

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

বিভাগং অপারেশন

কাৰ্য্যবলী

- ❖ লক্ষ্যমাত্ৰা অনুযায়ী ইউনিয়া উৎপাদন।
- ❖ প্ৰযোজনীয় কেমিক্যালস ও প্ৰোকশন এইচএস ক্ৰয় প্ৰতিয়া এবং সুইং, বাগিং, স্ট্যাকিং কাজে তিকাদাৰ নিয়োগেৰ ব্যবস্থা গ্ৰহণ।
- ❖ SOP অনুসৰণ পূৰ্বক নিবিড় পৰ্যবেক্ষণ ও তত্ত্ববধালোৱেৰ মাধ্যমে Down time হাস কৰে Usage Ratio হাস কৰণ।
- ❖ এপিএ ও আইএপি সংক্ৰান্ত সংস্থাৰ কাৰ্য্যক্ৰম পরিচালনা, পৰ্যালোচনা ও শুল্যায়ন।
- ❖ ই-ফাইল পদ্ধতি বাস্তবায়ন।
- ❖ দৈনন্দিন দাখলিক ও প্ৰশাসনিক কাৰ্য্যক্ৰম সম্পাদন।

৮/১৬.০৪.২০২০

শাহজালাল ফার্টেলাইজের কোম্পানী লিমিটেড

ফেন্সগঞ্জ, সিলেট।

বার্ষিক ব্যতিক্রম কর্মসূচি কঠিনণা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : সুনীল চন্দ্র দাস

পদবি : শহরব্যবস্থাপক (অপারেশন)

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ কাজ (গুরুত অনুসারে ক্রম বিন্যসিত)	কর্মকর্তি নির্দেশক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		অর্থমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)							বৎসর শেষে অর্থব্য পর্যালোচনা সময় পর্যব্রহ্মত/প্রাপ্ত নথি (১০-৪)			
			একক	লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	২	৪	১	৩	৫	৮			
১			৩	৪	৫	৬	১	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
২	১.১ নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদন	উৎপাদিত সার	১.১.১	মো.টিন ৩,৮০,০০০	৩,৯৭,৪৬২	৪,৯৫,০০০	৪৮০	৪৬০	৪৫০	৪২৫	৪০০	০০০	০০০	০০০	০০০
৩	২.১ সার বিতরণ নিশ্চিত করণের লক্ষ্য উৎপাদিত সার বস্তাবন্ধি করণ	বস্তাবন্ধিত সার	২.১.১.	মো.টিন ৩,৮০,০০০	৪,০৬,১১০.৮৫	৪,৯৫,০০০	৪৮০	৪৬০	৪৫০	৪২৫	৪০০	০০০	০০০	০০০	০০০
৪	৩.১ প্রতি মেঝে টন সার উৎপাদনে কাটাইমালে ব্যবহারের সার ২০১৯-২০২০ অর্থবছরের তুলনায় ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে হ্রাস	হাস্পত্য NG	৩.১.১	৩৪	৩২.৬৯	৫%	৪.৫	৪	৩.৫	৩	২	১	৬		
৫	৪.১ ২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের তুলনায় ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের ওভারহেড ব্যাহাস		৪.১.১	%											
৬	৫ IAP সুষ্ঠু বাস্তবায়নে অধীনস্ত কর্মকর্তাগনের সাথে মাত্র বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	৫.১.১	সংখ্যা	--	৬	৬	৫	৪	৩	২	১	৬		
৭	৬.১ ই-ফাইলিং প্রক্রিয়া বাস্তবায়ন করণ নিষ্পত্তি ই-ফাইলে নোট নিষ্পত্তি করণ	ই-ফাইলে নোট নিষ্পত্তি করণ	৬.১.১	%											

- উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনির্ধারিত কাজ।

৮/১৬/২০২০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

মাস: মার্চ মাস
পদবি: প্রাবল্যপক

নথি নং: ১৫/৩/২০২০
নথি তারিখ: ১৫/৩/২০২০

উৎপাদন বিভাগীয় প্রধানের কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী রাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাম্পন্ন করার ফেতে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ তুলিকা রয়েছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টিলাইজার বেশেশেনী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য মহাব্যবস্থাপক (অপারেশন) এর কর্মকোশল নিয়ন্ত্রণ -

১.১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য এমোনিয়া, ইউরিয়া ও ইউটিলিটি শাখা প্রধানদের সাথে IAP শাক্তর স্বাক্ষর সম্পর্ক করা হয়েছে।

২.১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের সার বস্তুবন্দি করণের লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য ব্যাগিং শাখার প্রধানদের সাথে IAP শাক্তর সম্পর্ক করা হয়েছে।

৩.১। যাঞ্জিক, বেগুতিক ও ইশ্টেমেন্ট শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হাস করে ব্যাহাস করার ব্যাপারে সংশ্লিষ্ট শাখা প্রধানের সাথে IAP শাক্তর সম্পর্ক করা হয়েছে।

৪.১। OT সহ সঙ্গীব্য সকল ফেতে ব্যয় সামগ্রের মাধ্যমে ওভারহেড ব্যয় কমানো প্রয়োজন নেওয়া হবে। সে লক্ষ্যে সংশ্লিষ্ট শাখা প্রধানের সাথে IAP শাক্তর সম্পর্ক করা হয়েছে।

৫.১। লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী কার্যক্রম বাস্তবায়নের নির্মাতা অধীনস্ত কর্মকর্তাদের দিক নির্দেশনা প্রদান ও নিয়মিত পর্যবেক্ষণ করার জন্য সংশ্লিষ্ট শাখা প্রধানের সাথে IAP শাক্তর সম্পর্ক করা হয়েছে এবং তা বাস্তবায়নের জন্য সতত আয়োজন করা হবে।

৬.১। ই-ফাইল পক্ষত বাস্তবায়ন করার নির্মাতা ই-ফাইলে নেট নিষ্পত্তির লক্ষ্যে সংশ্লিষ্ট শাখা প্রধানগণের সাথে IAP শাক্তর সম্পর্ক করা হয়েছে।

৮/৮/০৮.২০২০

শাহজালাল ফার্টিলাইজার বোর্ডপানী লিমিটেড

মেঝেগঞ্জ, সিলেট।

বার্ষিক বাতিগত কর্পোরেকল্যান্ড ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : গোপাল চন্দ্র ঘোষ

পদবি : অতিরিক্ত প্রধান বসায়নবিদ, শাখা প্রধান অ্যামেনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তি নির্দেশক	একক লক্ষ মাত্রা	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)						প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময়ে নথির (১০-৪)	
				প্রকৃত অর্জন	লক্ষ্য মাত্রা	১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
১	নির্ধারিত লক্ষ্য আগ্রার সার উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামেনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামেনিয়া	মে.টন ২,২০,৪০০	২,৩২,৩৩৫	২,১৭,১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	--
২	একাপিএ এর আলোকে ২০২০-২১ অর্থবছরের দ্বয় পরিকল্পনা সম্পাদন ১) উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য প্রযোজনীয় কেন্দ্রিকালস ক্রয়	কেন্দ্রিকাল সংগ্রহ	তারিখ --	--	৩০/০৬/২১	--	--	--	--	--	--	--	--	--
৩	উৎপাদন বৃক্ষির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হাস করণ	গ্যাস ও কেন্দ্রিকালস	% ২.০	--	৫%	৮.৫	৮	৩.৫	৩	--	--	--	--	--
৪	চিআইসআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষণের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের আমেনিয়া প্লাটে কর্মরত জন্মবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন ৬	৬	১০	৮	৭	৬	--	--	--	--	--	--
৫	IAP সৃষ্টি বাস্তবায়নে অধীনস্ত কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিময় সঙ্গ করণ	অশুষ্টিত সঙ্গ সংখ্যা	৬	--	৬	৫	৪	৩	--	--	--	--	--	--
৬	আমেনিয়া প্লাটে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ	% --	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

- উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আয়োগিত অনিধারিত কাজ।

 ৮/১২০২০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

Sunil Chandra Das
General Manager (Operation)
Shahjalal Fertilizer Company Ltd.
Fenchuganj, Sylhet.

৮/১৬.০৮.২০২০

অ্যামোনিয়া শাখা প্রধানের কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাধায় করার ফেজে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফাটিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অ্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য শাখা প্রধানের কর্মকোষল নিয়ন্ত্রণ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তা ৩ ও ৪ (চার) জন পালা প্রধানের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লাটে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। APP তে অর্তভূক্ত আইইটেমের ক্রয় কার্য নির্ধারিত সময়ের মধ্যে সম্পন্ন করার লক্ষ্যে যথাযথে SPR উত্থাপনসহ অন্যান্য কর্মকাণ্ড সম্পন্ন করা হবে।
- ৪। প্লান্ট স্টার্ট আপ সময় কমিয়ে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউনিট রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যহত রাখা হবে।
- ৫। অ্যামোনিয়া বোতলজাত করণ করে বিক্রয়ের ক্ষেত্রে বাণিজ্যিক বিভাগের চাহিদা মোতাবেক তরল অ্যামোনিয়া সরবরাহ করা হবে।
- ৬। SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৭। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইলেক্ট্রিমেট শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load Usage Ratio হাস করা হবে।
- ৮। কর্মসূত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃক্ষির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৯। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত কর্মকর্তাদের সাথে মত বিনিয়ন্ত সভার আয়োজন করা হবে।

শাহজালাল ফাটিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

ফেনুগোজি, সিলেট।

বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : এ এইচ এম জাহাঙ্গীর আলম

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গৃহুত অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তি নির্দেশক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন								পদবি : উপ প্রধান রসায়নবিদ, (সাধারণ পালাম কর্মরত) অ্যামোনিয়া অফিসার (বিকল্প লাভগ্রাহীসহ)	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নথির (১০-৮)	
			একক লক্ষ মাত্রা	অর্জন	১০	১	৮	৭	৬	৫	৪		
১	২	৩	৮	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪
২	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মেটন ২,২০,৮০০	২,৩২,৩৩৫	২৮৭,১০০	--	--	--	--	--	--	--	১৫
৩	একাধিক এবং আলাকে ২০২০-২১ অর্থবছরের ক্রয় পরিবহন সম্পাদন ১) উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য প্রযোজনীয় কেমিকালস ক্রয়	কেমিকাল সংগ্রহ	তারিখ	--	--	৩০/০৬/২১	--	--	--	--	--	--	
৪	উৎপাদন বৃক্ষির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হাস করণ	গ্যাস ও কেমিকালস খরচের হাসের হার	%	২০	--	৫%	৮.৫	৮	৩.৫	৫	--	--	
৫	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষনের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের আমোনিয়া প্ল্যাটে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃক্ষি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	৬	৬	১০	৮	৮	৬	৮	--	--	
৬	IAP সুষ্ঠু বাস্তবায়নে অধীনস্ত কর্মকর্তাগনের সাথে মাত বিনিয়য় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৫	৪	৩	২	১	৬	--	
৭	অ্যামোনিয়া প্ল্যাটে PPE এবং ইউনিফরম এবং ব্যবহার নিষিটিতকরণ		%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	

- উর্ধ্মতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আয়োপিত অনিধারিত কাজ।

১৫/৬/২০২০
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

General Manager ১৫/৬/২০২০
তদন্তকাৰীকাৰী প্রতিষ্ঠানৰ মান পদ ও স্বাক্ষৰ
Shahjalal Fertilizer Company Limited
BCIC Under Ministry of Industries
Fenchuganj, Sylhet.

অ্যামোনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার অসমনী হাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাধায় করার ফেজে এসএফসিএল গুরুতরূপ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অ্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশল নিম্নরূপ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য ৪ (চার) জন পালা প্রধানের সাথে IAP সাফর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কৌচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লাটে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। APP তে অর্দ্ধেক আইটেমের ক্ষয় কার্য নির্ধারিত সময়ের মধ্যে সম্পন্ন করার লক্ষ্যে শাখা প্রধানের নির্দেশনামূলক যথায়ে SPR উপাগনসহ অন্যান্য কর্মকাণ্ড সম্পন্ন করা হবে।
- ৪। পালা প্রধানদের সহযোগিতায় প্লাট স্টার্ট আপ সময় কমিয়ে প্রযোজনীয় কোমিক্যালস ও কৌচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিভ নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যহত রাখা হবে।
- ৫। অ্যামোনিয়া বোতলজাত করণের দায়িত্বপ্রাপ্ত কর্মকর্তা হিসাবে বিক্রয়ের ফেস্টে বাণিজ্যিক বিভাগের চাহিদা মোতাবেক তরল অ্যামোনিয়া সরবরাহ করা হবে।
- ৬। শাখা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্ববিধানের মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৭। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইলেক্ট্রোনিক শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হাস করা হবে।
- ৮। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৯। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নির্দিষ্টকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত কর্মকর্তারের সাথে মত বিনিয়োগ সভার আয়োজন করা হবে।

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

ফেঁকুগঞ্জ, সিলেট।

বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : দেখোকল চন্দ্র সরকার

পদবি : উপ প্রধান রসায়নবিদ, (পালা প্রধান) অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (পূর্ণ অনুসরণে ক্রম বিনাশিত)	কর্মসূচি নির্দেশক	একক লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন	লক্ষ্যমাত্রা (বিবরণ লক্ষ্যমাত্রাসহ)	প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত অন্তর (১০-৪)
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯
১	নির্ধারিত লক্ষ্য ঘাটার সার উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মেটন ২,২০,৮০০	২,৩২,৩৩৫	২,৮৭,১০০	--	--	১০
২	গ্রিপি এবং আলোকে ২০২০-২১ অর্থবছরের ক্রয় পর্যাকল্পনা সম্পাদন ১) উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য প্রয়োজনীয় কৈমিকালস ক্রয়	কৈমিকাল সংগ্রহ	তারিখ	--	৩০/০৬/২১	--	--	--
৩	উৎপাদন বৃক্ষের মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হাস করণ	গ্যাস ও কৈমিকালস	%	২.০	--	৫%	৮.৫	৮
৪	টিআইসিআই ও অ্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষনের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লাটে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	--	--	৮	৬	২
৫	IAP সুষ্ঠু বাস্তবায়নে অধীনস্ত কর্মকর্তাগণের সাথে মাত বিনিয়োগ সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৮	৬	২
৬	অ্যামোনিয়া প্লাটে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিষিদ্ধত্বকরণ	%	--	১০০	১০০	--	--	--

- উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনিধারিত কাজ।

২০২০/২১
১৫/০৬/২০২০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তদন্তকারী/উৎপাদন বিভাগ মালিক, সেক্ষেত্র স্বাক্ষর
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
BCIC Under Ministry of Industries
Fenchuganj, Sylhet.

২০২০/২১
১৫/০৬/২০২০

অ্যামেনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সংশয় করার ফলে এসএফসিএল গুরুতরূপে ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অ্যামেনিয়া উৎপাদনের জন্য পালা প্রধান হিসাবে কর্মকৌশল নিয়ন্ত্রণ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামেনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল আমেনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লানেট সরবরাহ করা হবে।
- ৩। APP তে অঙ্গীকৃত আইটেমের ক্রয় কার্য নির্ধারিত সময়ের মধ্যে সম্পন্ন করার লক্ষ্যে শাখা প্রধানের নির্দেশক্রমে যথাযথে SPR উপাগনসহ তন্ত্যান্ত কর্মকাণ্ড সম্পন্ন করা হবে।
- ৪। শাখা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টার্ট আপ সময় কমিয়ে প্রয়োজনীয় কেন্দ্রিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউনিটেজ রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যহত রাখা হবে।
- ৫। অ্যামেনিয়া বোতলজাত করণের দায়িত্বপ্রাপ্ত কর্মকর্তা হিসাবে বিক্রয়ের ফেন্টে বাণিজ্যিক বিভাগের চাহিদা মোতাবেক তরল অ্যামেনিয়া সরবরাহ করা হবে।
- ৬। শাখা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিরিষ্ট পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্ববধানের মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৭। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইলেক্ট্রোমেট্র শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃক্ষির মাধ্যমে Usage Ratio হাস করা হবে।
- ৮। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৯। PPE এবং ইন্সিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত কর্মকর্তাদের সাথে মাত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।

১০/০৮/২০২০
১০/০৮/২০২০

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেন্চুগঞ্জ, সিলেট।

বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : মোঃ ইয়াকুব আলী

পদবি : নির্বাহী প্রকৌশলী, (পালা প্রধান) অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত অনুসারে এবং বিন্যাসত)	কর্মকর্তি নির্দেশক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের		লক্ষ্যমাত্রা (বিবরণ লক্ষ্যমাত্রাসহ)							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যাপ্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)	
			একব	দ্বিতীয়	প্রকৃত অর্জন	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	
১	২	৩	৮	৫	৬	১	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
২	নির্ধারিত নথ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কঁচামাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মো.টন	২,২০,৮০০	২,৩২,৩৫	২,৮৭,১০০	--	--	--	--	--	--	--	১৫
৩	এগিপ্ত এবং আলোকে ২০২০-২১	কেমিক্যাল	তারিখ	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
৪	অর্থবছরের প্রয় পরিবর্জন সম্পাদন ১) উৎপাদন নথ্যমাত্রা অর্জনের জন্য প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ক্রয়	গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের রাসের থার	গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের রাসের থার	%	২.০	--	৩০/০৬/২১	--	--	--	--	--	--	
৫	৮	টিআইসিআই ও অ্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রয়োজনীয় প্লাটে কর্মরত জনবলের অ্যামোনিয়া প্লাটে কর্মরত জনবলের দফতা বৃক্ষি করণ	প্রামিক্ষিত জনশক্তি	জন	--	--	৫%	৮.৫	৮	৩.৫	৩	--	--	
৬	IAP সুষ্ঠ বাস্তবায়নে অধীনস্ত কর্মকর্তাগনের সাথে মাত বিনিয়ম সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৮	৬	৫	১	--	--	--	--	
৭	অ্যামোনিয়া প্লাটে PPE এবং ইউনিয়রিম এর ব্যবহার নিষ্ঠিতকরণ	%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	

- উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনিধারিত কাজ।

১০/০৮/২০২০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

১০/০৮/২০২০

তদনাকক্ষে প্রেরণ কর্মসূলী ও স্বাক্ষর
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
BCIC Under Ministry of Industries
Fenchugonj, Sylhet.

অ্যামোনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাধায় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন আমোনিয়া উৎপাদনের জন্য পালা প্রধান হিসাবে কর্মকৌশল নিয়ন্ত্রণ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২৮৭,১০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। APP তে অর্থভূক্ত আইটেমের ক্ষয় কার্য নির্ধারিত সময়ের মাধ্যে সম্পন্ন করার লক্ষ্যে শাখা প্রধানের নির্দেশে যথাযথে SPR উৎপন্নসহ অন্যান্য কর্মকাল সম্পন্ন করা হবে।
- ৪। শাখা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টার্ট আপ সময় কমিয়ে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিড নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যহত রাখা হবে।
- ৫। অ্যামোনিয়া বোতলজাত করণের দায়িত্বপ্রাপ্ত কর্মকর্তা হিসাবে বিশ্রয়ের ক্ষেত্রে বাণিজ্যিক বিভাগের চাহিদা মোতাবেক তরল অ্যামোনিয়া সরবরাহ করা হবে।
- ৬। শাখা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৭। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইলেক্ট্রিমেট শাখার সাথে সমর্থন করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যহত রাখা এবং Load বৃক্ষির মাধ্যমে Usage Ratio হাস করা হবে।
- ৮। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃক্ষির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৯। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত কর্মকর্তাদের সাথে মত বিনিয়য় সভার আয়োজন করা হবে।


১৫/০৮/২০২০

শাহজালাল ফাটিলাইজার বোম্পোনী লিমিটেড

ଫେବୃଆରୀ, ୨୦୧୮

ବାର୍ଷିକ ସ୍ଥାନୀୟ ପ୍ରକଳ୍ପଙ୍କ ମହିନେ ୨୦୨୦-୨୦୨୧

କର୍ମକର୍ତ୍ତାର ନାମ : ଶେଖ ରାଧିକୁଳ ଈସଲାମ

ক্রমিক সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত অনুসারে ক্রম বিনাসিত)	২০২১-২০২২ অর্থ বছরের প্রযুক্ত অর্জন								বৎসর শেষে অর্থনৈ পর্যালোচনা সময় নথির (১০-৮)					
	কর্তৃপক্ষ নির্দেশক	একক অস্ফুট মাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪				
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কীচামাল আয়োজিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত আয়োজিয়া	টে.টন	২,২০,৪০০	২,৩২,৩৩৫	২,৮৭,১০০	--	--	--	--	--	--	--	
২	এপিপি এর আলোকে ২০২০-২১ অর্থবছরের ক্রয় পরিকল্পনা সম্পাদন ১) উৎপাদন লক্ষ্য মাত্রা অর্জনের জন্য প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস এবং ডেপান বৃক্ষের মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হাস করণ	কেমিকাল সংগ্রহ	গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের হাসের হার	%	২.০	--	--	৩০/৩৬/২১	--	--	--	--	--	
৩	প্রযোজনীয় কেমিক্যালস এবং ডেপান বৃক্ষের মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হাস করণ	গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের হাসের হার	গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের হাসের হার	%	২.০	--	--	৫%	৮.৫	৮	৫.৫	৩	--	
৪	তিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষণের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের যাত্রোনিয়া প্লাটে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃক্ষ করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	--	--	৮	৬	৮	১	--	--	--		
৫	IAP সুষ্ঠু বাস্তবায়নে অধীনস্ত কর্মকর্তাগনের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৮	৬	৮	১	--	--	--		
৬	অ্যামোনিয়া প্লাটে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ	%	--	১০০	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--		

- উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনিধারিত কাজ।

Rohit 17.08.2026
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

ତଦାରକକାରୀ/ଟିର୍ଧମୁଖ ବନ୍ଦେଶ୍ଵରମାସ ପେପର୍‌ଲିଙ୍ଗ୍ରେଜ୍ ଯୋଗକର

ପ୍ରକାଶକ ମେଳି

ପ୍ରକାଶକ ମେଳି

ପ୍ରାଚୀ

ପ୍ରାଚୀ

24

আয়োনিয়া শাখার পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সংশয় করার ফলে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্মাচুইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন আয়োনিয়া উৎপাদনের জন্য পালা প্রধান হিসাবে কর্মকৌশল নিয়ন্ত্রণ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের আয়োনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP সাফর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল আয়োনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। APP তে আর্ডভুল আইটেমের দ্রয় কার্য নির্ধারিত সময়ের মধ্যে সম্পন্ন করার লক্ষ্যে শাখা প্রধানের নির্দেশগ্রন্থে যথাসময়ে SPR উপর্যুক্ত অন্যান্য কর্মকাল সম্পন্ন করা হবে।
- ৪। শাখা প্রধানের সহযোগিতায় প্লাট স্টার্ট আপ সময় কমিয়ে প্রযোজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইনসেজ রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যহত রাখা হবে।
- ৫। আয়োনিয়া বোতলজাত করণের দায়িত্বপ্রাপ্ত কর্মকর্তা হিসাবে বিক্রয়ের ফেতে বাণিজ্যিক বিভাগের চাহিদা মোতাবেক তরল আয়োনিয়া সরবরাহ করা হবে।
- ৬। শাখা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্ববাধানের মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৭। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইলেক্ট্রোনিক শাখার সাথে সমর্থ্য করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধরা অব্যহত রাখা এবং Load বৃক্ষর মাধ্যমে Usage Ratio হাস করা হবে।
- ৮। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৯। PPE এবং ইউনিফরম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত কর্মকর্তাদের সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।

শাহজালাল ফার্টাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেন্চুগঞ্জ, সিলেট।

বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্তৃপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : নাহয়দুল হাসান

পদবি : উপ প্রধান রসায়নবিদ, (পালা প্রধান) অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গৃহীত অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তা নির্দেশক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের				লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)				বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময়ে পর্যাপ্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)			
			একক	লক্ষণ মাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	৩	২
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
২	নির্ধারিত লক্ষ্য আগ্রহীর সার উৎপাদনের কঁচামাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	২,২০,৮০০	২,৩২,৩৩৫	২,৮৭,১০০	--	--	--	--	--	--	--	--
৩	এলিপ্পি এর আলোকে ২০২০-২১ অর্থবছরের গ্রন্থ পরিকল্পনা সম্পাদন ১) উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ত্রুটি	কেমিক্যাল সংগ্রহ	তারিখ	--	--	৩০/০৬/২১	--	--	--	--	--	--	--	--
৪	উৎপাদন বৃক্ষির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হাস করণ	গ্যাস ও কেমিক্যালস	%	২.০	--	৫%	৮.৫	৮	৩.৫	৩	--	--	--	--
৫	টিআইসিআই ও অ্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষনের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লাটে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃক্ষি করণ	খরচের রাসের হার	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	--	--	৮	৬	৫	৫	--	--	--	--
৬	IAP সুষ্ঠু বাস্তবায়নে অধীনস্ত কর্মকর্তাগণের সাথে মাত বিনিয়য় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৮	৬	৫	৫	--	--	--	--	--
৭	অ্যামোনিয়া প্ল্যাটে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ	%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	--

- উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আবোধিত অনিধারিত কাজ।

২০২০/০১/০৫/২০২০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম পদবি ও স্বাক্ষর

Gopal Chandra Ghosh
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
BCIC Under Ministry of Industries
Fenchugon, Sylhet.

১০/০১/২০২০

ଆୟମୋନିଆ ଶାଖାରୁ ପାଲାୟ କର୍ମରତ କର୍ମକର୍ତ୍ତର କୌଶଳଗତ କର୍ମଗରିକଣ୍ଠା

ଦେଶେର ଖାଦ୍ୟ ଉତ୍ପାଦନେ ସରଚେଯେ ବେଳି ବ୍ୟବହାତ ହ୍ୟ ଇଂଡ଼ିରିଆ ସାର। ଦେଶେର ଖାଦ୍ୟ ନିରାପତ୍ତ ଅର୍ଜନେର ପାଶାପାଶ ବିଦେଶ ଥିକେ ସାର ଆମଦାନୀ ହାସ କରେ ବୈଦେଶିକ ଶୁଦ୍ଧ ସାଧ୍ୟ କରାର କ୍ଷେତ୍ରେ ଏସାଏଫ୍ସିଏଲ ଗୁରୁତ୍ବପୂର୍ଣ୍ଣ ଭୂମିକା ରାଖିଛେ। ୨୦୨୦-୨୦୨୧ ଅର୍ଥ ବହୁରେ ଶାହଜାଲାଲ ଫାଟିଲାଇଜାର କୋମ୍ପନି ଲିମିଟେଡ ଏର ଇଂଡ଼ିରିଆ ଉତ୍ପାଦନ ଲକ୍ଷ୍ୟମାତ୍ରା ୪,୯୫,୦୦୦ ମେଟ୍ରିକ ଟନ ଏର ବିପରୀତେ ୨,୮୭,୧୦୦ ମେଟ୍ରିକ ଟନ ଆୟମୋନିଆ ଉତ୍ପାଦନେର ଜନ୍ୟ ପାଲା ପ୍ରଧାନ ହିସାବେ କର୍ମକୌଶଳ ନିଯନ୍ତ୍ରଣପାଇଁ ନିଯନ୍ତ୍ରଣ କରାଯାଇଛି।

*Dream
୨୫/୦୬୨୦୩୦*

- ୧। କାରଖାନାର ୨୦୨୦-୨୦୨୧ ଅର୍ଥ ବହୁରେ ଆୟମୋନିଆ ଉତ୍ପାଦନ ଲକ୍ଷ୍ୟମାତ୍ରା ୨,୮୭,୧୦୦ ମେଟ୍ରିକ ଟନ ଅର୍ଜନେର ଜନ୍ୟ ପାଲାୟ କର୍ମରତ କର୍ମକର୍ତ୍ତରେ ସାଥେ IAP ସାଫ୍କର ସମ୍ପନ୍ନ କରା ହେବେ।
- ୨। ଇଂଡ଼ିରିଆ ଉତ୍ପାଦନେର କାଁଚାମାଲ ଆୟମୋନିଆର ଚାହିଦା ମୋତାବେକ ଉତ୍ପାଦନ କରେ ଇଂଡ଼ିରିଆ ପ୍ଲାନ୍ଟେ ସରବରାହ କରା ହେବେ।
- ୩। APP ତେ ଅର୍ଦ୍ଧଭାବେ ଆଇଟେମେର କ୍ରୟ କାର୍ଯ୍ୟ ନିର୍ଧାରିତ ସମୟେ ମଧ୍ୟେ ସମ୍ପନ୍ନ କରାର ଲକ୍ଷ୍ୟେ ଶାଖା ପ୍ରଧାନେର ନିର୍ଦ୍ଦେଶକ୍ରମେ ସଥାମୟେ SPR ଉତ୍ସାହପନସହ ଅନ୍ୟାନ୍ୟ କର୍ମକାଳ୍ଡ ସମ୍ପନ୍ନ କରା ହେବେ।
- ୪। ଶାଖା ପ୍ରଧାନେର ସହ୍ୟୋଗିତାରେ ପ୍ଲାନ୍ଟ ସ୍ଟାର୍ଟ ଆପ ସମୟ କମିଯେ ପ୍ରୋଜେକ୍ଟରେ କେମିକାଲାସ ଓ କାଁଚାମାଲ ହିସାବେ ବ୍ୟବହାତ ଗ୍ୟାସେର ଇଂସେଜ ରେଶିଓ ନିଯନ୍ତ୍ରଣେର ଚେଷ୍ଟା ଅବ୍ୟବହାତ ରାଖା ହେବେ।
- ୫। ଆୟମୋନିଆ ବୋତଲଜାତ କରଗେର ଦାଯିତ୍ୱପ୍ରାପ୍ତ କର୍ମକର୍ତ୍ତା ହିସାବେ ବିଧିଯେର ଫେଟେ ବାଲିଜିକ ବିଭାଗେର ଚାହିଦା ମୋତାବେକ ତରଳ ଆୟମୋନିଆ ସରବରାହ କରା ହେବେ।
- ୬। ଶାଖା ପ୍ରଧାନେର ନିର୍ଦ୍ଦେଶନା ମୋତାବେକ SOP ଅନୁସରଣ ପୂର୍ବକ ନିବିଢ଼ ପର୍ଯ୍ୟବେକଣ ଓ ତୃତୀୟବଧାନେର ମାଧ୍ୟମେ Down time ହାସ କରେ ଲକ୍ଷ୍ୟମାତ୍ରା ଅର୍ଜନ କରା ହେବେ।
- ୭। ଯାଞ୍ଚିକ, ବୈଦ୍ୟତିକ ଓ ଇଞ୍ଜିନୀୟ ଶାଖାର ସାଥେ ସମ୍ବନ୍ଧ କରେ Preventive Maintenance ଏର ମାଧ୍ୟମେ ଉତ୍ପାଦନ ଧରା ଅବ୍ୟବହାତ ରାଖା ଏବଂ Load ବୁକ୍ରିଙ୍ଗ ମାଧ୍ୟମେ Usage Ratio ହାସ କରା ହେବେ।
- ୮। କର୍ମରତ ଜନବଳେର ପେଶାଗତ ଦକ୍ଷତା ଓ ସନ୍ଧକମତା ବୁଦ୍ଧିର ଲକ୍ଷ୍ୟ ପ୍ରେସିଫିକେସନ୍ସରେ ବ୍ୟବହାତ କରା ହେବେ।
- ୯। PPE ଏବଂ ଇଂଇନିଫରମ ଏର ବ୍ୟବହାର ନିଶ୍ଚିତକରଣ ଲକ୍ଷ୍ୟ ଅଧିନିଷ୍ଠ କର୍ମକର୍ତ୍ତର୍ଦେର ସାଥେ ମତ ବିନିମ୍ୟ ସତାର ଆୟଜନ କରା ହେବେ।

শাহজালাল ফার্মিলাইজের কোম্পানী লিমিটেড

ফেয়ওগঙ্গা, সিলেট।

বার্ষিক বাস্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : মিলন মিশ্রী

পদবি: নির্বাচী প্রকৌশলী (রসায়ন), আয়োনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনাযোগ্য কাজ (প্রযুক্তি অনুসূচির প্রয়োগ বিধানিত)	কর্মকর্তি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		জনক/শাক্তী (বিকল্প লক্ষণাভাসহ)	প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্তি নম্বর (১০-৮)
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন			
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কৌচিলাল আয়োনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত আয়োনিয়া	মেট্রিক	২,২০,৮০০	২,৭২,৭৩৫	২,৮৭,১০০	--	--
২	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হাস করণ	গ্যাস ও বেমিকালস	%	২.০	--	৫০%	৮.৫	৮
৩	চিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষনের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের আয়োনিয়া প্ল্যান্টে কর্মকর্ত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	--	--	৮	৭	--
৪	IAP স্থানীয় বাস্তবায়নে অধীনস্থ কর্মকর্তাগনের সাথে কাত বিনিয়য় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৮	৮	--
৫	আয়োনিয়া প্ল্যাটে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিষ্ঠিতকরণ		%	--	১০০	১০০	--	--

- উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আয়োগিত অনিধারিত কাজ।

১০.৮.২০২০
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

১০.৮.২০২০

Gopal Chandra Ghosh
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
RCIC Under Ministry of Industries
Fenchuganj, Sylhet,

আয়োনিয়া শাখার পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সরচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাম্প্রয় করার ফলে এসএফসিএল ঘূর্ণতপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মোটিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,১০০ মোটিক টন আয়োনিয়া উৎপাদনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মকৌশল নিয়ন্ত্রণ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের আয়োনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,১০০ মোটিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তার্দের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পর্ক করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল আয়োনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লাটে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পালা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টার্ট আপ সময় কমিয়ে প্রযোজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যহত রাখা হবে।
- ৪। পালা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যাঞ্চিক, বৈদ্যুতিক ও ইলেক্ট্রোনিক শাখার সাথে সমর্থন করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হাস করা হবে।
- ৬। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্য প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত প্রশিক্ষক/কর্মচারীর সাথে মাত বিনিয়ম সভার আয়োজন করা হবে।

Sri. Md. Md. Md.

শাহজালাল ফাটিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফর্মুলেজ, সিলেট।

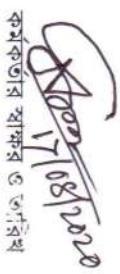
বার্ষিক বাতিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : আপন সুব্রত

পদবি: সহ: রসায়নবিদ, আয়োনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত অনুসারে ত্রৈয়া বিনামূলিক)	কর্মকর্তি নির্দেশক	একক	২০২১-২০২০ অর্থ বছরের					লাঞ্ছনিক (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)					বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময়ে পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নথর (১০-৪)		
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	১	৮	৭	৬	৫	৪	৩	২		
১						৭	৮	৯	৯	১০	১১	১২	১২	১৩	১৪	১৫
২	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কাঁচামাল আয়োনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত আয়োনিয়া	লে.টন	২,২০,৮০০	২,৩২,৩৩৫	২,৮৭,১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	১৫	
৩	উৎপাদন বৃক্ষির মাধ্যম শ্যাসের Usage Ratio হাস করণ	গ্যাস ও কেমিক্যালস	%	২.০	--	৫%	৮.৫	৮	৩.৫	৩	--	--	--	--	১৫	
৪	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষনের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের দক্ষতা বৃক্ষি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	--	--	৮	৩	২	১	--	--	--	--	--	১৫	
৫	IAP সুষ্ঠু বাস্তবায়নে অধীনস্ত কর্মকর্তাগণের সাথে মাত বিনিয়ম সভা করণ	অগ্রিম অগ্রিম	সংখ্যা	--	--	৮	৬	২	১	--	--	--	--	--	১৫	
৬	অ্যামোনিয়া প্লান্টে কর্মরত জনবলের	জনশক্তি	জন	--	--	৮	৩	২	১	--	--	--	--	--	১৫	
৭	IAP সুষ্ঠু বাস্তবায়নে অধীনস্ত কর্মকর্তাগণের সাথে মাত বিনিয়ম সভা করণ	অগ্রিম অগ্রিম	সংখ্যা	--	--	৮	৬	২	১	--	--	--	--	--	১৫	
৮	অ্যামোনিয়া প্লান্টে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ	%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	--	১৫	

- উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আয়োপিত অনুর্ধ্বান্ত কাজ।


কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও স্বাক্ষর

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর


Gopal Chandra Ghosh

Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
BCIC Under Ministry of Industries
Fenchuganj, Sylhet.

অ্যামোনিয়া শাখার পালায় কর্মরত কর্মকর্তার বৌশলগত কর্মগুরিকঞ্চন

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশি ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সংগ্রহ করার স্ফৈত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফাটেলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অ্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মকৌশল নিম্নুপ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তার সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পর্ক করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লান্টে সরবরাহ করা হবে।

৩। পালা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টার্ট আপ সময় কমিয়ে প্রযোজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যহত রাখা হবে।

- ৪। পালা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইলেক্ট্রোমেন্ট শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হাস করা হবে।
- ৬। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে মাত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।

শাহজালাল ফার্মিলাইজেশন কোম্পানী লিমিটেড

ফেস্টগঞ্জ, সিলেট।

বার্ষিক বাস্তিগত কর্মপরিবহনা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : শোঃ আহসানুল করিব দিদাৰ

পদবি: সহ: প্রাকৌশলী (রসায়ন), অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিবরণ লক্ষ্যমাত্রা)	প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অর্থব্য পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত মূল্য (১০.৮)
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন			
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কৌচামাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	২,২০,৮০০	২,৭৩,৩৩৫	২,৮৭,১০০	--	--
২	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হাস করণ	গ্যাস ও কেমিকালস খরচের হাসের হার	%	২.০	--	৫%	৮.৫	৮
৩	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষণের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লাটেট কর্মকর্ত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	--	--	৮	৭	--
৪	IAP সুষ্ঠু বাস্তবায়নে অধীনস্ত কর্মকর্তাগনের সাথে অতি বিনিয়য় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৮	৭	--
৫	অ্যামোনিয়া প্লাটেট PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ		%	--	১০০	১০০	--	--

- উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনিধারিত কাজ।

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

Gopal Chandra Ghosh
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
BCIC Under Ministry of Industries
Fenchuganj, Sylhet.

অ্যামোনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মগবিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশি ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাধায় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টিলাইজার বোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন ত্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মকৌশল নিম্নরূপ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তার্দের সাথে IAP শাকর সম্পর্ক করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পালা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টার্ট আপ সময় কমিয়ে প্রযোজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইঁসেজ রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যহত রাখা হবে।
- ৪। পালা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্ববধানের মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যাত্রিক, বেদুতিক ও ইলেক্ট্রিমেন্ট শাখার সাথে সমর্থ্য করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হাস করা হবে।
- ৬। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে মত বিনিয়য় সভার আয়োজন করা হবে।

১১.০৪.২০

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

ফেনুগঞ্জ, সিলেট।

বার্ষিক ব্যাঙ্গপত কর্মপরিবহনা ২০২০-২০২১

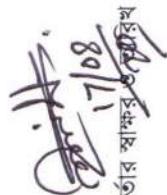
কর্মকর্তার নাম : খোঁ জিয়াউল হক

বার্ষিক ব্যাঙ্গপত কর্মপরিবহনা ২০২০-২০২১

পদবি: নির্বাহী প্রকৌশলী (রসায়ন), আয়োনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০২০-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		লক্ষণাব্যাপ্তি (বিকল্প লক্ষণ প্রাপ্তি)						প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্তি	
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	৫	৮	৭	৬	৫	৫		
১	২	৩	৪	৫	৬	১	৮	৫	৮	৭	৫	৫	৪	১৫
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কাঁচামাল আয়োনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত আয়োনিয়া	মেট্রন	২,২০,৮০০	২,৩৬,৩৩৫	২,৮৭,১০০	--	--	--	--	--	--	--	১৫
২	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যম গ্রাসের Usage Ratio হাস করণ	গ্রাস ও কেমিকালস খরচের হাসের হার	%	২.০	--	৫%	৮.৫	৮	৩.৫	৩	--	--	--	
৩	চিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষনের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের আয়োনিয়া প্লাটেট কর্মসূচি জনবোর্ডের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	--	--	৮	৭	৮	৮	৮	--	--	--	
৪	IAP সংস্থা বাস্তবায়নে অধীনস্ত কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা সংখ্যা	--	--	--	৮	৭	৮	৮	৮	--	--	--	
৫	আয়োনিয়া প্লাটেট PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ	%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	

- উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনিধারিত কাজ।


কর্মকর্তার স্বাক্ষর
১/০৮/২০২১

তদরকারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্থান

Gopal Chandra Ghosh

Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
BCIC Under Ministry of Industries
Fenchuganj, Sylhet.


১/০৮/২০২১

অ্যামেনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশি ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাক্ষাৎ করার স্ফেন্টে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেডের ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন আয়মেনিয়া উৎপাদনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মকৌশল নিয়ন্ত্রণ।

- ১। কার্যালয়ের ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের আয়মেনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তার সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পর্ক করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল আয়মেনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লানেট সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পালা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টোর্ট আপ সময় কমিয়ে প্রযোজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যহত রাখা হবে।
- ৪। পালা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইলেক্ট্রোমেন্ট শাখার সাথে সমর্থ্য করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হাস করা হবে।
- ৬। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইঞ্জিনিয়রিং এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে মাত বিনিয়য় সভার আয়োজন করা হবে।

১৮০৯/০৯

শোহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

দেবপুরগঞ্জ, সিলেট।

বার্ষিক বার্তিগত কর্মসূরিকল্পনা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : উসমান গণি

পদবি: সহ: প্রকৌশলী (রসায়ন), অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত অনুসারে ত্রুটি বিন্যাসিত)	কর্মকর্তার নির্দেশক	একক	২০২০-২০২১ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন				লস্যমাত্রা (বিকল্প লস্যমাত্রাসহ)				প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যাপ্ত প্রদত্ত/প্রাপ্তি নম্বর (১০-৮)	
				লস্য মাত্রা	অর্জন	১০	১	৮	৭	৬	৫	৪		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
১	নির্ধারিত লক্ষ্য আগ্রার সার উৎপাদনের	উৎপাদিত	লে.টন	২,২০,৮০০	২,৩২,৩৩৫	২,৮৭,১০০	--	--	--	--	--	--		
২	কাঁচামাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	অ্যামোনিয়া	গ্যাস ও কেমিক্যালস	%	২.০	--	৫%	৮.৫	৮	৩.৫	৩	--		
৩	উৎপাদন বৃক্ষির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হাস করণ	খরচের হাসের হার												
৪	প্রিংআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষনের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লাটে কর্মসূরত জন্মবলের দপ্তর বৃক্ষি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	--	--	৮	৬	২	১	--	--	--		
৫	IAP সৃষ্টি বাস্তবায়নে অধীনস্ত করণ	কর্মকর্তার সাথে মত বিনিময় সভা	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৮	৬	২	১	--	--		
৬	অ্যামোনিয়া প্লাটে PPE এবং স্টেণ্টিনিয়ার এবং ব্যবহার নিশ্চিতকরণ		%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--		

- উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনিধারিত কাজ।

১০-০৫-২০২১

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

Chandra Ghosh

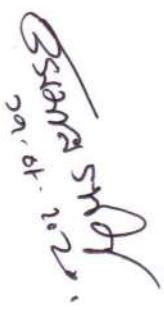
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shubhajit Fertilizer Company Limited
Kushti, Sylhet.

আয়োনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তার ফৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সরবরাহে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাময়িক করার ফলে এসএফসিএল ঘূর্ণতপূর্ণ তৃতীকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফাটিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন আয়োনিয়া উৎপাদনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মবোশল নিয়ন্ত্রণ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের আয়োনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পর্ক করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল আয়োনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লাটে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পালা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টার্ট আপ সময় কমিয়ে প্রয়োজনীয় কেন্দ্রিকালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিডেন্ট নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যহত রাখা হবে।

- ৪। পালা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইলেক্ট্রোমেণ্ট শাখার সাথে সমর্থ করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হাস করা হবে।
- ৬। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।


৩০০৩/০১/১০/২০২১

শাহজালাল ফার্মিলাইজেশন কোম্পানী লিমিটেড

ফেস্টগঞ্জ, সিলেট।

বার্ষিক বাণিজ্যিক পর্যবেক্ষণ রিপোর্ট ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : সমজয় দে

বার্ষিক বাণিজ্যিক পর্যবেক্ষণ রিপোর্ট ২০২০-২০২১

পদবি: সহ: প্রকৌশলী (রসায়ন), আয়োবিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনাযোগ্য কাজ (গুরুত অনুসারে ক্রম বিন্দুসিং)	কর্মকৃতি নির্দেশক	প্রকর্ক কাজের মাত্রা (ক্রম অর্জন)	২০২০-২০২১ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন				২০২১-২০২২ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন				বৎসর শেষে অথবা পর্যাপ্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নথর (১০.৮)	
				ক্রম অর্জন	১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সাথে উৎপাদনের পর্যাপ্তাল আয়োবিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত আয়োবিয়া	৩	৮	৫	৬	৭	৮	৬	৮	৯	১০	১৫
২	উৎপাদন ধর্মীর মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হাস করণ	গ্যাস ও কেন্দ্ৰিকালস খৰচের হাসের হার	%	১.০	--	--	৫%	৪.৫	৪	৩.৫	৩	--	--
৩	টিআইসি-এ ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রাণিক্রিয়ে মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের আয়োবিয়া প্ল্যাটে কর্মরত জন্মবেলের দক্ষতা দৃঢ়ি করণ	প্রাণিক্রিয়ত আপশ্চাত্তি	জন	--	--	৮	৭	--	--	--	--	--	--
৪	IAP স্টু. রাষ্ট্রবায়নে অধীনস্ত কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিয়য় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৮	৭	--	--	--	--	--	--
৫	আয়োবিয়া প্ল্যাটে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ	%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--	--

- উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনিধারিত কাজ।

১৪.৪.২০২১
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ০৩ তারিখ

২৭/৮/২০২১

Gopal Chandra Ghosh
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
HCIC Under Ministry of Industries
Penchuganj, Sylhet.

অ্যামেনিয়া শাখার পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

পেশের খান্দ উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের ধার্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশ্চাপাতি বিদেশ থেকে সার আমদানী হাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাপ্তাহ করার ফেডে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ তৃতীয়কা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অ্যামেনিয়া উৎপাদনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মকৌশল নিয়ন্ত্রণ।

- ১। কারখনার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামেনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পর্ক করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামেনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পালা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টার্ট আপ সময় কমিয়ে প্রযোজনীয় কেনিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিড নিয়ন্ত্রণের টেস্ট অবাহত রাখা হবে।
- ৪। পালা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্ববধানের মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইলেক্ট্রোনেট শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অবাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হাস করা হবে।
- ৬। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিফরম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।


Md. Md. Shariful Islam
12.08.2020

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেনুলগঞ্জ, সিলেট।

বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : মোঃ রিয়াদ মাহমুদ

পদবি: নির্বাহী প্রকৌশলী (রসায়ন), আয়োনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনাযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তি নির্দেশক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিবরণ লক্ষ্যমাত্রাসহ)						বৎসর শেষে অথবা প্রাচীনচৰ্চা সময়ে পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)	
			একক	লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	১	৮	৭	৬	৫	
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩
২	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কাঁচামাল আয়োনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত আয়োনিয়া	টেন্ডেন্স	২,২০,৪০০	২,৩২,৩৩৫	২,৮৭,১০০	--	--	--	--	--	১৪
৩	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio ইস করণ	গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের হাসের খার	%	২.০	--	৫%	৮.৫	৮	৩.৫	৩	--	১৫
৪	টিআইসিতাই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রমিকনের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রমিকন জনশক্তি	জন	--	--	৮	৬	২	১	--	--	১৬
৫	IAP সুষ্ঠ বাস্তবায়ন অধীনস্ত কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিমিম্বয় সভা করণ	অঙ্গুষ্ঠি সভা	সংখ্যা	--	--	৮	৬	২	১	--	--	১৭
৬	অ্যায়োনিয়া প্লাটে কর্মরত জনবালের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	অ্যানালিস্ট	জন	--	--	৮	৬	২	১	--	--	১৮
৭	IAP সুষ্ঠ বাস্তবায়ন অধীনস্ত কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিমিম্বয় সভা করণ	অঙ্গুষ্ঠি সভা	সংখ্যা	--	--	৮	৬	২	১	--	--	১৯
৮	অ্যায়োনিয়া প্লাটে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ		%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	২০

- উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনিধারিত কাজ।


কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর


Md. Chandra Ghosh

Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
E.C.I.C Under Ministry of Industries
Tanchangya, Sylhet.

অ্যামোনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মগবিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাধ্য করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টলাইজার বোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অ্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মকৌশল নিয়ন্ত্রণ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তার্দের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পর্ক করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পালা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টার্ট আপ সময় কমিয়ে প্রয়োজনীয় কোম্পিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইঞ্জিনেজ রেশিডেন্ট নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যহত রাখা হবে।
- ৪। পালা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিরিত্ব পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্ববাদী মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইলেক্ট্রোমেন্ট শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হাস করা হবে।
- ৬। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে মাত বিনিয়য় সভার আয়োজন করা হবে।

১০/১০/২০২০

শাহজালাল ফার্টিলাইজেশন কোম্পানী লিমিটেড
ফেডেরেল, সিলেট।

বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিবহনা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : মোঃ মেহেদী হাসান

বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিবহনা ২০২০-২০২১

পদবি: সহ: প্রকৌশলী (বিকল্প লক্ষ্য) আয়োণিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত অনুসারে ক্রম বিচ্ছিন্ন)	বর্গকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের প্রধান অর্জন				২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের বিকল্পযোগ্য (বিকল্প লক্ষ্য) মাত্রায়				প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অর্থবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত মূল্য (১০-৮)		
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	১২	৮	৭	১০	৯	৬	৫		
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কৌচাল আয়োণিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত আয়োণিয়া	ট	৮	৫	৬	৭	৮	৫	১০	৯	৬	৫	৪	১৫
২	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যম প্রাপ্তের Usage Ratio হাস করণ	গ্যাস ও কেমিকালস	মেট্রি	২,২০,৮০০	২,৩৬,৩৩৫	২,৮৭,১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	১৫
৩	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষণের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের আয়োণিয়া প্লাটেট কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	--	--	৮	৫%	৮.৫	৮	৭.৫	৭	--	--	--	--
৪	IAP স্পৃষ্ট বাস্তবায়নে অধীনস্ত কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিয়য় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা সংখ্যা	--	--	৮	৭	৮	৭	৮	৭	৮	--	--	--	--
৫	আয়োণিয়া প্লাটেট PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ	%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

- উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনিবারিত কাজ।

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তাৰিখ

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্থান
Gopal Chandra Ghosh
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
BCI Under Ministry of Industries
Fenchuganj, Sylhet.

১৫/১৫/২০২০

অ্যামেনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মগুরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশি ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাধায় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফাটিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অ্যামেনিয়া উৎপাদনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মকৌশল নিয়ন্ত্রণ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামেনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামেনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পালা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টার্ট আপ সময় কমিয়ে প্রযোজনীয় কেমিকালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইঞ্জিনেজ রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যহত রাখা হবে।
- ৪। পালা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্ববধানের মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইলেক্ট্রোমেন্ট শাখার সাথে সমর্থ্য করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio ইস করা হবে।
- ৬। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সমক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে শাত বিনিময় সঙ্গের আয়োজন করা হবে।

শাহজালাল ফার্মিলাইজেশন কোম্পানী লিমিটেড
ফেস্টগঞ্জ, সিলেট।

বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিবহনা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : উমি দাস

বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিবহনা ২০২০-২০২১

পদবি: সহঃ প্রকৌশলী (বিকল্প লক্ষ্য) এবং

ক্রমিক নং	সম্পাদনাযোগ্য কাজ (গুরুত অনুসারে ক্রম বিন্দিত)	বর্ণকৃতি নির্দেশক	একক লক্ষ্য মাত্রা	প্রকৃত অর্জন অর্জন	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের দায়ব্যবস্থা (বিকল্প লক্ষ্য) এবং							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অর্থবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্তপ্রাপ্ত নথির (১০.৪)	
					২০	১৯	৮	৭	৬	৫	৪	৩	২	
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কৌচানাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন ২,২০,৮০০	২,৭২,৩৩৫	২,৮৭,১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	১৫
২	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যম প্যাসের Usage Ratio হাস করণ	গ্লাস ও কেমিক্যালস খরচের হাসের হার	%	২.০	--	৫%	৮.৫	৮	৭.৫	৭	--	--	--	৮
৩	চিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে পরিষিক্কনের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লাটেট কর্মরত জন্মবেলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	--	--	৮	৭	৭	৭	৭	--	--	--	৮
৪	IAP সুষ্ঠু বাস্তবায়নে অধীনস্ত কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিয়য় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৮	৭	৭	৭	৭	--	--	--	৮
৫	অ্যামোনিয়া প্লাটেট PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ	%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	৮

- উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অবিধিরিত কাজ।

Ummi Das ১৭.০৮.২০২০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

১০.৮.২০২০

Gopal Chandra Ghosh
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
B.T.C Under Ministry of Industries
Fenchuganj, Sylhet.

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্থান

অ্যামোনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মগবিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হাস করে বেদেশিক শুধু সাময় করার স্ফেতে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ তৃমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অ্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মকৌশল নিয়ন্ত্রণ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তার্দের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পর্ক করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কৌচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্ল্যাটে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পালা প্রধানের সহযোগিতায় প্ল্যাট স্টের্ট আপ সময় কমিয়ে প্রযোজনীয় কেমিকালস ও কৌচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ বেশি ও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যহত রাখা হবে।
- ৪। পালা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্ববধানের মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যাত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইলেক্ট্রোনিক শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হাস করা হবে।
- ৬। কর্মরত জনবলের প্রেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।

Ummi Ban
১৭.০৪.২০২০

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেনুগ্রেঞ্জ, সিলেট।

বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : শীর মোঃ রাকিবুল হাসান রিসু

পদবি: সহ: প্রকৌশলী (রসায়ন), অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (প্রযুক্ত অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মবৃত্তি নির্দেশক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের		লক্ষ্যমাত্রা (বিবরণ লক্ষ্যমাত্রাসহ)					প্রযুক্ত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময়ে পর্যবেক্ষণ প্রদত্তপ্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)	
			একক	লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪
১	২	৩	৪	৫	৬	১	৮	৯	১০	১১	১২	১৩
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	লে.টন	২,২০,৪০০	২,৩২,৩৩৫	২,৮৭,১০০	--	--	--	--	--	১৪
২	উৎপাদন বৃক্ষির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হাস করণ	গ্যাস ও ক্রিক্রিয়ালস	%	২.০	--	৫%	৮.৫	৮	৩.৫	৩	--	--
৩	চিতাইসিলিং ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষনের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লাটে কর্মসূত জন্মবর্তের দক্ষতা বৃক্ষি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	--	--	৮	৬	২	২	--	--	--
৪	IAP সৃষ্টি বাস্তবায়নে অধীনস্ত কর্মকর্তাগনের সাথে মত বিনিয়োগ সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৮	৬	২	১	--	--	--
৫	অ্যামোনিয়া প্লাটে PPE এবং ইন্টিন্যুরেম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ		%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--

- উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃত আয়োজিত অধিবারিত কাজ।

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তাৰিখ

তদারককাৰী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তাৰ নাম, পদবি ও স্বাক্ষৰ

১০/১০/২০২০

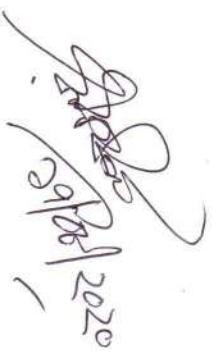
Gopal Chandra Ghosh

Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
BCCL Under Ministry of Industries
Enchugong, Sylhet.

অ্যামোনিয়া শাখার সাধারণ পোলায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাধ্য করার ফলে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ত্রুটিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন আমোনিয়া উৎপাদনের জন্য পোলায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মবোশল নিয়ন্ত্রণ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের আমোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পোলায় কর্মরত কর্মকর্তার সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পর্ক করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল আমোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লাটে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পোলা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টার্ট আপ সময় কমিয়ে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যহত রাখা হবে।
- ৪। পোলা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্ববধানের মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যাইকে, বৈদ্যুতিক ও ইলেক্ট্রোমেণ্ট শাখার সাথে সমর্থ্য করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধৰা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হাস করা হবে।
- ৬। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে মত বিনিয়ন্ত সভার আয়োজন করা হবে।



Md. Md. Rashedul Islam
2020

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

বেঙ্গলুরু, সিলেট।

বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : মোঃ শাহিদুর রহমান

পদবি: সহ. বসায়নবিদ, অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত অনুসারে প্রক্রিয়াবিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্য)মাত্রাসহ)						প্রক্রিয়াত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা প্রার্থোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত শব্দৰ (১০-৪)		
			একক	অর্থ মাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	লে.টন	২,২০,৮০০	২,৩২,৩৩৫	২,৮৭,১০০	--	--	--	--	--	--	--	--
২	উৎপাদন বৃক্ষির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হস্ত করণ	গ্যাস ও কেমিক্যালস	%	২.০	--	৫%	৮.৫	৮	৩.৫	৩	--	--	--	--
৩	টিআইসিআই ও অ্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রক্রিয়ান্নের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যামোনিয়া প্লাটে কর্মসূত জনব্যবের দক্ষতা বৃক্ষি করণ	প্রতিষ্ঠান জনশক্তি	জন	--	--	৮	৬	২	১	--	--	--	--	--
৪	IAP সুষ্ঠু বাস্তবায়নে অধীনস্ত কর্মকর্তাগণের সাথে মাত বিনিয়য় সভা করণ	অধীনস্ত সভা	সংখ্যা	--	--	৮	৬	২	১	--	--	--	--	--
৫	আমোনিয়া প্লাটে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ		%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--	--

- উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আবেগিত অনিশ্চারিত কাজ।

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

১১.০৫.২০২০

তদরক্কর্তা/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

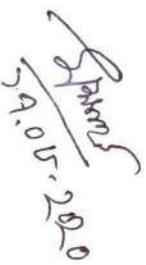
Gopal Chandra Ghosh
29/05/2020

Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
HFC Under Ministry of Industries
Feniugonj, Sylhet.

ଆଯୋଜନିଯା ଶାଖାରୀ ପାଲାମ କର୍ମରତ କର୍ମକର୍ତ୍ତର କୌଶଳଗତ କର୍ମପରିକଳ୍ପନା

ଦେଶେର ଖାଦ୍ୟ ଉପାଦନେ ସରଚେଯେ ବେଳୀ ବ୍ୟବହାତ ହୁଏ ଇଂରିଆ ସାର ଦେଶେର ଖାଦ୍ୟ ନିରାପତ୍ତା ଅର୍ଜନେର ପାଶଗଣୀ ବିଦେଶ ଥିବେ କାର ଆମଦାନୀ ହାସ କରେ ବୈଦେଶିକ ମୁଦ୍ରା ସାଶ୍ରୟ କରାର ଫନ୍ଟ୍ରେ ଏସେଫସିଏଲ ଗୁରୁତ୍ବପୂର୍ଣ୍ଣ ତୃତୀକା ରାଖିଛେ। ୨୦୨୦-୨୦୨୧ ଅର୍ଥ ବହୁରେ ଶାହଜାଲାଲ ଫାଟିଲାଇଜାର କୋମ୍ପନୀ ଲିମିଡ଼େଡ ଏର ଇଂରିଆ ଉପାଦନ ଲକ୍ଷ୍ୟମାତ୍ରା ୪,୯୫,୦୦୦ ମେଟ୍ରିକ ଟନ ଏର ବିପରୀତେ ୨,୮୭,୧୦୦ ମେଟ୍ରିକ ଟନ ଆୟୋଜନିଯା ଉପାଦନେର ଜଣ୍ୟ ପାଲାମ କର୍ମରତ କର୍ମକର୍ତ୍ତର ହିସାବେ କର୍ମକୌଶଳ ନିର୍ମାପା।

- ୧। କାରଥିନାର ୨୦୨୦-୨୦୨୧ ଅର୍ଥ ବହୁରେ ଆୟୋଜନିଯା ଉପାଦନ ଲକ୍ଷ୍ୟମାତ୍ରା ୨,୮୭,୧୦୦ ମେଟ୍ରିକ ଟନ ଅର୍ଜନେର ଜଣ୍ୟ ପାଲାମ କର୍ମରତ କର୍ମକର୍ତ୍ତରେ ସାଥେ IAP ସ୍ଥାଫର ସମ୍ପନ୍ନ କରା ହେବେ।
- ୨। ଇଂରିଆ ଉପାଦନେର କାଁଚାମାଲ ଆୟୋଜନିଯାର ଚାହିଦା ମୋତାବେକ ଉପାଦନ କରେ ଇଂରିଆ ପ୍ଲାଟେ ସରବରାହ କରା ହେବେ।
- ୩। ପାଲା ପ୍ରଥାନେର ସହ୍ୟୋଗିତାଯେ ପ୍ଲାଟ୍ ସ୍ଟାର୍ଟ ଆପ ସମୟ କେମିକାଲସ ଓ କାଁଚାମାଲ ହିସାବେ ବ୍ୟବହାତ ଗ୍ୟାସେର ଇଂଟେସେଜ ରେଣ୍ଡି ନିୟମଗ୍ରହେର ଚେଷ୍ଟା ଅବ୍ୟହତ ରାଖା ହେବେ।
- ୪। ପାଲା ପ୍ରଥାନେର ନିର୍ଦ୍ଦେଶନ ମୋତାବେକ SOP ଅନୁସରଣ ପର୍କ ନିବିଡ଼ ପର୍ଯ୍ୟବେକ୍ଷଣ ଓ ତଡ଼ପବଧାନେର ମାଧ୍ୟମେ Down time ହାସ କରେ ଲକ୍ଷ୍ୟମାତ୍ରା ଅର୍ଜନ କରା ହେବେ।
- ୫। ଯାତ୍ରିକ, ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଓ ଇଲ୍‌ଟ୍ରୋମେଟ୍ ଶାଖାର ମାଧ୍ୟମେ ସମସ୍ୟା କରେ Preventive Maintenance ଏର ମାଧ୍ୟମେ ଉପାଦନ ଧାରା ଅବ୍ୟହତ ରାଖା ଏବଂ Load ବୃଦ୍ଧିର ମାଧ୍ୟମେ Usage Ratio ହାସ କରା ହେବେ।
- ୬। କର୍ମରତ ଜନବଲେର ପେଶାଗତ ଦକ୍ଷତା ଓ ସକମତା ବୃଦ୍ଧିର ଲକ୍ଷ୍ୟ ପ୍ରଶିକ୍ଷଣେର ବ୍ୟବହାତ କରା ହେବେ।
- ୭। PPE ଏବଂ ଇଞ୍ଜିନିଫରମ ଏର ସବହାର ନିଶ୍ଚିତକରଣ ଲକ୍ଷ୍ୟ ଅଧିନ୍ତ ଶ୍ରମିକ/କର୍ମଚାରୀର ମାଧ୍ୟମେ ମାତ ବିନିମୟ ସନ୍ଦର ଆୟୋଜନ କରା ହେବେ।


୧୦.୦୮.୨୦୨୦

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

ফেস্থগঞ্জ, সিলেট।

বার্ষিক ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : আশুরাফ হোসেন

পদবি: সহ: প্রকৌশলী (রসায়ন), আয়োণিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনাযোগ কাজ (গৃহুত অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তি নির্দেশক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরে		লক্ষ্যমাত্রা (বিবরণ লক্ষ্যমাত্রাসহ)							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময়ে পর্যবেক্ষণ/প্রাপ্ত নথ্য (১০-৪)	
			একক	ক্রমিক	লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কৌচামাল আয়োণিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত আয়োণিয়া	৮	৫	৬	১	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
২	উৎপাদন বৃক্ষির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হাস করণ	গ্যাস ও কৈচাব্যালস	%	২.০	--	৫%	৮.৫	৮	৭.৫	৭	--	--	--	
৩	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রতিষ্ঠানের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের অ্যায়োনিয়া প্লাটে কর্মসূত জনবলের দক্ষতা বৃক্ষি করণ	প্রতিষ্ঠান জনশক্তি	জন	--	--	৮	৬	৫	৫	--	--	--	--	
৪	IAP সুষ্ঠু বাস্তবায়নে অধীনস্ত কর্মকর্তাগনের সাথে মাত বিনিয়য় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৮	৬	২	১	--	--	--	--	
৫	অ্যামোনিয়া প্লাটে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ		%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--	

- উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আবোধিত অনিধারিত কাজ।

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

Gopal Chandra Ghosh
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
DCIC Under Ministry of Industries
Fenchuganj, Sylhet.

ଆମୋନିଯା ଶାଖାରୁ ପାଲାଯ କର୍ମଚାରୀଙ୍କ କର୍ମକର୍ତ୍ତାର କୌଶଳଗ୍ରହଣ

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হাস করে বৈধেশিক মুদ্রা সাধ্য করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অ্যামেনিয়া উৎপাদনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মকৌশল নিয়ন্ত্রণ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের আয়মেনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP শাফ্র সম্পর্ক করা হবে।
 - ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কৌচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লাটে সরবরাহ করা হবে।
 - ৩। পালা প্রধানের সহযোগিতায় প্লাটে স্ট্যাট আপ সময় কমিয়ে প্রযোজনীয় কেমিক্যালস ও কৌচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিডেন্ট নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যহত রাখা হবে।
 - ৪। পালা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্ববধানের মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
 - ৫। যাত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইলেক্ট্রোনিক শাখার সাথে সমর্পণ করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হাস করা হবে।
 - ৬। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে অধিনস্ত শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে মত বিনিয়য় সভার আয়োজন করা হবে।
 - ৭। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে মত বিনিয়য় সভার আয়োজন করা হবে।

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

বেঙ্গলুরু, সিলেট।

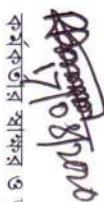
বার্ষিক বাত্তিগত কর্মপরিবহনা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : কুবাইয়াত তারাশুম্ভ

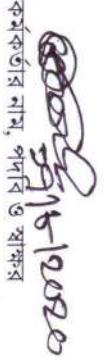
পদবি: সহ. প্রকৌশলী (রসায়ন), আয়োনিয়া।

ক্রমিক	সম্পূর্ণযোগ্য কাজ (গৃহীত অনুসারে এবং বিন্যাসিত)	কর্মকর্তি নির্দেশক	২০২০-২০২০ তর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন						লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)						বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় নিম্ন (১০-৪)
			একক	লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	১	৮	৭	৬	৫	৪	প্রকৃত অর্জন		
১	২	৩	৪	৫	৬	১	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪		১৫
২	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কৌচমাল আয়োনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত আয়োনিয়া	লে.টন	২,২০,৪০০	২,৩২,৩৩৫	১,৮১,১০০	--	--	--	--	--	--	--		
৩	উৎপাদন বৃক্ষের মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হাস করণ	গ্যাস ও কোম্বিয়ালস	%	২.০	--	৫%	৮.৫	৮	৩.৫	৩	--	--	--		
৪	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষণের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের যোগানিয়া প্লাটে কর্মরত জৈববলের দক্ষতা বৃক্ষ করণ	প্রশিক্ষিত জৈবশক্তি	জন	--	--	৮	৬	২	১	--	--	--	--		
৫	IAP সুষ্ঠু বাস্তবায়নে অধীনস্ত কর্মকর্তাগনের সাথে মাত বিনিময় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৮	৬	২	১	--	--	--	--		
৬	আয়োনিয়া প্লাটে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ		%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--		

- উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আয়োপিত অনিধারিত কাজ।


কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর


Gopal Chandra Ghosh
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
BCTC Under Ministry of Industries
Feni, Bangladesh

অ্যামেনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মগ্রন্থকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হাস করে বেদেশিক মুদ্রা সাধ্য করার স্বেচ্ছে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফাটিলাইজার বোর্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অ্যামেনিয়া উৎপাদনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মকৌশল নিয়ন্ত্রণ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামেনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তার্দের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পর্ক করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল আয়োনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পালা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টার্ট আপ সময় কমিয়ে প্রযোজনীয় কেমিকালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যহত রাখা হবে।
- ৪। পালা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্ববধানের মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যাত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইলেক্ট্রোমেন্ট শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হাস করা হবে।
- ৬। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে মাত বিনিয়য় সভার আয়োজন করা হবে।

২৭/১০/২০২১

শাহজালাল ফার্মিলাইজের কোম্পানী লিমিটেড

ফেনুগঞ্জ, সির্লেট।

বার্ষিক বাত্তিগত কর্তৃপরিকল্পনা ২০২০-২০২১।

কর্তৃকর্তার নাম : মোহাম্মদ আসাদ-উজ-জামান রাণা

পদবি: নির্বাহী প্রকৌশলী (বিকল্প লক্ষণ) মাসিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (পুরুষ অনুসারে তার বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক লক্ষণ মাত্রা	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন				লক্ষণাব্যাপ্তি (বিকল্প লক্ষণ) মাসিয়া				প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অবস্থা পর্যালোচনা সময় নথির (১০-৮)
				২০	১০	৮	৬	৭	৬	৫	৩	২	
২	নির্ধারিত লক্ষণ মাত্রার সার উৎপাদনের কাঁচামাল আয়োনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত আয়োনিয়া	মে.টন	২,২০,৮০০	২,৩২,৩৩৫	২,৮৭,১০০	--	--	--	--	--	--	১৫
২	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হাস করণ	গ্যাস ও কেমিক্যালস খরচের হাসের হার	%	২.০	--	৫%	৮.৫	৮	৩.৫	৭	--	--	১৫
২	টিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষনের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের আয়োনিয়া প্লাটে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	--	--	৮	৭	৭	৮	--	--	--	১৫
৮	IAP স্থান বাস্তবায়নে অধীনস্ত কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	IAP স্থান কর্মকর্তাগণের সাথে মত বিনিময় সভা করণ	সংখ্যা	--	--	৮	৭	৭	৮	--	--	--	১৫
৫	আয়োনিয়া প্লাটে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ	%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--	১৫

- উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনিধারিত কাজ।

৩১/০৬/২০২০
কর্তৃকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

১৫/০৬/২০২০

Gopal Chandra Ghosh
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
BCIC Under Ministry of Industries
Fenchuganj, Sylhet.

তদানুকরণ/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্থান

অ্যামেনিয়া শাখার পালায় কর্মরত কর্মকর্তার বৌশলগত কর্মগবিকল্প

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নির্বাপন অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী ইস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাধায় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্মিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অ্যামেনিয়া উৎপাদনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মকৌশল নিম্নুপ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামেনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পর্ক করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামেনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পালা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টোর্ট আপ সময় কমিয়ে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিড নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যহত রাখা হবে।
- ৪। পালা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের শাখায়ে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইলেক্ট্রোনিক শাখার সাথে সমর্থ্য করে Preventive Maintenance এর শাখায়ে উৎপাদন ধারা অব্যহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির শাখায়ে Usage Ratio হাস করা হবে।
- ৬। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্ত শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে মত বিনিয়য় সভার আয়োজন করা হবে।


Md. Md. Ahsanul Haq
2020

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড

বেঙ্গলুরু, সিলেট।

বার্ষিক বাতিগত কর্পোরেকশন ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : নাজিম-উল-গানি

পদবি: সহ: প্রকৌশলী (বেসায়া), অ্যামোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তি নির্দেশক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের		লঘুমাত্রা (বিকল্প লঘুমাত্রাসহ)							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময়ে পর্যট প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)	
			একক	ক্রমিক নির্দেশক	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
১	নির্ধারিত লাখ মাত্রা সার উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	লে.টন	২,২০,৪০০	২,৩২,৩৩৫	২,৮৭,১০০	--	--	--	--	--	--	--	
২	উৎপাদন বৃক্ষির মাধ্যম গ্যাসের Usage Ratio হাস করণ	গ্যাস ও কেন্দ্ৰিক্যালস	%	২.০	--	৫%	৮.৫	৮	৩.৫	৩	--	--		
৩	টিগাইসিআই ও অ্যান্য প্রতিক্রিয়া প্রক্রিয়ান্নের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের আমোনিয়া প্লাটে কর্মসূত জনবলের দক্ষতা বৃক্ষি করণ	প্রক্রিয়ান্ন জনশক্তি	জন	--	--	৮	৬	২	১	--	--	--		
৪	IAP সুষ্ঠু বাস্তবায়নে অধীনস্ত কর্মকর্তাগণের সাথে মাত বিনিয়য় সভা করণ	অন্তিম সভা	সংখ্যা	--	--	৮	৬	২	১	--	--	--		
৫	আমোনিয়া প্লাটে PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ		%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--		

- উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আবেগিত অনিধারিত কাজ।

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

Gopal Chandra Ghosh
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shantajal Fertilizer Company Limited
BCIC Under Ministry of Industries
Fenchuganj, Sylhet.

অ্যামেনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মগুরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশি ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাধায় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফাটিলাইজার কোম্পানী লিমিটেডে এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অ্যামেনিয়া উৎপাদনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মকৌশল নিয়ন্ত্রণ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামেনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পর্ক করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কাঁচামাল অ্যামেনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লান্টে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পালা প্রধানের সহযোগিতায় প্লান্ট স্টার্ট আপ সময় কমিয়ে প্রযোজনীয় কেমিক্যালস ও কাঁচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউনিটে রেশিও নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যহত রাখা হবে।
- ৪। পালা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পূর্বক নিরিতি পর্যবেক্ষণ ও ত্বরান্বালের মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইলেক্ট্রোমেণ্ট শাখার সাথে সমর্থ্য করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হাস করা হবে।
- ৬। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্য প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্য অধিনস্ত শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।

Najma Hossain

শাহজালাল যান্ত্রিক ইঞ্জিন কোম্পানী লিমিটেড

ফেনুলেজ, সিলেট।

বার্ষিক বাণিজ্যিক কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

কর্মকর্তার নাম : মোঃ বদিউজ্জামান শাহুন হিয়া

পদবি: সহ: প্রকৌশলী (রসায়ন), অ্যাডোনিয়া।

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত অনুসরে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের প্রকৃত অর্জন		২০১৯-২০২০ অর্থ বছরের বাস্ফনাগ্রা (বিকল লাভ) মাত্রাসহ						প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অববা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্তি শৰ্বর (১০-৮)	
				লাখ) মাত্রা	অর্জন	১০	১২	৮	৬	৭	৬	৫	৪	
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
২	নির্ধারিত লাক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদনের কাঁচামাল আয়োনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত আয়োনিয়া	মেট্রিক টন	২,২০,৮০০	২,৩২,৩৩৫	২,৮৭,৫০০	--	--	--	--	--	--	--	১৫
৩	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যম গ্রাসের Usage Ratio হাস করণ	গ্রাস ও কেমিকালস খরচের হাসের হার	%	২.০	--	৫%	৮.৫	৮	৭.৫	৭	--	--	--	--
৪	চিনাইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষণের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের আয়োনিয়া প্লাটেট কর্মকর্তা জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	--	--	৮	৭	৮	৭	৮	৭	৮	৭	--
৫	IAP স্থূল বাস্তবায়নে অধীনস্থ কর্মকর্তাগনের সাথে মত বিনিয়য় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	--	--	৮	৭	৮	৭	৮	৭	৮	৭	--
৬	আয়োনিয়া প্লাটেট PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ	%	--	১০০	১০০	--	--	--	--	--	--	--	--	--

- উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আরোপিত অনিধারিত কাজ।

Zaman ২৭/০৮/২০২০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

Gopal Chandra Ghosh
Addl. Chief Chemist
Head of Ammonia Section
Shahjalal Fertilizer Company Limited
BCIC Under Ministry of Industries
Fenchuganj, Sylhet.

অ্যামোনিয়া শাখায় সাধারণ পালায় কর্মসূত কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের খাদ্য উৎপাদনে সবচেয়ে বেশী ব্যবহৃত হয় ইউরিয়া সার। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা অর্জনের পাশাপাশি বিদেশ থেকে সার আমদানী হাস করে বৈদেশিক মুদ্রা সাধায় করার ক্ষেত্রে এসএফসিএল গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এর বিপরীতে ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অ্যামোনিয়া উৎপাদনের জন্য পালায় কর্মসূত কর্মকর্তা হিসাবে কর্মকৌশল নিম্নরূপ।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৮৭,১০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য পালায় কর্মসূত কর্মকর্তার সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া উৎপাদনের কৌচামাল অ্যামোনিয়ার চাহিদা মোতাবেক উৎপাদন করে ইউরিয়া প্লাটে সরবরাহ করা হবে।
- ৩। পালা প্রধানের সহযোগিতায় প্লাটে স্টের্ট আপ সময় কমিয়ে প্রযোজনীয় কেমিক্যালস ও কৌচামাল হিসাবে ব্যবহৃত গ্যাসের ইউসেজ রেশিডেন্ট নিয়ন্ত্রণের চেষ্টা অব্যহত রাখা হবে।
- ৪। পালা প্রধানের নির্দেশনা মোতাবেক SOP অনুসরণ পর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তহাবধানের মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। যাত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইলেক্ট্রোমেন্ট শাখার সাথে সমর্থ্য করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধরা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃদ্ধির মাধ্যমে Usage Ratio হাস করা হবে।
- ৬। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্য প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৭। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্য অধিনস্ত শ্রমিক/কর্মচারীর সাথে মত বিনিময় সভার আয়োজন করা হবে।

শাহজালাল ফাটেলাইজাৰ কোম্পানী লিমিটেড
বেঁচুগাঁও, সিলেট

বিষয় : বাতিগত কর্মপরিকল্পনা' ২০২০-২০২১
নাম : নিশি কাত ব্যানার্জি
পদবি : অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (বাসায়)

ক্রমিক সংখ্যা	সম্পাদনায় কাজ (গুরুত অনুসারে ক্রম বিশ্বাসিত)	কর্মবৃত্তি নির্দেশক	লক্ষ্যমাত্রা (বিবক্ষণ লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময়	মাত্রা পর্যাপ্ত/প্রাপ্ত নথৰ (১০-৪)
			একক	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	৩		
১	২	৩	৮	৫	৬	১	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪
২	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদন	উৎপাদিত সার	মে.টন	৪,৯৫,০০০	-	-	-	-	-	-	-	-	-
৩	গ্রাহিত এব আলোচন ২০২০-২০২১ অর্থবছরের ক্ষয় পরিবেশনা সম্পাদন	নেতৃত্ববালক সংশ্লিষ্ট	মো.টন	৩০০০	-	-	-	-	-	-	-	-	-
৪	উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য প্রযোজনীয় UFC- ৮৫ ক্ষয়	আয়োনিয়া খরচের হাসের হার	%	০.৫	-	-	-	-	-	-	-	-	-
৫	তিথিসময়ে ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষণের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের ইউরোপীয় প্লাটে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	৫	-	-	-	-	-	-	-	-	-
৬	IAP সত্ত্বেও অধিনষ্ট কর্মকর্তাগনের সাথে যাত বিনিয়ো সভা করণ	অন্তিম সভা	সংখ্যা	৬	-	-	-	-	-	-	-	-	-
৭	অধিকাল ভাতা	হস্তান্ত	%	৮	-	-	-	-	-	-	-	-	-
৮. উক্ষেত্রে কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অল্পত বিভিন্ন কাজ।													

M.Kanjeev
11/08/2020

সম্পর্কস্থান স্থান ও তাৰিখ

তুলনাকৰণ/উক্ষেত্রে কর্মকর্তাৰ সামূহিকতাৰ
কৰণ

Sunil Chandra Das
General Manager (Operation)
Shahjalal Fertilizer Company Ltd
Enchuganj, Sylhet.

ইউরিয়া প্লাটের শাখা প্রধানের বৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

ইউরিয়া সার দেশের খাদ্য উৎপাদনে গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখছে। এসএফসিএল এর ইউরিয়া প্লাটের উৎপাদন প্রক্রিয়া শুরুর পর থেকে বর্তমান সময় পর্যন্ত সতের লক্ষ সাতান হজার মেট্রিক টনের বেশী সার উৎপাদিত হয়েছে। দেশের খাদ্য নিরাপত্তা প্রদানে এই সারের গুরুত্বপূর্ণ অবদান রয়েছে। বর্তমানে ইউরিয়া প্লাটের স্বাভাবিক উৎপাদন অব্যাহত আছে।

2020-2021 অর্থবছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদনের লক্ষ্যমাত্রা 4,95,000 মেট্রিক টন অর্জনের জন্য নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে। IAP স্বাক্ষরিত করা হয়েছে।

সমস্যা ও চ্যালেঞ্জ

এসএফসিএল- এর ইউরিয়া প্লাটে সর্বাধুনিক প্রযুক্তি সংযোজন করা হয়েছে। প্লাটে অপারেশনের বিবেচনায় ইহা একটি কর্মকর্তা নির্ভর প্লাট। বাস্তব প্রয়োজনের তুলনায় কম সংখ্যক কর্মকর্তা নিয়ে উৎপাদন কার্যক্রম চালু রাখা হয়েছে। গত 01/03/2019 ইং তারিখ থেকে নিজস্ব জনবলের মাধ্যমে উৎপাদন কার্যক্রম চালু রাখা হয়েছে, তবে দক্ষতা ও অভিজ্ঞতা অর্জনের বিষয়টি একটি চলমান প্রক্রিয়া। উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি করে উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা একটি বড় চ্যালেঞ্জ।

- 1) ইউরিয়া প্লাটের নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদন নিশ্চিত করণের জন্য পালায় নিয়োজিত কর্মকর্তাদের SOP অনুসরণ পূর্বক মোশিন/ইকুইপমেন্ট অপারেশন নিশ্চিত করার মাধ্যমে উৎপাদন কার্যক্রম অব্যাহত রয়েছে।
- 2) পালার কার্যক্রম সুষ্ঠুভাবে পরিচালনার জন্য বিভিন্ন প্রসেস প্যারামিটার লিপিবদ্ধ করার পদক্ষেপ নেওয়া হয়েছে।

গুরিয়ৎ পরিকল্পনা

- 1) প্লাটের তথা কারখানার বিভিন্ন বিষয় নিয়ে আলোচনা করে জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ।
- 2) যাত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইন্স্প্রেলেন্ট শাখার সাথে যোগাযোগ রক্ষা করা বা সম্বন্ধের মাধ্যমে প্রয়োজনীয় রক্ষণাবেক্ষণ কাজ করে উৎপাদন সচল ও নিরবচ্ছিন্ন রাখা।
- 3) কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা।
- 4) অধিকাল ভাতা হাস করণ।

Nksanjja
11/08/2020

বিষয় :	বাড়িগত কর্মপরিকল্পনা' ২০২০-২০২১
নাম :	মেজাজ আজিজুল হক
ঠিকানা :	উপ-প্রধান প্রাদৰ্শনালী (বসন্তবাজার)

ପ୍ରାଚୀ

- ପ୍ରକାଶନ କରୁଥିଲେ କହିଲେ ତାହାର ଅଧିକତମ ବିଭିନ୍ନ କାର୍ଯ୍ୟ ସମ୍ପଦନ କରିବା ହେବ।

ପ୍ରକାଶନ କମିଶନ

ତଥା ବିଭିନ୍ନ କାହାରେ ଉପରେ ଏହାରେ ଲାଗୁ ହେବାରେ ଅନୁରୋଧ କରିଛନ୍ତି ।

Sunil Chandra Das
General Manager (Operation)
Shahjalal Fertilizer Company Ltd
Fenchuganj, Sylhet.

ইউরিয়া প্লান্টের সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

নিম্নরূপ কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য ইউরিয়া পালা প্রধানদের সাথে IAP স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া প্লান্টের প্রয়োজনীয় কেমিকালস (UFC-85) ও প্রোডাকশন এইচিস ফ্রয়ের জন্য যথাসময়ে নোট ও এস্পিটার শাখা প্রধানের মাধ্যমে বিভাগীয় প্রধানের নিকট উপস্থপন করা হয়েছে।
- ৩। SOP অনুসরণ পূর্বক নিরিঢ়ি পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৪। যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইলেক্ট্রোনিক শাখার সাথে সমর্থ্য করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load Ratio হাস করা হবে।
- ৫। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃক্ষির লক্ষ্য প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৬। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্য অধিনস্থ কর্মকর্তাদের সাথে মাত বিনিয়য় সভার আয়োজন করা হবে।
- ৭। উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অর্পিত বিভিন্ন কাজ সম্পন্ন করা হবে।

শাহজালাল ম্যাটেলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
(ফেন্চুগাঞ্জ, সিলেট)

বিষয় : বাত্তিগত কর্মপরিকল্পনা' ২০২০-২০২১
নাম : ছরোয়ার হোসেন রিপ্ল
পদবি : উপ-প্রধান প্রকৌশলী (ব্যবস্থা)

ইউরিয়া প্লানট

ক্রমিক নং	সম্পাদনাযাগ কাজ (গৃহীত অনুসারে ক্রম বিনামিত)	কর্মসূচি নির্দেশক	একক	লক্ষ্যাভ্যাস (বিবরণ লক্ষ্যাভ্যাস)								বৎসর (শ্রেণী অথবা পর্যালোচনা সময় সংযোগ/প্রাপ্ত নথির (১০-৮)	প্রকৃত অর্জন	
				১০	১	৮	৭	৬	৫	৪	৩	২		
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদন	৫	৮	৫	৩	১	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
২	এপ্রিল এর আলোকে ২০২০-২০২১ অর্থবছরের দ্রুত পরিবর্জন মাসের সম্পাদন	৭৫	৮	৮	৫	৩	১	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪
৩	১) উৎপাদন লক্ষ্য মাত্রা অর্জনের জন্য প্রয়োজনীয় UFC- ৮৫ ত্রুট্য	১০০০	৮,৮৫,০০০	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
৪	ত্রুট্যপাদন বৃক্ষির মাধ্যমে গ্লাসের Usage Ratio ইস ক্রম	১০০০	৮,৮৫,০০০	৮,৮৫,০০০	৮,৮৫,০০০	৮,৮৫,০০০	৮,৮৫,০০০	৮,৮৫,০০০	৮,৮৫,০০০	৮,৮৫,০০০	৮,৮৫,০০০	৮,৮৫,০০০	৮,৮৫,০০০	৮,৮৫,০০০
৫	টিআইসআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষণের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের ইউরিয়া প্লাটে কর্মসূচি জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	১০	১০	১০	১০	১০	১০	১০	১০	১০	১০	১০	১০	১০
৬	LAP স্টু বাস্তবায়নে অধীনস্ত কর্মকর্তাগণের সাথে যাত বিনিয়োগ সভা করণ	১০	১০	১০	১০	১০	১০	১০	১০	১০	১০	১০	১০	১০

- ১) প্রদত্ত কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অঙ্গীত বিভিন্ন কাজ সম্পন্ন করা হবে।

১০.০৪.২০২০
কর্মকর্তার
স্বাক্ষর ও তাৰিখ

তদন্তকাৰী কৰ্তৃপক্ষ কর্মকর্তাৰ নাম, পদবি ও স্বাক্ষৰ

Monommad Azizul Hoque
Deputy Chief Engineer
Shahjalal Fertilizer Company Ltd.
Fenchuganj, Sylhet.

১০.০৪.২০২০

ইউরিয়া প্লাটের সাধারণ পালায় কর্মরত কর্মকর্তা হিসাবে কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

মিস্যুপ কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য ইউরিয়া পালা প্রধানদের সাথে IAP স্থান্তর সম্পর্ক করা হয়েছে।
- ২। ইউরিয়া প্লাটের প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস (UFC-85) ও প্রোডাকশন এইচস এবং জন্য যথাসময়ে নোট ও এস্পিতার শাখা প্রধানের মাধ্যমে বিভাগীয় প্রধানের নিকট উপস্থাপন করা হয়েছে।
- ৩। যাত্রিক, বৈদ্যুতিক ও ইলেক্ট্রনেট শাখার সাথে সম্পর্ক করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load Usage Ratio হাস করা হবে।
- ৪। SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৫। কর্মরত জনবলের পেশাগত দক্ষতা ও সম্মতি বৃক্ষির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৬। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্থ কর্মকর্তাদের সাথে মাত বিনিয়োগ সভার আয়োজন করা হবে।
- ৭। উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অঙ্গত বিভিন্ন কাজ সম্পন্ন করা হবে।


১৬.০৮.২০২০

বিষয় : বাত্রিগত কর্মপরিকল্পনা' ২০২০-২০২১
নাম : মোহাম্মদ শুর আলম
পদবি : উপ-প্রধান প্রকৌশলী (রসায়ন)

ইউরিয়া প্রাণ

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত অনুসারে ক্রম বিনাশিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	লক্ষ্যাভ্যাস (বিকল্প লক্ষ্যাভ্যাসসহ)								বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময়	পর্যালোচনা সময় পর্যাত্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নথির (১০-৪)	শুভব্য	
			একক	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	৩			
১	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদন	২	৫	৮	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪
২	উৎপাদিত সার	৩	৮	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	
৩	উৎপাদন বৃদ্ধির মাধ্যমে গ্যাসের Usage Ratio হাস করণ	৪	আমোনিয়া খরচের হাসের হার	%	০.৫	-	-	-	-	-	-	-	-	
৫	চিআইসিআই ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষণের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের ইউরিয়া প্লাটে কর্মরত জনবলের দক্ষতা বৃদ্ধি করণ	৫	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	৭	৭	৬	৬	৫	৫	-	-	-	
৬	IAP সূষ্ঠ বাস্তবায়নে অধীনস্ত কর্মকর্তাগনের সাথে মাত বিনিয়োগ সত্তা বরণ	৬	অনুচিত সত্তা	সংখ্যা	৮	৮	৭	৭	৬	৬	৫	৫	৫	

উক্তিগত কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অপ্রিত বিভিন্ন কাজ সম্পন্ন করা হবে।

*Mohammad Azizul Hoque
17.08.2020*

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

*Mohammad Azizul Hoque
Deputy General Manager
Shahjalal Fertilizer Company Ltd.
Fenchuganj, Sylhet.*

ইউরিয়া প্লান্টের পালা প্রধান হিসাবে কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

নিম্নরূপ কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য ইউরিয়া প্লান্টে পালায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP শাখার সম্পর্ক করা হয়েছে।
- ২। যাত্রিক, বেদ্যতিক ও ইলেক্ট্রিমেন্ট শাখার সাথে সম্পর্ক করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃক্ষির মাধ্যমে Usage Ratio হাস করা হবে।
- ৩। SOP অনুসরণ পূর্বক নিবিড় পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্ববিধানের মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৪। কর্মরত জনবলের পেশাগত সক্ষতা ও সক্ষমতা বৃক্ষির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৫। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতকরণ লক্ষ্যে অধিনস্থ কর্মকর্তাদের সাথে নত বিনিয়ম সভার আয়োজন করা হবে।
- ৬। উৎপন্ন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অর্পিত বিভিন্ন কাজ সম্পন্ন করা হবে।

Md. Samiul Islam
17.08.2020

শাহজালাল ফাটেলোইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেস্টগঞ্জ, সিলেট।

বিষয় : বার্তিগত কর্মপরিকল্পনা' ২০২০-২০২১
নাম : আছির উদ্ধিন আহমদ
পদবি : বসায়নবিদ

ক্রমিক	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গৃহৰ অন্মারে কুমা বিমাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	লক্ষ্যমাত্রা (বিবক্ষণ লক্ষ্যমাত্রাসং)								বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময়	মন্তব্য পর্যট প্রদত্ত/প্রাপ্ত নথির (১০-৪)	
			একক	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	প্রদত্ত অর্জন		
১			২									১৩	১৪
২	নির্ধারিত লক্ষ্য মাত্রার সার উৎপাদন		৫	৮	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	
৩	উৎপাদন বৃক্ষের মাধ্যমে গাসের Usage Ratio হাস করণ	উৎপাদিত সার	মো.টন	৪,১৫,০০০	-	-	-	-	-	-	-		
৪	প্রিমিয়া খরচের হাসের হার	অ্যামোনিয়া খরচের হাসের হার	%	০.৫	-	-	-	-	-	-	-		
৫	প্রিমিয়া ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠান প্রশিক্ষণের মাধ্যমে উৎপাদন বিভাগের ইউরোপীয় প্লাটে কর্মরত জনবলের দখলতা বৃক্ষ করণ	প্রশিক্ষিত জনশক্তি	জন	৭	-	-	-	-	-	-	-		
৬	IAP সুষ্ঠু বাতুবায়নে অধীনস্ত কর্মকর্তাগণের সাথে যাত বিনিয়য় সভা করণ	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	৮	-	-	-	-	-	-	-		

- বৈর্ষিক কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অঙ্গীত বিভিন্ন কাজ সম্পন্ন করা হবে।

১৬,০৫,২৯১০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তাৰিখ

তদন্তকাৰী/উৎকৃষ্ট কৰ্মকর্তা
Mohammad Mizanur Rehman
Deputy Chief Engineer
Shahjalal Fertilizer Company Ltd.
Fenchuganj, Sylhet.

ইউনিয়ন প্লান্ট

ইউরিয়া প্লান্টের পালা প্রধান হিসাবে কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

নিম্নরূপ কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

- ১। কারখানার ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য ইউরিয়া প্লান্ট পালায় কর্মরত কর্মকর্তাদের সাথে IAP শাখার সম্পর্ক করা হয়েছে।
- ২। যাত্তিক, বেদ্যুতিক ও ইলেক্ট্রিমেন্ট শাখার সাথে সমন্বয় করে Preventive Maintenance এর মাধ্যমে উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখা এবং Load বৃক্ষির মাধ্যমে Usage Ratio হাস করা হবে।
- ৩। SOP অনুসরণ পূর্বক নিরিড পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধানের মাধ্যমে Down time হাস করে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা হবে।
- ৪। কার্মরত জীববাসের পেশাগত দক্ষতা ও সক্ষমতা বৃক্ষির লক্ষ্যে প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হবে।
- ৫। PPE এবং ইউনিফর্ম এর ব্যবহার নিশ্চিতভাবে লক্ষ্যে অধিনস্থ কর্মকর্তাদের সাথে মত বিনিয়োগ সভার আয়োজন করা হবে।
- ৬। উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অঙ্গীত বিভিন্ন কাজ সম্পন্ন করা হবে।

২০২০.০৬.২০২০

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

ফুলগঞ্জ, সিলেট।

বিভাগ : কারিগরী

কার্যাবলী

- # দৈনিক উৎপাদন বিপণন, মজুদ ও প্লান্ট ষ্ট্যাটোস রিপোর্ট সংক্রান্ত কার্যাবলী।
- # উৎপাদন বিপণন, মজুদ সংক্রান্ত মাসিক প্রতিবেদন তৈরি সংক্রান্ত কার্যাবলী।
- # ইউরিয়া সার উৎপাদনে কৌচামাল ব্যবহার সংক্রান্ত ইউসেজ রেসিভেন্ট মাসিক প্রতিবেদন তৈরি সংক্রান্ত কার্যাবলী।
- # কারিগরী সভার আয়োজন ও মিটিং মাইন্যুটস প্রস্তুত কার্যাবলী সম্পর্করণ।
- # APP অনুযায়ী কারিগরী বিভাগের ব্যাবতীয় মালামাল ক্রয়ের জন্য নোট ও এসপিআর যথাসময়ে উত্থাপন সংক্রান্ত কার্যাবলী সম্পোদন।
- # পালায় ও সাধারণ পলায় ইউটিলিটি, অ্যামোনিয়া, ইউরিয়া, এবং পাতওয়ার প্ল্যাটের বুটিন এবং নন-বুটিন বিশ্রেষণ কার্যাবলী সম্পোদন নিশ্চিতকরণ।
- # ইন্থি বাস্তবায়ন ও লক্ষ্যস্থাপন অর্জনের জন্য কার্যসম্পাদন।
- # বাজেট প্রণয়ন সংক্রান্ত কার্যবলী নিশ্চিতকরণ।
- # এপিএ ও আইএপি সংক্রান্ত কারখানার কার্যক্রম পরিচালনা, পর্যালোচনা এবং বিসিআইসি প্রধান কার্যালয়ে প্রেরণের ব্যবস্থা নিশ্চিতকরণ।

প্রকাশিত

শাহজালাল ফাটিলাইজার কোম্পানী লিঃ
ফেস্টগঞ্জ, সিলেট।

বিভাগঃ এমটিএস (ইআইপি)

কার্যাবলী

- # কারখানার বার্ষিক ফ্রেশ পরিকল্পনা (APP) তৈরি করণ।
- # APP-এর আলোকে কারখানার জন্য প্রয়োজনীয় মালামাল ক্রয়ের ব্যবস্থা গ্রহণ।
- # এমটিএস (ইআইপি) বিভাগের জন্য যাবতীয় মালামাল ক্রয়ের বাজেট প্রণয়ন।
- # ই-ফাইলিং পদ্ধতি বাস্তবায়ন।
- # APP এবং IAP সংক্রান্ত কার্যাবলী সম্পাদন করা।
- # দৈনন্দিন দাখলীক ও প্রশাসনিক কার্যক্রম সম্পাদন।
- # কারখানা সিসি টিউক্যামেরার আওতাভুক্তকরণ।
- # কারখানার চাহিদা মত বাষ্প ও বিদ্যুৎ উৎপাদন।
- # কারখানা ও আবাসিক এলাকায় বিদ্যুৎ সরবরাহ অব্যাহত রাখা।
- # কারখানা ও আবাসিক এলাকায় টেলিফোন ও ইন্টারনেট সংযোগ অব্যাহত রাখা।

শাহজালাল ফাটিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড

(ফুলগঞ্জ, সিলেট।

বিষয় : ব্যাঙ্গত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

নাম : কাজল ফুমার দেবনাথ

পদবি : অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ) ও বিভাগীয় প্রধান, এমটিএস (ইআইপি)

ক্র. নং	কর্মকৃতি (ব্রুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) পুরুষ অনুসারে গ্রুপ নির্ধারিত	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)						বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনার সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নথর (১০-৮)				
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	০৯	০৮	০৭	০৬	০৫	০৪				
১	২	৭	৮	৫	৬	৭	১	৮	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
২	কারখানার উৎপাদন চাহিদা মত বাষ্প উৎপাদন	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	ডেটাইন বাষ্প	৯৭২০০০	১০৬৮৬২৯	১১০০০০০	১১০০০০০	১১০০০০০	১১০০০০০	১১০০০০০	১১০০০০০	১১০০০০০	১১০০০০০	১১০০০০০	১১০০০০০	
৩	নতুন একক Motor প্রতিষ্ঠাপন	পাওয়ার প্লাটের বায়লারের জন্য বায়লারের বার্ণন কঠোল ভাল্ক অন্যান্য স্পেয়ার পার্টস প্রতিষ্ঠাপন	ডেটাইন FD Fan	প্রতিষ্ঠাপিত তারিখ	১০/১০/১ ২০	১৫/১২/১ ২০	১৫/১২/১ ২১	১৫/১২/১ ২১	১৫/১২/১ ২১	১৫/১২/১ ২১	১৫/১২/১ ২১	১৫/১২/১ ২১	১৫/১২/১ ২১	১৫/১২/১ ২১		
৪	ইউরিয়া প্লাটের CO ₂ Vent Valve Item No.02PCV11646 প্রতিষ্ঠাপন	প্রতিষ্ঠাপিত তারিখ	১০/০৫/ ২১	১৫/০৬/ ২১	১০/০৫/ ২১	১৫/০৬/ ২১	১৫/০৬/ ২১	১৫/০৬/ ২১	১৫/০৬/ ২১	১৫/০৬/ ২১	১৫/০৬/ ২১	১৫/০৬/ ২১	১৫/০৬/ ২১	১৫/০৬/ ২১		

ক্র. নং	কর্মসম্পদনযোগ্য কাজ (যুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে গ্রহণ নির্ধারিত	কর্মকৃতি নির্দেশক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্য)মাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্য)মাত্রা (বিকল্প লক্ষ্য)মাত্রাসহ)		বৎসর শেষে অর্থবা পর্যালোচনার সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নথির (১০-৮)	
			একক	লক্ষ্যমা ত্রা	অর্জন	লক্ষ্যমা ত্রা	অর্জন	
১			৭	৮	৫	৬	৭	১৫
২			৭	৮	৫	৬	৭	১৫
৩	সুষ্ঠ ও নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের সুবিধার্থে সিডিউল অনুযায়ী App তে অন্তর্ভুক্ত বিভিন্ন ফ্রিট্রিক্যাল শোশ্নের যত্নাংশ যেমন: কংক্রিট ভাল্ক, মাটর, স্পেয়ার পার্টস ইত্যাদি ক্রয়ের নিরিষ্টে নেট ও SPR উপাগন।	স্পেয়ার পার্টস সংগ্রহ	তারিখ	১১/১২/২০২০	৭১/০১/২০২১	২৮/০২/২০২১	১৫	
৪	কারখানার উৎপাদন বৃক্ষির লক্ষ্যে Break Down হাস করণ।	Break Down হাস (ধৰ্ত)	%		১০	০৯	১০	১৫
৫	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশ প্রয়োগ।	নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ	%	১০০	১০০	১০০	৮০	১০
৬	কর্মকর্তাদের সাথে IAP বাস্তবায়ন সভার আয়োজন।	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	৬	৬	০৮	০৬	০৫

অধিনায়িক/পরিমাপ অযোগ্য কাজ:

- ক) যথাসময়ে প্রয়োজনীয় যত্নাংশের বাস্তবিক চাহিদা তৈরী করণ।
খ) উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

২৮/০২/২০২০

তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

১৮/০২/২০২০

মোঃ মাফিউজ্জুল রহমান
বাদশা পনা পরিচালক
পাইকাল ফার্মসেসিয়াল কোম্পানি লিমিটেড
গুরুপুর, পুরু।

অতিরিক্ত প্রধান প্রকোশলী (বিদ্যুৎ) ও বিভাগীয় প্রধান, এমটিইস (ইআইপি) এর কোশলগত কর্মপরিকল্পনা

দেশের কৃষিখাতের উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত অপরিসিম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উল্লেখযোগ্য ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঁ টন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঁ টন অর্জনের জন্য এমটিইস (ইআইপি), বিভাগের কর্মকাণ্ডের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার প্রচেষ্টা অব্যাহত আছে।

➤ স্বাক্ষরিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

- ক্রমিক নং ১ ও ২ এর লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী বাষ্প ও বিদ্যুৎ উৎপাদনের জন্য পাওয়ার প্ল্যান্ট শাখার শাখা প্রধানের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ক্রমিক নং ৩ এর লক্ষ্য ক্রয়কৃত FD Fan Motor প্রতিষ্ঠাপন এর নিমিত্তে বিদ্যুৎ শাখার শাখা প্রধানের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে। উৎপাদন বিভাগের সাথে যোগাযোগ এর মাধ্যমে ৩০/১০/২০২০ থেকে ১৫/০২/২০২১ মিৎস এ মধ্যে বিদ্যুৎ শাখা কর্তৃক উক্ত মাটর প্রতিষ্ঠাপন করা হবে।
- গ্রানুলেশন প্লাটের জন্য 1400 KW Granulator Air Fan Motor (K661) এবং কারখানার বিভিন্ন প্লাটে এলটি মাটের ব্যবহৃত EMC, Soft Starter, MCCB ক্রয় প্রতিক্রিয়া দীন রয়েছে।
- বয়লারের বানীর ক্ষেত্রে ভালু ও অন্যান্য স্পেয়ার পার্টস প্রতিষ্ঠাপন এর নিমিত্তে ইলস্ট্রুমেট শাখার শাখা প্রধানের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে। উৎপাদন বিভাগের সাথে যোগাযোগ এর মাধ্যমে ৩০/০৫/২০২১ থেকে ৩০/০৫/২০২১ মিৎস এ মধ্যে ইলস্ট্রুমেট শাখা কর্তৃক উক্ত ক্ষেত্রে ভালু ও অন্যান্য স্পেয়ার পার্টস প্রতিষ্ঠাপন করা হবে।
- ইউরিয়া প্লান্টের Co₂ Vent Valve Item No.02PCV11646 প্রতিষ্ঠাপন এর নিমিত্তে ইলস্ট্রুমেট শাখার শাখা প্রধানের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে। উৎপাদন বিভাগের সাথে যোগাযোগ এর মাধ্যমে ৩০/০৫/২০২১ থেকে ৩০/০৬/২০২১ মিৎস এ মধ্যে ইলস্ট্রুমেট শাখা কর্তৃক উক্ত Co₂ Vent Valve Item No.02PCV11646 প্রতিষ্ঠাপন করা হবে।
- IAP বাস্তবায়নের লক্ষ্য ইআইপি বিভাগের অধীনস্থ শাখা প্রধানগণের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- APP তে অর্থভূত বিভিন্ন ক্রিটিক্যাল নেশনের যত্নাংশ মেমন : ক্ষেত্রেল ভালু, আপারেটিং স্টেশন, ইজিনিয়ারিং স্টেশন ইত্যাদি আইনটেমের ক্ষেত্রে কার্যনির্ধারিত সময়ের মধ্যে সম্পন্ন করার লক্ষ্য যথাসময়ে এসপাইর রেইজসহ অন্যান্য কর্মকাণ্ড সম্পন্ন করার জন্য সংশ্লিষ্ট শাখা প্রধানগণের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ক্রিটিক্যাল ইফাইপনেট সম্পর্কে কোনোরূপ ঝুঁটি পরিলক্ষিত হলে এসওপি অনুসরণ করে তাঙ্কফনিক ভাবে ইলস্ট্রুমেট/বেদ্যুতিক সমস্যা সংশ্লিষ্ট শাখার কর্মকর্তৃদের সাথে সমর্থয় সাধন করে। Preventive Maintenance এর মাধ্যমে তুটিসমূহ দূরীকরণ পৰ্যবেক্ষণ ভার্নটাইম হাস করে উৎপাদন বৃক্ষির মাধ্যমে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন ও উৎপাদন ব্যয় হাস করার লক্ষ্য সংশ্লিষ্ট শাখা প্রধানগণের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- Preventive Maintenance এবং নিবিড় পর্যবেক্ষণ মাধ্যমে বিভিন্ন ইউনিটের বোশনারীজের ডাউন টাইম ২০২০-২০২১ অর্থ বৎসরের তুলনায় ১০% কমানোর জন্য সংশ্লিষ্ট শাখা প্রধানগণের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- গুরুত রক্কগাবেক্ষণ কাজ বিদেশি বিশেষজ্ঞের পরিবেক্ষণে দেশি বিশেষজ্ঞের মাধ্যমে সম্পন্ন করার পদক্ষেপ নেয়া হবে। এতে ২০% ব্যয় হাস করার জন্য সংশ্লিষ্ট শাখা প্রধানগণের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- তদৰকি বৃক্ষি করে প্রশিক্ষক/কর্মচারীদের যথাযথভাবে কাজে নিয়োজিত করার মাধ্যমে ১০% শ্রম ঘন্টা ওভারটাইম হাস করার জন্য সংশ্লিষ্ট শাখা প্রধানগণের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- লগবুকে ক্রিটিক্যাল ইফাইপনেট সময়ের নেইনটেনেল ইন্স্ট্রি লিপিবদ্ধ করার জন্য সংশ্লিষ্ট শাখা প্রধানগণের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- বিভাগের অধীনস্থ শাখার কর্মকর্তাগণের সাথে IAP বাস্তবায়নের জন্য নিয়মিতভাবে সভা আয়োজন করা হচ্ছে।

ক্র.নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ	সমস্যা	কর্মকৌশল
০১	সৃষ্টি ও নিরবাচিত উৎপাদনের সুবিধার্থে সিডিউল অনুযায়ী APP তে অঙ্গুরুক্ত বিভিন্ন ডিটিকাল মেশিনের যত্নাংশ বেনান: কটেজেল ভাস্ক, মাট'র, স্পেয়ার পাটস ইত্যাদি ক্রয়ের জন্য নেট ও এসপিআর উৎপাদন।	চলমান আছে	১) মালামালের চাহিদা প্রদান করা হচ্ছে। ২) বাণিজ্যিক বিভাগের সাথে মালামাল ক্রয়ের কাপারে যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০২	কারখানার উৎপাদন বৃক্ষির লক্ষ্যে Break Down হাস করন।	চলমান আছে	১) যথাসময়ে মালামাল ও স্পেয়ার পার্টস সংগ্রহের ব্যবস্থা প্রয়োগ। ২) পর্যবেক্ষন ও প্রিভেটিভ বেইনটেন্ডাঙ্ক বৃক্ষি করণ।
০৩	যথাসময়ে প্রয়োজনীয় স্পেয়ার পার্টস সংগ্রহ	চলমান আছে	১) মালামালের চাহিদা প্রদান করা হচ্ছে। ২) বাণিজ্যিক বিভাগের সাথে মালামাল ক্রয়ের কাপারে যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০৪	রক্ফলাবেক্ষণ ব্যয় হাস	চলমান আছে	১) Break Down হাস করন। ২) অধিবনশ জনবলের যথাযথ ব্যবহার। ৩) সঙ্গীব্য ক্ষেত্রে বিদেশী বিশেষজ্ঞের পরিবর্তে দেশী বিশেষজ্ঞের নাখ্যমে গুরুত্বপূর্ণ রক্ফলাবেক্ষন কাজ সম্পাদন।
০৫	কর্মকর্তাদের সাথে IAP বাস্তবায়নে সভা	চলমান আছে	১) নিয়মিত ভাবে সভা করা হচ্ছে।

শাহজালাল ফার্মিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

ফেয়েফগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

নামঃ মোঃ আলেহ আহমদ

পদবীঃ অভিযন্ত প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখা প্রধান।

ক্রঃ নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্য মাত্রা ও অর্জন	লক্ষ্য মাত্রা ও অর্জন	২০১৯-২০ এর লক্ষ্য মাত্রা (বিকল্প লক্ষ্য)মাত্রাসহ)	প্রকৃত অর্জন	বছর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নথৰ (১০-৪)
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯
০১	পাওয়ার প্লাটের বয়লারের জন্য নতুন ক্যার্বুট F D Fan Motor প্রতিস্থাপন	প্রতিশ্থাপন	%	১০০	৮০	৩০/১০/২০২০	১৫/১২/২০২০	১৫/০২/২০২১
০২	সুষু ও নিরবাঞ্ছিম উৎপাদনের সুবিধার্থে অন্তর্ভুক্ত বিদ্যুৎ শাখার বিভিন্ন এইচটি.এলটি মাট্ব, সার্কিট বেকার, এমসি ও অন্যান্য স্পেয়ার পার্টস ইত্যাদি সংগ্রহ	স্পেয়ার পার্টস সংগ্রহ	%	১০০	৯০	৩১/০১/২০২১	১৫/০৩/২০২১	৩০/০৬/২০২১
০৩	উর্ধ্বতন কর্মকৃতা কর্তৃক নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ কাজে অংশ প্রত্যু	নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ	%	১০০	১০০	১০০	৯০	৮০
০৪	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP বাস্তবায়ন সভা	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	০৮	০৯	০৮	০৭	০৬

২০১৯-২০২০-২১
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তাৰিখ

১৫/০২/২০২১

তদৱককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম ও পদবীও স্বাক্ষর
KAJAL KUMAR DEBNATH
 Addl. Chief Engineer (Electrical)
 Shahjalal Fertilizer Company Ltd
 Rangchogon, Sylhet

অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ) ও শাখা প্রধান (বিদ্যুৎ) এর কৌশলগত কর্মসূচনা :-

দেশের কৃষিখন্ডের উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উল্লেখযোগ্য ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন। অর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি), বিদ্যুৎ শাখার কর্মকাণ্ডের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার প্রচেষ্টা অব্যাহত আছে।

ষাক্রিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মসূচনা গ্রহণ করা হয়েছে।

- পাওয়ার প্লাটের বয়লারের জন্য নতুন অ্যার্কুট FD Fan Motor প্রতিস্থাপন এর নির্মিতে সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার সাথে চুক্তি করা হয়েছে। উৎপাদন বিভাগের সাথে যোগাযোগ এর মাধ্যমে ৩০/১০/২০২০ খ্রিস্টাব্দের ১৫/০২/২০২১ খ্রিঃ এ মধ্যে বিদ্যুৎ শাখা কর্তৃক উক্ত মটর প্রতিস্থাপন করা হবে।
- গ্রানুলেশন প্লাটের জন্য 1400KW Granulator Air Fan Motor (K661) এবং কারখানার বিভিন্ন প্লাটে এলটি মটরে ব্যবহৃত EMC, Soft Starter, MCCB কর্য প্রক্রিয়াধীন রয়েছে।
- বর্ণিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্যে অধিনষ্ট কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রার বিপরীতে প্রয়োজনীয় স্পেসীয়ার পার্টস যথাসময়ে সংগ্রহের এসপিআর উপাপনের ব্যবস্থা নেয়ার জন্য সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাদের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- নিরবন্ধিত উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক তদারিকি জোরদার করা রীতে জোরদার কর্মকর্তাদের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- শ্রমিক/কর্মচারীদের যথাযথভাবে কাজে নিয়োজিত করার মাধ্যমে ওভার টাইম হাস করার পদক্ষেপ নেয়ার জন্য সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাদের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- তদরবেকারী কর্মকর্তার সাথে বাতিলগত কর্মসূচনা IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।



ক্রং নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ	সমস্যা	কর্মকৌশল
০১	সৃষ্টি ও নিরবাহিন উৎপাদনের সুবিধার্থে অন্তর্ভুক্ত বিদ্যুৎ শাখার বিভিন্ন এইচটি/এলটি মটর, সার্কিট রেকার, এমসি ও অন্যান্য স্পেয়ার পার্টস ক্রয় কার্যক্রম।	চলমান আছে।	১) মালামালের চাহিদা প্রদান করা হচ্ছে। ২) বাণিজ্যিক বিভাগের সাথে মালামাল প্রদর্শের ব্যাপারে যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০২	যথাসময়ে প্রযোজনীয় স্পেয়ার পার্টস সংগ্রহ।	চলমান আছে।	১) মালামালের চাহিদা প্রদান করা হচ্ছে। ২) বাণিজ্যিক বিভাগের সাথে মালামাল প্রদর্শের ব্যাপারে যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০৩	রক্ষণাবেক্ষণ বায় হাস	চলমান আছে।	১) Break Down হাস করণ। ২) অধিনস্ত জনবলের যথাযথ ব্যবহার।
০৪	কর্মকর্তাদের সাথে IAP বাস্তবায়নে সভা	চলমান আছে।	১) সভা নিয়মিত ভাবে করা হচ্ছে।




শাহজালাল ফার্মিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড
ফেস্টগঙ্গা, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

নামঃ মোঃ নবীমুল হক

পদবীঃ উপ-প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখা।

ক্রঃ নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (অনুসারে এক বিভাগিত)	কর্মকর্তা নির্দেশিক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্য মাত্রা ও অর্জন				লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)				প্রকৃত অর্জন	বছর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৮)	
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪		
১	২	৩	৮	৫	৬	৭	৯	৮	৯	৯	৮	৫	৮	
০১	পাওয়ার ফ্লাটের বয়লারের জন্য নতুন ক্রয়কৃত FD Fan Motor প্রতিশ্রূত	প্রতিশ্রূতান	%	১০০	৮০	৩০/১০/২০২০	১৫/১২/২০২০	১৫/১০/২০২১	১৫/০২/২০২১	১০	৯২	৯৩	৯৪	১৫
০২	সুষ্ঠু ও নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের সুবিধার্থে অন্তর্ভুক্ত বিদ্যুৎ শাখার বিভিন্ন এইচটি/এলাটি মাট্র, সাবিটি ব্রেকার, এমসি ও অন্যান্য স্পেয়ার পার্টস ইত্যাদি সংগ্রহ	স্পেয়ার পার্টস সংগ্রহ	%	১০০	৯০	৩১/০১/২০২১	১৫/০১/২০২১	১৫/০৩/২০২১	১০/০৬/২০২১					
০৩	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশ প্রত্যুহ।	নির্দেশিত বিধারিত কাজ	%	১০০	১২০	১০০	১০	১০	৮০	৯০				
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সহিত ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP বাস্তবায়ন সভা	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	০৮	০৮	০৮	০৭	০৭	০৬	০৬	০৫			

১৫/০৬/২০২০
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

১৫/০৬/২০২০

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম ও পদবীও স্বাক্ষর

মোঃ হালেহ আহমেদ

প্রতিবেদন প্রধান প্রতিবেদী (বিষ্য)

শাহজালাল ফার্মিলাইজেশন কোম্পানি লিমিটেড
ফেস্টগঙ্গা, সিলেট।

অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ) ও শাখা প্রধান (বিদ্যুৎ) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা:-

দেশের কৃষিখাতের উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত্ব অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উৎপাদনে অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষণমাত্রা ৪,৫৫,০০০ মেঁট টন এবং বিতরণ লক্ষণমাত্রা ৪,৫৫,০০০ মেঁট টন অর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি), বিদ্যুৎ শাখার কর্মকাণ্ডের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার প্রচেষ্টা অব্যাহত আছে।

শাখকরিত IAP অনুষ্ঠানীয় নির্মাণ কর্মপরিকল্পনা প্রস্তুত করা হয়েছে।

- পাওয়ার প্লাটের বয়লারের জন্য নতুন ফ্র্যুট ফ্র্যুট FD Fan Motor প্রতিষ্ঠাপন এর নির্মিতে সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার সাথে চুক্তি করা হয়েছে। উৎপাদন বিভাগের সাথে যোগাযোগ এর মাধ্যমে ৩০/১০/২০২০ থেকে ১৫/০২/২০২১ খ্রিঃ এ মধ্যে বিদ্যুৎ শাখা কর্তৃক উকে মটর প্রতিষ্ঠাপন করা হবে।
- গ্রানুলেশন প্লাটের প্রানোলেশন প্লাটের জন্য 1400KW Granulator Air Fan Motor (K661) এবং কারখানার বিভিন্ন প্লাটে এলাটি মটরে ব্যবহৃত EMC, Soft Starter, MCCB ফর্ম প্রতিক্রিয়ান রয়েছে।
- বর্ণিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্যে অধিনষ্ট কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রার বিপরীতে প্রয়োজনীয় প্লেয়ার পার্টস যথাসময়ে সংগ্রহের এসপিআর উৎপাদনের ব্যবস্থা নেয়ার জন্য সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাদের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- নিরবাঞ্ছিন উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক তদারকি জ্ঞেরদার করার জন্য সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাদের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- শনিক/কর্মচারীদের যথাযথভাবে কাজে নিয়োজিত করার মাধ্যমে ওভার টাইম হাস করার পদক্ষেপ নেয়ার জন্য সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাদের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- তদারককারী কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।

ক্রঃ নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ	সমস্যা	কর্মকৌশল
০১	সুষ্ঠু ও নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের সুবিধার্থে অঙ্গুলি বিদ্যুৎ শাখার বিভিন্ন এইচটি/এলটি মটর, সার্কিট ব্রেকার, এমসি ও অন্যান্য স্পেয়ার পার্টস ক্রয় কার্যক্রম।	চলমান আছে।	১) মালামালের চাহিদা প্রদান করা হচ্ছে। ২) বাণিজ্যিক বিভাগের সাথে মালামাল ক্রয়ের যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০২	যথাসময়ে প্রয়োজনীয় স্পেয়ার পার্টস সংগ্রহ।	চলমান আছে।	১) মালামালের চাহিদা প্রদান করা হচ্ছে। ২) বাণিজ্যিক বিভাগের সাথে মালামাল ক্রয়ের যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০৩	রক্ষণাবেক্ষণ ব্যয় হাস	চলমান আছে।	১) Break Down হাস করণ। ২) অধিনস্ত জনবলের যথাযথ ব্যবহার।

৪০৩

শাহজালাল ফার্টিলোইজার কোম্পানি লিমিটেড
ফেস্টগঙ্গা, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

নামঃ শোঃ ইকবাল কবির

পদবীঃ উপ-প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখা।

ক্রঃ নং	সম্পদনথোগ্য কাজ (অনুসরে ক্রম বিনাশিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্য মাত্রা ও অর্জন				লক্ষ্যশাখা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)				বছর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (০-৮)
				৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	
১	পাওয়ার স্লাটের বাইলারের জন্য নতুন ফ্রয়েন্ট FD Fan Motor প্রতিষ্ঠাপন	%	১০০	৮০	৩০/১০/২০২০	১৫/১৫/২০২০	১৫/১৫/২০২১	৮	৮	১০	১০	১৫
০১	সৃষ্টি ও নিরবরচিক্ষিত প্রাপ্তদের সুবিধার্থে অন্তর্ভুক্ত বিদ্যুৎ শাখার বিডিম এইচটি/এলটি মটর, সার্কিট ব্রেকার, এমাস ও অন্যান্য স্পেয়ার পার্টস ইত্যাদি সংগ্রহ	স্পেয়ার পার্টস সংগ্রহ	%	১০০	৯০	৩১/০১/২০২১	১৫/০৩/২০২১	৩০/০৬/২০২১				
০২	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে তৎক্ষণ প্রহৃণ।	নির্ধারিত কাজ	%	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০	১০	১০	
০৩	উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সহিত ব্যক্তিগত অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	০৮	০৮	০৮	০৭	০৭	০৬	০৬	০৫	০৫	
০৪	কর্মপরিকল্পনা IAP বাস্তবায়ন সভা											

২৪১
১৫০৪২০২০

২০২১-২২

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম ও পদবীও যাক্ষর

শোঃ ইকবাল ফার্টিলোইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেস্টগঙ্গা, সিলেট।

মোঃ ইকবাল আহমেদ
অভিযন্ত প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ)

অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ) ও শাখা প্রধান (বিদ্যুৎ) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা:-

দেশের কৃষিখাতের উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উল্লেখযোগ্য ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঁট এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঁট। টন অর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি), বিদ্যুৎ শাখার কর্মকাণ্ডের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার প্রচেষ্টা অব্যাহত আছে।

- শাক্রিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।
 - পাওয়ার প্লাটের বয়লারের জন্য নতুন প্রযুক্তি FD Fan Motor প্রতিস্থাপন এর নিমিত্তে সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার সাথে চুক্তি করা হয়েছে। উৎপাদন বিভাগের সাথে যোগাযোগ এর মাধ্যমে ৩০/১০/২০২০ থেকে ১৫/১০/২০২১ খ্রিঃ এ মধ্যে বিদ্যুৎ শাখা কর্তৃক উক্ত ঘটন প্রতিস্থাপন করা হবে।
 - গ্রানুলেশন ফ্লাটের এন্ডোলেশন ফ্লাটের জন্য 1400Kw Granulator Air Fan Motor (K661) এবং কারখানার বিভিন্ন প্লাটে এলাটি ঘটনে ব্যবহৃত EMC, Soft Starter, MCCB এবং প্রক্রিয়াবিন রয়েছে।
 - বর্ণিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্যে অধিনস্ত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
 - ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রার বিপরীতে প্রয়োজনীয় প্লাটস যথাসময়ে সংগ্রহের এসপিআর উপাপনের ব্যবস্থা নেয়ার জন্য সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাদের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর করা হয়েছে।
 - নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক তদনাকি জোরদার করার জন্য সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাদের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর করা হয়েছে।
 - শ্রনিক/কর্মচারীদের যথাযথভাবে কাজে নিয়োজিত করার মাধ্যমে ওভার টাইম হাস করার পদক্ষেপ নেয়ার জন্য সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাদের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর করা হয়েছে।
 - তদনাককারী কর্মকর্তার সাথে বাস্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।

ক্রঃ নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ	সমস্যা	কর্মবৈশিষ্ট্য
০১	সুষ্ঠু ও নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের সুবিধার্থে অন্তর্ভুক্ত বিদ্যুৎ শাখার বিভিন্ন এইচটি/এলটি ইটর, সার্কিট ব্রেকার, এমসি ও অনান্ন স্পেয়ার পার্টস হ্রয় কার্যক্রম।	চলমান আছে। যথাসময়ে প্রযোজনীয় স্পেয়ার পার্টস সংগ্রহ।	১) মালান্মালের চাহিদা প্রদান করা ইচ্ছে। ২) বাণিজ্যিক বিভাগের সাথে মালান্মাল ক্রয়ের ব্যাপারে যোগাযোগ অব্যাহত তাছে। ১) মালান্মালের চাহিদা প্রদান করা ইচ্ছে। ২) বাণিজ্যিক বিভাগের সাথে মালান্মাল ক্রয়ের ব্যাপারে যোগাযোগ অব্যাহত তাছে।
০২	রক্ষণাবেক্ষণ ব্যবহার।	চলমান আছে।	১) Break Down হাস করণ। ২) অধিনস্ত জনবলের যথাযথ ব্যবহার।
০৩		চলমান আছে।	

(২৩)

শাহজালাল ফার্টিলোইজার কোম্পনী লিমিটেড

ফেয়েগঞ্জি, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

নামঃ মোঃ শারিফ মিয়া
পদবীঃ নির্বাচিত প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখা।

ক্রঃ নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (অনুসরে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশিক	একক	লক্ষ্যস্থানা (বিকল্প লক্ষ্যস্থান)						প্রকৃত অর্জন	বছর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৮)	
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন মাত্রা	২০	১	৮	৫	৬	৭	
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৪
০১	কারখানা ও আবাসিক এলাকার নিরাপত্তার প্রয়োজনে রোড লাইট, বাউন্ডারী লাইট ইত্যাদি সচল রাখার কাজ।	ৰক্ষণাবেক্ষণ %	১০০	১০০	৩০/১২/২০২০	১৫/০৩/২০২০	৩০/০৬/২০২১	৩০	৩০	৩০	৩০	৩০
০২	কারখানা ও আবাসিক এলাকার বৈদ্যুতিক রক্ষণাবেক্ষণ কাজের জন্য লাইট শেড, বাঞ্চ, টিউব লাইট, ফেরিংবল ক্যাবল, পাওয়ারকাবল, স্পুর এনামেল কপার ওয়্যার, বিভিন্ন প্রকার টুলস, এমসিবি, এমসিসি ও অন্যান্য বৈদ্যুতিক যানবাহন সংগ্রহ করা।	লেপ্টপ পার্টস সংগ্রহ %	১০০	৮০	৩১/০১/২০২১	১৫/০৩/২০২১	৩০/০৬/২০২১	৩০	৩০	৩০	৩০	৩০
০৩	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশ প্রয়োগ।	নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ	%	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০	১০	১০
০৪	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP বাস্তবায়নে উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষের সহিত সভা	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	০৮	০১	০৮	০১	০১	০১	০৮	০৮	০৮

২৫/০৬/২০২০
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ
২৫০৬২০

২৫/০৬/২০২০

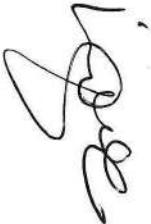
তদরক্কর্কারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম ও পদবীও স্বাক্ষর
বোঃ ছালেব আহমদ
অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ)
শাহজালাল ফার্টিলোইজার কোম্পনী লিমিটেড
ফেয়েগঞ্জ, সিলেট,

সতৰকাৰী প্ৰকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখাৰ কৌশলগত কৰ্মপরিকল্পনাৰ্থ-

দেশৰ কৃষিক্ষেত্ৰে উন্নয়নে উৎপাদিত ইউৱিয়া সারেৰ গুৰুত অপৰিমীম হওয়ায় ইউৱিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উপৰখ্যোগ ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অৰ্থ বছৰে কাৰখনাৰ ইউৱিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্ৰা ৪,৯৫,০০০ মেঁট বিতৰণ লক্ষ্যমাত্ৰা ৪,৯৫,০০০ মেঁট টন অৰ্জনেৰ জন্য এমটিএস (ইআইপি), বিদ্যুৎ শাখাৰ কৰ্মকাৰেৰ সাথে সম্পত্ত কৰ্ম যথাসময়ে সম্পন্ন কৰাৰ প্ৰচেষ্টা অৰ্থাৎ আছে।

- স্বাক্ষৰিত IAP অনুযায়ী নিম্নুপ কৰ্মপৰিকল্পনা গ্ৰহণ কৰা হয়েছে।
- কাৰখনা ও আৰাসিক এলাকাৰ নিৰাপত্তাৰ প্ৰয়োজনে রোড লাইট, বাউভারী লাইট ইত্যাদি সচল রাখাৰ কাজ চলমান আছে।
 - কাৰখনা ও আৰাসিক এলাকাৰ বৈদ্যুতিক রক্ষণাবেক্ষণ কাজেৰ জন্য লাইট শেড, বাঞ্ছ, টিউব লাইট, ফেঙ্গিবল ক্যাবল, পাওয়া ক্যাবল, সুপাৰ এনামেল কপাৰ ও যাবাৰ বিভিন্ন প্ৰকাৰ টুলস, এমসিবি, এমসিসিবি ও অন্যান্য বৈদ্যুতিক মালামাল সংগ্ৰহ কৰা।
 - বাণিত কাজসমূহ সম্পাদনেৰ লক্ষ্যে উৎকৃতন কৰ্মকৰ্তাৰ সাথে IAP স্বাক্ষৰ কৰা হয়েছে।
 - নিৰবচ্ছিন্ন উৎপাদনেৰ জন্য বৈদ্যুতিক রক্ষণাবেক্ষণ মালামাল সংগ্ৰহ প্ৰণিয়া জোৰদাৰ কৰা হয়েছে।
 - শ্ৰমিক/কৰ্মচাৰীদেৰ যথাযথতাৰে কাজে নিয়োজিত কৰাৰ মাধ্যমে ওভাৰ টাইম হাস কৰাৰ পদক্ষেপ নেয়া হয়েছে।

তদাৰককাৰী কৰ্মকৰ্তাৰ সাথে ব্যক্তিগত কৰ্মপৰিকল্পনা IAP স্বাক্ষৰ কৰা হয়েছে।



শাহজালাল ফার্মিলাইজের কোম্পানি লিমিটেড
ফেয়েরগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ বাণিজ্য কর্মপরিবহন ২০২০-২০২১
নামঃ সুমন বিশ্বাস
পদবীঃ নির্বাহী প্রক্রিয়ালী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখা।

ক্রঃ নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (অনুসরে গ্রন্থ বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশিক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্য মাত্রা ও অর্জন				লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)				বছর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নথৰ (১০৮)
				লক্ষ্য	মাত্রা	অর্জন	লক্ষ্য	মাত্রা	অর্জন	প্রকৃত	অর্জন	
০১	কারখানা ও আবাসিক এলাকার নিরাপত্তার প্রয়োজনে রোড লাইট, বাউলী লাইট ইত্যাদি সচল রাখার কাজ।	রক্ষণাবেক্ষণ	%	১০০	৩০০	৩০/০৩/২০২০	১৫/০৩/২০২০	১৫/০৩/২০২০	১০	১১	১২	১৪
০২	কারখানা ও আবাসিক এলাকার বৈদ্যুতিক রক্ষণাবেক্ষণ কার্জের জন্য লাইট শেড, বাল্ক, টিউব লাইট, ফেরিংবল ক্যাবল, পাওয়ারক্যাবল, স্পোর এনামেল কপাল ওয়্যার, বিভিন্ন প্রকার টুলস, এনসিবি, এমসিসি ও অন্যান্য বৈদ্যুতিক মালামাল সংগ্রহ করা।	ক্ষেপ্তার পার্টস সংগ্রহ	%	১০০	৮০	৩১/০১/২০২২	১৫/০৩/২০২১	১৫/০৩/২০২১	১০	১১	১২	১৫
০৩	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশ প্রযুক্তি।	নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ	%	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০	১০	১০	১৫
০৪	বাণিজ্য কর্মপরিকল্পনা IAP বাস্তবায়নে উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষের সহিত সভা	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৭	০৮	০৮	১০



Md. Md. Shariful Islam
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

১৮/১৮/২০২০
ৰোং হালেই আহমেদ
অতিরিক্ত প্রধান প্রক্রিয়ালী (বিদ্যুৎ)
শাহজালাল ফার্মিলাইজের কেন্দ্রস্থল লিমিটেড
প্রিমিয়াম প্রক্রিয়ালী

সংক্ষেপ প্রকোশলী (বিদ্যুৎ, বিদ্যুৎ শাখার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা)-

দেশের কৃষিকাতের উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উল্লেখযোগ্য ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখনার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঁটন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঁটন অর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি), বিদ্যুৎ শাখার কর্মকাণ্ডের সাথে সম্পত্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার প্রচেষ্টা অব্যাহত আছে।

- সাম্পরিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।
 - কারখানা ও আবাসিক এলাকার নিরাপত্তার প্রয়োজনে রোড লাইট, বাটিস্টোরী লাইট ইত্যাদি সচল রাখার কাজ চলমান আছে।
 - কারখানা ও আবাসিক এলাকার বৈদ্যুতিক রক্ষণাবেক্ষণ কাঙ্গের জন্য লাইট শেড, বাল্ক, টিটুব লাইট, ফেস্টিবল ক্যাবল, পাওয়া ক্যাবল, সুপার এনামেল কপার ও যান্তার বিভিন্ন প্রকার টুলস, এমসিবি, এমসিসিবি ও অন্যান্য বৈদ্যুতিক মালামাল সংগ্রহ করা।
 - বাণিজ কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্যে উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
 - নিরবাচিন্ন উৎপাদনের জন্য বৈদ্যুতিক রক্ষণাবেক্ষণ মালামাল সংগ্রহ প্রাণিয়া জোরদার করা হয়েছে।
 - শান্তিক/কর্মকারীদের যথাযথতভাবে কাজে নিয়োজিত করার মাধ্যমে ওভার টাইম হাস করার পদক্ষেপ নেয়া হয়েছে।

তদারককারী কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।

শাহজালাল ফার্মিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড
ফেস্টগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ বাণিজ্যিক কর্ম পরিকল্পনা ২০২০-২০২১
নামঃ মোঃ সাইফুল ইসলাম
পদবীঃ নির্বাহী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখা।

ক্রঃ নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (অনুসরে ত্রুটি বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশিক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যনথাগত ও অর্জন	লক্ষ্যনথাগত লক্ষ্যনথাগত	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যনথাগত ও অর্জন	প্রক্রিয়া অর্জন	বছর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নথৰ (১০-৮)
১								১৫
২	পাওয়ার প্লাটের বয়লারের জন্য নতুন ড্রাই ফ্রি FD Fan Motor প্রতিষ্ঠাপন	৩	৮	৫	৬	৭	৬	৭
০১	পাওয়ার প্লাটের বয়লারের জন্য নতুন ড্রাই ফ্রি FD Fan Motor প্রতিষ্ঠাপন	প্রতিষ্ঠাপন %	১০০	৫০	৩০/১০/২০২০	১৫/১২/২০২০	১৫/০২/২০২০	১২
০২	সৃষ্টি ও নিরবাচিক্রম উৎপাদনের সুবিধার্থে অন্তর্ভুক্ত বিদ্যুৎশাখার (ইউটিলিটি এবং পাওয়ার প্ল্যান্ট) বিভিন্ন এইচটি/এলটি মটর, সার্কিট রেকার, EMC, এমসি ও অন্যান্য সেপ্যার পার্টস ইত্যাদি সংগ্রহ	লক্ষ্য শেষাব্দীর পার্টস সংগ্রহ	%	১০০	৫০	৩১/০১/২০২১	১৫/০৩/২০২১	৩০/০৬/২০২১
০৩	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	নির্দেশিতনির্ধা রিতকাজ	%	১০০	৫০০	১০০	৯০	৯০
০৪	ব্যাঙ্গিক কর্মপরিকল্পনা IAP বাস্তবায়নে উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষের সাথে সত্ত্ব	অনুষ্ঠিত সভা সংখ্যা	০৮	০৮	০৮	০৯	০৬	০৫

১৫/০৩/২০২০
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

মোঃ হালেহ আহমেদ
অতিমান প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ)
শাহজালাল ফার্মিলাইজেশন কোম্পানি লিমিটেড
ফেস্টগঞ্জ, সিলেট।

সহকারী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখার কৌশলগত কর্মপরিবহনাঃ-

দেশের কৃষিখাতের উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উৎপন্নেখযোগ্য তৃমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঁটন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঁটন অর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি), বিদ্যুৎ শাখার কর্মকাণ্ডের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার প্রচেষ্টা অব্যাহত আছে।

স্বাক্ষরিত IAP অন্যান্য নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

- পাওয়ার প্লাটফর্মের বিলারের জন্য নতুন অ্যাঙ্কুট FD Fan Motor প্রতিস্থাপন এর নিমিত্তে সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার সাথে চুক্তি করা হয়েছে। উৎপাদন বিভাগের সাথে যোগাযোগ এর মাধ্যমে ৩০/১০/২০২০ থেকে ১৫/০২/২০২১ খ্রিঃ এ মধ্যে বিদ্যুৎ শাখা কর্তৃক উক্ত মটর প্রতিস্থাপন করা হবে।
- কারখানার ইউটিলিটি এবং পাওয়ার প্ল্যাটফর্মের জন্য এইচটি/এলটি মটর, Online UPS, EMC, সার্কিট ব্রেকার, এমসি ও অন্যান্য স্পেশার পার্টস ইত্যাদি ক্ষেত্রে প্রতিযোগী রয়েছে।
- বণিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্যে উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- নিরবাহিন উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক তদারকি জোরদার করা হয়েছে।
- প্রশিক্ষণ কর্মকাণ্ডের যথাযথভাবে কাজে নিয়োজিত করার মাধ্যমে ওভার টাইম হাস করার পদক্ষেপ নেওয়া হচ্ছে।

তদারকক্ষারী কর্মকর্তার সাথে বাস্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

ফেস্টগঙ্গ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যাঙ্গাল কর্ম পরিকল্পনা ২০২০-২০২১

নামঃ মোঃ এম. ইউ. নেমান

পদবীঃ সহকারী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখা।

ক্রঃ নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (অনুসারে ক্রম বিনাশিত)	কর্মকৃতি নির্দেশিক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)				প্রকৃত অর্জন	বছর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৮)	
				লক্ষ্য	অর্জন	লক্ষ্য মাত্রা	লক্ষ্য মাত্রা ও অর্জন			
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১৫
০১	পাওয়ার প্লাটের বয়লোরে জন্য নতুন ঢ্রেণকৃত FD Fan Motor প্রতিশ্রূত্ব	প্রতিশ্রূত্ব	%	১০০	৫০	৩০/১০/২০২০	১৫/১২/২০২০	১৫/০২/২০২১	১২	১২
০২	সৃষ্টি ও নিরবাঞ্ছিন্ন উৎপাদনের সুবিধার্থে অন্তর্ভুক্ত বিদ্যুৎশাখার (ইউটিলিটি) এবং পাওয়ার স্থান্তির প্রতিশ্রূত্ব এইচটি/এলটি মাট্চ, সার্কিট রেকার, EMC, এমস ও অন্যান্য স্পেয়ার পার্টস ইত্যাদি সংগ্রহ	স্পেয়ার পার্টস সংগ্রহ	%	১০০	৫০	৩১/০১/২০২১	১৫/০৩/২০২১	৩০/০৬/২০২১	১২	১২
০৩	উর্ধ্বতন কর্মকৃতা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	নির্দেশিতবির্ধি রিতকার্জ	%	১০০	১০০	১০০	১০০	১০	৮০	১০
০৪	ব্যাঙ্গাল কর্মপরিকল্পনা IAP বাস্তবায়নে উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষেরে সাথে সত্ত্ব	অনুষ্ঠিত সভা সংখ্যা	০৮	০৮	০৮	০৯	০৯	০৬	০৫	১৫

১৫/০৩/২০২১
কর্মকর্তার স্থাকর ও তারিখ

২০১৯-২০
২০২০

তদরক্কারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম ও পদবী ও স্থাকর

মোঃ আলেক্স আহমেদ
অতিরিক্ত প্রধান প্রক্রিয়ালী (বিদ্যুৎ)
শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেস্টগঙ্গ, সিলেট।

দেশৰ কৃষিকালৰ উন্নয়নে উৎপাদিত ইউৱন সাবেৰ গুৰুত অপৰিসীম হওয়ায় ইউৱন সাৰ উৎপাদনে এসএফসি'ল উপোক্ষযোগ্য ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অৰ্থ বছৰে কাৰখনাৰ ইউৱন লক্ষণমাত্ৰা ৪,৯৫,০০০ মেঁট টন এবং বিতৰণ লক্ষণমাত্ৰা ৪,৯৫,০০০ মেঁট টন আৰ্জনেৰ জন্য এনটিএস (ইআইপি), বিদ্যুৎ শাখাৰ কৰ্মকাণ্ডেৰ সাথে সম্পত্ত কৰ্ম যথাসময়ে সম্পন্ন কৰাৰ প্ৰচেষ্টা অবাহত আছে।

ষাক্ষৰিত IAP অনুযায়ী নিম্নুপ কৰ্মপৰিকল্পনা প্ৰসং কৰা হয়েছে।

- পাওয়াৰ প্লাটেৰ বয়লাৰেৰ জন্য লতুন ক্রয়কৃত FD Fan Motor প্ৰতিশ্থাপন এৰ নিমিত্তে সংশ্লিষ্ট কৰ্মকৰ্তাৰ সাথে চুক্তি কৰা হয়েছে। উৎপাদন বিভাগেৰ সাথে যোগাযোগ এৰ মাধ্যমে ৩০/১০/২০২০ থকে ১৫/০২/২০২১ খ্রি: এ মধ্যে বিদ্যুৎ শাখা কৰ্তৃক উক্ত মটৰ প্ৰতিশ্থাপন কৰা হবে।
- কাৰখনাৰ ইউটিলিটি এবং পাওয়াৰ প্ল্যাটেৰ জন্য এইচটি/এলটি মটৰ, Online UPS, EMC, সার্কিট বেকাৰ, এমসি ও অন্যান্য স্পেচীয়াল পার্টস ইত্যাদি এক্ষেত্ৰে প্ৰতিযোবিন রয়েছে।
- বণিত কাজসমূহ সম্পাদনেৰ লক্ষ্যে উৰ্ধভন কৰ্মকৰ্তাৰ সাথে IAP স্বাক্ষৰ কৰা হয়েছে।
- নিৰবাহিন উৎপাদনেৰ জন্য সাৰ্বকলিক তদাৱকি জোৱাৰ কৰা হয়েছে।
- শ্ৰমিক/কৰ্মচাৰীদেৰ যথাযথতাৰে কাজে নিয়োজিত কৰাৰ মাধ্যমে ওভাৰ টাইম হাস কৰাৰ পদক্ষেপ নেয়া হচ্ছে।

তদাৱকি কৰ্মকৰ্তাৰ সাথে ব্যক্তিগত কৰ্মপৰিকল্পনা IAP স্বাক্ষৰ কৰা হয়েছে।

৪/৮

শাহজালাল ফার্মিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

ফেয়েফগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

নামঃ শওকত আলী

পদবীঃ সহকারী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখা।

ক্রঃ নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (অনুসারে গ্রন্থ বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশিক	একক	২০২১-২০২০ এর লক্ষ্য মাত্রা ও অর্জন			লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)					প্রকৃত অর্জন	বছর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত পদ্ধতি/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৮)
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	%	৮	৮	৮	৯	৬	৫	
০২	কারখানার বিভিন্ন Control Room এর তাপমাত্রা নিয়ন্ত্রণে রাখার জন্য নতুন AC প্রতিস্থাপন ও পুরাতন অকেজ AC সচল করার কাজ	প্রতিস্থাপন/ রক্ষণাবেক্ষণ	%	১০০	৬০	৩০/১২/২০২০	১৫/০৩/২০২০	১৫/০৩/২০২০	৩০/০৬/২০২১	৩০/০৬/২০২১	৩০/০৬/২০২১	৩০/০৬/২০২১	৩০/০৬/২০২১
০২	সৃষ্টি ও নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের সুবিধার্থে কারখানার বিভিন্ন Control Room ও অধিস রুমে ব্যবহৃত এসি সমূহ সচল রাখার প্রয়োজনে AC Compressor, V-Belt, Power Supply Unit এবং বিভিন্ন চেম্পায়ার পার্টস সংয়োগকরণ কাজ উর্ধ্বতন কর্মকৃত কর্তৃক নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ	চেম্পায়ার পার্টস সংযোগ	%	১০০	১০	-	৩১/০১/২০২১	১৫/০৩/২০২১	৩০/০৬/২০২১	৩০/০৬/২০২১	৩০/০৬/২০২১	৩০/০৬/২০২১	৩০/০৬/২০২১
০২	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP ব্যাসায়নে উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষের সহিত সভা	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	০৮	০৭	০৮	০৭	০৮	০৭	০৬	০৫	০৫	০৫

২৬/০৬/২০২০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

২৬/০৬/২০২০

মোঃ রাফেয়েল আহমেদ

শাহজালাল ফার্মিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

ফেয়েফগঞ্জ, সিলেট।

সহকারী প্রাকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা:-

দেশের কৃষিখাতের উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের পুরুত অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উৎপাদনে এসএফসিএল উৎপাদনে ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৮,৯৫,০০০ মেঁটন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঁটন অর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি), বিদ্যুৎ শাখার কর্মকাণ্ডের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার প্রচেষ্টা অব্যাহত আছে।

- স্বাক্ষরিত IAP অনুযায়ী নিম্নলিখিত কর্মপরিকল্পনা প্রস্তুত করা হয়েছে।
 - কারখানার বিভিন্ন Control Room এর তাপমাত্রা নিয়ন্ত্রণে রাখার জন্য নতুন AC প্রতিস্থাপন ও পুরাতন অবক্ষেত্রে AC সচল করার কাজ চলমান আছে।
 - স্থানীয় নিরবাঞ্ছিন্ন উৎপাদনের সুবিধার্থে কারখানার বিভিন্ন Control Room ও অফিস স্থুলে ব্যবহৃত এসি সমূহ সচল রাখার প্রয়োজনে AC Compressor, V-Belt, Mother Board, Power Supply Unit এবং বিভিন্ন দেশের পার্টস সংগ্রহকরণ কাজ চলমান আছে।
 - বিভিন্ন Control Room এর তাপমাত্রা নিয়ন্ত্রণে রাখার জন্য সার্বক্ষণিক তেলরাবি জোরাবর করা হয়েছে।
 - শ্রমিক/কর্মচারীদের যথাব্যবস্থাবে কাজে নিয়োজিত করার নাধনে ওভার টাইম হাস করার পদক্ষেপ নেয়া হচ্ছে।
- তদারককারী কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।



শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেডুগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১
নামঃ হমায়ুন করিব
পদবীঃ সহকারী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখা।

ক্রঃ নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (অনুসারে গ্রন বিন্যাসিত)	কর্মকৃত নির্দেশিক	একক	২০১৯-২০ লক্ষ্য মাত্রা ও অর্জন				লক্ষ্য মাত্রা (বিকল্প লক্ষ্য) মাত্রাসহ				প্রকৃত অর্জন	বছর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৮)
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	২০	১০	৬	৫	৭	৬	৫	
১	গ্রানুলেশন প্লাটের জন্য Granulator Air Fan Motor (K661) ক্রয় প্রক্রিয়াধীন আছে।	৩	৮	৫	৬	৭	৮	৮	৮	৯	৮	৮	১৫
০১	গ্রানুলেশন প্লাটের জন্য Granulator Air Fan Motor (K661) ক্রয় প্রক্রিয়াধীন আছে।	%	১০০	৩০	৩০/১২/২০২০	১৫/০৩/২০২০	৩০/০৬/২০২১	১৫/০৩/২০২০	১৫/০৩/২০২১	১৫/০৩/২০২১	১৫/০৩/২০২১	১৫/০৩/২০২১	১৪
০২	সুষ্ঠু ও নিরবর্ছিন্ন উৎপাদনের সুবিধার্থে প্র্যামিনিয়া, ইউরিয়া ও প্রানুলেশন প্লাটের বিভিন্ন এইচটি/এলটি মটর, সার্কিট ব্রেকার, এমসি ও অন্যান্য স্পেসিয়ার পার্টস ইত্যাদি সংগ্রহ উর্ধ্বতন কর্মকৃত কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশ গ্রহণ।	শেষের পার্টস সংগ্রহ	%	১০০	৫০	৩১/০১/২০২১	১৫/০৩/২০২১	৩০/০৬/২০২১	১৫/০৩/২০২১	১৫/০৩/২০২১	১৫/০৩/২০২১	১৩	
০৩	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP বাস্তুবয়নে উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষের সহিত সভা	নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ	%	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০	১০	১০
০৪	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP বাস্তুবয়নে উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষের সহিত সভা	সংখ্যা	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৭	০৮	০৮	০৮	১০

১৫/০৩/২০২১
২৬/৩/২০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

মোঃ হালেহ আহমেদ
অতিবাহিক প্রধান একাডেমী (বিদ্যুৎ)
শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেডুগঞ্জ, সিলেট।

১৫/০৩/২০২১

তদরকরকারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম ও পদবীও ঘোষণ
যোগ আহলেহ আহমেদ
অতিবাহিক প্রধান একাডেমী (বিদ্যুৎ)
শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেডুগঞ্জ, সিলেট।

সহকারী প্রকোশলনী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখা।এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা-

দেশের কৃষিখাতের উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের পুরুষ অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উল্লেখযোগ্য ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষণমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঁ। টন এবং বিতরণ লক্ষণমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঁ। টন আর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি), বিদ্যুৎ শাখার কর্মকাণ্ডের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার প্রচেষ্টা অব্যাহত আছে।

যাকেরিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

- গ্রানুলেশন প্লাটের জন্য Granulator Air Fan Motor (K661) ক্রয় প্রক্রিয়াধীন আছে। উৎপাদন বিভাগের সাথে যোগাযোগ এর মাধ্যমে ৩০/১২/২০২০ থেকে ৩০/০৬/২০২১ প্রিঃ এ মধ্যে বিদ্যুৎ শাখা কর্তৃক উক্ত মটর প্রতিষ্ঠাপন করা হবে।
- কারখানার প্যানোনিয়া, ইউরিয়া ও গ্রানুলেশন ফ্লাটের জন্য এইচটি/এলটি মটর, সার্কিট বেকার, এমসি ও অন্যান্য প্রেসিয়ার পার্টস ইত্যাদি ক্রয় প্রক্রিয়াধীন রয়েছে।
- বণিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্যে উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে IAP স্থাক্ষর করা হয়েছে।
- নিরবাহিন উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক তদারকি জোরদার করা হয়েছে।
- প্রশিক্ষণ কর্মসূচীদের যথাযথভাবে কাজে নিয়োজিত করার মাধ্যমে ওভার টাইম হাস করার পদক্ষেপ নেয়া হচ্ছে।

তদারককর্তার কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP স্থাক্ষর করা হয়েছে।

১০৬.
স্বাক্ষর

শাহজালাল ফার্মিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেসুকঙ্গি, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১
নামঃ মোঃ শহিদুল ইসলাম
পদবীঃ সহকারী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখা।

ক্রঃ নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (অনুসারে ক্রম বিনাপিত)	কর্মকৃতি নির্দেশিক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্য মাত্রা ও অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রা প্রস্তুতি)						প্রকৃত অর্জন	বছর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০৮)	
				লক্ষ্য মাত্রা	অর্জন	%	%	%	%	%	%	%		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০১	গ্রানুলেশন প্লাটের জন্য Granulator Air Fan Motor (K661) ক্রয় প্রক্রিয়াধিন আছে।	প্রতিশাপন %	১০০	১০	৩০	৩০/১২/২০২০	১৫/০৩/২০২০	১৫/০৩/২০২০	৩০/০৬/২০২১	৩০/০৬/২০২১	৩০	৩০	৩০	৩০
০২	সুষ্ঠু ও নিরবর্চিত উৎপাদনের সুবিধার্থে গ্যামোনিয়া, ইউরিয়া ও গ্রানুলেশন প্লাটের বিভিন্ন এইচটি/এলটি টার, সার্কিট ব্রেকার, এমসি ও অন্যান্য স্পেয়ার পার্টস ইত্যাদি সংগ্রহ	স্পেয়ার পার্টস সংগ্রহ	%	১০০	৫০	৩১/০১/২০২১	১৫/০৩/২০২১	১৫/০৩/২০২১	৩০/০৬/২০২১	৩০	৩০	৩০	৩০	
০৩	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশ প্রযুক্তি।	নির্ধারিত কাজ	%	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০০	১০	১০	১০	১০	১০
০৪	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP বাস্তবায়ন উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষের সহিত সভা	অনুষ্ঠিত সভা সংখ্যা	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৮	০৯	০৯	০৬	০৫	০৫	০৫

১৫/০৩/২০২০
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

জনপ্রিয় ২০/০৩/২০২০

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম ও পদবীও স্বাক্ষর
মোঃ হালেহ আহমেদ
অঙ্গীকৃত প্রধান প্রক্রিয়াধিন কোম্পানী লিমিটেড
শাহজালাল ফার্মিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
কেওঁগঞ্জ, সিলেট।

সহকারী প্রকোশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ শাখাসমূহের কোশলগত কর্মপরিকল্পনা ৪-

দেশের ক্ষৈথাতের উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত্ব অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উৎপাদন লক্ষণমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঁ টন এবং বিতরণ লক্ষণমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঁ টন অর্জনের জন্য এমটিআইস (ইআইপি), বিদ্যুৎ শাখার কর্মকাণ্ডের সাথে সম্পত্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার প্রচেষ্টা অব্যাহত আছে।

স্বাক্ষরিত IAP অনুযায়ী নিম্নুপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

- গ্রানুলেশন প্লাটের জন্য Granulator Air Fan Motor (K661) ক্রয় প্রক্রিয়াধীন আছে। উৎপাদন বিভাগের সাথে যোগাযোগ এর মাধ্যমে ৩০/১২/২০২০ থেকে ৩০/০৬/২০২১ স্থিঃ এ মধ্যে বিদ্যুৎ শাখা কর্তৃক উচ্চ মাটের প্রতিষ্ঠাপন করা হবে।
- কারখালার এ্যামোনিয়া, ইউরিয়া ও গ্রানুলেশন প্লাটের জন্য এইচটি/এলটি মাটের, সার্কিট ব্রেকার, এমসি ও অন্যান্য স্পেসীয়ার পার্টস ইত্যাদি ক্রয় প্রক্রিয়াধীন রয়েছে।
- বন্দিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্যে উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক তদারকি জোরাদার করা হয়েছে।
- শনিক/কর্মচারীদের যথাযথভাবে কাজে নিয়োজিত করার মাধ্যমে ওভার টাইম হাস করার পদক্ষেপ নেয়া হচ্ছে।

তদারককর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।

শাহজালাল ফাটিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেডুগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০ - ২০২১

নামঃ শোঃ শাহজাহান কর্মীর

পদবীঃ অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী, শাখা প্রধান (পাওয়ার প্ল্যান্ট), এমটিএস (ইআইপি)।

ক্রঃ নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (ব্যুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গ্রহণ অন্তরে এবং নির্ধারণ করুন জেটপার্সনাল বাল্প	কর্মকৃতি নির্দেশক (Performance Indicators)	একক (Unit)	লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন	২০১৯-২০ এর বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যাপ্ত প্রাপ্ত নথর (১০-৮)				প্রকৃত অর্জন	
					১	২	৩	৪	৫	
০১	কারখানার চাহিদা মত বাল্প উৎপাদন	জেটপার্সনাল বাল্প	মে.টন	৯৭২০০০	১০৬৬২৯	১১০০০০	১০০০০০	১০	১১	১৫
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	জেটপার্সনাল বিদ্যুৎ	মে.ওয়াট	৯৮৬৪০	১০৩৭৯৮	১১০০০০	১০০০০০	১০	১১	১৫
০৩	অধিকাল ঘটটা হাস করণ	অধিকাল ঘটটা হাস করণ	%	২	২	২	২	০.৯	০.৮	১৫
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ।	%	১০০	১০০	১০০	১০০	১০	১০	১৫
০৫	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সভা।	অনুষ্ঠিত সভা।	সংখ্যা	১	১	১	১	৫	৫	১৫

অনিবারিত/পরিমাপ অযোগ্য কাজ (যদি থাকে)

১। বার্ষিক কর্মসম্পাদন চূড়ি সম্পর্কিত অন্যান্য কাজে সহায়তা।

২। বিভাগ কর্তৃক অপ্ত অন্যান্য দাঙ্গরিক কাজ।

১৫/৬/২০২০
Kajal Kumar Debnath

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

১৫/৬/২০২০
Kajal Kumar Debnath

তদারককারী/ উর্বরতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

KAJAL KUMAR DEBNATH
Addl. Chief Engineer [Electrical]
Shahjalal Fertilizer Company Ltd
Penchingom, Sylhet

অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) ও শাখা প্রধান, পাওয়ার প্ল্যান্ট, এমটিএস (ইআইপি) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

- দেশের কুবিখাতের ডেজানে উৎপাদিত ইউরিয়া সারেরে গুরুত্ব অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উৎপাদনে হুমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঁট টন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঁট টন অর্জনের জন্য এন্টিপ্রিস (ইআইপি) বিভাগের পাওয়ার প্ল্যান্ট শাখার কর্মকাণ্ডের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করবার লক্ষ্যে ইআইপি বিভাগীয় প্রধানের সাথে চুক্তি সম্পন্ন হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরের উৎপাদনের লক্ষে পাওয়ার প্ল্যান্ট শাখার বাস্ত উৎপাদন ১১,০০,০০০ মেঁট টন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ২,১০,০০০ মে. ওয়াট লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- সাক্ষরিত IAP অনুযায়ী নির্মাণ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ	সমস্যা	কর্মকৌশল
০১	কারখানার চাহিদা মত বাস্ত উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। বায়লারের সার্বক্ষণিক পর্যবেক্ষণ করা হচ্ছে। ২। বায়লার পরিচালন জনবলের সাহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। ট্রিবাইনের সার্বক্ষণিক পর্যবেক্ষণ করা হচ্ছে। ২। সংশ্লিষ্ট জনবলের সাহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০৩	অধিকাল ঘন্টা হাস করণ।	চলমান আছে	১। শূন্য পদ পূরণের মাধ্যমে। ২। ছুটি নিয়ন্ত্রণের মাধ্যমে।
০৪	উত্থাতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	চলমান আছে	১। সবৰ সময় জারিকৃত দায়িত্ব পালন অব্যাহত আছে।
০৫	ব্যাঙ্কিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সঙ্গ।	চলমান আছে	১। সভা নিয়মিত ভাবে আয়োজন করা হচ্ছে।

শাখা প্রধান (পাওয়ার প্ল্যান্ট) এর কৌশলগত কর্মসূচিজন্ম

- বর্ণিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্য অধিনস্ত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরে বাল্প উৎপাদন ১১,০০,০০০ মেট্রিক উৎপাদন ১,১০,০০০ মে. গ্রাম লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরে উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রার বিপরীতে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ও সহায়ক দ্রব্য যথাসময়ে সংগ্রহের এসপিআর উপাদনের ব্যবস্থা নেয়া হয়েছে।
- মানসম্পন্ন উৎপাদনের জন্য সার্বকনিক তদারকি জোড়ার করা হয়েছে।
- উৎপাদনে অধিকাল ঘন্টা কমানোর জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- উৎপাদন এলাকা ময়লা আবর্জনামুক্ত রাখার ব্যবস্থা জোড়ার করা হয়েছে।
- ১৩ আগস্ট ২০২০ খ্রি: তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্ম পরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর করা হয়েছে।



শাহজালাল ফার্মিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঁচুগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০ - ২০২১

নামঃ মোঃ জিয়াউর রহমান খান

পদবীঃ উপ- প্রধান প্রকৌশলী, (বিদ্যুৎ) (পাওয়ার প্ল্যান্ট), এমটিএস (ইআইপি)

ক্রঃ নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (ব্যুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত অনুসূরে ক্রম নির্ধারণ করুন দায়িত্ব)	কর্মকৃতি নির্দেশক (Performance Indicators)	একক (Unit)	২০১৯-২০ এব লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন অর্জন				২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন				বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১
১	কারখানার চাহিদা মত বাষ্প উৎপাদন	উৎপাদিত বাষ্প	মে.টন	-	-	১১১০০০০	১১১০০০০	১০০০০০০০	১০০০০০০	১০	১০	১০
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদিত বিদ্যুৎ	মে.ওয়াট	-	-	১২০০০০	১২০০০০	১০০০০০০	১০০০০০	১৫	১৫	১৫
০৩	অধিবাল ঘন্টা হাস করণ	অধিবাল ঘন্টা হাস করণ	%	-	-	২	২	০.৯	০.৯			
০৪	উর্বরতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ।	%	-	-	১০০	১০০	৮০	৮০			
০৫	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সভা।	অনুষ্ঠিত সভা।	সংখ্যা	-	-	১	১	৫	৫			

অধিবালিত/পরিমাপ অবোগ্য কাজ (যদি থাকে)

- ১। বার্ষিক কর্মসম্পাদন চুক্তি সম্পর্কিত অন্যান্য কাজে সহায়তা ।
- ২। বিভাগ কর্তৃক আপ্রিত অন্যান্য দাখিলিক কাজ ।

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

ENGR. MD. SHAJAHAN KABIR
Additional Chief Engineer (Mech)
Shatijala Fertilizer Co. Ltd.
Fenchuganj, Sylhet.

তদারককারী/ উর্বরতন কর্মকর্তার নাম , পদবি ও স্থায়কর

উপ- প্রধান প্রকোষ্ণী (বিদ্যুৎ) পাওয়ার প্লাট, এমটিএস (ইআইপি) এর কৌশলগত কর্মপরিবহন

- স্বাক্ষরিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

ক্র. নং	সম্পদন যোগ্য কাজ	সম্পদ্যা	কর্মকৌশল
০১	কারখানার চাহিদা মত বাষ্প উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১ বয়লারের সার্বক্ষণিক পর্যবেক্ষন করা হচ্ছে। ২ বয়লার পরিচালন জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১ টরবাইলের সার্বক্ষণিক পর্যবেক্ষন করা হচ্ছে। ২ সংরিষ্ট জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০৩	অধিকাল ঘন্টা হাস করণ	চলমান আছে	১ শৃঙ্গ পদ প্রয়োগের মাধ্যমে। ২ ছুটি নিয়ন্ত্রণের মাধ্যমে
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	চলমান আছে	১ সময় সময় জরিপ্ত দায়িত্ব পালন অব্যাহত আছে।
০৫.	বাস্তিগত কর্মপরিকল্পনা (AP) বাস্তবায়ন সত্তা।	চলমান আছে	১ সত্তা নিয়ন্ত্রিত ভাবে আয়োজন করা হচ্ছে।

মোঃ জিয়াউর রহমান খান, উপ-প্রধান প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), পাওয়ার ফ্ল্যাট এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

- বর্তিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্য অধিনস্ত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরে বাল্ক উৎপাদন ১১,১০,০০০ মেট্রিক উৎপাদন ১,২০,০০০ মে. ওয়াট লাফ্ট মাত্রা অর্জনের জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরে উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রার বিপরীতে প্রযোজনীয় কেনিকালস্ ও সহায়ক দ্রব্য যথাসময়ে সংগ্রহের এসপিআর উপাপনের ব্যবস্থা নেয়া হয়েছে।
- মানসম্পন্ন উৎপাদনের জন্য সার্বকনিক তদারকি জোড়দার করা হয়েছে।
- উৎপাদনে অধিকাল ঘন্টা কমানোর জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- উৎপাদন এলাকা ময়লা আবর্জনামুক্ত রাখার ব্যবস্থা জোড়দার করা হয়েছে।
- ১৩ আগস্ট ২০২০ স্থি: তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্ম পরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর করা হয়েছে।

শাহজেলাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেফুগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০ - ২০২১

নাম: মোঃ মাতিউর রহমান

পদবী: নির্বাচী প্রকোষ্ঠলী (বিদ্যুৎ), (পাওয়ার প্ল্যান্ট), এমটিএস (ইআইপি)।

ক্রঃ নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (ব্রুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) প্রযুক্তি অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকৃতি নির্দেশক (Performance Indicators)	একক (Unit)	২০১৯-২০ বছর মাত্রা ও অর্জন	২০২০-২০২১ এবং বছর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নথর (১০-৪)
১	২	২	৮	২	১৪
০১	কারখানার চাহিদা মত বাষ্প উৎপাদন	উৎপাদিত বাষ্প	মে.টন	-	১১১০০০০
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদিত বিদ্যুৎ	মে.ওয়াট	-	১১০০০০
০৩	অধিকাল ঘন্টা হাস করণ	অধিকাল ঘন্টা হাস করণ	%	-	১০০
০৪	উৎপাদন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ।	%	-	১০০
০৫	ব্যাঙ্গিত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সভা।	অনুষ্ঠিত সভা।	সংখ্যা	-	৫

অনির্ধারিত/পরিমাণ অযোগ্য কাজ (যদি থাকে)

- ১। বার্ষিক কর্মসম্পাদন চূক্তি সম্পর্কিত অন্যান্য কাজের সহায়তা।
- ২। বিভাগ কর্তৃক অঙ্গীকৃত অন্যান্য দাপ্তরিক কাজ।

১০/১১/২০২০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

১০/১১/২০২০

তদারককারী/ উর্বরতন কর্মকর্তার নাম ,পদবি ও স্বাক্ষর

ENGR. MD. SHAJAHAN KABIR
Additional Chief Engineer (Mech)
Shatiabali Fertilizer Co. Ltd.
Feniugonj, Syhet.

নির্বাহী প্রক্রিয়াশলী (বিদ্যুৎ), পান্তের প্ল্যান্ট, এমটিএস (ইআইপি) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

- স্বাক্ষরিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

ক্র.নং	সম্পদান যোগ্য কাজ	সমস্যা	কর্মকৌশল
০১	কারখানার চাহিদা মত বাষ্প উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। বয়লারের সার্বক্ষণিক পর্যবেক্ষন করা হচ্ছে। ২। বয়লার পরিচালন জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। টরবাইনের সার্বক্ষণিক পর্যবেক্ষন করা হচ্ছে। ২। সঞ্চিত জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০৩	অধিকাল ঘটনা হাস করণ।	চলমান আছে	১। শূল্য পদ পূরণের মাধ্যমে ২। ছুটি নিয়ন্ত্রণের মাধ্যমে
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	চলমান আছে	১। সময় সময় জারিত দায়িত্ব পালন অব্যাহত আছে।
০৫	বাস্তিগত কর্মপরিকল্পনা (JAP) বাস্তবায়ন সঙ্গ।	চলমান আছে	১। সতা নিয়ন্ত্রিত ভাবে আয়োজন করা হচ্ছে।

নোং মতিউর রহমান, নির্বাহী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), পাওয়ার প্ল্যান্ট এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

- বর্ণিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্যে অধিবন্ধ কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরে বাল্প উৎপাদন ১১,১০,০০০ মেট্রিক টন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ১,২০,০০০ মে. ওয়াট লক্ষ্যনোদ্দী অর্জনের জন্য কর্মকোষল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরে উৎপাদন লক্ষ্যনোদ্দী বিপরীতে প্রয়োজনীয় কেবিক্যালস্ম ও সহায়ক দ্রব্য যথাসময়ে সংগ্রহের এসপিআর উপাগনের ব্যবস্থা নেয়া হয়েছে।
- মানসম্পন্ন উৎপাদনের জন্য সার্বকনিক তদারকি জোড়দার করা হয়েছে।
- উৎপাদনে অধিকাল ঘঠনা কমানোর জন্য কর্মকোষল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- উৎপাদন এলাকা ময়লা আবর্জনামুক্ত রাখার ব্যবস্থা জোড়দার করা হয়েছে।
- ১৩ আগস্ট ২০২০ খ্রি: তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্ম পরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর করা হয়েছে।

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেস্টগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০ - ২০২১

নামঃ এস. এ. এম. বাদরুল্লেদ্দীন জান।

পদবীঃ নির্বাচী প্রকৌশলী (ইনসিউমেন্ট), (পাওয়ার প্ল্যান্ট), এমটিএস (ইআইপি)।

ক্রঃ নং	কর্মসম্পাদনব্যৱহাৰ কাজ (বুচিন বা বিশেষ দায়িত্ব) পুৰুষ অনুসৰে কৃষি নিৰ্ধাৰণ কৰুন	কৰ্মকৃতি নিৰ্দেশক (Performance Indicators)	একক (Unit)	২০১৯-২০				২০২০-২০২১ এৰ লক্ষ্যনথাৰা ও অৰ্জন			
				লক্ষ্যনথাৰা	অৰ্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২
০১	কাৰখনাৰ চাহিদা মত বাষ্প উৎপাদন	উৎপাদিত বাষ্প	মেটন	-	-	১১১০০০০	১১০০০০০	১০০০০০০	১০	১১	১২
০২	কাৰখনাৰ চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদিত বিদ্যুৎ	মে.ওয়াট	-	-	১১২০০০০	১১১০০০০	১০০০০০	১০	১১	১২
০৩	আধিকাল ঘন্টা হাস কৰণ	আধিকাল ঘন্টা হাস কৰণ	%	-	-	১	১	০.৯	০.৮	০.৭	০.৬
০৪	উৎৱতন কৰ্মকৰ্তা কৰ্তৃক নিৰ্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	নিৰ্দেশিত নিৰ্ধাৰিত কাজ।	%	-	-	১০০	৯০	৮০	৭০	৬০	৫০
০৫	ব্যাঙ্গত কৰ্মপরিকল্পনা (LAP) বাস্তবায়ন সভা।	অনুষ্ঠিত সভা। সংখ্যা	-	-	-	১	১	১	১	১	১

অনিৰ্ধাৰিত/পৰিমাপ অযোগ্য কাজ (যদি থাকে)

- ১। বায়িক কৰ্মসম্পাদন চুক্তি সম্পৰ্কিত অন্যান্য কাজে সহায়তা।
- ২। বিভাগ কৰ্তৃক তাৰিখ তালিকা দাখিলক কাজ।

১০০%
১০০%
১০০%
১০০%

কৰ্মকৰ্তাৰ স্বাক্ষৰ ও তাৰিখ

১০/১৫/২০২০

তাৰিখৰ বকারী।/ উৰ্ধতন কৰ্মকৰ্তাৰ নাম, পদবি ও স্বাক্ষৰ

ENGR. MD. SHAJAHAN KABIR
Additional Chief Engineer (Mech)
Shahjalal Fertilizer Co. Ltd.
Fenchuganj, Sylhet.

নির্বাচী প্রকোশলী (ইনস্ট্রিমেন্ট), পাওয়ার প্ল্যান্ট, এমটিএস (ইআইপি) এবং কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

- দেশের কৃষিখাতের উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের শুরুত অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঠার লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঠার প্ল্যান্ট শাখার কর্মকাণ্ডের সাথে সম্পর্ক কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন কর্মার লক্ষ্য ইআইপি বিভাগীয় প্রধানের সাথে যুক্তি সম্পন্ন হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরের উৎপাদনের লক্ষে পাওয়ার প্ল্যান্ট শাখার বাল্প উৎপাদন ১১,১০,০০০ মেট্রিক টন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ১,২০,০০০ মে. ওয়াট লক্ষ্যমাত্রা অঙ্গজের জন্য কর্মকোশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- স্বাক্ষরিত IAP অন্যায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গঠণ করা হয়েছে।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ	সমস্যা	কর্মকোশল
০১	কারখানার চাহিদা মত বাল্প উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। বয়লারের সার্বক্ষণিক পর্যবেক্ষন করা হচ্ছে। ২। বয়লার পরিচালন জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। টরবাইনের সার্বক্ষণিক পর্যবেক্ষন করা হচ্ছে। ২। সংশ্লিষ্ট জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০৩	অধিকাল ঘনত্ব হাস করণ	চলমান আছে	১। শূল্য পদ পূর্ণের মাধ্যমে। ২। ছুটি নিয়ন্ত্রনের মাধ্যমে।
০৪	উৎকৃত কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	চলমান আছে	১। সময় সময় জারি কৃত দায়িত্ব পালন অব্যাহত আছে।
০৫	ব্যাঙ্গিত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সত্ত।	চলমান আছে	১। সভা নিয়ন্ত্রিত তাবে আয়োজন করা হচ্ছে।

১৬৪২

- এস. এ. এম. বাদরগোজা, নির্বাহী প্রকৌশলী (ইনসিউবেন্ট), পাওয়ার স্ল্যান্ট এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা
বর্তিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্য অধিনস্ত কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরে বাল্ক উৎপাদন ১১,১০,০০০ বেটিন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ১,২০,০০০ মে. ওয়াট লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
 - ২০২০-২০২১ অর্থবছরে উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রার বিপরীতে প্রযোজনীয় কেমিকালস্ ও সহায়ক দ্রব্য যথাসময়ে সংহাতের এসপিআর উপাদের ব্যবস্থা নেয়া হয়েছে।
 - মানসম্পন্ন উৎপাদনের জন্য সার্বকনিক তদারিকি জোড়ার করা হয়েছে।
 - উৎপাদনে অধিকাল ঘট্টা কমানোর জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
 - উৎপাদন এলাকা ময়লা আবর্জনামুক্ত রাখার ব্যবস্থা জোড়ার করা হয়েছে।
 - ১৩ আগস্ট ২০২০ খ্রিঃ তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্ম পরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর করা হয়েছে।

।
১০/৮/২০২১

শাহজালাল ফার্মিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেড্রেগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০ - ২০২১

নাম: মু. সামসুল হক আকেদ

পদবী: নির্বাচী প্রকৌশলী (ইনসিস্টেট), (পাওয়ার প্লান্ট), এমটিএস (ইতাইপি)।

ক্রঃ নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (ব্রিটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকৃতি নির্দেশক (Performance Indicators)	একক (Unit)	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন অর্জন	২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন							
					২০১৯-২০ লক্ষ্যমাত্রা	২০২০-২০২১ লক্ষ্যমাত্রা	১০	৯	৮	৭	৬	৫
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	৮	৯	৮	৭
০১	কারখানার চাহিদা মত বাস্ত উৎপাদন	উৎপাদিত বাস্ত	মেটন	-	-	১১১০০০০	১১১০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদিত বিদ্যুৎ	মে.ওয়াট	-	-	১২০০০০	১২০০০০	১০০০০০	১০০০০০	১০০০০০	১০০০০০	১০০০০০
০৩	অধিকাল ঘটনা হাস করণ	অধিকাল ঘটনা হাস করণ	%	-	-	২	২	০.৯	০.৮	০.৮	০.৮	০.৮
০৪	উৎকৃত কর্মকর্তা কর্তৃক নিদেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	নিদেশিত নির্ধারিত কাজ।	%	-	-	১০০	১০০	৮০	৮০	৮০	৮০	৮০
০৫	ব্যাঙ্গাত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সভা।	অনুষ্ঠিত সভা।	সংখ্যা	-	-	১	১	৮	৮	৮	৮	৮

অনিধারিত/পরিমাপ অযোগ্য কাজ (যদি থাকে)

- ১। ব্যক্তিগত কর্মসম্পাদন চালিত সম্পর্কিত অন্যান্য কাজে সহায়তা।
- ২। বিভাগ কর্তৃক অঙ্গত অন্যান্য দাখিলিক কাজ।

৩০
১৭/৫/২০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

১০/১০/২০

তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্থায়ীর
নথি (১০-৮)

MD. SHAJAHAN KABIR
Additional Chief Engineer (Mech)
SinhaJalai Fertilizer Co. Ltd.
Fenchuganj, Sylhet.

নির্বাহী প্রকোশলী (ইনস্টিনেট), পাওয়ার প্ল্যান্ট, এমটিইস (ইআইপি) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

- দেশের ক্ষিতিতের উপযোগে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত্ব অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উদ্ঘোষণায় ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন আর্জনের জন্য এমটিইস (ইআইপি) বিভাগের পাওয়ার কর্মকাণ্ডের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার লক্ষ্য ইআইপি বিভাগীয় প্রধানের সাথে যুক্তি সম্পন্ন হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরের উৎপাদনের লক্ষ্য পাওয়ার প্ল্যান্ট শাখার বাল্ক উৎপাদন ১১,১০,০০০ মেট্রিক টন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ১,২০,০০০ মে.ওয়াট লক্ষ্যমাত্রা আর্জনের জন্য কর্মকোশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- সাফ্টরিট IAP অন্যান্য নিরূপণ কর্মপরিকল্পনা প্রস্তুত করা হয়েছে।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ	সমস্যা	কর্মকোশল
০১	কারখানার চাহিদা মত বাল্ক উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। বায়লারের সার্বকলিক পর্যবেক্ষন করা হচ্ছে। ২। বায়লার পরিচালন জনবলের সাহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। টেরবাইনের সার্বকলিক পর্যবেক্ষন করা হচ্ছে। ২। সংশ্লিষ্ট জনবলের সাহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০৩	অধিকাল ধন্তী হাস কর্বণ	চলমান আছে	১। শূন্য পদ পূরণের মাধ্যমে। ২। ছুটি নিয়ন্ত্রণের মাধ্যমে।
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	চলমান আছে	১। সময় সময় জরিপুত দায়িত্ব পালন অব্যাহত আছে।
০৫	বাস্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সমা।	চলমান আছে	১। সঙ্গ নিয়ন্ত ভাবে আয়োজন করা হচ্ছে।

মু. সামসূল হক আকবন্দ, নির্বাহী প্রকৌশলী (ইনফুটোনেট), পাওয়ার প্ল্যান্ট এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

- বর্তিত কাজসপ্তহ সম্পাদনের লক্ষ্যে অধিবন্ধ কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরে বাঞ্চ উৎপাদন ১১,১০,০০০ মেট্টন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ১,২০,০০০ মে. ওয়াট লক্ষ্যনামা অর্জনের জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরে উৎপাদন লক্ষ্যনামাগ্রাহীর বিপরীতে প্রয়োজনীয় কেন্দ্রিক্যালস্ম ও সহায়ক দ্রব্য যথাসময়ে সংগ্রহের এসপিআর উপাপনের ব্যবস্থা নেওয়া হয়েছে।
- শানসম্পন্ন উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক তদরকি জোড়দার করা হয়েছে।
- উৎপাদনে অধিকাল ঘন্টা কমানোর জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- উৎপাদন এলাকা ময়লা আবর্জনামুক্ত রাখার ব্যবস্থা জোড়দার করা হয়েছে।
- ১৩ আগস্ট ২০২০ খ্রি: তদরকর্কারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্ম পরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর করা হয়েছে।



শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেন্ডচুগঙ্গা, সিলেট।

বিষয়ঃ বাতিল কর্তৃপক্ষনা ২০২০ - ২০২১

নামঃ মোঃ শরীয়ত হাসান

পদবীঃ নির্বাহী প্রকৌশলী (যোগ্যিক), (পাওয়ার প্ল্যান্ট), এমটিএস (ইআইপি)।

ক্রঃ নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (যুচিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন (যোগ্যিতা)	কর্মকৃতি নির্দেশক (Performance Indicators)	একক (Unit)	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন				২০২০-২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন				বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০-৮)
				২০১৯-২০	২০২০-২১	৮	৭	৬	৫	৪	৩	
০১	কারখানার চাহিদা মত বাঞ্ছ উৎপাদন	উৎপাদিত বাঞ্ছ	মে.টন	-	-	৬	৫	৪	৩	২	১	১৫
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন	উৎপাদিত বিদ্যুৎ	মে.ওয়াট	-	-	১১১০০০০	১১১০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০	৯	১০
০৩	অধিকাল ঘন্টা হাস করণ	অধিকাল ঘন্টা হাস করণ	%	-	-	১২০০০০	১১০০০০	১০০০০০	১০০০০০	১	০	০.৮
০৪	উদ্ধৃতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ।	%	-	-	১	০.৯	০.৯	০.৮	০	০	০
০৫	বাতিল কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সভা।	অনুষ্ঠিত সভা।	সংখ্যা	-	-	১০০	১০	৮০	৮০	০	০	০

অনিধারিত/পরিমাপ অযোগ্য কাজ (যদি থাকে)

- ১। বার্ষিক কর্মসম্পাদন চূক্তি সম্পর্কিত অন্যান্য কাজে সহায়তা।
- ২। বিভাগ কর্তৃক অগ্রিম অন্যান্য দাখিলক কাজ।

১৮/৪০
১৮/৪০

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

১৮/৪০
১৮/৪০

তদারককারী/ উদ্বৃত্তন কর্মকর্তার নাম , পদবি ও স্বাক্ষর

ENGR. MD. SHAJAHAN KABIR
Additional Chief Engineer (Mech)
Shahjalai Fertilizer Co. Ltd.
Fenchuganj, Sylhet.

ନିର୍ବାହୀ ଥାକୋଶଳୀ (ସାଧିକ), ପାଞ୍ଚାଯାର ପ୍ଲାନ୍ଟ, ଏମଟିଆସ (ଇତାଇପି) ଏବଂ କୌଣସିଗତ କର୍ମପରିକଳ୍ପନା

- ২০২০-২০২১ অর্থবছরের উৎপাদনের লক্ষ্যের পাওয়ার প্লাটফর্ম শাখার বাল্প উৎপাদন ১১,৩০,০০০ মেট্রিক টনের মধ্যে ১০,০০০ মেট্রিক টনের উৎপাদন সম্ভব হয়েছে।
 - দেশের কৃষিখাতের উৎপাদনে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত্ব অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসডিসিসিল ট্রান্সলেক্স প্রতিক্রিয়া করে আসছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে করবলোক ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেট্রিক টন অর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি) বিভাগের পাইপলাইন কার্যকলাপ সাথে সম্পর্ক করে যাচ্ছে। সম্পূর্ণ কার্যকলাপ সাথে যুক্ত সম্পর্ক স্থাপন করার সঙ্গে ইআইপি বিভাগীয় প্রধানের সাথে যুক্ত সম্পর্ক হচ্ছে।
 - ২০২০-২০২১ অর্থবছরের উৎপাদনের লক্ষ্যের পাওয়ার প্লাটফর্ম শাখার বাল্প উৎপাদন ১১,৩০,০০০ মেট্রিক টনের মধ্যে ১০,০০০ মেট্রিক টনের উৎপাদন সম্ভব হয়েছে।

- স্বাক্ষরিত IAP অন্যান্য নিরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ কাজ	সমস্যা	কর্মকৌশল
০১	কারখানার চাহিদা মত বাস্ত উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। বয়লারের সার্ভিসনিক পর্যবেক্ষণ করা হচ্ছে। ২। বয়লার পরিচালন জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। ট্রিবাইনের সার্ভিসনিক পর্যবেক্ষণ করা হচ্ছে। ২। সংশ্লিষ্ট জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০৩	অধিকাল ঘন্টা হুস করণ	চলমান আছে	১। শূন্য পদ পূরণের মাধ্যমে। ২। ছুটি নিয়ন্ত্রণের মাধ্যমে
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	চলমান আছে	১। সময় সময় জরিপুত দায়িত্ব পালন অব্যাহত আছে।
০৫	ব্যাটিংগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সঙ্গ।	চলমান আছে	১। সতত নিয়ন্ত্রিত ভাবে আয়োজন করা হচ্ছে।

3

মোঃ শরীয়তুল হাসান, নির্বাহী প্রকৌশলী (যোগ্যিক), পাওয়ার প্ল্যান্ট এর কোশলগত কর্মপরিকল্পনা

- বর্তিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্য অধিনষ্ট কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরে বাঞ্চ উৎপাদন ১১,১০,০০০ মেট্রিক টন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ১,২০,০০০ মে.ওয়াট লক্ষ্যমাত্রা তর্জনের জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরে উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রার বিপরীতে প্রয়োজনীয় কেবিকালস ও সহায়ক দ্রব্য যথাসময়ে সংগ্রহের এসাপিআর উপাগনের ব্যবস্থা নেয়া হয়েছে।
- আনসম্পন্ন উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষনিক তদারকি জোড়ার করা হয়েছে।
- উৎপাদনে অবিকাল ঘট্টা কমানোর জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- উৎপাদন এলাকা ময়লা আবর্জনামুক্ত রাখার ব্যবস্থা জোড়ার করা হয়েছে।
- ১৩ আগস্ট ২০২০ খ্রিঃ তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্ম পরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর করা হয়েছে।

১/

শাহজালাল ফার্মিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেন্চুগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০ - ২০২১

নামঃ মোঃ ফরিদ উদ্দিন

পদবীঃ নির্বাহী প্রকৌশলী (কেমিকাল), (পাওয়ার প্ল্যান্ট), এমটিএস (ইআইপি)।

ক্রঃ নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (যুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকৃতি নির্দেশক (Performance Indicators)	একক (Unit)	লক্ষ্যনামা ও অর্জন অর্জন	২০১৯-২০ এবং ২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যনামা ও অর্জন								বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যট প্রদত্ত প্রাপ্ত নথির (১০-৮)	
					৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	
০১	কারখানার চাহিদা মত বাস্তু উৎপাদন	উৎপাদিত বাস্তু	মে.টন	-	১১১০০০০	১১০০০০০	১১০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদিত বিদ্যুৎ	মে.ওয়াট	-	১২০০০০	১১০০০০	১১০০০০	১০০০০০	১০০০০০	১০০০০০	১০০০০০	১০০০০০	১০০০০০	১০
০৩	অধিকাল ঘটো হাস করণ	অধিকাল ঘটো হাস করণ	%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	০.৮
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ।	%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	০.৯
০৫	ব্যাঙ্গিত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সভা।	অনুষ্ঠিত সভা।	সংখ্যা	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	৫

অবিধিকারিত/পরিমাপ অযোগ্য কাজ (যদি থাকে)

১। ব্যক্তিক কর্মসম্পাদন চুক্তি সম্পর্কিত অন্যান্য কাজে সহায়তা।

২। বিভাগ কর্তৃক অঙ্গীকৃত অন্যান্য দপ্তরিক কাজ।

১০/০৬/২০

২৩.০৫.২০২০
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তাৰিখ

NGR. MD. SHAJAHAN KABIR
Additional Chief Engineer (Mech)
Shahjalal Fertilizer Co. Ltd.
Fenchuganj, Sylhet

তদারককারী/ উর্বরতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

নির্বাচী প্রকৌশলী (কেমিক্যাল), পাওয়ার প্ল্যান্ট, এমটিইস (ইআইপি) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

- দেশের কৃষিকালের উপরয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের শুরুত্ত অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উৎপাদন দার্খ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঠ টন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঠ টন অর্জনের জন্য এমটিইস (ইআইপি) বিভাগের পাওয়ার কর্মকাণ্ডের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার লক্ষ্যে ইআইপি বিভাগীয় প্রধানের সাথে চুক্তি সম্পন্ন হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরের উৎপাদনের লক্ষ্য পাওয়ার প্ল্যান্ট শাখার বাল্চ উৎপাদন ১১,১০,০০০ মেঠেটন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ১,২০,০০০ মেঠ ওয়াট লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- স্বাক্ষরিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গঠণ করা হয়েছে।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ	সমস্যা	কর্মকৌশল
০১	কারখানার চাহিদা মত বাল্চ উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। বয়লারের সার্বক্ষণিক পর্যবেক্ষন করা হচ্ছে। ২। বয়লার পরিচালন জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। ট্রিবাইন্ডের সার্বক্ষণিক পর্যবেক্ষন করা হচ্ছে। ২। সংশ্লিষ্ট জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০৩	অধিকাল ঘন্টা হাস করণ।	চলমান আছে	১। শৃঙ্খ পদ প্রচলের মাধ্যমে। ২। ছুটি নিয়ন্ত্রণের মাধ্যমে
০৪	উত্থান কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	চলমান আছে	১। সময় সময় জরিফৃত দায়িত্ব পালন অব্যাহত আছে।
০৫	ব্যাঙ্গিত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সঙ্গ।	চলমান আছে	১। সত্তা নিয়ন্ত তাবে আয়োজন করা হচ্ছে।



মোঃ ফরিদ উদ্দিন, নির্বাহী প্রকৌশলী (কেমিক্যাল), পাওয়ার প্ল্যান্ট এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

- বর্ণিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্য অধিনষ্ট কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্থাক্ষর করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরে বাল্শ উৎপাদন ১১,১০,০০০ মেট্রিক টন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ২,২০,০০০ মে. ওয়াট লক্ষ্যাত্তা অর্জনের জন্য কর্মকোষল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরে উৎপাদন লক্ষ্যাত্তা বিপরীতে প্রয়োজনীয় কেমিক্যালস ও সহায়ক দ্রব্য যথাসময়ে সংগ্রহের এসপিআর উপাপনের ব্যবস্থা নেওয়া হয়েছে।
- মানসম্পন্ন উৎপাদনের জন্য সার্বকনিক তদারকি জোড়দার করা হয়েছে।
- উৎপাদনে অধিকাল ঘন্টা কমানোর জন্য কর্মকোষল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- উৎপাদন এলাকা ময়লা আবর্জনামুক্ত রাখার ব্যবস্থা জোড়দার করা হয়েছে।
- ১৩ আগস্ট ২০২০ খ্রিঃ তদারককারী। উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে বাত্তিগত কর্ম পরিকল্পনা (IAP) স্থাক্ষর করা হয়েছে।

শাহজালাল ফার্মিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেন্টুগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়ঃ বাড়িগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০ - ২০২১

নামঃ বরতন কুমার সেন

পদবীঃ রসায়নবিদ, (গোওয়ার প্ল্যান্ট), এমটিএস (ইআইপি)

ক্রঃ নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (ব্রেটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত অনুসূচের ফর্ম নির্ধারণ করুন (প্ল্যান্ট), এমটিএস (ইআইপি)	কর্মকৃতি নির্দেশক (Performance Indicators)	একক (Unit)	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২১ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন						প্রকৃত অর্জন নম্বর (৮০-৮)	
				২০১৯-২০	২০২০-২১	৭	৮	৬	৫	৩	৭	৬	
১	২	৭	৮	৫	৬	১	৮	৮	৭	৫	১০	১১	১১
০১	কারখানার চাহিদা মত বাষ্প উৎপাদন	উৎপাদিত বাষ্প	মে.টন	-	-	১১১০০০০	১১১০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০	১১	১৫
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন	উৎপাদিত বিদ্যুৎ	মে.ওয়াট	-	-	১১০০০০	১১০০০০	১০০০০০	১০০০০০	১০০০০০	১০	১১	১৪
০৩	অধিকাল ঘনটা হাস করণ	অধিকাল ঘনটা হাস করণ	%	-	-	১	১	১	০.৯	০.৮	১	১	১
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ।	%	-	-	১০০	১০০	৮০	৮০	৮০	৮০	৮০	৮০
০৫	বাড়িগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সভা।	অনুষ্ঠিত সভা।	সংখ্যা	-	-	১	১	৬	৫	৫	৫	৫	৫

অধিকারিত/পরিমাপ অযোগ্য কাজ (যদি থাকে)

- ১। বার্ষিক কর্মসম্পাদন চূক্তি সম্পর্কিত অন্যান্য কাজে সহায়তা।
- ২। বিভাগ কর্তৃক অপিত অন্যান্য দাখিলিক কাজ।

১০/১০/২০২০ ফ্রি:
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

১০/১০/২০২০

তদারককরী/ উদ্বৃত্তন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

ENGR. MD. SHAJAHAN KABIR
Additional Chief Engineer (Mech)
Shahjalal Fertilizer Co. Ltd.
Fenchuganj, Sylhet.

বন্ধায়নবিদ, পাওয়ার প্ল্যান্ট, এমটিইস (ইআইপি) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

- দেশের কৃষিখন্তের উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত্ব অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসি এল উৎপাদন ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঁট টন এবং বিতরণ লক্ষ্যমাত্রা ৪,৯৫,০০০ মেঁট টন আর্জনের জন্য এমটিইস (ইআইপি) বিভাগের পাওয়ার প্ল্যান্ট শাখার কর্মকাণ্ডের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাযথভাবে সম্পন্ন করার লক্ষ্য ইআইপি বিভাগীয় প্রধানের সাথে চুক্তি সম্পন্ন হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরের উৎপাদনের লক্ষে পাওয়ার প্ল্যান্ট শাখার বাল্প উৎপাদন ১১,১০,০০০ মেঁটন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ১,২০,০০০ মে. ওয়াট লক্ষ্যমাত্রা আর্জনের জন্য কর্মকোশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- বাধকরিত IAP অন্যায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা প্রস্তুত করা হয়েছে।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ	সমস্যা	কর্মকোশল
০১	কারখানার চাহিদা মত বাল্প উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। বয়লারের সার্বক্ষণিক পর্যবেক্ষন করা হচ্ছে। ২। বয়লার পরিচালন জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। টরবাইনের সার্বক্ষণিক পর্যবেক্ষন করা হচ্ছে। ২। সংশ্লিষ্ট জনবলের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০৩	অধিকাল ঘটনা হাস করণ	চলমান আছে	১। শূন্য পদ পূরণের মাধ্যমে। ২। ছুটি নিয়ন্ত্রণের মাধ্যমে।
০৪	উৎবর্তন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	চলমান আছে	১। সময় সময় জারিকৃত দায়িত্ব পালন অব্যাহত আছে।
০৫	ব্যাঙ্গিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সম্ভা।	চলমান আছে	২। সত্তা নিয়ন্ত তাবে আয়োজন করা হচ্ছে।

বরতন কুমার সেন, রসায়নবিদ, পাওয়ার প্ল্যান্ট এর বৌশলগত কর্তৃপরিকল্পনা

- বর্ণিত কাজসমূহ সম্পাদনের লক্ষ্য অধিনষ্ট কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরে বাল্প উৎপাদন ১১,১০,০০০ মেট্রিক টন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ১,২০,০০০ মে. ওয়াট লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য কর্মকোশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরে উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রার বিপরীতে প্রয়োজনীয় কেন্দ্রিকালস্ট ও সহায়ক দ্রব্য যথাসময়ে সংগ্রহের এসপিআর উপাগনের ব্যবস্থা নেওয়া হয়েছে।
- মানসম্পন্ন উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক তদারিকি জোড়দার করা হয়েছে।
- উৎপাদনে অধিকাল ঘন্টা কমানোর জন্য কর্মকোশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- উৎপাদন এলাকা ব্যতীত আবর্জনামুক্ত রাখার ব্যবস্থা জোড়দার করা হয়েছে।
- ১৩ আগস্ট ২০২০ খ্রিঃ তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্ম পরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর করা হয়েছে

শাহজালাল ফার্মিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেস্টগঞ্জ, সিলেট।

বিষয়: ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০ - ২০২১

নাম: মোঃ জাহাঙ্গীর আলম

পদবী: নির্বাহী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), (পাওয়ার ফ্ল্যান্ট), এমটিএস (ইআইপি)

ক্রং নং	কর্মসম্পদনযোগ্য কাজ (ব্রেচিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত অনুসূতে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মসূচি নির্দেশক (Performance Indicators)	একক (Unit)	২০১৯-২০ এব লক্ষ্যনামা ও অর্জন				২০২০-২০২১ এব লক্ষ্যনামা ও অর্জন				প্রকৃত অর্জন					
				১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮						
০১	কারখানার চাহিদা মত বাষ্প উৎপাদন	উৎপাদিত বাষ্প	মেটন	-	-	১১১০০০০	১১১০০০০	১০০০০০০	১০০০০০০	১০	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদিত বিদ্যুৎ	মে.ওয়াট	-	-	১২০০০০	১২০০০০	১০০০০০	১০০০০০	১০	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০৩	অধিকাল ঘটনা হাস করণ	অধিকাল ঘটনা হাস করণ	%	-	-	১	০.৯	০.৯	০.৯	১	০.৯	১	১	১	১	১	১
০৪	উর্বরতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	নির্দেশিত নির্ধারিত কাজ।	%	-	-	১০০	১০০	১০০	১০০	১	০	১	১	১	১	১	১
০৫	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সভা।	অনুষ্ঠিত সভা।	সংখ্যা	-	-	১	৬	৫	৫	১	০	১	১	১	১	১	১

অধিকারিত/পরিমাপ অযোগ্য কাজ (যদি থাকে)

- ১। ব্যক্তিক কর্মসম্পদন চূক্তি সম্পর্কিত অন্যান্য কাজে সহায়তা।
- ২। বিভাগ কর্তৃক অঙ্গীকৃত অন্যান্য দাখিলিক কাজ।

১০/১১/২০২০

১০/১১/২০২০

কর্মকর্তৃর স্বাক্ষর ও তারিখ

তারককর্তী/ উর্বরতন কর্মকর্তার নাম ,পদবি ও স্বাক্ষর

ENGR. MD. SHAJAHAN KABIR
Additional Chief Engineer (Mech)
Shahjalal Fertilizer Co. Ltd.
Feniuganj, Syhet.

নির্বাচী প্রকোশলী (বিদ্যুৎ), পাওয়ার প্ল্যান্ট, এমটিএস (ইআইপি) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা

- দেশের ইঞ্জিনোরে উন্নয়নে উৎপাদিত ইউরিয়া সারের গুরুত্ব অপরিসীম হওয়ায় ইউরিয়া সার উৎপাদনে এসএফসিএল উপ্লেখ্যোগ্য ভূমিকা রাখছে। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যযোগ্য ৪,৯৫,০০০ মেঁট টন এবং বিতরণ দার্ক্ষয়াদা ৪,৯৫,০০০ মেঁট টন আর্জনের জন্য এমটিএস (ইআইপি) বিভাগের পাওয়ার কর্মকাণ্ডের সাথে সম্পৃক্ত কর্ম যথাসময়ে সম্পন্ন করার লক্ষ্য ইআইপি বিভাগীয় প্রধানের সাথে চুক্তি সম্পন্ন হয়েছে।
- ২০২০-২০২১ অর্থবছরের উৎপাদনের লক্ষ্য পাওয়ার প্ল্যান্ট শাখার বাল্প উৎপাদন ১১,১০,০০০ মেঁটন এবং বিদ্যুৎ উৎপাদন ১,২০,০০০ মে. ওয়াট লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য কর্মকোশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- স্বাক্ষরিত IAP অনুযায়ী নিম্নরূপ কর্মপরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

ক্র.নং	সম্পদন যোগ্য কাজ	সমস্যা	কর্মকোশল
০১	কারখানার চাহিদা মত বাল্প উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। বয়লারের সার্বক্ষণিক পর্যবেক্ষন করা হচ্ছে। ২। বয়লার পরিচালন জনবিত্তের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০২	কারখানার চাহিদা মত বিদ্যুৎ উৎপাদন।	উৎপাদন অব্যাহত	১। ট্রেবাইনের সার্বক্ষণিক পর্যবেক্ষন করা হচ্ছে। ২। সংশ্লিষ্ট জনবিত্তের সহিত যোগাযোগ অব্যাহত আছে।
০৩	অধিকাল ঘন্টা হাস করণ।	চলমান আছে	১। শূন্য পদ পূরণের মাধ্যমে। ২। ছুটি নিয়ন্ত্রনের মাধ্যমে।
০৪	উর্ধ্বতন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত কাজে অংশগ্রহণ।	চলমান আছে	১। সময় সময় জারিকৃত দায়িত্ব পালন অব্যাহত আছে।
০৫	ব্যাঙ্গিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন সঙ্গ।	চলমান আছে	১। সভা নিয়ন্ত্রিত ভাবে আয়োজন করা হচ্ছে।

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড
শাখা : সেন্ট্রাল মেইনটেনান্স ওয়ার্কশপ
বিভাগ : এমটিএস (মেকানিক্যাল)

কার্যাবলী

- # শাখার অধীনস্থ শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তার সারিক ব্যবস্থাপনার মাধ্যমে দৈনন্দিন কার্যাদি সম্পাদন।
- # শাখার আওতাভুক্ত মেশিন, যন্ত্রপাতি, টুলস ও মালামালের সৃষ্টি ব্যবস্থাপনার মাধ্যমে দৈনন্দিন যাবতীয় রক্ষণাবেক্ষণ কার্যাবলী সম্পাদন।
- # অধীনস্থ শ্রমিক, কর্মচারীদের প্রত্যক্ষ কাজ তদরিক করে ও ডার টাইম করানো।
- # শাখার আওতাধীন কার্য ক্ষয় সংগ্রাহ দরপত্র আহবান, দরপত্র দলিল প্রস্তুতকরণ ও চুক্তি স্বাক্ষরের ব্যবস্থা করা।
- # এপিএ, আইএপি, এপিপি সংজ্ঞাত শাখার কার্যক্রম পরিচালনা, পর্যালোচনা ও মূল্যায়ন।
- # কারখানার চাহিত বিভিন্ন নীতি নির্ধারণী পরিকল্পনা বিষয়ক মাতামত প্রদান, বিশ্লেষণ, সুপারিশ প্রণয়ন ও অগ্রয়ন।
- # শাখার বার্ষিক রাজ্য ও মূলধনী বাজেট প্রণয়ন, প্রাক্রিয়াকরণ, পরিবীক্ষণ ও মূল্যায়ন।
- # ই-ফাইলিং পদ্ধতি বাস্তবায়ন।
- # দৈনন্দিন দাপ্তরিক ও প্রশাসনিক কার্যক্রম সম্পাদন।

Rizhem

M. Sadiq

শাহজালাল ফাটিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড

শাখা: সেন্ট্রাল মেইনটেল ওয়ার্কশপ
বিভাগ: একাডেমিস (বেকানিক্যাল)
বাতিগত কর্মসূলিকরণ নং ২০২০-২০২১

ক্র. নং	কর্মসূচিগত নামঃ মোঃ বুইল আমিন খান দায়িত্ব।) যাঁর অনুসরে শুম নির্ধারণ করুণ	পদবীঃ অতিঃ প্রধান প্রকৌশলী (যাস্তিক) ও শাখা প্রধান (সিএমডিই), এসএমডিই		
		ব্যক্তিগত নির্দেশক	একক	২০২১এর ২০- লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন
১	১.১ কারখানার নামঃ মোঃ বুইল আমিন খান দায়িত্ব।) যাঁর অনুসরে শুম নির্ধারণ করুণ	১.১.১ প্রধান প্রকৌশলী (যাস্তিক) ও শাখা প্রধান (সিএমডিই), এসএমডিই	১	১
২	২.১ কারখানার ব্যবস্থাপন কাজে যোগের হার। যোগ্য অর্থ বেরামত ও ট্রেন্ট কাজের কাজ সম্পাদন।	২.১.১ সম্পাদনকৃত ব্যবস্থাপন বেরামত কাজের হার।	৮	৫
৩	২.১ কারখানার ব্যবস্থাপন কাজে যোগ্য অর্থ বেরামত ও ট্রেন্ট কাজের কাজ ওয়ার্কশপে বিভিন্ন যত্নাংশ তৈরীর কাজ সম্পাদন।	২.১.১ সম্পাদনকৃত ব্যবস্থাপন বেরামত কাজের হার।	১০০	১০০
৪	৩.১ কারখানার বিভিন্ন প্লাটের ওয়েজিং ইকুইপমেন্ট ব্যবহার করে ওয়েজিং এন্ড ফোর্কলিফ্টের যথোচ্চ ব্যবহার কাজের সম্পাদন।	৩.১.১ সম্পাদনকৃত ব্যবস্থাপন কাজের হার।	১	---
৫	৪.১ কারখানার ব্যবস্থাপন কাজে ক্রেন / ফর্কলিফ্ট / সোভেল লোডার ইত্যাদি ইকুইপমেন্ট ব্যবহার করে বেক-আপ সার্টিস দেয়ার কাজ সম্পাদন করা। ৫.১ বেক-আপ ক্রেন কাজে ব্যবহৃত ০৫টি ইকুইপমেন্ট টেক্সেরিং পক্ষতিতে বেরামত / সার্টিসিং কাজ।	৪.১.১ সম্পাদনকৃত ব্যবস্থাপন কাজের হার।	১	---
৬	৫.১ উৎপদন নিরবিচিহ্ন রাখতে ০৩টি ইকুইপমেন্ট (ওয়েজিং কেন্দ্র, ফর্কলিফ্ট, ক্রেন) এবং শেষায় পার্টস ও কন্টার্ভেলিভিন মালামাল ছুট।	৫.১.১ যত্নাপাতি ইকুইপমেন্ট বেরামত।	১	১০০
৭	৭.১ শাখার বিভিন্ন ইকুইপমেন্ট এবং জন্য শেষায় পার্টস ও কন্টার্ভেলিভিন মালামাল ছুট।	৭.১.১ যত্নাপাতি / ইকুইপমেন্ট কন্টার্ভেলিভিল মালামাল ক্রয়বৃত্ত।	১	১০০
৮	৮.১ শাখার বার্ষিক ত্রুয় পরিকল্পনা প্রণয়ন পর্বত দিগ্বালীয় প্রথাবের কাজে ক্রেন।	৮.১.১ বার্ষিক ত্রুয় পরিকল্পনা বিভাগ প্রধানের কাজে প্রেসকৃত।	১	১০০
৯		১০/১০/১০		

M. I. A. C.

228

ক্র. নং	কর্মসূলীদানযোগ্য কাজ (ব্যুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) পুরুষ অনুমতি ক্রম নির্ধারণ করুণ	কর্মসূলী নির্দেশক	একক	২০১৯ এবং ২০২০				২০২০-২০২১ এবং লক্ষ্যসমূহ ও অর্জন			
				লক্ষ্যসমূহ	অর্জন	২০১৯ এবং ২০২০	লক্ষ্যসমূহ ও অর্জন	২০২০-২০২১	লক্ষ্যসমূহ ও অর্জন	লক্ষ্যসমূহ ও অর্জন	২০২০-২০২১
১	১০.১ শাখার বার্ষিক রাজস্ব ও শুলখন বাজেট প্রণয়ন পূর্বক বিভাগীয় প্রধানের কাছে পেশ।	১০.১.১ বার্ষিক রাজস্ব ও শুলখন বাজেট প্রণয়ন পূর্বক বিভাগীয় প্রধানের কাছে পেশকৃত।	৮	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২
১০	১০.১ অধীনস্থ প্রামিক, কর্মচারীদের প্রত্যক্ষ কাজ তদারকি করে ওভার টাইম দরপত্র দলিল প্রস্তুতকরণ ও দরপত্র আহ্বান।	১০.১.১ ওভার টাইম কর্মানোর লক্ষ্য প্রত্যক্ষ তদারকীকৃত।	১০	১০	১০	১০	১০	১০	১০	১০	১০
১১	১১.১ শাখার আওতাধীন কার্য প্রয় সংস্কৃত দরপত্র দলিল প্রস্তুতকরণ ও দরপত্র আহ্বান।	১১.১.১ দরপত্র দলিল প্রস্তুতকরণ।	---	---	---	---	---	---	---	---	---
১২	১২.১ তদরকর্কারী উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত বাস্তবায়ন সভা।	১২.১.১ তদরকর্কারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বচকারিত।	---	---	---	---	---	০৩	০৩	০৩	০৩
১৩	১৩.১ ই-ফাইলিং পদ্ধতি বাস্তবায়ন করার নিরিত ই-ফাইলে সকল ছুটি নিষ্পত্তি।	১৩.১.১ ই-ফাইলে সকল ছুটির নথি নিষ্পত্তিকৃত।	%	১০০	১০০	১০০	১০০	১০	১০	১০	১০

অনিধারিত/পরিমাণ অযোগ্য কাজ (যদি থাকে)

- অধীনস্থ জনবলের দৈনন্দিন সুষ্ঠ কার্য ব্যবস্থাপন।
- বিভিন্ন কর্মানুষ পদক্ষ হিসেবে কাজ।
- ১ বার্ষিককর্মসূলীদানাইতিসম্পর্কিত অন্তর্নাল কাজে সহায়তা।
- ১ শাখার মেটেরিয়াল প্লানিং ও কর্মের সংস্কৃত।
- ৫ অন্তর্নাল বিভাগ / শাখার সাথে যোগাযোগ ও সমর্থকিত কাজ।
- ৬। উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক আপ্ত অন্তর্নাল কাজ।

Rathnam ১৩.৮.২০
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তাৰিখ

(নোংরা প্রক্রিয়ালিপি দ্বারা)
অতিরিক্ত প্রযোজন প্রক্রিয়ালিপি (প্রক্রিয়ালিপি)

১৩.০৮.২০২০
M. S. O.

তদরকর্কারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্থায়ী

(নোংরা প্রক্রিয়ালিপি দ্বারা)

অন্তিম প্রযোজন প্রক্রিয়ালিপি (প্রক্রিয়ালিপি)

