বাষ্প	মে.টন	-	-	১১১০০০০	১১০০০০০	১১০০০০০	১০০০০০০					
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদিত বিদ্যুৎ	মে.ওয়াট	-	-	১২০০০০	১১০০০০	১১০০০০	১০০০০০					
০৩	অধিকাল ঘন্টা হ্রাস করণ	অধিকাল ঘন্টা হ্রাস করণ	%	-	-	১	০.৯	০.৮						
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ।	%	-	-	১০০	৯০	৮০						
০৫	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সভা।	অনুষ্ঠিত সভা।	সংখ্যা	-	-	৭	৬	৫						

অনির্ধারিত/পরিমাপ অযোগ্য কাজ (যদি থাকে)

১। বার্ষিক কর্মসম্পাদন চুক্তি সম্পর্কিত অন্যান্য কাজে সহায়তা।

২। বিভাগ কর্তৃক অর্পিত অন্যান্য দায়িত্বিক কাজ।

১৪/১২/২০২০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

১৪/১২/২০২০

তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

ENGR. MD. SHAJAHAN KABIR
Additional Chief Engineer (Mech)
Shahjalal Fertilizer Co. Ltd.
Fenchugonj, Sylhet.

নির্বাহী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), পাওয়ার প্ল্যান্ট, এমটিএস (ইআইপি) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

- দেশের কৃষিখাতের উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত্ব অপরিণীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উল্লেখযোগ্য ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃ টন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঃটন অর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি) বিভাগের পাওয়ার প্ল্যান্ট শাখার কর্মকাণ্ডের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার লক্ষ্যে ইআইপি বিভাগীয় প্রধানের সাথে চুক্তি সম্পন্ন হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরের উৎপাদনের লক্ষ্যে পাওয়ার প্ল্যান্ট শাখার বাষ্প উৎপাদন ১১,১০,০০০ মে:টন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ১,২০,০০০ মে.ওয়াট লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- স্বাক্ষরিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ	সমস্যা	কর্মকৌশল
০১	কারখানার চাহিদা মত বাষ্প উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। বয়লারের সার্বক্ষনিক পর্যবেক্ষন করা হচ্ছে। ২। বয়লার পরিচালন জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। টরবাইনের সার্বক্ষনিক পর্যবেক্ষন করা হচ্ছে। ২। সংশ্লিষ্ট জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০৩	অধিকাল ঘন্টা হাস করণ	চলমান আছে	১। শূন্য পদ পূরনের মাধ্যমে। ২। ছুটি নিয়ন্ত্রনের মাধ্যমে
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	চলমান আছে	১। সময় সময় জরিকৃত দায়িত্ব পালন অব্যাহত আছে।
০৫	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সভা।	চলমান আছে	১। সভা নিয়মিত ভাবে আয়োজন করা হচ্ছে।



শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড
শাখাঃ সেন্ট্রাল মেইনটেন্যান্স ওয়ার্কশপ
বিভাগঃ এমটিএস (মেকানিক্যাল)

কার্যাবলী

- # শাখার অধীনস্থ শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তার সার্বিক ব্যবস্থাপনার মাধ্যমে দৈনন্দিন কার্যাদি সম্পাদন।
- # শাখার আওতাভুক্ত মেশিন, যন্ত্রপাতি, টুলস ও মালামালের সুষ্ঠু ব্যবস্থাপনার মাধ্যমে দৈনন্দিন যাবতীয় রক্ষণাবেক্ষণ কার্যাবলি সম্পাদন।
- # অধীনস্থ শ্রমিক, কর্মচারীদের প্রত্যক্ষ কাজ তদারকি করে ওভার টাইম কমানো।
- # শাখার আওতাধীন কার্যক্রম সংক্রান্ত দরপত্র আহবান, দরপত্র দলিল প্রস্তুতকরণ ও চুক্তি স্বাক্ষরের ব্যবস্থা করা।
- # এপিএ, আইএপি, এপিপি সংক্রান্ত শাখার কার্যক্রম পরিচালনা, পর্যালোচনা ও মূল্যায়ন।
- # কারখানার চাহিত বিভিন্ন নীতি নির্ধারনী পরিকল্পনা বিষয়ক মতামত প্রদান, বিশ্লেষণ, সুপারিশ প্রণয়ন ও অগ্রায়ন।
- # শাখার বার্ষিক রাজস্ব ও মূলধনী বাজেট প্রণয়ন, প্রক্রিয়াকরণ, পরিবীক্ষণ ও মূল্যায়ন।
- # ই-ফাইলিং পদ্ধতি বাস্তবায়ন।
- # দৈনন্দিন দাপ্তরিক ও প্রশাসনিক কার্যক্রম সম্পাদন।

Rahim

M. A. U.

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড

শাখাঃ সেন্ট্রাল মাইনটেন্যান্স ওয়ার্কশপ
বিভাগঃ এমটিএস (মেকানিক্যাল)
ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নামঃ মোঃ মুহল আমিন খান

পদবীঃ অতিঃ প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) ও শাখা প্রধান (সিএমডব্লিউ), এসএফসিএল।

ক্র. নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (রুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকর্তার নামঃ মোঃ মুহল আমিন খান	কর্মকর্তার পদবীঃ অতিঃ প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) ও শাখা প্রধান (সিএমডব্লিউ), এসএফসিএল।	একক	২০১৯এর ২০-লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যায়ক্রমে প্রাপ্ত নম্বর(১০-৪)										
					লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	১	২	৩	৪	৫	৬	৭			৮	৯	১০							
																				১০	১	২	৩	৪	৫	৬
১	১.১ কারখানার রক্ষনাবেক্ষন কাজে মেরামত যোগ্য ভাঙ্গা মেরামত ও টেস্ট করার কাজ সম্পাদন।	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	
২	২.১ কারখানার রক্ষনাবেক্ষন কাজে ওয়ার্কশপে বিভিন্ন যন্ত্রাংশ তৈরীর কাজ সম্পাদন।			%	---	---	১০০	৯৯	০৪	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬
৩	৩.১ কারখানার বিভিন্ন প্লাণ্টের ওয়েল্ডিং ইকুইপমেন্ট ব্যবহার করে ওয়েল্ডিং এন্ড ফেব্রিকেশনের মাধ্যমে রক্ষনাবেক্ষন কাজ সম্পাদন।			%	---	---	১০০	৯৯	০৪	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬
৪	৪.১ কারখানার রক্ষনাবেক্ষন কাজে ফ্রেন / ফর্কলিফট / সোভেল লোডার ইত্যাদি ইকুইপমেন্ট ব্যবহার করে বেক-আপ সার্ভিস দেয়ার কাজ সম্পাদন করা।			%	---	---	১০০	৯৯	০৪	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬
৫	৫.১ মাইনটেন্যান্স কাজে ব্যবহৃত ০৫টি হেভী ইকুইপমেন্ট টেন্ডারিং পদ্ধতিতে মেরামত / সার্ভিসিং কাজ।			সংখ্যা	---	---	০৫	৪০	-	০৩	০৩	০৩	০৩	০৩	০৩	০৩	০৩	০৩	০৩	০৩	০৩	০৩	০৩	০৩	০৩	০৩
৬	৬.১ উৎপাদন নিরবিচ্ছিন্ন রাখতে ০৩ টি ইকুইপমেন্ট (ওয়েল্ডিং মেশিন, ফর্কলিফট, ফ্রেন) ক্রয়।			সংখ্যা	---	---	০৩	-	০২	--	০৩	০৩	০৩	০৩	০৩	০৩	০৩	০৩	০৩	০৩	০৩	০৩	০৩	০৩	০৩	০৩
৭	৭.১ শাখার বিভিন্ন ইকুইপমেন্ট এর জন্য স্পেয়ার পার্টস ও কনজিউমাবিল মালামাল ক্রয়।			%	---	---	১০০	৯৯	০৪	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬	০৬
৮	৮.১ শাখার বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনা প্রণয়ন পূর্বক বিভাগীয় প্রধানের কাছে পেশ।			তারিখ	---	---	২০/০৫/২১	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

RANAN

MAR

ক্র. নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (যুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) পুরূহ অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকর্তা নির্দেশক	একক	২০১৯এর ২০-লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্য্যালোচনা সাংখ্যিক প্রদত্ত প্রা. নম্বর(১০-৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১	২	৩	৪	৫	৬	৭		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
৯	৯.১ শাখার বার্ষিক রাজস্ব ও মূলধনী বাজেট প্রণয়ন পূর্বক বিভাগীয় প্রধানের কাছে পেশ।	৯.১.১ বার্ষিক রাজস্ব ও মূলধনী বাজেট প্রণয়ন পূর্বক বিভাগীয় প্রধানের কাছে পেশকৃত।	তারিখ	--	--	২০/০৫/২১	--	--	--	--	--	--	--	--
১০	১০.১ অধীনস্থ শ্রমিক, কর্মচারীদের প্রত্যেক কাজ তদারকি করে ওভার টাইম কমানো।	১০.১.১ ওভার টাইম কমানোর লক্ষ্যে প্রত্যেক তদারকিকৃত	ঘন্টা	---	---	১০০	০৯	০৭	০৬	০৫	০৪	০৩	০২	০১
১১	১১.১ শাখার আওতাধীন কার্য সংক্রান্ত দরপত্র দাখিল প্রস্তুতকরণ ও দরপত্র আহবান।	১১.১.১ দরপত্র দাখিল প্রস্তুতকৃত।	সংখ্যা	---	---	০৪	---	---	---	---	০৩	---	---	---
১২	১২.১ তদারককারী উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সভা।	১২.১.১ তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষরিত।	সংখ্যা	---	---	০৬	০৫	০৪	০৩	০২	০১	---	---	---
১৩	১৩.১ ই-ফাইলিং পদ্ধতি বাস্তবায়ন করার নিমিত্ত ই-ফাইলে সকল ছুটি নিষ্পত্তি।	১৩.১.১ ই-ফাইলে সকল ছুটির নথি নিষ্পত্তিকৃত।	%	১০০	১০০	১০০	৯৯	৯৮	৯৭	৯৬	৯৫	৯৪	৯৩	৯২

অনির্ধারিত/পরিমাপ অযোগ্য কাজ (যদি থাকে)

- ১। অধীনস্থ জনবলের দৈনন্দিন সূচ কার্য ব্যবস্থাপনা।
- ২। বিভিন্ন কমিটির সদস্য হিসেবে কাজ।
- ৩। বার্ষিক কর্মসম্পাদনচুক্তিসম্পর্কিত অন্যান্য কাজে সহায়তা।
- ৪। শাখার মেটেরিয়াল প্রাইনিং ও কন্ট্রোল সংক্রান্ত কাজ।
- ৫। অন্যান্য বিভাগ / শাখার সাথে যোগাযোগ ও সম্পর্কিত কাজ।
- ৬। উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অর্পিত অন্যান্য কাজ।

Rahaman 13.08.20

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

(মো: কুতুব আলমিন ইয়াস)

অতিরিক্ত প্রধান মুক্তিপল্লী(চলিত)

M. M. O. C.

13.08.2020

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

(মো: জোহাঙ্গো জলি)

অতিরিক্ত প্রধান মুক্তিপল্লী(চলিত)

শ্রিতাজীবিঃ প্রধান মুক্তিপল্লী(চলিত)

