

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ভারাকান্দি, জামালপুর।

কার্যাবলী

- ১। যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর উৎপাদন (এ্যামোনিয়া ও ইউটিলিটি) বিভাগের যন্ত্রপাতিসমূহের টেকসই রক্ষণাবেক্ষণ নিশ্চিতকরণ।
- ২। রাষ্ট্রের কৃষি ও কৃষিজাত পণ্য উৎপাদনের স্বার্থে নিরবচ্ছিন্নভাবে ইউটিলিটি, এ্যামোনিয়া ও ইউরিয়া প্ল্যান্ট চালু রাখা এবং ইউরিয়া সার উৎপাদন নিশ্চিত করণ।
- ৩। উৎপাদন কার্যক্রমে ইউজেস রেশিও নিয়ন্ত্রণ করা।
- ৪। ২০২০-২০২১ অর্থ বৎসরের এপিপি ও বাজেট প্রণয়ন ও বাস্তবায়ন করা। উক্ত কার্যাবলী সঠিকভাবে ও নির্দিষ্ট সময়ে সম্পাদনের মাধ্যমে জেএফসিএল এর আর্থিক ও প্রাতিষ্ঠানিক সক্ষমতা বৃদ্ধির ব্যবস্থা গ্রহণ।
- ৫। উৎপাদন বিভাগে কর্মরত সর্বস্তরের কর্মকর্তা ও শ্রমিক/কর্মচারীদের মৌলিক চাহিদাসমূহ যেমন:- স্বাস্থ্য, শিক্ষা, নিরাপত্তা ও পরিবেশের উন্নয়নের জন্য প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ।
- ৬। দাপ্তরিক কর্মকাণ্ডে স্বচ্ছতা বৃদ্ধি ও জবাবদিহিতা নিশ্চিতকরণ।
- ৭। শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রশিক্ষণ প্রদান এবং উত্তাবনী/ক্ষুদ্র উন্নয়ন উদ্যোগ গ্রহণের মাধ্যমে কর্মসম্পাদনে গতিশীলতা আনয়ন ও সেবার মান বৃদ্ধিকরণের প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ।

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

নাম : এ.কে.এম, আনোয়ারুল হক

পদবী : মহাব্যবস্থাপক (অপারেশন)

ক্রঃ নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গ্রুপ অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	১	২	৩	৪	৫	৬		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০১	১.১. ইউরিয়া সার উৎপাদন।	১.১.১ উৎপাদিত ইউরিয়া সার	মে.টন	২,৪০,০০০	২,১০,১৫৯	৪,০০,০০০	-	-	-	-	-	-	-	-
০২	নিরবচ্ছিন্ন ভাবে ইউরিয়া উৎপাদন	উৎপাদন কাল	দিন	২৬৮										
০৩	৩.১. ইউরিয়া সার বিক্রয়।	৩.১.১ বিক্রিত ইউরিয়া সার	মে.টন	২,৪০,০০০	৩,১১,৭৯৪ (আমদানীসহ)	৪,০০,০০০	-	-	-	-	-	-	-	-
০৪	৪.১. ২০২০-২১ অর্থ বছরের লাভ।	৪.১.১. লাভের পরিমাণ।	লক্ষ টাকা	২৯১৪.৬৪	৫৫২.২০	১৪০৮৯.৫৭	-	-	-	-	-	-	-	-
	৪.২. ২০২০-২১ অর্থ বছরে প্রতি মে.টন এ গড় উৎপাদন ব্যয়।	৪.২.১. প্রতি মে.টন এ গড় উৎপাদন ব্যয়ের পরিমাণ।	টাকা	১৬৩২৭.২৩	১৬৫৭৯.০০	১২৬০২.৬১	-	-	-	-	-	-	-	-
০৫	আইএপি বাস্তবায়নে মনিটরিং সভা: বিষয় বস্তুর বিবরণঃ (ক) দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি। (খ) SOP পর্যালোচনা ও সে মোতাবেক প্রস্তুত অপারেশন। (গ) নরমাল অপারেশন ও মনিটরিং। (ঘ) অনাকাঙ্ক্ষিত ব্রেক-ডাউন পরিহারে করণীয় নির্ধারণ। (ঙ) অধীনস্থ শাখা সমূহে কর্মকর্তা/কর্মচারী/ শ্রমিকদের ইন-হাউজ প্রশিক্ষণ প্রদানের নিমিত্তে শাখা ও বিভাগীয় পর্যায়ে সভার আয়োজন।	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	১০	১০	১০	-	-	-	-	-	-	-	-

নাম : এ,কে,এম, আনোয়ারুল হক

পদবী : মহাব্যবস্থাপক (অপারেশন)

ক্রঃ নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর		লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	৯	৪	৩	২	১	৬		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
০৬	৬.১. ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে কারখানার ওভারহলিং কাজ সম্পন্ন করা।	৬.১.১. ওভারহলিং কাজ সম্পন্ন করা।	তারিখ	-	-	১০/০১/২১	১০/২/২১	১০/৩/২১	১০/৪/২১	১০/৫/২১	১০/৬/২১	-	-	-
০৭	৭.১. নতুন দুইটি ডিপ টিউবওয়েল স্থাপন	৭.১.১. নতুন দুইটি ডিপ টিউবওয়েল স্থাপনকৃত।	তারিখ	-	-	১০/০১/২১	১০/২/২১	১০/৩/২১	১০/৪/২১	১০/৫/২১	১০/৬/২১	-	-	-
০৮	৮.১. আইএপি এর সুষ্ঠু বাস্তবায়নে মনিটরিং সভা আয়োজন।	৮.১.১. সভা আয়োজিত।	সংখ্যা	১০	১০	-	-	-	-	-	-	-	-	-
০৯	৯.১. জাতীয় শুদ্ধাচার কৌশল, দুর্নীতি দমন, তথ্য অধিকার এবং অভিযোগ প্রতিকার ব্যবস্থা বাস্তবায়নের জন্য সভার আয়োজন।	৯.১.১. সভা আয়োজিত।	সংখ্যা	১২	১২	-	-	-	-	-	-	-	-	-
১০	৯.২. কর্মকর্তা/কর্মচারী ও শ্রমিকদের সামাজিক উন্নয়ন কাজে উদ্বুদ্ধ করণ ১০.১. তদারককারী উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর।	৯.২.১. সামাজিক উন্নয়ন ১০.১.১. তদারককারী উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষরিত।	সভা	-	-	১০	-	-	-	-	-	-	-	-
			তারিখ	-	-	১২/৮/২০	২২/৮/২০	০২/৯/২০	১৩/৯/২০	২৫/৯/২০	০৫/১০/২০	১৫/১০/২০	২০	

মহাব্যবস্থাপক (অপারেশন) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা :

২০২০-২০২১ অর্থ বছরের নির্ধারিত উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,০০,০০০ মেঃ টন অর্জনের জন্য ইউটিলিটি ও এ্যামোনিয়া প্ল্যান্টের শাখা প্রধানগণের সাথে আলোচনা করে প্রধানত ৯টি কর্মকৌশল নির্ধারণ ও আইএপি সম্পাদনের প্রক্রিয়া সম্পন্ন করা হয়েছে। নিরবচ্ছিন্ন ভাবে প্ল্যান্ট অপারেশন ও উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণ করতে গৃহীত ৯টি কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা নিম্নরূপ :

০১। ইউজেস রেশিও নিয়ন্ত্রণ (কমিয়ে আনা) :

- ক) কারখানার সামর্থ্য বিবেচনায় প্ল্যান্ট লোড বৃদ্ধি এবং তা ধরে রাখার মাধ্যমে উৎপাদন বৃদ্ধি করা।
- খ) উৎপাদন খরচ নিয়ন্ত্রণ করতে ব্যবহৃত কাঁচামাল ও কেমিক্যালস এর অপচয় রোধ করা। এছাড়া ওভারহেড ব্যয়-হ্রাস কল্পে অপ্রয়োজনীয় ব্যয়ের খাতে কৃচ্ছতা আনয়ন করা।
- গ) উৎপাদিত পণ্যের গুণগতমান বজায় রাখতে কাঁচামাল, কেমিক্যালস, মান সম্মত ডেমিওয়টার এর যথার্থ ব্যবহার এবং প্রয়োজনীয় ল্যাব এনালাইসিস এর মাধ্যমে মান নিয়ন্ত্রণ করা।
- ঘ) উৎপাদন বিভাগে ব্যবহৃত ২৩ প্রকার কেমিক্যালস (এ্যামোনিয়া - ০৯ প্রকার, টগেরসরু ১২ প্রকার, ইউরিয়া ২ প্রকার), খঁনরপধঃ (১৪ প্রকার), গ্রীজ (১৫ প্রকার) এবং রেজিন (১৩ প্রকার) এর বাৎসরিক মজুদ (ন্যূনতম ৩ মাস) নিশ্চিত করা এবং ব্যবহারের ক্ষেত্রে অপচয় রোধ করা।
- ঙ) নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের স্বার্থে জেএফসিএল এর জন্য টিজিটিডিসিএল থেকে ৩৭০ পিএসআই চাপ ও দৈনিক ৪৬ এমএসসিএফ পরিমান প্রাকৃতিক গ্যাসের প্রবাহ নিশ্চিত করা।

০২। ধারাবাহিক উৎপাদন অব্যাহত রাখা : ধারাবাহিক উৎপাদন অব্যাহত রেখে লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী উৎপাদন দিতে ইউটিলিটি ও এ্যামোনিয়া প্ল্যান্ট ম্যানেজারের সাথে আইএপি স্বাক্ষর সম্পাদন করা হয়েছে। সে মোতাবেক ইউটিলিটি ও এ্যামোনিয়া প্ল্যান্টে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রম জোরদার করতে নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে।

- ক) নিয়মিত প্ল্যান্ট মনিটরিং ও ইসপেকশন এর মাধ্যমে যথা সময়ে স্ট্যাটিক ও রোটটিং ইকুপমেন্ট সমূহের এর সমস্যা চিহ্নিত করা।
- খ) চিহ্নিত সমস্যা দূর করতে প্রিভেনটিভ মেইনটেন্যান্স নিশ্চিত করা এবং অনাকাঙ্ক্ষিত ব্রেক ডাউন পরিহার করা।
- গ) ২০২০- ২০২১ অর্থ বছরের জন্য প্রণয়নকৃত এপিপি ও বাজেটের আলোকে প্ল্যান্টে নতুন ইউনিট প্রতিস্থাপন, রানিং মেইনটেন্যান্স এবং আসন্ন ওভারহলিং-২০২০-২০২১ এর প্রয়োজনীয় ক্রয়কার্যক্রম শেষ পর্যন্তে আছে। এক্সপার্ট সার্ভিস নিশ্চিত করতে বাণিজ্যিক বিভাগের সাথে এবং জীবৎযন্ত্রের গড়হরতুংহরহম কমিটির সঙ্গে উৎপাদন বিভাগ থেকে সর্বাধিক প্রচেষ্টা ও সহায়তা অব্যাহত রাখা হয়েছে।
- ঘ) প্ল্যান্ট অপারেশন এ কঠোরভাবে এসওপি অনুসরণ এবং স্টার্ট -আপ, সাট-ডাউন ও নরমাল অপারেশনে সার্বক্ষণিকভাবে পর্যবেক্ষণ/নিয়ন্ত্রণকারী কর্মকর্তার তৎপরতা অব্যাহত রাখতে নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে।
- ঙ) লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী উৎপাদন দেয়ার লক্ষ্যে ঘনঘন প্রসেস প্যারামিটার Updown এর মাধ্যমে সংযুক্তি যেকোন ধরনের ক্ষয়ক্ষতি এড়াতে সংশ্লিষ্টদের অধিক তৎপর হওয়ার নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে।

০৩। দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি :

- ক) সময়মত কর্মসূহলে উপস্থিতি ও প্রত্যাবর্তন নিশ্চিত করণ। এ জন্য বায়োমেট্রিক এটেনডেন্স কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে।
- খ) কারখানা অভ্যন্তরে ব্যক্তিগত নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি করণ (পিপি) এর ব্যবস্থা গ্রহণ করা হয়েছে। এজন্য হেলমেট, এয়ারপ্লাগ, সেক্টি গগলস্, হ্যান্ড গ্লোবস্ সেক্টি স্যু ইত্যাদির ব্যবহার সচেতনতা বৃদ্ধি করা হচ্ছে। এ ছাড়া অফিসিয়াল ড্রেসের ব্যবহার বাস্তবায়নধীন রয়েছে। জানুয়ারী ২০২০ এর মধ্যে বাস্তবায়িত হবে।

০৪। আন্তঃবিভাগীয় যোগাযোগ বৃদ্ধি :

ক) টীম ওয়ার্ক কার্যক্রমে পারস্পরিক যোগাযোগ ও বোঝাপড়ার পাশাপাশি উৎপাদন বিভাগের সাথে সংশ্লিষ্ট অন্যান্য বিভাগের নিয়মিত যোগাযোগ কার্যক্রম সমূহ প্ল্যান্ট ম্যানেজারগণ নিজে বা বিভাগীয় প্রধানের মাধ্যমে সম্পাদন করে থাকেন। নিরাপদ ও ধারাবাহিক প্ল্যান্ট অপারেশনে পারস্পরিক সম্পর্ক উন্নয়ন করা খুবই গুরুত্বপূর্ণ বিধায় এতদবিষয়ে পদক্ষেপ গ্রহণ করা হয়েছে (প্রতিদিন মত বিনিময়, সহযোগী মনোভাব, প্রতিপক্ষ মনে না করা ইত্যাদি)।

০৫। প্রশিক্ষণ কার্যক্রম :

ক) কাজের গুণগতমান বৃদ্ধির লক্ষে কারিগরি জ্ঞানের প্রসারতার প্রয়োজন। সেজন্য ইন-হাউজ প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা নেয়া হয়েছে এবং শাখা/বিভাগীয় পর্যায়ে অনুষ্ঠেয় মাস ভিত্তিক সমন্বয় সভায় নির্দিষ্ট বিষয়ের উপর নিয়মিত প্রশিক্ষণ প্রদানের ব্যবস্থা আছে। এছাড়া বিসিআইসি কর্তৃক টিআইসিআইসি ও বৈদেশিক প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা রয়েছে। এ সব কার্যক্রমে অংশ গ্রহণের জন্য সংশ্লিষ্টদের উৎসাহিত করা হয়।

০৬। কর্মকর্তা/কর্মচারী ও শ্রমিকদের সামাজিক কাজে উদ্বুদ্ধ করণের কর্মকৌশল হিসেবে ২০২০-২১ অর্থ বছরে ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষ কর্তৃক যে দশটি সভা করা হবে, তার আলোকে সংশ্লিষ্টদের উদ্বুদ্ধ করতে শাখা প্রধানদের নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে।

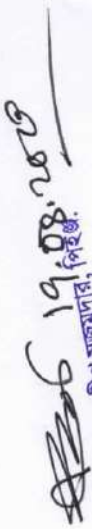
০৭। কারখানা সুষ্ঠুভাবে চালানোর জন্য জেএফসিএল কোম্পানী বোর্ড/বিসিআইসি প্রধান কার্যালয় থেকে কোন নির্দেশনা থাকলে তদানুযায়ী ব্যবস্থা গ্রহণ করা হবে।

০৮। কারখানার নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদন অব্যাহত রাখার লক্ষ্যে চলতি অর্থ বছরে ওভারহলিং কার্যক্রম সম্পাদনের কর্মসূচি হাতে নেওয়া হয়েছে।

০৯। কারখানার আবাসিক এলাকার বর্জ্য পানি সংরক্ষণাগার তৈরি করা এবং বর্জ্য পানি DoE Limit অনুযায়ী নিক্ষেপনের ব্যবস্থা গ্রহণ করা হয়েছে।



(এ.কে. এম. আনোয়ারুল হক)
মহাব্যবস্থাপক (অপারেশন)



প্রকৌঃ সুদীপ মজুমদার, পিইঞ্জি
ব্যবস্থাপনা পরিচালক
যমুনা ফাউন্ডেশন কোং লিঃ
তারাকান্দি, জামালপুর।

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
তারাকান্দি, জামালপুর।

কার্যাবলী

- ১। যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর উৎপাদন (এ্যামোনিয়া ও ইউটিলিটি) বিভাগের যন্ত্রপাতিসমূহের টেকসই রক্ষণাবেক্ষণ নিশ্চিতকরণ।
- ২। রাষ্ট্রের কৃষি ও কৃষিজাত পণ্য উৎপাদনের স্বার্থে নিরবচ্ছিন্নভাবে ইউটিলিটি, এ্যামোনিয়া ও ইউরিয়া প্ল্যান্ট চালু রাখা এবং ইউরিয়া সার উৎপাদন নিশ্চিত করণ।
- ৩। উৎপাদন কার্যক্রমে ইউজেস রেশিও নিয়ন্ত্রণ করা।
- ৪। ২০২০-২০২১ অর্থ বৎসরের এপিপি ও বাজেট প্রণয়ন ও বাস্তবায়ন করা। উক্ত কার্যাবলী সঠিকভাবে ও নির্দিষ্ট সময়ে সম্পাদনের মাধ্যমে জেএফসিএল এর আর্থিক ও প্রাতিষ্ঠানিক সক্ষমতা বৃদ্ধির ব্যবস্থা গ্রহণ।
- ৫। উৎপাদন বিভাগে কর্মরত সর্বস্তরের কর্মকর্তা ও শ্রমিক/কর্মচারীদের মৌলিক চাহিদাসমূহ যেমন:- স্বাস্থ্য, শিক্ষা, নিরাপত্তা ও পরিবেশের উন্নয়নের জন্য প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ।
- ৬। দাপ্তরিক কর্মকাণ্ডে স্বচ্ছতা বৃদ্ধি ও জবাবদিহিতা নিশ্চিতকরণ।
- ৭। শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের প্রশিক্ষণ প্রদান এবং উত্তাবনী/ক্ষুদ্র উন্নয়ন উদ্যোগ গ্রহণের মাধ্যমে কর্মসম্পাদনে গতিশীলতা আনয়ন ও সেবার মান বৃদ্ধিকরণের প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ।



যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
তারাকাপ্দি, জামালপুর।

বিষয় : ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

নাম : এ,কে,এম, আনোয়ারুল হক

পদবী : মহাব্যবস্থাপক (অপারেশন)

ক্রঃ নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)	মন্তব্য
				১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪			
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪
০১	ইউরিয়া উৎপাদন।	উৎপাদিত ইউরিয়া	মে.টন	৪,০০,০০০									
০২	নিরবচ্ছিন্নভাবে ইউরিয়া উৎপাদন।	উৎপাদনকাল	দিন	২৬৮									
০৩	২০১৯-২০ অর্থ বছরের তুলনায় ২০২০-২১ অর্থ বছরের লাভ বৃদ্ধি।	(২৮৮২.৪৪) লক্ষ	লক্ষ টাকা	১৪০৮৯.৫৭									
০৪	প্রতি মে.টন সারের উৎপাদন খরচ ২০১৮-১৯ অর্থ বছরের তুলনায় ২০২০-২১ অর্থ বছরে হ্রাস।	৩১৩৬১.০০ টাকা	টাকা	১২৬০২.০০									
০৫	২০১৮-১৯ অর্থ বছরের তুলনায় ২০২০-২১ অর্থ বছরে ওভারহেড ব্যয় কমানো (গ্যামোনিয়া ও ইউটিলিটি)।	লক্ষ	লক্ষ টাকা										
০৬	২০২০-২০২১ অর্থ বছরে রক্ষণাবেক্ষণ /ওভারহোলিং কার্যক্রম।	ওভারহোলিং কার্যক্রমের সময়	দিন	৩৫									

ক্রঃ নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রাপ্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)	মন্তব্য
				১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪				
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	
০৭	আইএপি এর সূচ্যবাস্তবায়নে মনিটরিং সভার আয়োজন। বিষয় বস্তুর বিবরণঃ (ক) দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি। (খ) SOP পর্যালোচনা ও সে মোতাবেক প্ল্যান্ট অপারেশন। (গ) নরমাল অপারেশন ও মনিটরিং। (ঘ) অনাকাঙ্ক্ষিত বেক-ডাউন পরিহারে করণীয় নির্ধারণ। (ঙ) অধীনস্থ শাখা সমূহে কর্মকর্তা/কর্মচারী/ শ্রমিকদের ইন-হাউজ প্রশিক্ষণ প্রদানের নিমিত্তে শাখা ও বিভাগীয় পর্যায়ে সভার আয়োজন।	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	১০										
০৮	জাতীয় শুদ্ধাচার কৌশল, দুর্নীতি দমন, তথ্য অধিকার এবং অভিযোগ প্রতিকার ব্যবস্থা বাস্তবায়নে সহায়তা করণ।	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	১০										
০৯	বিভাগীয় বাজেট সূচ্য বাস্তবায়নে মনিটরিং সভা।	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	১০										
১০	কর্মকর্তা/কর্মচারী ও শ্রমিকদের সামাজিক উন্নয়নমূলক কাজে উদ্বুদ্ধ করণ	সামাজিক উন্নয়ন	সভা	১০										

মহাব্যবস্থাপক (অপারেশন) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা :

২০২০-২০২১ অর্থ বছরের নির্ধারিত উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,০০,০০০ মেঃ টন অর্জনের জন্য ইউটিলিটি ও এ্যামোনিয়া প্ল্যান্টের শাখা প্রধানগণের সাথে আলোচনা করে প্রধানত ৯টি কর্মকৌশল নির্ধারণ ও আইএপি সম্পাদনের প্রক্রিয়া সম্পন্ন করা হয়েছে। নিরবচ্ছিন্ন ভাবে প্ল্যান্ট অপারেশন ও উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণ করতে গৃহীত ৯টি কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা নিম্নরূপ :

০১। ইউজেস রেশিও নিয়ন্ত্রণ (কমিয়ে আনা) :

- ক) কারখানার সামর্থ্য বিবেচনায় প্ল্যান্ট লোড বৃদ্ধি এবং তা ধরে রাখার মাধ্যমে উৎপাদন বৃদ্ধি করা।
- খ) উৎপাদন খরচ নিয়ন্ত্রণ করতে ব্যবহৃত কাঁচামাল ও কেমিক্যালস এর অপচয় রোধ করা। এছাড়া ওভারহেড ব্যয় হ্রাস কল্পে অপ্রয়োজনীয় ব্যয়ের খাতে কৃচ্ছতা আনয়ন করা।
- গ) উৎপাদিত পণ্যের গুণগতমান বজায় রাখতে কাঁচামাল, কেমিক্যালস, মান সম্মত ডেমিওয়াটার এর যথার্থ ব্যবহার এবং প্রয়োজনীয় ল্যাব এনালাইসিস এর মাধ্যমে মান নিয়ন্ত্রণ করা।
- ঘ) উৎপাদন বিভাগে ব্যবহৃত ২৩ প্রকার কেমিক্যালস (এ্যামোনিয়া - ০৯ প্রকার, টগরফর ১২ প্রকার, ইউরিয়া ২ প্রকার), খাঁনরপধঃ (১৪ প্রকার), গ্রীজ (১৫ প্রকার) এবং রেজিন (১৩ প্রকার) এর বাৎসরিক মজুদ (ন্যূনতম ৩ মাস) নিশ্চিত করা এবং ব্যবহারের ক্ষেত্রে অপচয় রোধ করা।
- ঙ) নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের স্বার্থে জেএফসিএল এর জন্য টিজিটিডিসিএল থেকে ৩৭০ পিএসআই চাপ ও দৈনিক ৪৬ এমএসসিএফ পরিমান প্রাকৃতিক গ্যাসের প্রবাহ নিশ্চিত করা।

০২। ধারাবাহিক উৎপাদন অব্যাহত রাখা : ধারাবাহিক উৎপাদন অব্যাহত রেখে লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী উৎপাদন দিতে ইউটিলিটি ও এ্যামোনিয়া প্ল্যান্ট ম্যানেজারের সাথে আইএপি স্বাক্ষর সম্পাদন করা হয়েছে। সে মোতাবেক ইউটিলিটি ও এ্যামোনিয়া প্ল্যান্টে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রম জোরদার করতে নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে।

- ক) নিয়মিত প্ল্যান্ট মনিটরিং ও ইসপেকশন এর মাধ্যমে যথা সময়ে স্ট্যাটিক ও রোটটিং ইকুপমেন্ট সমূহের এর সমস্যা চিহ্নিত করা।
- খ) চিহ্নিত সমস্যা দূর করতে প্রিভেনটিভ মেইনটেন্যান্স নিশ্চিত করা এবং অনাকাঙ্ক্ষিত ব্রেক ডাউন পরিহার করা।
- গ) ২০২০- ২০২১ অর্থ বছরের জন্য প্রণয়নকৃত এপিপি ও বাজেটের আলোকে প্ল্যান্টে নতুন ইউনিট প্রতিস্থাপন, রানিং মেইনটেন্যান্স এবং আসন্ন ওভারহলিং-২০২০-২০২১ এর প্রয়োজনীয় ক্রয়কার্যক্রম শেষ পর্যায়ে আছে। এক্সপার্ট সার্ভিস নিশ্চিত করতে বাণিজ্যিক বিভাগের সাথে এবং ডাবল্ডব্লুইনহাম গড্ডহরডব্লুইনহাম কমিটির সঙ্গে উৎপাদন বিভাগ থেকে সর্বাত্মক প্রচেষ্টা ও সহায়তা অব্যাহত রাখা হয়েছে।
- ঘ) প্ল্যান্ট অপারেশন এ কঠোরভাবে এসওপি অনুসরণ এবং স্টার্ট -আপ, সাট-ডাউন ও নরমাল অপারেশনে সার্বক্ষণিকভাবে পর্যক্ষেন /নিয়ন্ত্রনকারী কর্মকর্তার তৎপরতা অব্যাহত রাখতে নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে।
- ঙ) লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী উৎপাদন দেয়ার লক্ষ্যে ঘনঘন প্রসেস প্যারামিটার Updown এর মাধ্যমে সংঘটিত যেকোন ধরনের ক্ষয়ক্ষতি এড়াতে সংশ্লিষ্টদের অধিক তৎপর হওয়ার নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে।

০৩। দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি :

- ক) সময়মত কর্মসূহলে উপস্থিতি ও প্রত্যাবর্তন নিশ্চিত করণ। এ জন্য বায়োমেট্রিক এটেনডেন্স কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে।
- খ) কারখানা অভ্যন্তরে ব্যক্তিগত নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি করণ (পিপি) এর ব্যবস্থা গ্রহণ করা হয়েছে। এজন্য হেলমেট, এয়ারপ্লাগ, সেফটি গগলস্, হ্যান্ড গ্লোবস্, সেফটি স্যু ইত্যাদির ব্যবহার সচেতনতা বৃদ্ধি করা হচ্ছে। এ ছাড়া অফিসিয়াল ড্রেসের ব্যবহার বাস্তবায়নধীন রয়েছে। জানুয়ারী ২০২০ এর মধ্যে বাস্তবায়িত হবে।

০৪। আন্তঃবিভাগীয় যোগাযোগ বৃদ্ধি :

ক) টীম ওয়ার্ক কার্যক্রমে পারস্পরিক যোগাযোগ ও বোঝাপড়ার পাশাপাশি উৎপাদন বিভাগের সাথে সংশ্লিষ্ট অন্যান্য বিভাগের নিয়মিত যোগাযোগ কার্যক্রম সমূহ প্ল্যান্ট ম্যানেজারগণ নিজে বা বিভাগীয় প্রধানের মাধ্যমে সম্পাদন করে থাকেন। নিরাপদ ও ধারাবাহিক প্ল্যান্ট অপারেশনে পারস্পরিক সম্পর্ক উন্নয়ন করা খুবই গুরুত্বপূর্ণ বিধায় এতদবিষয়ে পদক্ষেপ গ্রহণ করা হয়েছে (প্রতিদিন মত বিনিময়, সহযোগী মনোভাব, প্রতিপক্ষ মনে না করা ইত্যাদি)।

০৫। প্রশিক্ষণ কার্যক্রম :

ক) কাজের গুণগতমান বৃদ্ধির লক্ষে কারিগরি জ্ঞানের প্রসারতার প্রয়োজন। সেজন্য ইন-হাউজ প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা নেয়া হয়েছে এবং শাখা/বিভাগীয় পর্যায়ে অনুষ্ঠেয় মাস ভিত্তিক সময় সভায় নির্দিষ্ট বিষয়ের উপর নিয়মিত প্রশিক্ষণ প্রদানের ব্যবস্থা আছে। এছাড়া বিসিআইসি কর্তৃক টিআইসিআই ও বৈদেশিক প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা রয়েছে। এ সব কার্যক্রমে অংশ গ্রহণের জন্য সংশ্লিষ্টদের উৎসাহিত করা হয়।

০৬। কর্মকর্তা/কর্মচারী ও শ্রমিকদের সামাজিক কাজে উদ্বুদ্ধ করণের কর্মকৌশল হিসেবে ২০২০-২১ অর্থ বছরে ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষ কর্তৃক যে দশটি সভা করা হবে, তার আলোকে সংশ্লিষ্টদের উদ্বুদ্ধ করতে শাখা প্রধানদের নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে।

০৭। কারখানা সুষ্ঠুভাবে চালানোর জন্য জেএফসিএল কোম্পানী বোর্ড/বিসিআইসি প্রধান কার্যালয় থেকে কোন নির্দেশনা থাকলে তদানুযায়ী ব্যবস্থা গ্রহণ করা হবে।

০৮। কারখানার নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদন অব্যাহত রাখার লক্ষ্যে চলতি অর্থ বছরে ওভারহলিং কার্যক্রম সম্পাদনের কর্মসূচি হাতে নেওয়া হয়েছে।

০৯। কারখানার আবাসিক এলাকার বর্জ্য পানি সংরক্ষণাগার তৈরি করা এবং বর্জ্য পানি DoE Limit অনুযায়ী নিক্ষেপনের ব্যবস্থা গ্রহণ করা হয়েছে।

(এ.কে. এম. আনোয়ারুল হক)
মহাব্যবস্থাপক (অপারেশন)

প্রকৌঃ সুরীপ মজুমদার, পিইজিঃ
ব্যবস্থাপনা পরিচালক
যমুনা ফাউন্ডেশন কোং লিঃ
তারাকান্দি, জামালপুর।

যমুনা ফাটিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড

তারাকাপ্দি, জামালপুর।

বিষয়: ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ খ্রিঃ

নাম: মোঃ আব্দুল হাকিম

পদবী : অতিরিক্ত প্রধান রসায়নবিদ
শাখা/ বিভাগ: অ্যামোনিয়া/ উৎপাদন।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুযায়ী ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)										প্রকৃত অর্জন	বৎসর অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)	শেষে
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	৩	২	১			
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫				
০১।	১.১ অ্যামোনিয়া উৎপাদন	১.১.১ উৎপাদিত অ্যামোনিয়া।	মে.টন	১,৩৯,২০০	১,১৩,৫১৬	২,৩২,০০০	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
০২।	২.১ নিরবচ্ছিন্নভাবে অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন করে ইউরিয়া উৎপাদনে সহায়তা করা।	২.১.১ স্ট্রীম ডেজ।	দিন	-	-	৩৩০	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
০৩।	৩.১ কাঁচামালের সঠিক ব্যবহার করা হয় যাতে গত অর্থ বছরের তুলনায় উৎপাদন ব্যয় হ্রাস পায়।	৩.১.১ কাঁচামালের সঠিক ব্যবহার নিশ্চিতকরণ।	সংখ্যা	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
০৪।	৪.১ এসওপি অনুসরণপূর্বক প্লাস্ট স্টার্ট আপ ও স্ট ডাউন সংশ্লিষ্ট সভার আয়োজন।	৪.১.১ সভা আয়োজিত।	সংখ্যা	১২	১২	১২	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
০৫।	৫.১ তদারককারী/উদ্ধৃতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা(আইএপি) স্বাক্ষর।	৫.১.১ তদারককারী/উদ্ধৃতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা(আইএপি) স্বাক্ষরিত।	তারিখ	-	-	১০/০১ ২০২০	২০/০১ ২০২০	৩০/০১ ২০২০	১২/০১ ২০২০	২২/০১ ২০২০	০২/০১ ২০২০	১২/১০ ২০২০	-	-	-	-		

নাম: মোঃ আব্দুল হাকিম

পদবী : অতিরিক্ত প্রধান রসায়নবিদ
শাখা/ বিভাগ: অ্যামোনিয়া/ উৎপাদন।

অ্যামোনিয়া শাখা প্রধান (PIC) জনাব মোঃ আব্দুল হাকিম এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা (IAP):

- ১.১। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরে নির্ধারিত ৪,০০,০০০ মেঃ টন ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের লক্ষ্যে ২,৩২,০০০ মেঃ টন অ্যামোনিয়া উৎপাদন করতে অ্যামোনিয়া শাখার জনাব এ.কে.এম.আজাদ(উপ-প্রধান রসায়নবিদ), জনাব মোঃ ছাইফুল ইসলাম(উপ-প্রধান রসায়নবিদ), জনাব রাগিব আহছানুল আলম, উপ-প্রধান প্রকৌশলী (রসায়ন) এর সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষরিত সম্পন্ন করা হয়েছে এবং নিম্নরূপ কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছেঃ
 - ক) অ্যামোনিয়া শাখার সকল কর্মকর্তা, কর্মচারী এবং শ্রমিকদের যথাসময়ে কর্মস্থলে উপস্থিত হওয়া ও নির্ধারিত সময়ে কর্মস্থল ত্যাগ নিশ্চিত করা।
 - খ) অ্যামোনিয়া প্ল্যান্ট সুষ্ঠুভাবে চালু রাখার জন্য প্ল্যান্টের সকল শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের দায়িত্ব বন্টন করা এবং প্ল্যান্টের প্রয়োজনে অধিনস্তদের গ্রুপ বিন্যাস/পুনঃ বিন্যাস করা।
 - গ) প্ল্যান্টের সমস্ত প্যারামিটারস/ইকুইপমেন্ট সঠিক ভাবে অপারেশন ও মনিটরিং হচ্ছে কিনা সে বিষয় সমূহ তদারকী করা।
 - ঘ) প্ল্যান্টে ব্যবহৃত যাবতীয় কেমিক্যালস-এর ব্যবহার এবং মজুদ নিশ্চিত করা।
 - ঙ) প্ল্যান্টের যাবতীয় নূতন/পুরাতন ডকুমেন্ট সমূহ স্টাডি করার পাশাপাশি সঠিকভাবে সংরক্ষণ করা।
 - চ) প্ল্যান্টের বিভিন্ন স্ট্যাটিক ও রোটটিং ইকুইপমেন্ট এবং ক্যাটালিষ্ট এর গৃহীত ডাটা এর আলোকে তার ইভালুয়েশন/এক্যাক্টিভিটিস মূল্যায়ন করা।
 - ছ) প্রতিদিন লিপিবদ্ধ লগবুক ও ল্যাবরেটরী রেকর্ড পরীক্ষা এবং প্রয়োজনীয় এডজাস্টমেন্ট করা।
 - জ) প্ল্যান্টের স্টার্ট-আপ, স্টাট-ডাউন ও ওভারহোলিং কাজের জব লিষ্ট অনুযায়ী সিডিউল প্রস্তুত করা এবং তা বাস্তবায়ন করা।
 - ঝ) প্ল্যান্টের যে কোন জরুরী পরিস্থিতিতে তাৎক্ষণিক উপস্থিত হয়ে সমস্যা মোকাবিলায় পাশাপাশি সংশ্লিষ্ট রক্ষণাবেক্ষণ শাখার সাথে যোগাযোগ এবং সমন্বয় সাধন করে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা।
 - ঞ) কারখানার উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে প্ল্যান্টকে সঠিক পরিচালনা করতে মহাব্যবস্থাপক (অপারেশন) ও ব্যবস্থাপনা পরিচালক মহোদয়ের যে কোন যৌক্তিক সুপারিশ বাস্তবায়ন করা এবং অন্যান্য বিভাগ ও শাখার সাথে নিয়মিত যোগাযোগ ও বিবিধ কর্তব্যের সমন্বয় বিধান করা।
 - ট) প্ল্যান্টের সর্বস্তরের সহকর্মীদের ভেতর সৌহার্দপূর্ণ সম্পর্ক বজায় রাখতে যে কোন আচার অনুষ্ঠান ও আয়োজনকে উদ্বুদ্ধ করে থাকি।
- ২.১। নিরবচ্ছিন্নভাবে অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন করে ইউরিয়া উৎপাদনে সহায়তা করার নিমিত্তে জনাব এ.কে.এম.আজাদ (উপ-প্রধান রসায়নবিদ), জনাব মোঃ ছাইফুল ইসলাম (উপ-প্রধান রসায়নবিদ), জনাব রাগিব আহছানুল আলম, উপ-প্রধান প্রকৌশলী(রসায়ন) এর সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষরিত সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ৩.১। উৎপাদন বৃদ্ধি ও উৎপাদন খরচ কমানোর জন্য জনাব এ.কে.এম.আজাদ(উপ-প্রধান রসায়নবিদ), জনাব মোঃ ছাইফুল ইসলাম(উপ-প্রধান রসায়নবিদ), জনাব রাগিব আহছানুল আলম, উপ-প্রধান প্রকৌশলী (রসায়ন) এর সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষরিত সম্পন্ন করা হয়েছে এবং নিম্নরূপ কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছেঃ
 - ক) স্টীম প্রসেস ও ফুয়েল গ্যাস, লুব অয়েল ইত্যাদির অপচয় রোধ করা।
 - খ) ইউজেস রেশিও এর সঠিক মূল্যায়ন করণ।
 - গ) সর্বোচ্চ উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক মনিটরিং বৃদ্ধি ও রক্ষণাবেক্ষণ কাজ ত্বরান্বিত করণ।

নাম: মোঃ আব্দুল হাকিম

পদবী : অতিরিক্ত প্রধান রসায়নবিদ
শাখা/বিভাগ: অ্যামোনিয়া/ উৎপাদন।

- ঘ) উৎপাদিতপণ্যের গুণগতমান নিয়ন্ত্রণ করা।
ঙ) ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরনে প্রতিদিন প্রয়োজনীয় অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন নিশ্চিত করণ।
চলমান পাতা-০৩

- চ) নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের স্বার্থে তিতাস গ্যাস প্রেসার স্বাভাবিক রাখতে সংশ্লিষ্ট কর্তৃপক্ষের সাথে প্রয়োজনীয় যোগাযোগ রক্ষা করা।
ছ) যন্ত্রপাতির প্রয়োজনীয় মেরামত ও সংরক্ষণের জন্য এমটিএস বিভাগের সাথে সার্বক্ষনিক যোগাযোগ রক্ষা করা।
জ) প্লান্ট সাইডে উৎপাদন সংশ্লিষ্ট কাজের জায়গাগুলো পরিষ্কার রাখতে সংশ্লিষ্ট শাখাকে অবহিত করা।

৪.১। এসওপি অনুসরণপূর্বক প্লান্ট স্টার্ট আপ ও স্টাট ডাউন সংশ্লিষ্ট সভার আয়োজন জন্য জনাব এ.কে.এম আজাদ(উপ-প্রধান রসায়নবিদ), জনাব মোঃ ছাইফুল ইসলাম (উপ-প্রধান রসায়নবিদ), জনাব রাগিব আহছানুল আলম, উপ-প্রধান প্রকৌশলী (রসায়ন) এর সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষরিত হয়েছে।

৫.১। লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী পেশের নিমিত্তে জনাব এ.কে.এম আনোয়ারুল হক, মহাব্যবস্থাপক (অ্যামোনিয়া ও ইউটিলিটি শাখা) এর সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর করা হয়েছে।



(মোঃ আব্দুল হাকিম)
অতিরিক্ত প্রধান রসায়নবিদ ও
প্লান্ট-ইন-চার্জ (অ্যামোনিয়া)

Akshon
1210812020

মহাব্যবস্থাপক (অপারেশন)

ASHWINI KUMAR GHOSH
General Manager (Operation)
Jamuna Fertilizer Co. Ltd
Tarakandi, Jamalpur

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয়: ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা ২০২০-২০২১খিঃ

নাম: এ, কে, এম, আজাদ

পদবী : উপ- প্রধান রসায়নবিদ
শাখা/ বিভাগ: অ্যামোনিয়া/ উৎপাদন।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুযায়ী ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)	
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭			১৮
১	২	৩	৪	৫	৬	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭	১৮	১৯	২০
০১।	১.১. অ্যামোনিয়া উৎপাদন	১.১.১ উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	১,৩৯,২০০	১,১৩,৫১৬	২,৩২,০০০										
০২।	২.১. নিরবচ্ছিন্নভাবে অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন করে ইউরিয়া উৎপাদনে সহায়তা করা।	২.১.১ স্ট্রীম ডেজ	দিন			৩৩০										
০৩।	৩.১. কাঁচামালের সঠিক ব্যবহার করা হয় যাতে গত অর্থ বছরের তুলনায় উৎপাদন ব্যয় হ্রাস পায়।	৩.১.১১ কাঁচামালের সঠিক ব্যবহার নিশ্চিতকরণ														
০৪।	৪.১ ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা (আইএপি) ৪.১(ক) দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি ৪.২(খ) এসওপি অনুসরণপূর্বক প্লাস্ট স্টার্চ আপ ও সাট ডাউন সংশ্লিষ্ট সভার আয়োজন	৪.১.১ সভা অয়োজিত ৪.১.২ সভা অয়োজিত	সংখ্যা			১২										
০৫।	৫.১ ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা (আইএপি) বাস্তবায়ন	৫.১.১ তদারককারী/উদ্ধৃতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা(আইএপি) স্বাক্ষরিত	তারিখ			১০-০৮-২০২০										

চলমান পাতা-২

২০.০৮.২০২০

এ, কে, এম, আজাদ, উপ-প্রধান রসায়নবিদ এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা :

- ১। লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী পেশের নিমিত্ত দায়িত্বপ্রাপ্ত অধিনায়ক কর্মকর্তাদের সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষরিত সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের নির্ধারিত অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৩২,০০০ মেঃ টন অর্জনের জন্য অ্যামোনিয়া শাখার সংশ্লিষ্ট শিফট কর্মকর্তা ও শ্রমিকদের সাথে আলোচনা করে নিম্নরূপ কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে :
- ক) শিফট কর্মকর্তা এবং শ্রমিক কর্মচারীদের সঠিক সময়ে কর্মস্থলে উপস্থিত হওয়া ও নির্ধারিত সময়ে কর্মস্থল ত্যাগ করা।
- খ) লগ বই পাঠ, ডাটা শীট চেকিং এবং নির্ধারিত সময় অন্তর লোকাল সাইট ভিজিট ও ডাটা সংগ্রহ করণ এবং প্রতিদিনের উৎপাদন প্রতিবেদন প্রস্তুত করণ।
- গ) স্ট্যাটিক ও রোটোটিং ইকুইপমেন্ট সমূহ সরেজমিনে পর্যবেক্ষন করা ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহন করা।
- ঘ) (SOP) অনুসরণ পূর্বক প্ল্যান্ট স্টার্ট-আপ ও স্টাট-ডাউন করা।
- ঙ) কারখানার যে কোন কাজের পূর্বে নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি করা এবং প্রশাসনিক শৃঙ্খলা কঠোরভাবে মেনে চলা।

৩। উৎপাদন বৃদ্ধি ও উৎপাদন খরচ কমানোর জন্য নিম্নরূপ কর্ম কৌশল হাতে নেওয়া হয়েছে :-

- ক) স্টীম, প্রসেস ও ফুয়েল গ্যাস, লুব অয়েল ইত্যাদির অপচয় রোধ করা।
- খ) ইউজেস রেশিও এর সঠিক মূল্যায়ন করণ।
- গ) সর্বোচ্চ উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষনিক মনিটরিং বৃদ্ধি ও রক্ষনাবেক্ষন কাজ ত্বরান্বিত করণ।
- ঘ) উৎপাদিত পণ্যের গুণগতমান নিয়ন্ত্রণ করা।
- ঙ) ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণে প্রতিদিন প্রয়োজনীয় অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন নিশ্চিত করণ।
- চ) নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের স্বার্থে তিতাস গ্যাস প্রেসার স্বাভাবিক রাখতে সংশ্লিষ্ট কন্ট্রোলরুমের সাথে প্রয়োজনীয় যোগাযোগ রক্ষা করা।
- ছ) যন্ত্রপাতির প্রয়োজনীয় মেরামত ও সংরক্ষণের জন্য এমটিএস বিভাগের সাথে সার্বক্ষনিক যোগাযোগ রক্ষা করা।
- জ) প্লান্ট সাইডে উৎপাদন সংশ্লিষ্ট কাজের জায়গাগুলো পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখতে সংশ্লিষ্ট শাখাকে অবহিত করা।
- ঝ)

৪। কারখানাটি কেপিআই মান-১ অর্ন্তত্বুক্ত হওয়ায় সার্বিক নিরাপত্তা ব্যবস্থাকে অধিকতর গতিশীল ও সচল রাখতে ব্যবস্থাপনা কন্ট্রোলরুমের গৃহীত পদক্ষেপসমূহ বাস্তবায়নে প্রশাসন বিভাগকে সহায়তা করার জন্য অ্যামোনিয়া প্ল্যান্টের সকল কর্মকর্তা ও অপারেটরদের বিশেষ দিক নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে।

৫। অ্যামোনিয়া শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাবৃন্দের কাজের গুণগতমান বৃদ্ধির লক্ষ্যে ইন হাউজ প্রশিক্ষণ প্রদানের পরিকল্পনা গ্রহন করা হয়েছে। এজন্য চলতি অর্থবছরের অবশিষ্ট সময়ে মাস ভিত্তিক একটি করে সভার আয়োজন করণ।

৩০.০৬.২০২০
সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

৩০.০৬.২০২০
শাখা প্রধান (অ্যামোনিয়া)

MW ABUUL HAKIM
Additional Chief Chemist
(Ammonia)
Production Division
Barrack, Jharkhand
JFC-1

৩০.০৬.২০২০

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয়: ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ খ্রিঃ

নাম: মোঃ ছাইফুল ইসলাম

পদবী : উপ-প্রধান রসায়নবিদ
শাখা/ বিভাগ: অ্যামোনিয়া/উৎপাদন।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুযায়ী ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪			
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	
০১।	১.১ অ্যামোনিয়া উৎপাদন	১.১.১ উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	১,৩৯,২০০	১,১৩,৫১৬	২,৩২,০০০									
০২।	২.১ নিরবচ্ছিন্নভাবে অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন করে ইউরিয়া উৎপাদনে সহায়তা করা।	২.১.১ স্ট্রীম ডেজ	দিন			৩৩০									
০৩।	৩.১ কাঁচামালের সঠিক ব্যবহার করা হয় যাতে গত অর্থ বছরের তুলনায় উৎপাদন ব্যয় হ্রাস পায়	৩.১.১ কাঁচামালের সঠিক ব্যবহার নিশ্চিতকরণ													
০৪।	৪.১ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) ৪.১(ক) দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি ৪.২(খ) এসওপি অনুসরণপূর্বক প্লান্ট ফাঁট আপ ও সাইট ডাউন সংশ্লিষ্ট সভার আয়োজন	৪.১.১ সতা অয়েজিত ৪.১.২ সতা অয়েজিত	সংখ্যা			১২									
০৫।	৫.১ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) বাস্তবায়ন	৫.১.১ তদারককারী/উদ্ধৃতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা(আইএপি) স্বাক্ষরিত	তারিখ			১০-০৮-২০২০									

 ২০২০/০৮/২০২০

মোঃ ছাইফুল ইসলাম, উপ-প্রধান রসায়নবিদ এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা :

১। লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী পেশের নিমিত্তে দায়িত্বপ্রাপ্ত অধিন্যস্ত কর্মকর্তাদের সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষরিত সম্পন্ন করা হয়েছে।

২। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের নির্ধারিত অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৩২,০০০ মেঃ টন অর্জনের জন্য অ্যামোনিয়া শাখার সংশ্লিষ্ট শিফট কর্মকর্তা ও শ্রমিকদের সাথে আলোচনা করে নিম্নরূপ কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে :

- ক) শিফট কর্মকর্তা এবং শ্রমিক কর্মচারীদের সঠিক সময়ে কর্মস্থলে উপস্থিত হওয়া ও নির্ধারিত সময়ে কর্মস্থল ত্যাগ করা।
- খ) লগ বই পাঠ, ডাটা শীট চেকিং এবং নির্ধারিত সময় অন্তর অন্তর লোকাল সাইট ভিজিট ও ডাটা সংগ্রহ করণ এবং প্রতিদিনের উৎপাদন প্রতিবেদন প্রস্তুত করণ।
- গ) স্ট্যাটিক ও রোটটিং ইকুইপমেন্ট সমূহ সরেজমিনে পর্যবেক্ষন করা ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহন করা।
- ঘ) (SOP) অনুসরণ পূর্বক প্ল্যান্ট স্টার্ট-আপ ও স্ট-ডাউন করা।
- ঙ) কারখানার যে কোন কাজের পূর্বে নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি করা এবং প্রশাসনিক শৃঙ্খলা কঠোরভাবে মেনে চলা।

৩। উৎপাদন বৃদ্ধি ও উৎপাদন খরচ কমানোর জন্য নিম্নরূপ কর্ম কৌশল হাতে নেওয়া হয়েছে :-

- ক) স্টীম, প্রসেস ও ফুয়েল গ্যাস, লুব অয়েল ইত্যাদির অপচয় রোধ করা।
- খ) ইউজেস রেশিও এর সঠিক মূল্যায়ন করণ।
- গ) সর্বোচ্চ উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষনিক মনিটরিং বৃদ্ধি ও রক্ষনাবেক্ষন কাজ ত্বরান্বিত করণ।
- ঘ) উৎপাদিত পণ্যের গুণগতমান নিয়ন্ত্রণ করা।
- ঙ) ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরনে প্রতিদিন প্রয়োজনীয় অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন নিশ্চিত করণ।
- চ) নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের স্বার্থে তিতাস গ্যাস প্রেসার স্বাভাবিক রাখতে সংশ্লিষ্ট কর্তৃপক্ষের সাথে প্রয়োজনীয় যোগাযোগ রক্ষা করা।
- ছ) যন্ত্রপাতির প্রয়োজনীয় মেরামত ও সংরক্ষণের জন্য এমটিএস বিভাগের সাথে সার্বক্ষনিক যোগাযোগ রক্ষা করা।
- জ) প্লান্ট সাইডে উৎপাদন সংশ্লিষ্ট কাজের জায়গাগুলো পরিষ্কার রাখতে সংশ্লিষ্ট শাখাকে অবহিত করা।

৪। কারখানাটি কেপিআই মান-১ অন্তর্ভুক্ত হওয়ায় সার্বিক নিরাপত্তা ব্যবস্থাকে অধিকতর গতিশীল ও সচল রাখতে ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষের গৃহীত পদক্ষেপসমূহ বাস্তবায়নে প্রশাসন বিভাগকে সহায়তা করার জন্য অ্যামোনিয়া প্ল্যান্টের সকল কর্মকর্তা ও অপারেটরদের বিশেষ দিক নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে।

৫। অ্যামোনিয়া শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাবৃন্দের কাজের গুণগতমান বৃদ্ধির লক্ষ্যে ইন হাউজ প্রশিক্ষণ প্রদানের পরিকল্পনা গ্রহন করা হয়েছে। এজন্য চলতি অর্থবছরে মাস ভিত্তিক একটি করে সভার আয়োজন করণ।

সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ
19/6/2020



শাখা প্রধান (অ্যামোনিয়া)
MD. ABUL HAKIM
Additional Chief Chemist
Plant in Charge (Ammonia)
Production Division
Fertilizer Research Laboratory

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড

তারাকাপি, জামালপুর।

বিষয়: ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রিঃ

নাম: রাগিব আহছানুল আলম

পদবী : উপ- প্রধান প্রকৌশলী (রসায়ন)
শাখা/ বিভাগ: অ্যামোনিয়া/ উৎপাদন।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুযায়ী ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃত নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪			
১	২	৩	৪	৫	৬	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪			
০১।	১.১ অ্যামোনিয়া উৎপাদন	১.১.১ উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	১,৩৯,২০০	১,১৩,৫১৬	২,৩২,০০০									
০২।	২.১ নিরবচ্ছিন্নভাবে অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন করে ইউরিয়া উৎপাদনে সহায়তা করা।	২.১.১ স্ট্রীম ডেজ	দিন			৩৩০								১৫	
০৩।	৩.১ কাঁচামালের সঠিক ব্যবহার করা হয় যাতে গত অর্থ বছরের তুলনায় উৎপাদন ব্যয় হ্রাস পায়।	৩.১.১ কাঁচামালের সঠিক ব্যবহার নিশ্চিতকরণ	সংখ্যা			১২									
০৪।	৪.১ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) ৪.১(ক) দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি ৪.২(খ) এসওপি অনুসরণপূর্বক প্লাস্ট স্টার্ট আপ ও সাট ডাউন সংশ্লিষ্ট সভার আয়োজন	৪.১.১ সভা অয়োজিত ৪.১.২ সভা অয়োজিত	তারিখ			১০-০৮-২০২০									
০৫।	৫.১ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) বাস্তবায়ন	৫.১.১ তদারককারী/উদ্ধৃতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পন(আইএপি) স্বাক্ষরিত													

চলমান পাতা-২

Signature
২০/০৬/২০২০

রাগিব আহুতানুল আলম, উপ-প্রধান প্রকৌশলী (রসায়ন) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা :

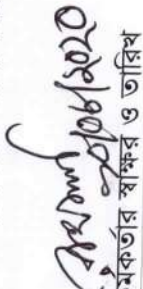
- ১। লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী পেশের নিমিত্তে দায়িত্বপ্রাপ্ত অধিনায়ক কর্মকর্তাদের সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষরিত সম্পন্ন করা হয়েছে।
- ২। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের নির্ধারিত ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,০০,০০০ মেঃ টন অর্জনের লক্ষ্যে ২,৩২,০০০ মেঃ টন অ্যামোনিয়া উৎপাদন করতে অ্যামোনিয়া শাখার সংশ্লিষ্ট শিফট কর্মকর্তা ও শ্রমিকদের সাথে আলোচনা করে নিম্নরূপ কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছেঃ
 - ক) শিফট কর্মকর্তা এবং শ্রমিক কর্মচারীদের সঠিক সময়ে কর্মস্থলে উপস্থিত হওয়া ও নির্ধারিত সময়ে কর্মস্থল ত্যাগ করা।
 - খ) লগ বই পাঠ, ডাটা শীট চেকিং এবং নির্ধারিত সময় অন্তর অন্তর লোকাল সাইট ভিজিট ও ডাটা সংগ্রহ করা এবং প্রতিদিনের উৎপাদন প্রতিবেদন প্রস্তুত করা।
 - গ) স্ট্যাটিক ও রোটটিং ইকুইপমেন্ট সমূহ সরেজমিনে পর্যবেক্ষণ করা ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা।
 - ঘ) (SOP) অনুসরণ পূর্বক প্ল্যান্ট স্টার্ট-আপ ও স্টাট-ডাউন করা।
 - ঙ) কারখানার যে কোন কাজের পূর্বে নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি করা এবং প্রশাসনিক শৃঙ্খলা কঠোরভাবে মেনে চলা।

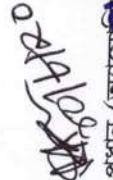
৩। উৎপাদন বৃদ্ধি ও উৎপাদন খরচ কমানোর জন্য নিম্নরূপ কর্ম কৌশল হাতে নেওয়া হয়েছেঃ-

- ক) স্টীম, প্রসেস ও ফুয়েল গ্যাস, লুব অয়েল ইত্যাদির অপচয় রোধ করা।
- খ) ইউজেস রেশিও এর সঠিক মূল্যায়ন করা।
- গ) সর্বোচ্চ উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক মনিটরিং বৃদ্ধি ও রক্ষনাবেক্ষণ কাজ ত্বরান্বিত করা।
- ঘ) উৎপাদিত পণ্যের গুণগতমান নিয়ন্ত্রণ করা।
- ঙ) ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণে প্রতিদিন প্রয়োজনীয় অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন নিশ্চিত করা।
- চ) নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের স্বার্থে তিতাস গ্যাস প্রেসার স্বাভাবিক রাখতে সংশ্লিষ্ট কর্তৃপক্ষের সাথে প্রয়োজনীয় যোগাযোগ রক্ষা করা।
- ছ) যন্ত্রপাতির প্রয়োজনীয় মেরামত ও সংরক্ষণের জন্য এমটিএস বিভাগের সাথে সার্বক্ষণিক যোগাযোগ রক্ষা করা।
- জ) প্ল্যান্ট সাইডে উৎপাদন সংশ্লিষ্ট কাজের জায়গাগুলো পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখতে সংশ্লিষ্ট শাখাকে অবহিত করা।

৪। কারখানাটি কেপিআই মান-১ অর্ন্তভুক্ত হওয়ায় সার্বিক নিরাপত্তা ব্যবস্থাকে অধিকতর গতিশীল ও সচল রাখতে ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষের গৃহীত পদক্ষেপসমূহ বাস্তবায়নে প্রশাসন বিভাগকে সহায়তা করার জন্য অ্যামোনিয়া প্ল্যান্টের সকল কর্মকর্তা ও অপারেটরদের বিশেষ দিক নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে।

৫। অ্যামোনিয়া শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাবৃন্দের কাজের গুণগতমান বৃদ্ধির লক্ষ্যে ইন হাউজ প্রশিক্ষণ প্রদানের পরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে। এজন্য চলতি অর্থবছরের অবশিষ্ট সময়ে মাস ভিত্তিক একটি করে সভার আয়োজন করণ।


সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ


শাখা প্রধান (অ্যামোনিয়া)
Regional Chief Chemist
Plant in Charge (Ammonia)
Production Division
Tarakandi, Tangaila.
ফোন-১৮৮৮৮৮৮৮

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয়: ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রিঃ

নাম: মোঃ আশরাফুল আলম

পদবী : উপ-প্রধান রসায়নবিদ

এমপ্লয়ী নং- ৬০৩৪-৩

শাখা/বিভাগ: অ্যামোনিয়া/উৎপাদন।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুযায়ী ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)	
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭			১৮
১	২	৩	৪	৫	৬	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭	১৮	১৯	২০
০১।	অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	১,৩৯,২০০	১,১৩,৫১৬	২,৩২,০০০										
০২।	নিরবচ্ছিন্নভাবে অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন করে ইউরিয়া উৎপাদনে সহায়তা করা।	স্বীম ভেজ	দিন		৩৩০											
০৩।	কাঁচামালের সঠিক ব্যবহার নিশ্চিতকরণ যাতে গত অর্ধ বছরের তুলনায় উৎপাদন ব্যয় হ্রাস পায়	সভা	সংখ্যা			১২										
০৪।	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) (ক) দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি (খ) এসওপি অনুসরণপূর্বক প্লান্ট স্টার্ট আপ ও স্টাট ডাউন সংশ্লিষ্ট সভার আয়োজন															
০৫।	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) বাস্তবায়ন	তদারককারী/উদ্ধৃতন কর্মকর্তার ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পন(আইএপি) স্বাক্ষরিত	তারিখ			০৮-০৬-২০২০										

চলমান পাতা-২


০৪.০৬.২০২০

মোঃ আশরাফুল আলম, উপ-প্রধান রসায়নবিদ এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা :

১। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের নির্ধারিত ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,০০,০০০ মেঃ টন অর্জনের লক্ষ্যে ২,৩২,০০০ মেঃ টন অ্যামোনিয়া উৎপাদন করতে অ্যামোনিয়া শাখার সংশ্লিষ্ট নিজ গ্রুপের কর্মকর্তা ও অপারেটরদের সাথে আলোচনা করে নিম্নলিখিত কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে :

- ক) সংশ্লিষ্ট সেকশন ইন-চার্জ এবং শ্রমিক কর্মচারীদের সঠিক সময়ে কর্মস্থলে উপস্থিত হওয়া ও নির্ধারিত সময়ের পূর্বে কর্মস্থলে তাগাদ না করা।
- খ) শিফটে সংগঠিত সকল কার্যক্রমের বিস্তারিত বিবরণ লগ বই এ লেখা, দৈনিক ডাটা শীট চেকিং এবং নির্ধারিত সময় অন্তর লোকাল সাইট ভিজিট ও ডাটা সংগ্রহ করণ এবং লগ বুক লিপিবদ্ধ করা।
- গ) স্ট্যাটিক ও রোটটিং ইকুইপমেন্ট সমূহ সরেজমানে পর্যবেক্ষণ করা ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা।
- ঘ) প্রসেসে এসওপি (SOP) বিষয়ক অনুসরণ পূর্বক প্ল্যান্ট স্টার্ট-আপ এবং শাট-ডাউন করা।
- ঙ) কারখানার যে কোন কাজের পূর্বে নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি করা এবং প্রশাসনিক শৃঙ্খলা কঠোরভাবে মেনে চলা।

২। উৎপাদন বৃদ্ধি ও উৎপাদন খরচ কমানোর জন্য সেকশন ইন-চার্জ ও অপারেটরদেরও সম্মিলিত প্রচেষ্টায় নিম্নলিখিত বিষয়গুলো বাস্তবায়ন করা :

- ক) স্টীম, প্রসেস গ্যাস, ফুয়েল গ্যাস, লুব অয়েল এবং কেমিক্যালস এর অপচয় রোধ করা।
- খ) ল্যাব রিপোর্ট পর্যালোচনা করে প্রসেসে প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণ করা।
- গ) সর্বোচ্চ উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক মনিটরিং বৃদ্ধি ও রক্ষণাবেক্ষণ কাজ ত্বরান্বিত করণ।
- ঘ) উৎপাদিত পন্যের গুণগত মানের নিয়ন্ত্রণ করা।
- ঙ) ইউজেস রেশিওর সঠিক মূল্যায়ন করা।
- চ) নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের স্বার্থে তিতাস গ্যাস প্রেসার স্বাভাবিক রাখতে সংশ্লিষ্ট উর্ধ্বতন কর্মকর্তাদের সাথে প্রয়োজনীয় যোগাযোগ রক্ষা করা।
- ছ) যন্ত্রপাতির প্রয়োজনীয় মেরামত ও সংরক্ষণের জন্য এমটিএস বিভাগের সাথে সার্বক্ষণিক যোগাযোগ রক্ষা করা।
- জ) প্ল্যান্ট সাইডে উৎপাদন সংশ্লিষ্ট কাজের জায়গাগুলো পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখতে সংশ্লিষ্ট শাখাকে অবহিত করে পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখা।
- ঝ) ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণে প্রতিদিন প্রয়োজনীয় অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন নিশ্চিত করণ।

৩। কারখানার নিরাপত্তা ব্যবস্থাকে অধিকতর গতিশীল ও সচল রাখতে ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষের গৃহীত পদক্ষেপ সমূহ বাস্তবায়নে প্রশাসন বিভাগকে সহায়তা করার জন্য অধীনস্থ কর্মকর্তা ও অপারেটরদের বিশেষ দিক নির্দেশনা প্রদান করা।

৪। উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণের জন্য প্রয়োজনীয় কাটামাল ও কেমিক্যালস মজুদ/ক্রয় কার্যক্রম নিশ্চিত করণের জন্য উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে মত বিনিময় করণ।

৫। পালায় কর্মরত জনবলের নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি, (SOP) অনুসরণ করে কারখানার উৎপাদন কার্যক্রম চালানোর জন্য সংশ্লিষ্ট সেকশন ইন-চার্জ ও অপারেটরদের একত্র করে শিফটের শুরুতে কন্ট্রোল রুমে এই ব্যাপারে আলোচনা করে তাদেরকে উৎসাহিত এবং সঠিক দিক নির্দেশনা প্রদান করণ।

৬। উৎপাদনের বৃহত্তর স্বার্থে প্ল্যান্ট চালু অবস্থায় যে সমস্ত সমস্যার সমাধান সম্ভব নয় তা প্ল্যান্ট বন্ধকালীন সময়ে মেরামতের জন্য লিপিবদ্ধ করণ।

১৫/০৮/২০২০

সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

শাখা প্রধান (অ্যামোনিয়া)
AMU ABDUL MAJID
Additional Chief Chemist (Ammonia)
Plant in Charge (Ammonia)
Production Division
F.C.L. - Baranagar, Jessore.

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয়: ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রিঃ

নাম: নিয়ত আলী

পদবী: রসায়নবিদ

এমপ্লয়ী নং- ৬৩০০-৮

শাখা/ বিভাগ: অ্যামোনিয়া/ উৎপাদন

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুযায়ী ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪			
১	২	৩	৪	৫	৬	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪			
০১।	অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	১,৩৯,২০০	১,১৩,৫১৬								১৮	১৫	
০২।	নিরবচ্ছিন্নভাবে অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন করে ইউরিয়া উৎপাদনে সহায়তা করা।	স্ট্রীম ডেজ	দিন												
০৩।	কাচামালের সঠিক ব্যবহার নিশ্চিতকরণ যাতে গত অর্থ বছরের তুলনায় উৎপাদন ব্যয় হ্রাস পায়														
০৪।	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) (ক) দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি (খ) এসওপি অনুসরণপূর্বক প্লাস্ট স্টার্ট আপ ও স্টাট ডাউন সংশ্লিষ্ট সভার আয়োজন	সভা	সংখ্যা					১২							
০৫।	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) বাস্তবায়ন	তদারককারী/উদ্ধৃতন কর্মকর্তার ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা(আইএপি) স্বাক্ষরিত	তারিখ					০৮-০৬-২০২০							

চলমান পাতা-২

ফেরিমান
০৮/০৬/২০২০

নিয়ত আলী, রসায়নবিদ এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা :

১। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের নির্ধারিত উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৩২,০০০ মেঃ টন অর্জনের জন্য অ্যামোনিয়া শাখার সংশ্লিষ্ট সাধারন পালা এবং নিজ গ্রুপের কর্মকর্তাদের সাথে আলোচনা করে নিম্নলিখিত কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে :

- ক) নিজ পালায় অধিন্ত কর্মকর্তা ও শ্রমিক কর্মচারীদের সঠিক সময়ে কর্মস্থলে উপস্থিত হওয়া ও নির্ধারিত সময়ের পূর্বে কর্মস্থল ত্যাগ না করা।
- খ) লগ বই পাঠ, দৈনিক ডাটা শীট চেকিং এবং নির্ধারিত সময় অন্তর অন্তর লোকাল সাইট ভিজিট ও ডাটা সংগ্রহ করণ এবং শিফটের তথ্যাবলী লগ বুক লিপিবদ্ধ করা।
- গ) স্ট্যাটিক ও রোটটিং ইকুইপমেন্ট সমূহ সরেজমিনে পর্যবেক্ষন করা ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা।
- ঘ) প্রসেসে(SOP) বিষয়ক নিয়ম মেনে কাজ করা এবং স্টাডি করা।
- ঙ) কারখানার যে কোন কাজের পূর্বে নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি করা এবং প্রশাসনিক শৃঙ্খলা কঠোরভাবে মেনে চলা।

২। উৎপাদন বৃদ্ধি ও উৎপাদন খরচ কমানোর জন্য শিফট কর্মকর্তা ও শ্রমিকদের কয়েকটি দিক নির্দেশনা দেওয়া হয়েছে: যেমন-

- ক) প্রসেসে ব্যবহৃত স্টীম, প্রসেস গ্যাস ও ফুয়েল গ্যাস, লুব অয়েল এবং কেমিক্যালস অপচয় রোধ করা।
- খ) ল্যাব রিপোর্ট পর্যালোচনা করে প্রসেসে প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণ করা।
- গ) সর্বোচ্চ উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষনিক মনিটরিং বৃদ্ধি ও রক্ষণাবেক্ষণ কাজ ত্বরান্বিত করণ।
- ঘ) নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের স্বার্থে তিতাস গ্যাস প্রেসার স্বাভাবিক রাখতে সংশ্লিষ্ট উর্ধ্বতন কর্মকর্তাদের সাথে প্রয়োজনীয় যোগাযোগ রক্ষা করা।
- ঙ) প্ল্যান্টে বিভিন্ন সমস্যা নিরোপন করে সংশ্লিষ্ট বিভাগকে অবহিত করা এবং তা সমাধান করিয়ে বুকে নেওয়া।
- চ) প্ল্যান্ট সাইডে উৎপাদন সংশ্লিষ্ট কাজের জায়গাগুলো পরিষ্কার রাখতে সংশ্লিষ্ট শাখাকে অবহিত করে পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখা।
- ছ) ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণে প্রতিদিন প্রয়োজনীয় অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন নিশ্চিত করণ।

৩। পালায় কর্মরত জনবলের নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি, (SOP) অনুসরণ করে প্ল্যান্ট অপারেশন করা এবং প্ল্যান্ট সুষ্ঠুভাবে চালানোর বিষয়ে নিজ পালায় কর্মরত অধিন্তদের সাথে আলোচনা করা ও পরিকল্পনা গ্রহণ করা।

শিফট কর্মকর্তা ০৮/০৮/২০২০

সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

শাখা প্রধান (অ্যামোনিয়া)
MD ABUL KARIM
Additional Chief Chemist
Plant in Charge (Ammonia)
JFCL, Farakka, Faridpur.

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয়: ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রিঃ

নাম: মোঃ আশরাফুল আলম

পদবী: রসায়নবিদ

এমপ্লয়ী নং- ৪৮১৬-৫

শাখা/ বিভাগ: অ্যামোনিয়া/ উৎপাদন।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুযায়ী ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তা নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪		
১	২	৩	৪	৫	৬	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	১৫	
০১।	অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	১,৩৯,২০০	১,১৩,৫১৬	২,৩২,০০০								
০২।	নিরবচ্ছিন্নভাবে অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন করে ইউরিয়া উৎপাদনে সহায়তা করা।	মুদ্রাম ডেজ	দিন			৩৩০								
০৩।	ক্যাচামালের সঠিক ব্যবহার নিশ্চিতকরণ যাতে গত অর্থ বছরের তুলনায় উৎপাদন বায়ুহ্রাস পায়													
০৪।	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) (ক) দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি (খ) এসওপি অনুসরণপূর্বক প্লাট স্টার্ট আপ ও সাইট ডাউন সংশ্লিষ্ট সভার আয়োজন	সভা	সংখ্যা			১২								
০৫।	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) বাস্তবায়ন	তদারককারী/উদ্ধৃতন কর্মকর্তার ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা(আইএপি) স্বাক্ষরিত	তারিখ			০৮-০৬-২০২০								

চলমান পাতা-২

২০২০/০৬/২০২১

অ্যামোনিয়া প্ল্যান্টের শিফট ইন-চার্জ হিসেবে কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা :

১। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের অ্যামোনিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ২,৩২,০০০ মেঃ টন অর্জনের জন্য অ্যামোনিয়া শাখার সংশ্লিষ্ট সাধারণ পালা এবং নিজ গ্রুপের কর্মকর্তাদের সাথে আলোচনা করে নিম্নলিখিত কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে :

- ক) নিজ পালায় অধিনস্ত কর্মকর্তা ও শ্রমিক কর্মচারীদের সঠিক সময়ে কর্মস্থলে উপস্থিত হওয়া ও নির্ধারিত সময়ের পূর্বে কর্মস্থল ত্যাগ না করা।
 - খ) লগ বই পাঠ, দৈনিক ডাটা শীট চেকিং এবং নির্ধারিত সময় অন্তর অন্তর লোকাল সাইট ভিজিট ও ডাটা সংগ্রহ করণ এবং শিফটের তথ্যাবলী লগ বুক লিপিবদ্ধ করা।
 - গ) স্ট্যাটিক ও রোটটিং ইকুইপমেন্ট সমূহ সরেজমিনে পর্যবেক্ষন করা ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহন করা।
 - ঘ) প্রসেসে(SOP) বিষয়ক নিয়ম মেনে কাজ করা এবং স্টাডি করা।
 - ঙ) কারখানার যে কোন কাজের পূর্বে নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি করা এবং প্রশাসনিক শৃঙ্খলা কঠোরভাবে মেনে চলা।
- ২। উৎপাদন বৃদ্ধি ও উৎপাদন খরচ কমানোর জন্য শিফট কর্মকর্তা ও শ্রমিকদের কয়েকটি দিক নির্দেশনা দেওয়া হয়েছে: যেমন-
- ক) প্রসেসে ব্যবহৃত স্টীম, প্রসেস গ্যাস ও ফুয়েল গ্যাস, লুব অয়েল এবং কেমিক্যালের অপচয় রোধ করা।
 - খ) ল্যাব রিপোর্ট পর্যালোচনা করে প্রসেসে প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণ করা।
 - গ) সর্বোচ্চ উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষনিক মনিটরিং বৃদ্ধি ও রক্ষনাবেক্ষন কাজ ত্বরান্বিত করণ।
 - ঘ) নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের স্বার্থে তিতাস গ্যাস প্রেসার স্বাভাবিক রাখতে সংশ্লিষ্ট উর্দ্ধতন কর্মকর্তাদের সাথে প্রয়োজনীয় যোগাযোগ রক্ষা করা।
 - ঙ) প্ল্যান্টে বিভিন্ন সমস্যা নিরোপন করে সংশ্লিষ্ট বিভাগকে অবহিত করা এবং তা সমাধান করিয়ে বুঝে নেওয়া।
 - চ) প্ল্যান্ট সাইডে উৎপাদন সংশ্লিষ্ট কাজের জায়গাগুলো পরিষ্কার রাখতে সংশ্লিষ্ট শাখাকে অবহিত করে পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখা।
 - ছ) ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরনে প্রতিদিন প্রয়োজনীয় অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন নিশ্চিত করণ।

৩। পালায় কর্মরত জনবলের নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি, (SOP) অনুসরণ করে প্ল্যান্ট অপারেশন করা এবং প্ল্যান্ট সুষ্ঠুভাবে চালানোর বিষয়ে নিজ পালায় কর্মরত অধিনস্তদের সাথে আলোচনা করা ও পরিকল্পনা গ্রহণ করা।

০৬/১০/২০২১

সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

০৬/১০/২০২১

MD. ABDUL KARIM
Additional Chief Chemist
Plant in Charge (Ammonia)
JFC-L, Farakka, Jharkhand

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয়: ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রিঃ

নাম: মোঃ এনামুল হক

পদবী: নির্বাহী প্রকৌশলী (রসায়ন)

এমপ্লয়ী নং- ৪৮৬৬-০

শাখা/ বিভাগ: অ্যামোনিয়া/উৎপাদন।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুযায়ী ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)										প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭	১৮	১৯		
১	২	৩	৪	৫	৬	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭	১৮	১৯	২০	১৫
০১।	অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে. টন	১,৩৯,২০০	১,১৩,৫১৬	২,৩২,০০০											
০২।	নিরবচ্ছিন্নভাবে অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন করে ইউরিয়া উৎপাদনে সহায়তা করা।	স্ট্রীম ডেজ	দিন			৩৩০											
০৩।	কাঁচামালের সঠিক ব্যবহার নিশ্চিতকরণ যাতে গত অর্ধ বছরের তুলনায় উৎপাদন বায়ুহ্রাস পায়																
০৪।	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) (ক) দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি (খ) এসওপি অনুসরণপূর্বক প্লাস্ট স্টার্ট আপ ও স্টার্ট ডাউন সংশ্লিষ্ট সভার আয়োজন	সভা	সংখ্যা			১২											
০৫।	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) বাস্তবায়ন	তদারককারী/উদ্ধৃতন কর্মকর্তার ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা(আইএপি) স্বাক্ষরিত	তারিখ			০৮-০৬-২০২০											

চলমান পাতা-২

মোঃ এনামুল হক, নির্বাহী প্রকৌশলী (রসায়ন) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা :

১। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের নির্ধারিত ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,০০,০০০ মেঃ টন অর্জনের লক্ষ্যে ২,৩২,০০০ মেঃ টন অ্যামোনিয়া উৎপাদন করতে অ্যামোনিয়া শাখার সংশ্লিষ্ট নিজ গ্রুপের কর্মকর্তা ও অপারেটরদের সাথে আলোচনা করে নিম্নলিখিত কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে :

- ক) সংশ্লিষ্ট শ্রমিক, কর্মচারীদের সঠিক সময়ে কর্মস্থলে উপস্থিত হওয়া ও নির্ধারিত সময়ের পূর্বে কর্মস্থল ত্যাগ না করা।
- খ) শিফটে সংগঠিত সকল কার্যক্রমের বিস্তারিত বিবরণ লগ বই এ লেখা, দৈনিক ডাটা শীট চেকিং এবং নির্ধারিত সময় অন্তর অন্তর লোকাল সাইট ভিজিট ও ডাটা সংগ্রহ করণ এবং লগ বুককে লিপিবদ্ধ করা।
- গ) স্ট্যাটিক ও রোটটিং ইকুইপমেন্ট সমূহ সরেজমিনে পর্যবেক্ষণ করা ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা।
- ঘ) প্রসেসে এসওপি (SOP) অনুসরণ পূর্বক প্ল্যান্ট স্টার্ট-আপ এবং শাট-ডাউন করা।
- ঙ) কারখানার যে কোন কাজের পূর্বে নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি করা এবং প্রশাসনিক শৃঙ্খলা কঠোরভাবে মেনে চলা।

২। উৎপাদন বৃদ্ধি ও উৎপাদন খরচ কমানোর জন্য কর্মকর্তা ও অপারেটরদের সম্মিলিত প্রচেষ্টায় নিম্নলিখিত বিষয়গুলো বাস্তবায়ন করা :

- ক) স্টীম, প্রসেস গ্যাস, ফুয়েল গ্যাস, লুব অয়েল এবং কেমিক্যালস এর অপচয় রোধ করা।
- খ) ল্যাব রিপোর্ট পর্যালোচনা করে প্রসেসে প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণ করা।
- গ) সর্বোচ্চ উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক মনিটরিং বৃদ্ধি ও রক্ষণাবেক্ষণ কাজ ত্বরান্বিত করণ।
- ঘ) উৎপাদিত পন্যের গুণগত মানের নিয়ন্ত্রণ করা।
- ঙ) ইউজেস রেশিওর সঠিক মূল্যায়ন করা।
- চ) নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের স্বার্থে তিতাস গ্যাস প্রেসার স্বাভাবিক রাখতে সংশ্লিষ্ট উর্ধ্বতন কর্মকর্তাদের সাথে প্রয়োজনীয় যোগাযোগ রক্ষা করা।
- ছ) যন্ত্রপাতির প্রয়োজনীয় মেরামত ও সংরক্ষণের জন্য সংশ্লিষ্ট বিভাগের সাথে সার্বক্ষণিক যোগাযোগ রক্ষা করা।
- জ) প্ল্যান্ট সাইডে উৎপাদন সংশ্লিষ্ট কাজের জায়গাগুলো পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখতে সংশ্লিষ্ট শাখাকে অবহিত করে পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখা।
- ঝ) ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণে প্রতিদিন প্রয়োজনীয় অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন নিশ্চিত করণ।

৩। কারখানার নিরাপত্তা ব্যবস্থাকে অধিকতর গতিশীল ও সচল রাখতে ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষের গৃহীত পদক্ষেপ সমূহ বাস্তবায়নে প্রশাসন বিভাগকে সহায়তা করার জন্য অধীনস্থ অপারেটরদের বিশেষ দিক নির্দেশনা প্রদান করা।

৪। উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণের জন্য প্রয়োজনীয় কাঁচামাল ও কেমিক্যালস মজুদ/ক্রয় কার্যক্রম নিশ্চিত করণের জন্য শিফট ইন-চার্জ ও উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে মত বিনিময় করণ।

৫। উৎপাদনের বৃহত্তর স্বার্থে প্ল্যান্ট চালু অবস্থায় যে সমস্ত সমস্যার সমাধান সম্ভব নয় তা প্ল্যান্ট বন্ধকালীন সময়ে মেরামতের জন্য লিপিবদ্ধ করণ।

সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

08.06.2020

12-02-20

শাখা প্রধান (অ্যামোনিয়া)
ABDUL HAKIM
Additional Chief Chemist
Plant in Charge (Ammonia)
JFC, Barakata, Jessore

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয়: ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা ২০২০-২০২১খ্রিঃ

নাম: মোহাম্মদ মহি উদ্দিন

পদবী: নির্বাহী প্রকৌশলী (রসায়ন)

এমপ্লয়ী নং- ৪৮৯৭-৫

শাখা/ বিভাগ: অ্যামোনিয়া/ উৎপাদন।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুযায়ী ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তা নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)			
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬			১৭	১৮	১৯
১	২	৩	৪	৫	৬	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭	১৮	১৯	২০	
০১।	অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	১,৩৯,২০০	১,১৩,৫১৬	২,৩২,০০০											
০২।	নিরবচ্ছিন্নভাবে অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন করে ইউরিয়া উৎপাদনে সহায়তা করা।	স্ট্রীম ডেজ	দিন			৩৩০											
০৩।	কাঁচামালের সঠিক ব্যবহার নিশ্চিতকরণ যাতে গত অর্থ বছরের তুলনায় উৎপাদন ব্যয় হ্রাস পায়	সভা	সংখ্যা														
০৪।	ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা (আইএপি) (ক) দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি (খ) এসওপি অনুসরণপূর্বক প্লাস্ট ফাঁট আপ ও সাইট ভাউন সংশ্লিষ্ট সভার আয়োজন					১২											
০৫।	ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা (আইএপি) বাস্তবায়ন	তদারককারী/উদ্ধৃতন কর্মকর্তার ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা(আইএপি) স্বাক্ষরিত	তারিখ			০৮-০৬-২০২০											

০৪/০৬/২০২০

চলমান পাতা-২

মোহাম্মদ মাই উদ্দিন, নির্বাহী প্রকৌশলী (রসায়ন) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা :

১। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের নির্ধারিত ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,০০,০০০ মেঃ টন অর্জনের লক্ষ্যে ২,৩২,০০০ মেঃ টন অ্যামোনিয়া উৎপাদন করতে অ্যামোনিয়া শাখার সংশ্লিষ্ট নিজ গ্রুপের কর্মকর্তা ও অপারেটরদের সাথে আলোচনা করে নিম্নলিখিত কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে :

- ক) সংশ্লিষ্ট শ্রমিক, কর্মচারীদের সঠিক সময়ে কর্মস্থলে উপস্থিত হওয়া ও নির্ধারিত সময়ের পূর্বে কর্মস্থল ত্যাগ না করা।
- খ) শিফটে সংগঠিত সকল কার্যক্রমের বিস্তারিত বিবরণ লগ বই এ লেখা, দৈনিক ডাটা শীট চেকিং এবং নির্ধারিত সময় অন্তর অন্তর লোকাল সাইট ভিজিট ও ডাটা সংগ্রহ করণ এবং লগ বুকে লিপিবদ্ধ করা।
- গ) স্ট্যাটিক ও রোটটিং ইকুইপমেন্ট সমূহ সরেজমিনে পর্যবেক্ষণ করা ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা।
- ঘ) প্রসেসে এসওপি (SOP) বিষয়ক অনুসরণ পূর্বক প্ল্যান্ট স্টার্ট-আপ এবং শাট-ডাউন করা।
- ঙ) কারখানার যে কোন কাজের পূর্বে নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি করা এবং প্রশাসনিক শৃঙ্খলা কঠোরভাবে মেনে চলা।

২। উৎপাদন বৃদ্ধি ও উৎপাদন খরচ কমানোর জন্য কর্মকর্তা ও অপারেটরদের সম্মিলিত প্রচেষ্টায় নিম্নলিখিত বিষয়গুলো বাস্তবায়ন করা :

- ক) স্টীম, প্রসেস গ্যাস, ফুয়েল গ্যাস, লুব অয়েল এবং কেমিক্যালস এর অপচয় রোধ করা।
- খ) ল্যাব রিপোর্ট পর্যালোচনা করে প্রসেসে প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণ করা।
- গ) সর্বোচ্চ উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষনিক মনিটরিং বৃদ্ধি ও রক্ষণাবেক্ষণ কাজ ত্বরান্বিত করণ।
- ঘ) উৎপাদিত পনের গুণগত মানের নিয়ন্ত্রণ করা।
- ঙ) ইউজেস রেশিওর সঠিক মূল্যায়ন করা।
- চ) নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের স্বার্থে তিতাস গ্যাস প্রেসার স্বাভাবিক রাখতে সংশ্লিষ্ট উর্ধ্বতন কর্মকর্তাদের সাথে প্রয়োজনীয় যোগাযোগ রক্ষা করা।
- ছ) যন্ত্রপাতির প্রয়োজনীয় মেরামত ও সংরক্ষণের জন্য সংশ্লিষ্ট বিভাগের সাথে সার্বক্ষনিক যোগাযোগ রক্ষা করা।
- জ) প্ল্যান্ট সাইডে উৎপাদন সংশ্লিষ্ট কাজের জায়গাগুলো পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখতে সংশ্লিষ্ট শাখাকে অবহিত করে পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখা।
- ঝ) ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণে প্রতিদিন প্রয়োজনীয় অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন নিশ্চিত করণ।

৩। কারখানার নিরাপত্তা ব্যবস্থাকে অধিকতর গতিশীল ও সচল রাখতে ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষের গৃহীত পদক্ষেপ সমূহ বাস্তবায়নে প্রশাসন বিভাগকে সহায়তা করার জন্য অধীনস্থ অপারেটরদের বিশেষ দিক নির্দেশনা প্রদান করা।

৪। উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণের জন্য প্রয়োজনীয় কাঁচামাল ও কেমিক্যালস মজুদ/ক্রয় কার্যক্রম নিশ্চিত করণের জন্য শিফট ইন-চার্জ ও উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে মত বিনিময় করণ।

৫। উৎপাদনের বৃহত্তর স্বার্থে প্ল্যান্ট চালু অবস্থায় যে সমস্ত সমস্যার সমাধান সম্ভব নয় তা প্ল্যান্ট বন্ধকালীন সময়ে মেরামতের জন্য লিপিবদ্ধ করণ।

সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

08/06/2020

08/06/2020

শাখা প্রধান (অ্যামোনিয়া)
Additional Chief Chemist (Ammonia)
JFC-1, Farashad, Langshat
Plant in Charge (Ammonia)
Additional Chief Chemist
MD. ABUL HAKIM

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয়: ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রিঃ

নাম: আ. ন.ম সাদেক আকন্দ
পদবী : নির্বাহী প্রকৌশলী (রসায়ন)
এমপ্লয়ী নং- ৫৩৭০-২
শাখা/বিভাগ: অ্যামোনিয়া/উৎপাদন।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুযায়ী ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃত নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪			
১	২	৩	৪	৫	৬	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪			
০১।	অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	১,৩৯,২০০	১,১৩,৫১৬	২,৩২,০০০							১৮	১৫	
০২।	নিরবচ্ছিন্নভাবে অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন করে ইউরিয়া উৎপাদনে সহায়তা করা।	স্থ্রীম ডেজ	দিন			৩৩০									
০৩।	কঁচামালের সঠিক ব্যবহার নিশ্চিতকরণ যাতে গত অর্ধ বছরের তুলনায় উৎপাদন ব্যয় হ্রাস পায়	সভা	সংখ্যা			১২									
০৪।	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) (ক) দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি (খ) এসওপি অনুসরণপূর্বক প্লাস্ট স্টার্ট আপ ও সাইট ডাউন সংশ্লিষ্ট সভার আয়োজন	সভা	সংখ্যা			১২									
০৫।	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) বাস্তবায়ন	তদারককারী/উর্দ্ধতন কর্মকর্তার ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা(আইএপি) স্বাক্ষরিত	তারিখ			০৮-০৬-২০২০									

চলমান পাতা-২

০১০৮-২০-২০
৫৩৭০-২

আ. ন.ম সাদেক আকন্দ, নির্বাহী প্রকৌশলী (রসায়ন) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা :

১। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের নির্ধারিত ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,০০,০০০ মেঃ টন অর্জনের লক্ষ্যে ১,৩২,০০০ মেঃ টন অ্যামোনিয়া উৎপাদন করতে অ্যামোনিয়া শাখার সংশ্লিষ্ট নিজ গ্রুপের কর্মকর্তা ও অপারেটরদের সাথে আলোচনা করে নিম্নলিখিত কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে :

ক) অধিনস্ত শ্রমিক কর্মচারীদের সঠিক সময়ে কর্মস্থলে উপস্থিত হওয়া ও নির্ধারিত সময়ের পূর্বে কর্মস্থল ত্যাগ না করা।
খ) শিফটে সংগঠিত সকল কার্যক্রমের বিস্তারিত বিবরণ লগ বই এ লেখা, দৈনিক ডাটা শীট চেকিং এবং নির্ধারিত সময় অন্তর অন্তর লোকাল সাইট ভিজিট ও ডাটা সংগ্রহ করণ এবং লগ বুকে লিপিবদ্ধ করা।

গ) স্ট্যাটিক ও রোটটিং ইকুইপমেন্ট সমূহ সরেজমিনে পর্যবেক্ষণ করা ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা।

ঘ) প্রসেসে এসওপি (SOP) বিষয়ক অনুসরণ পূর্বক প্ল্যান্ট স্টার্ট-আপ এবং শাট-ডাউন করা।

ঙ) কারখানার যে কোন কাজের পূর্বে নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি করা এবং প্রশাসনিক শৃঙ্খলা কঠোরভাবে মেনে চলা।

২। উৎপাদন বৃদ্ধি ও উৎপাদন খরচ কমানোর জন্য কর্মচারীদের সম্মিলিত প্রচেষ্টায় নিম্নলিখিত বিষয়গুলো বাস্তবায়ন করা :

ক) স্টীম, প্রসেস গ্যাস, ফুয়েল গ্যাস, লুব অয়েল এবং কেমিক্যালস এর অপচয় রোধ করা।

খ) ল্যাব রিপোর্ট পর্যালোচনা করে প্রসেসে প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণ করা।

গ) সর্বোচ্চ উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক মনিটরিং বৃদ্ধি ও রক্ষণাবেক্ষণ কাজ ত্বরান্বিত করণ।

ঘ) উৎপাদিত পণ্যের গুণগত মানের নিয়ন্ত্রণ করা।

ঙ) ইউজেস রেশিওর সঠিক মূল্যায়ন করা।

চ) নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের স্বার্থে তিতাস গ্যাস প্রেসার স্বাভাবিক রাখতে সংশ্লিষ্ট উর্ধ্বতন কর্মকর্তাদের সাথে প্রয়োজনীয় যোগাযোগ রক্ষা করা।

ছ) যন্ত্রপাতির প্রয়োজনীয় মেরামত ও সংরক্ষণের জন্য এমটিএস বিভাগের সাথে সার্বক্ষণিক যোগাযোগ রক্ষা করা।

জ) প্ল্যান্ট সাইটে উৎপাদন সংশ্লিষ্ট কাজের জায়গাগুলো পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখতে সংশ্লিষ্ট শাখাকে অবহিত করে পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখা।

ঝ) ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণে প্রতিদিন প্রয়োজনীয় হাইড্রোজেন, নাইট্রোজেন ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন নিশ্চিত করণ।

৩। কারখানার নিরাপত্তা ব্যবস্থাকে অধিকতর গতিশীল ও সচল রাখতে ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষের গৃহীত পদক্ষেপ সমূহ বাস্তবায়নে প্রশাসন বিভাগকে সহায়তা করার জন্য অধীনস্থ কর্মচারীদের বিশেষ দিক নির্দেশনা প্রদান করা।

৪। উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণের জন্য প্রয়োজনীয় কাঁচামাল ও কেমিক্যালস মজুদ/ক্রয় কার্যক্রম নিশ্চিত করণের জন্য উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে মত বিনিময় করণ।

৫। পালায় কর্মরত জনবলের নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি, (SOP) অনুসরণ করে কারখানার উৎপাদন কার্যক্রম চালানোর জন্য সংশ্লিষ্ট কর্মচারীদের একত্র করে শিফটের শুরুতে কন্ট্রোল রুমে এই ব্যাপারে আলোচনা করে তাদেরকে উৎসাহিত এবং সঠিক দিক নির্দেশনা প্রদান করণ।

৬। উৎপাদনের বৃহত্তর স্বার্থে প্ল্যান্ট চালু অবস্থায় যে সমস্ত সমস্যার সমাধান সম্ভব নয় তা প্ল্যান্ট বন্ধকালীন সময়ে মেরামতের জন্য লিপিবদ্ধ করণ।

১৬.০৬.২০২০

সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

১৬.০৬.২০২০

শাখা প্রধান (অ্যামোনিয়া)

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয়: ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা ২০২০-২০২১খ্রিঃ

নাম: অর্জুন কুমার রায়

পদবী: রসায়নবিদ

এমপ্লয়ী নং- ৫৩৬৮-৬

শাখা/বিভাগ: অ্যামোনিয়া/উৎপাদন।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুযায়ী ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)	
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭			১৮
১	২	৩	৪	৫	৬	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭	১৮	১৯	২০
০১।	অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	১,৩৯,২০০	১,১৩,৫১৬	২,৩২,০০০										
০২।	নিরবচ্ছিন্নভাবে অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন করে ইউরিয়া উৎপাদনে সহায়তা করা।	মুদ্রাম ভেজ	দিন			৩৩০										
০৩।	ক্যাচামালের সঠিক ব্যবহার নিশ্চিতকরণ যাতে গত অর্ধ বছরের তুলনায় উৎপাদন ব্যয় হ্রাস পায়															
০৪।	ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা (আইএপি) (ক) দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি (খ) এসওপি অনুসরণপূর্বক প্লাস্ট স্টার্ট আপ ও সাইট ডাউন সংশ্লিষ্ট সভার আয়োজন	সভা	সংখ্যা			১২										
০৫।	ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা (আইএপি) বাস্তবায়ন	তদারককারী/উদ্ধৃতন কর্মকর্তার ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা(আইএপি) স্বাক্ষরিত	তারিখ			০৮-০৬-২০২০										

০৪.০৬.২০২০

চলমান পাতা-২

অর্জুন কুমার রায়, রসায়নবিদ এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা :

১। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের নির্ধারিত ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,০০,০০০ মেঃ টন অর্জনের লক্ষ্যে ২,৩২,০০০ মেঃ টন অ্যামোনিয়া উৎপাদন করতে অ্যামোনিয়া শাখার সংশ্লিষ্ট নিজ গ্রুপের কর্মকর্তা ও অপারেটরদের সাথে আলোচনা করে নিম্নলিখিত কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে :

- ক) সংশ্লিষ্ট শ্রমিক, কর্মচারীদের সঠিক সময়ে কর্মস্থলে উপস্থিত হওয়া ও নির্ধারিত সময়ের পূর্বে কর্মস্থল ত্যাগ না করা।
 - খ) শিফটে সংগঠিত সকল কার্যক্রমের বিস্তারিত বিবরণ লগ বই এ লেখা, দৈনিক ডাটা শীট চেকিং এবং নির্ধারিত সময় অন্তর অন্তর লোকাল সাইট ভিজিট ও ডাটা সংগ্রহ করণ এবং লগ বুক লিপিবদ্ধ করা।
 - গ) স্ট্যাটিক ও রোটোটিং ইকুইপমেন্ট সমূহ সরেজমিনে পর্যবেক্ষণ করা ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা।
 - ঘ) প্রসেসে এসওপি (SOP) অনুসরণ পূর্বক প্ল্যান্ট স্টার্ট-আপ এবং শাট-ডাউন করা।
 - ঙ) কারখানার যে কোন কাজের পূর্বে নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি করা এবং প্রশাসনিক শৃঙ্খলা কঠোরভাবে মেনে চলা।
- ২। উৎপাদন বৃদ্ধি ও উৎপাদন খরচ কমানোর জন্য কর্মকর্তা ও অপারেটরদের সম্মিলিত প্রচেষ্টায় নিম্নলিখিত বিষয়গুলো বাস্তবায়ন করা :
- ক) স্টীম, প্রসেস গ্যাস, ফুয়েল গ্যাস, লুব অয়েল এবং কেমিক্যালস এর অপচয় রোধ করা।
 - খ) ল্যাব রিপোর্ট পর্যালোচনা করে প্রসেসে প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণ করা।
 - গ) সর্বোচ্চ উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক মনিটরিং বৃদ্ধি ও রক্ষণাবেক্ষণ কাজ ত্বরান্বিত করণ।
 - ঘ) উৎপাদিত পন্যের গুণগত মানের নিয়ন্ত্রণ করা।
 - ঙ) ইউজেস রেশিওর সঠিক মূল্যায়ন করা।
 - চ) নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের স্বার্থে তিতাস গ্যাস প্রেসার স্বাভাবিক রাখতে সংশ্লিষ্ট উর্ধ্বতন কর্মকর্তাদের সাথে প্রয়োজনীয় যোগাযোগ রক্ষা করা।
 - ছ) যন্ত্রপাতির প্রয়োজনীয় মেরামত ও সংরক্ষণের জন্য সংশ্লিষ্ট বিভাগের সাথে সার্বক্ষণিক যোগাযোগ রক্ষা করা।
 - জ) প্ল্যান্ট সাইডে উৎপাদন সংশ্লিষ্ট কাজের জায়গাগুলো পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখতে সংশ্লিষ্ট শাখাকে অবহিত করে পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখা।
 - ঝ) ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণে প্রতিদিন প্রয়োজনীয় অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন নিশ্চিত করণ।
- ৩। কারখানার নিরাপত্তা ব্যবস্থাকে অধিকতর গতিশীল ও সচল রাখতে ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষের গৃহীত পদক্ষেপ সমূহ বাস্তবায়নে প্রশাসন বিভাগকে সহায়তা করার জন্য অধীনস্থ অপারেটরদের বিশেষ দিক নির্দেশনা প্রদান করা।
- ৪। উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণের জন্য প্রয়োজনীয় কাঁচামাল ও কেমিক্যালস মজুদ/ক্রয় কার্যক্রম নিশ্চিত করণের জন্য শিফট ইন-চার্জ ও উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে মত বিনিময় করণ।
- ৫। উৎপাদনের বৃহত্তর স্বার্থে প্ল্যান্ট চালু অবস্থায় যে সমস্ত সমস্যার সমাধান সম্ভব নয় তা প্ল্যান্ট বন্ধকালীন সময়ে মেরামতের জন্য লিপিবদ্ধ করণ।

সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ



০৪.০৬.২০২০



শাখা প্রধান (অ্যামোনিয়া)
ABDUL HAKIM
Additional Chief Chemist (Ammonia)
Plant in Charge (Ammonia)
JFC- Farakka, West Bengal

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয়: ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা ২০২০-২০২১খ্রিঃ

নাম: জাহেদুল হারেছ

পদবী: নির্বাহী প্রকৌশলী (রসায়ন)

এমপ্লয়ী নং- ৫৪১৪-৮

শাখা/ বিভাগ: অ্যামোনিয়া/ উৎপাদন।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুযায়ী ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)	
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭			১৮
১	২	৩	৪	৫	৬	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭	১৮	১৯	২০
০১।	অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	১,৩৯,২০০	১,১৩,৫১৬	২,৩২,০০০										
০২।	নিরবচ্ছিন্নভাবে অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন করে ইউরিয়া উৎপাদনে সহায়তা করা।	স্ট্রিম ভেজ	দিন			৩৩০										
০৩।	কাঁচামালের সঠিক ব্যবহার নিশ্চিতকরণ যাতে গত অর্থ বছরের তুলনায় উৎপাদন ব্যয় হ্রাস পায়	সভা	সংখ্যা			১২										
০৪।	ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা (আইএপি) (ক) দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি (খ) এসওপি অনুসরণপূর্বক প্লান্ট স্টার্ট আপ ও স্টাট ডাউন সংশ্লিষ্ট সভার আয়োজন															
০৫।	ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা (আইএপি) বাস্তবায়ন	তদারককারী/উদ্ধৃতন কর্মকর্তার ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা(আইএপি) স্বাক্ষরিত	তারিখ			০৮-০৬-২০২০										

চলমান পাতা-২

Signature
08.06.2020

জাহেদুল হারেছ, নির্বাহী প্রকৌশলী (রসায়ন) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা ৪

১। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের নির্ধারিত উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,০০,০০০ মে: টন অর্জনের লক্ষ্যে ২,৩২,০০০ মে: টন অ্যামোনিয়া উৎপাদন করতে কম্পেসর উপশাখার শাখা প্রধান হিসাবে অ্যামোনিয়া শাখার সংশ্লিষ্ট সাধারণ পালা, শিফট-ইন-চার্জ সহ অন্যান্য কর্মকর্তার সাথে আলোচনা করে নিম্নলিখিত কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে :-

- ক) প্রসেসে ব্যবহৃত গ্যাস, স্টিম, লুব অয়েলসহ অন্যান্য কেমিক্যাল সমূহের অপচয় রোধ ও ব্যবহারিক হার নিয়ন্ত্রণ করে ইউরিয়া উৎপাদন ব্যয় হ্রাস করা।
- খ) লগ বই পাঠ, দৈনিক ডাটা শিট চেকিং এবং নির্ধারিত সময় অন্তর অন্তর লোকাল ডিজিট ও ডাটা সংগ্রহ করা এবং শিফট তথ্যাবলী লগবুকে লিপিবদ্ধ করা।
- গ) স্ট্যাটিক এবং রোটোটিং ইকুপমেন্ট সমূহ সার্বক্ষণিক পর্যবেক্ষণ এবং যান্ত্রিক, বিদ্যুৎ ও কারিগরী শাখার সাথে সমন্বয় সাধন করে চিহ্নিত সমস্যা সমাধান করা।
- ঘ) উৎপাদন ও উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধির জন্য পালায় কর্মরত অধীনস্তদের যথাযথ দায়িত্ব পালনে উদ্বুদ্ধ করণ এবং প্রসেস এস.ও.পি মেনে কাজ করা।
- ঙ) শাখার যেকোন কাজের পূর্বে ফায়ার এন্ড সেফটি শাখাকে অবহিত করা, নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি করা এবং প্রশাসনিক শৃঙ্খলা কঠোরভাবে মেনে চলা।

২। উৎপাদন বৃদ্ধি ও উৎপাদন ব্যয় কমানোর জন্য পালায় কর্মরত অধীনস্তদের নিম্নলিখিত দিক নির্দেশনা দেওয়া হয়েছে :-

- ক) পালায় কর্মরত অধীনস্ত কর্মকর্তা, কর্মচারী ও শ্রমিকদের সঠিক সময়ে কর্মস্থলে উপস্থিত হওয়া ও নির্ধারিত সময়ের পূর্বে কর্মস্থল ত্যাগ না করা।
- খ) সর্বোচ্চ উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক পর্যবেক্ষণ ও রক্ষণাবেক্ষণ কাজ ত্বরান্বিত করা।
- গ) প্ল্যান্টের বিভিন্ন সমস্যা চিহ্নিত করে পালা প্রধানসহ সংশ্লিষ্ট বিভাগকে অবহিত করা এবং সমাধান করিয়ে বুঝে নেওয়া।
- ঘ) শাখার যেকোন কাজের পূর্বে ব্যক্তি ও যন্ত্রের জন্য নির্ধারিত সেফটি আইন কঠোরভাবে মেনে চলা।
- ঙ) সংশ্লিষ্ট শাখার সাথে সমন্বয় সাধন করে উৎপাদন সংশ্লিষ্ট কাজের জায়গা শুকো পরিষ্কার রাখা।

৩। কারখানার নিরাপত্তা ব্যবস্থাকে অধিকতর গতিশীল ও সচল রাখতে ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষের গৃহীত পদক্ষেপ সমূহ বাস্তবায়নে প্রশাসন বিভাগকে সহায়তা করার জন্য অধীনস্থ অপারেটরদের বিশেষ দিক নির্দেশনা প্রদান করা।

৪। উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণের জন্য প্রয়োজনীয় কাঁচামাল ও কেমিক্যালস মজুদ/ক্রয় কার্যক্রম নিশ্চিত করণের জন্য শিফট ইন-চার্জ ও উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে মত বিনিময় করণ।

৫। উৎপাদনের বৃহত্তর স্বার্থে প্ল্যান্ট চালু অবস্থায় যে সমস্ত সমস্যার সমাধান সম্ভব নয় তা প্ল্যান্ট বন্ধকালীন সময়ে মেরামতের জন্য লিপিবদ্ধ করণ।

৬.১.২০২০

সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

MD. JAHEDUL HAQIM
Additional Chief Chemist
(Ammonia)
Plant in Charge (Ammonia)
Production Division
JFCL, Faridkot, Jammu & Kashmir

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয়: ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রিঃ

নাম: মোঃ আমিনুল হক

পদবী: সহকারী প্রকৌশলী (রসায়ন)

এমপ্লয়ী নং- ৫৫৯৭-০

শাখা/ বিভাগ: অ্যামোনিয়া/ উৎপাদন।

ক্র. নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুযায়ী ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)	
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭			১৮
১	২	৩	৪	৫	৬	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭	১৮	১৯	২০
০১।	অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	১,৩৯,২০০	১,১৩,৫১৬	২,৩২,০০০										
০২।	নিরবচ্ছিন্নভাবে অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন করে ইউরিয়া উৎপাদনে সহায়তা করা।	স্ট্রীম ডেজ	দিন			৩৩০										
০৩।	কঁচামালের সঠিক ব্যবহার নিশ্চিতকরণ যাতে গত অর্ধ বছরের তুলনায় উৎপাদন ব্যয়,হ্রাস পায়															
০৪।	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) (ক) দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি (খ) এসওপি অনুসরণপূর্বক প্লান্ট স্টার্ট আপ ও স্টাট ডাউন সংশ্লিষ্ট সভার আয়োজন	সভা	সংখ্যা			১২										
০৫।	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) বাস্তবায়ন	তদারককারী/উদ্ধৃতন কর্মকর্তার ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা(আইএপি) স্বাক্ষরিত	তারিখ			০৮-০৬-২০২০										

চলমান পাতা-২

০৮/০৬/২০২০

মোঃ আমিনুল হক, সহকারী প্রকৌশলী (রসায়ন) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা :

১। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের নির্ধারিত ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,০০,০০০ মেঃ টন অর্জনের লক্ষ্যে ২,৩২,০০০ মেঃ টন অ্যামোনিয়া উৎপাদন করতে অ্যামোনিয়া শাখার সংশ্লিষ্ট নিজ গ্রুপের কর্মকর্তা ও অপারেটরদের সাথে আলোচনা করে নিম্নলিখিত কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে :

ক) সংশ্লিষ্ট শ্রমিক, কর্মচারীদের সঠিক সময়ে কর্মস্থলে উপস্থিত হওয়া ও নির্ধারিত সময়ের পূর্বে কর্মস্থল ত্যাগ না করা।

খ) শিফটে সংগঠিত সকল কার্যক্রমের বিস্তারিত বিবরণ লগ বই এ লেখা, দৈনিক ডাটা শীট চেকিং এবং নির্ধারিত সময় অন্তর অন্তর লোকাল সাইট ভিজিট ও ডাটা সংগ্রহ করা এবং লগ বুক লিপিবদ্ধ করা।

গ) স্ট্যাটিক ও রোটটিং ইকুইপমেন্ট সমূহ সরেজমিনে পর্যবেক্ষণ করা ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা।

ঘ) প্রসেসে এসওপি (SOP) অনুসরণ পূর্বক প্ল্যান্ট স্টার্ট-আপ এবং শাট-ডাউন করা।

ঙ) কারখানার যে কোন কাজের পূর্বে নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি করা এবং প্রশাসনিক শৃঙ্খলা কঠোরভাবে মেনে চলা।

২। উৎপাদন বৃদ্ধি ও উৎপাদন খরচ কমানোর জন্য কর্মকর্তা ও অপারেটরদের সম্মিলিত প্রচেষ্টায় নিম্নলিখিত বিষয়গুলো বাস্তবায়ন করা :

ক) স্টীম, প্রসেস গ্যাস, ফুয়েল গ্যাস, লুব অয়েল এবং কেমিক্যালস এর অপচয় রোধ করা।

খ) ল্যাব রিপোর্ট পর্যালোচনা করে প্রসেসে প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণ করা।

গ) সর্বোচ্চ উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক মনিটরিং বৃদ্ধি ও রক্ষণাবেক্ষণ কাজ ত্বরান্বিত করণ।

ঘ) উৎপাদিত পন্যের গুণগত মানের নিয়ন্ত্রণ করা।

ঙ) ইউজেস রেশিওর সঠিক মূল্যায়ন করা।

চ) নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের স্বার্থে তিতাস গ্যাস প্রেসার স্বাভাবিক রাখতে সংশ্লিষ্ট উর্ধ্বতন কর্মকর্তাদের সাথে প্রয়োজনীয় যোগাযোগ রক্ষা করা।

ছ) যন্ত্রপাতির প্রয়োজনীয় মেরামত ও সংরক্ষণের জন্য সংশ্লিষ্ট বিভাগের সাথে সার্বক্ষণিক যোগাযোগ রক্ষা করা।

জ) প্ল্যান্ট সাইটে উৎপাদন সংশ্লিষ্ট কাজের জায়গাগুলো পরিষ্কার রাখতে সংশ্লিষ্ট শাখাকে অবহিত করে পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখা।

ঝ) ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণে প্রতিদিন প্রয়োজনীয় অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন নিশ্চিত করণ।


৩। কারখানার নিরাপত্তা ব্যবস্থাকে অধিকতর গতিশীল ও সচল রাখতে ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষের গৃহীত পদক্ষেপ সমূহ বাস্তবায়নে প্রশাসন বিভাগকে সহায়তা করার জন্য অধীনস্থ

অপারেটরদের বিশেষ দিক নির্দেশনা প্রদান করা।

৪। উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণের জন্য প্রয়োজনীয় কাঁচামাল ও কেমিক্যালস মজুদ/ক্রয় কার্যক্রম নিশ্চিত করণের জন্য শিফট ইন-চার্জ ও উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে মত বিনিময় করণ।

৫। উৎপাদনের বৃহত্তর স্বার্থে প্ল্যান্ট চালু অবস্থায় যে সমস্ত সমস্যার সমাধান সম্ভব নয় তা প্ল্যান্ট বন্ধকালীন সময়ে মেরামতের জন্য লিপিবদ্ধ করণ।

সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ


১৪/০৬/২০২০

২০২০/০৬/১৪
MD. ABDUR HARN
Additional Chief Chemist
(Ammonia)
শাখা প্রধান (অ্যামোনিয়া)
১৪/০৬/২০২০
JFC-1, Research, Dhaka
Plant in Charge (Ammonia)
Additional Chief Chemist

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয়: ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১খ্রিঃ

নাম: শিমুল মন্ডল

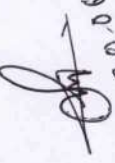
এমপ্লয়ী নং- ৫৬৫৪-৯

পদবী : সহকারী প্রকৌশলী (রসায়ন)

শাখা/ বিভাগ: অ্যামোনিয়া/ উৎপাদন।

ক্র. নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুযায়ী ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)										প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময়ে পর্যন্ত প্রদত্ত প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)					
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯			১০	১১	১২	১৩	১৪
১	২	৩	৪	৫	৬	১০	১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	
০১	অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	১,৩৯,২০০	১,১৩,৫১৬	২,৩২,০০০																
০২	নিরবচ্ছিন্নভাবে অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন করে ইউরিয়া উৎপাদনে সহায়তা করা।	স্ট্রীম ডেজ	দিন			৩৩০																
০৩	কাঁচামালের সঠিক ব্যবহার নিশ্চিতকরণ যাতে গত অর্থ বছরের তুলনায় উৎপাদন ব্যয় হ্রাস পায়	সভা	সংখ্যা			১২																
০৪	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) (ক) দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি (খ) এসওপি অনুসরণপূর্বক প্লান্ট স্টার্ট আপ ও স্টাট ডাউন সংশ্লিষ্ট সভার আয়োজন																					
০৫	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) বাস্তবায়ন	তদারককারী/উদ্ধৃতন কর্মকর্তার ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা আইএপি) স্বাক্ষরিত	তারিখ			০৮-০৬-২০২০																

চলমান পাতা-২


২০.০৬.২০২০

শিমুল মন্ডল, সহকারী প্রকৌশলী (রসায়ন) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা :

১। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের নির্ধারিত ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,০০,০০০ মেঃ টন অর্জনের লক্ষ্যে ২,৩২,০০০ মেঃ টন অ্যামোনিয়া উৎপাদন করতে অ্যামোনিয়া শাখার সংশ্লিষ্ট নিজ গ্রুপের কর্মকর্তা ও অপারেটরদের সাথে আলোচনা করে নিম্নলিখিত কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে :

- ক) সংশ্লিষ্ট শ্রমিক, কর্মচারীদের সঠিক সময়ে কর্মস্থলে উপস্থিত হওয়া ও নির্ধারিত সময়ের পূর্বে কর্মস্থল ত্যাগ না করা।
- খ) শিফটে সংগঠিত সকল কার্যক্রমের বিস্তারিত বিবরণ লগ বই এ লেখা, দৈনিক ডাটা শীট চেকিং এবং নির্ধারিত সময় অন্তর অন্তর লোকাল সাইট ভিজিট ও ডাটা সংগ্রহ করণ এবং লগ বুকে লিপিবদ্ধ করা।
- গ) স্ট্যাটিক ও রোটটিং ইকুইপমেন্ট সমূহ সরেজমিনে পর্যবেক্ষণ করা ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা।
- ঘ) প্রসেসে এসওপি (SOP) বিষয়ক অনুসরণ পূর্বক প্ল্যান্ট স্টার্ট-আপ এবং শাট-ডাউন করা।
- ঙ) কারখানার যে কোন কাজের পূর্বে নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি করা এবং প্রশাসনিক শৃঙ্খলা কঠোরভাবে মেনে চলা।

২। উৎপাদন বৃদ্ধি ও উৎপাদন খরচ কমানোর জন্য কর্মকর্তা ও অপারেটরদের সম্মিলিত প্রচেষ্টায় নিম্নলিখিত বিষয়গুলো বাস্তবায়ন করা :

- ক) স্টীম, প্রসেস গ্যাস, ফুয়েল গ্যাস, লুব অয়েল এবং কেমিক্যালস এর অপচয় রোধ করা।
- খ) ল্যাব রিপোর্ট পর্যালোচনা করে প্রসেসে প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণ করা।
- গ) সর্বোচ্চ উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক মনিটরিং বৃদ্ধি ও রক্ষণাবেক্ষণ কাজ ত্বরান্বিত করণ।
- ঘ) উৎপাদিত পণ্যের গুণগত মানের নিয়ন্ত্রণ করা।
- ঙ) ইউজেস রেশিওর সঠিক মূল্যায়ন করা।
- চ) নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের স্বার্থে তিতাস গ্যাস প্রেসার স্বাভাবিক রাখতে সংশ্লিষ্ট উর্ধ্বতন কর্মকর্তাদের সাথে প্রয়োজনীয় যোগাযোগ রক্ষা করা।
- ছ) যন্ত্রপাতির প্রয়োজনীয় মেরামত ও সংরক্ষণের জন্য সংশ্লিষ্ট বিভাগের সাথে সার্বক্ষণিক যোগাযোগ রক্ষা করা।
- জ) প্ল্যান্ট সাইডে উৎপাদন সংশ্লিষ্ট কাজের জায়গাগুলো পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখতে সংশ্লিষ্ট শাখাকে অবহিত করে পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখা।
- ঝ) ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণে প্রতিদিন প্রয়োজনীয় অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন নিশ্চিত করণ।

৩। কারখানার নিরাপত্তা ব্যবস্থাকে অধিকতর গতিশীল ও সচল রাখতে ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষের গৃহীত পদক্ষেপ সমূহ বাস্তবায়নে প্রশাসন বিভাগকে সহায়তা করার জন্য অধীনস্থ অপারেটরদের বিশেষ দিক নির্দেশনা প্রদান করা।

৪। উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণের জন্য প্রয়োজনীয় কাঁচামাল ও কেমিক্যালস মজুদ/ক্রয় কার্যক্রম নিশ্চিত করণের জন্য শিফট ইন-চার্জ ও উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে মত বিনিময় করণ।

৫। উৎপাদনের বৃহত্তর স্বার্থে প্ল্যান্ট চালু অবস্থায় যে সমস্ত সমস্যার সমাধান সম্ভব নয় তা প্ল্যান্ট বন্ধকালীন সময়ে মেরামতের জন্য লিপিবদ্ধ করণ।

০৬.০৬.২০২০

সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

০৬.০৬.২০২০

শাখা প্রধান (উর্ধ্বতন)
MD ABDUL HAKIM
Regional Chief Operator
Plant Protection Division
JFCL, Faranagi, Jharsuguda, Jharkhand

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয়: ব্যক্তিগত কর্মপরিচয়না ২০২০-২০২১ খ্রিঃ

নাম: সোহেল আহমেদ

পদবী : সহকারী প্রকৌশলী (রসায়ন)

শাখা/ বিভাগ: অ্যামোনিয়া/ উৎপাদন।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুযায়ী ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তা নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)	
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭			১৮
১	২	৩	৪	৫	৬	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭	১৮	১৯	২০
০১।	অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	১,৩৯,২০০	১,১৩,৫১৬	২,৩২,০০০										
০২।	নিরবচ্ছিন্নভাবে অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন করে ইউরিয়া উৎপাদনে সহায়তা করা।	স্থায়ী ভেজ	দিন			৩৩০										
০৩।	কাঁচামালের সঠিক ব্যবহার নিশ্চিতকরণ যাতে গত অর্ধ বছরের তুলনায় উৎপাদন ব্যয় হ্রাস পায়															
০৪।	ব্যক্তিগত কর্মপরিচয়না (আইএপি) (ক) দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি (খ) এসওপি অনুসরণপূর্বক প্লাস্ট স্টার্ট আপ ও স্টাট ডাউন সংশ্লিষ্ট সভার আয়োজন	সভা	সংখ্যা			১২										
০৫।	ব্যক্তিগত কর্মপরিচয়না (আইএপি) বাস্তবায়ন	তদারককারী/উদ্ধৃতন কর্মকর্তার ব্যক্তিগত কর্মপরিচয়ন(আইএপি) স্বাক্ষরিত	তারিখ			০৮-০৬-২০২০										

চলমান পাতা-২

Sohel
০৮.০৬.২০২০

সোহেল আহমেদ, সহকারী প্রকৌশলী (রসায়ন) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা :

১। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের নির্ধারিত ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,০০,০০০ মেঃ টন অর্জনের লক্ষ্যে ২,৩২,০০০ মেঃ টন অ্যামোনিয়া উৎপাদন করতে অ্যামোনিয়া শাখার সংশ্লিষ্ট নিজ গ্রুপের কর্মকর্তা ও অপারেটরদের সাথে আলোচনা করে নিম্নলিখিত কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে :

ক) সংশ্লিষ্ট শ্রমিক, কর্মচারীদের সঠিক সময়ে কর্মস্থলে উপস্থিত হওয়া ও নির্ধারিত সময়ের পূর্বে কর্মস্থল ত্যাগ না করা।
খ) শিফটে সংগঠিত সকল কার্যক্রমের বিস্তারিত বিবরণ লগ বই এ লেখা, দৈনিক ডাটা শীট চেকিং এবং নির্ধারিত সময় অন্তর অন্তর লোকাল সাইট ভিজিট ও ডাটা সংগ্রহ করণ

এবং লগ বুক লিপিবদ্ধ করা।

গ) স্ট্যাটিক ও রোটটিং ইকুইপমেন্ট সমূহ সরেজমিনে পর্যবেক্ষণ করা ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা।

ঘ) প্রসেসে এসওপি (SOP) বিষয়ক অনুসরণ পূর্বক প্ল্যান্ট স্টার্ট-আপ এবং শাট-ডাউন করা।

ঙ) কারখানার যে কোন কাজের পূর্বে নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি করা এবং প্রশাসনিক শৃঙ্খলা কঠোরভাবে মেনে চলা।

২। উৎপাদন বৃদ্ধি ও উৎপাদন খরচ কমানোর জন্য কর্মকর্তা ও অপারেটরদের সম্মিলিত প্রচেষ্টায় নিম্নলিখিত বিষয়গুলো বাস্তবায়ন করা :

ক) স্টীম, প্রসেস গ্যাস, ফুয়েল গ্যাস, লুব অয়েল এবং কেমিক্যালস এর অপচয় রোধ করা।

খ) ল্যাব রিপোর্ট পর্যালোচনা করে প্রসেসে প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণ করা।

গ) সর্বোচ্চ উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষনিক মনিটরিং বৃদ্ধি ও রক্ষণাবেক্ষণ কাজ ত্বরান্বিত করণ।

ঘ) উৎপাদিত পন্যের গুণগত মানের নিয়ন্ত্রণ করা।

ঙ) ইউজেস রেশিওর সঠিক মূল্যায়ন করা।

চ) নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের স্বার্থে তিতাস গ্যাস প্রেসার স্বাভাবিক রাখতে সংশ্লিষ্ট উর্ধ্বতন কর্মকর্তাদের সাথে প্রয়োজনীয় যোগাযোগ রক্ষা করা।

ছ) যন্ত্রপাতির প্রয়োজনীয় মেরামত ও সংরক্ষণের জন্য সংশ্লিষ্ট বিভাগের সাথে সার্বক্ষনিক যোগাযোগ রক্ষা করা।

জ) প্ল্যান্ট সাইটে উৎপাদন সংশ্লিষ্ট কাজের জায়গাগুলো পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখতে সংশ্লিষ্ট শাখাকে অবহিত করে পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখা।


ঝ) ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণে প্রতিদিন প্রয়োজনীয় অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন নিশ্চিত করণ।

৩। কারখানার নিরাপত্তা ব্যবস্থাকে অধিকতর গতিশীল ও সচল রাখতে ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষের গৃহীত পদক্ষেপ সমূহ বাস্তবায়নে প্রশাসন বিভাগকে সহায়তা করার জন্য অধীনস্থ অপারেটরদের বিশেষ দিক নির্দেশনা প্রদান করা।

৪। উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণের জন্য প্রয়োজনীয় কাঁচামাল ও কেমিক্যালস মজুদ/ক্রয় কার্যক্রম নিশ্চিত করণের জন্য শিফট ইন-চার্জ ও উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে মত বিনিময় করণ।

৫। উৎপাদনের বৃহত্তর স্বার্থে প্ল্যান্ট চালু অবস্থায় যে সমস্ত সমস্যার সমাধান সম্ভব নয় তা প্ল্যান্ট বন্ধকালীন সময়ে মেরামতের জন্য লিপিবদ্ধ করণ।

সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ


০৬.০৬.২০২৩

১৫/০৬/২০২৩
শাখা প্রধান (অ্যামোনিয়া)
MD FARUQUE
Additional Chief Chemist (Ammonia)
Plant in Charge (Ammonia)
Fertilizer Division, Barisal

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয়: ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা ২০২০-২০২১খ্রিঃ

নাম: মোঃ আব্দুর রহমান

পদবী : নির্বাহী প্রকৌশলী (রসায়ন)

এমপ্লয়ী নং- ৫৪৮৩-৩

শাখা/ বিভাগ: অ্যামোনিয়া/ উৎপাদন।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুযায়ী ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)								
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭			১৮							
১	২	৩	৪	৫	৬	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭	১৮	১৯	২০	২১	২২	২৩	২৪	২৫		
০১।	আমোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	১,৩৯,২০০	১,১৩,৫১৬	২,৩২,০০০																	
০২।	নিরবচ্ছিন্নভাবে আমোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন করে ইউরিয়া উৎপাদনে সহায়তা করা।	স্বীকৃত ডেজ	দিন			৩৩০																	
০৩।	কাঁচামালের সঠিক ব্যবহার নিশ্চিতকরণ যাতে গত অর্থ বছরের তুলনায় উৎপাদন ব্যয় হ্রাস পায়	সভা	সংখ্যা			১২																	
০৪।	ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা (আইএপি) (ক) দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি (খ) এসএপি অনুসরণপূর্বক প্লাস্ট স্টার্ট আপ ও সাইট ডাউন সংশ্লিষ্ট সভার আয়োজন																						
০৫।	ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা (আইএপি) বাস্তবায়ন	তদারককারী/উদ্ধৃত কর্মকর্তার ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা (আইএপি) স্বাক্ষরিত	তারিখ			০৮-০৬-২০২০																	

০৮/০৬/২০২০
মোঃ আব্দুর রহমান
নির্বাহী প্রকৌশলী

মোঃ আব্দুর রহমান, নির্বাহী প্রকৌশলী (রসায়ন) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা :

১। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের নির্ধারিত ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,০০,০০০ মেঃ টন অর্জনের লক্ষ্যে ২,৩২,০০০ মেঃ টন অ্যামোনিয়া উৎপাদন করতে অ্যামোনিয়া শাখার সংশ্লিষ্ট নিজ গ্রুপের কর্মকর্তা ও অপারেটরদের সাথে আলোচনা করে নিম্নলিখিত কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে :

- ক) সংশ্লিষ্ট শ্রমিক, কর্মচারীদের সঠিক সময়ে কর্মস্থলে উপস্থিত হওয়া ও নির্ধারিত সময়ের পূর্বে কর্মস্থলে ত্যাগ না করা।
- খ) শিফটে সংগঠিত সকল কার্যক্রমের বিস্তারিত বিবরণ লগ বই এ লেখা, দৈনিক ডাটা শীট চেকিং এবং নির্ধারিত সময় অন্তর অন্তর লোকাল সাইট ভিজিট ও ডাটা সংগ্রহ করণ এবং লগ বুক লিপিবদ্ধ করা।
- গ) স্ট্যাটিক ও রোটটিং ইকুইপমেন্ট সমূহ সরেজমিনে পর্যবেক্ষণ করা ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা।
- ঘ) প্রসেসে এসওপি (SOP) অনুসরণ পূর্বক প্ল্যান্ট স্টার্ট-আপ এবং শাট-ডাউন করা।
- ঙ) কারখানার যে কোন কাজের পূর্বে নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি করা এবং প্রশাসনিক শৃঙ্খলা কঠোরভাবে মেনে চলা।

২। উৎপাদন বৃদ্ধি ও উৎপাদন খরচ কমানোর জন্য কর্মকর্তা ও অপারেটরদের সম্মিলিত প্রচেষ্টায় নিম্নলিখিত বিষয়গুলো বাস্তবায়ন করা :

- ক) স্টীম, প্রসেস গ্যাস, ফুয়েল গ্যাস, লুব অয়েল এবং কেমিক্যালস এর অপচয় রোধ করা।
- খ) ল্যাব রিপোর্ট পর্যালোচনা করে প্রসেসে প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণ করা।
- গ) সর্বোচ্চ উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক মনিটরিং বৃদ্ধি ও রক্ষণাবেক্ষণ কাজ ত্বরান্বিত করণ।
- ঘ) উৎপাদিত পনের গুণগত মানের নিয়ন্ত্রণ করা।
- ঙ) ইউজেস রেশিওর সঠিক মূল্যায়ন করা।
- চ) নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের স্বার্থে তিতাস গ্যাস প্রেসার স্বাভাবিক রাখতে সংশ্লিষ্ট উর্ধ্বতন কর্মকর্তাদের সাথে প্রয়োজনীয় যোগাযোগ রক্ষা করা।
- ছ) যন্ত্রপাতির প্রয়োজনীয় মেরামত ও সংরক্ষণের জন্য সংশ্লিষ্ট বিভাগের সাথে সার্বক্ষণিক যোগাযোগ রক্ষা করা।
- জ) প্ল্যান্ট সাইডে উৎপাদন সংশ্লিষ্ট কাজের জায়গাগুলো পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখতে সংশ্লিষ্ট শাখাকে অবহিত করে পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখা।
- ঝ) ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণে প্রতিদিন প্রয়োজনীয় অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন নিশ্চিত করণ।

৩। কারখানার নিরাপত্তা ব্যবস্থাকে অধিকতর গতিশীল ও সচল রাখতে ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষের গৃহীত পদক্ষেপ সমূহ বাস্তবায়নে প্রশাসন বিভাগকে সহায়তা করার জন্য অধীনস্থ অপারেটরদের বিশেষ দিক নির্দেশনা প্রদান করা।

৪। উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণের জন্য প্রয়োজনীয় কাঁচামাল ও কেমিক্যালস মজুদ/ক্রয় কার্যক্রম নিশ্চিত করণের জন্য শিফট ইন-চার্জ ও উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে মত বিনিময় করণ।

৫। উৎপাদনের বৃহত্তর স্বার্থে প্ল্যান্ট চালু অবস্থায় যে সমস্ত সমস্যার সমাধান সম্ভব নয় তা প্ল্যান্ট বন্ধকালীন সময়ে মেরামতের জন্য লিপিবদ্ধ করণ।

সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ
১৫/০৬/২০২০

শাখা প্রধান (অ্যামোনিয়া)
MD ABDUL HAKIM
Additionl. Chief Chemist
(Ammonia)
Plant in Charge (Ammonia)
Production Division
JFCL, Farashah, Jamshedpur

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয়: ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ খ্রিঃ

নাম: পরিতোষ কুমার দত্ত

পদবী: সহকারী রসায়নবিদ

এমপ্লয়ী নং-

শাখা/ বিভাগ: অ্যামোনিয়া/ উৎপাদন।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুযায়ী ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪		
১	২	৩	৪	৫	৬	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	১৫	
০১।	অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	১,৩৯,২০০	১,১৩,৫১৬	২,৩২,০০০						১৮		
০২।	নিরবচ্ছিন্নভাবে অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন করে ইউরিয়া উৎপাদনে সহায়তা করা।	স্ট্রীম ডেজ	দিন			৩৩০								
০৩।	কাঁচামালের সঠিক ব্যবহার নিশ্চিতকরণ যাতে গত অর্থ বছরের তুলনায় উৎপাদন ব্যয় হ্রাস পায়	সভা	সংখ্যা			১২								
০৪।	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) (ক) দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি (খ) এসওপি অনুসরণপূর্বক প্লাস্টিক স্টার্ট আপ ও স্টার্ট ডাউন সংক্রান্ত সভার আয়োজন	সভা	সংখ্যা			১২								
০৫।	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) বাস্তবায়ন	তদারককারী/উদ্ধৃতন কর্মকর্তার ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা(আইএপি) স্বাক্ষরিত	তারিখ			০৮-০৬-২০২০								

চলমান পাতা-২

সি.প্রমোদ
০৮-০৬-২০২০

পরিতোষ কুমার দত্ত, সহকারী রসায়নবিদ এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা :

১। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের নির্ধারিত ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,০০,০০০ মেঃ টন অর্জনের লক্ষ্যে ২,৩২,০০০ মেঃ টন অ্যামোনিয়া উৎপাদন করতে অ্যামোনিয়া শাখার সংশ্লিষ্ট নিজ গ্রুপের কর্মকর্তা ও অপারেটরদের সাথে আলোচনা করে নিম্নলিখিত কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে :

- ক) সংশ্লিষ্ট শ্রমিক, কর্মচারীদের সঠিক সময়ে কর্মস্থলে উপস্থিত হওয়া ও নির্ধারিত সময়ের পূর্বে কর্মস্থল ত্যাগ না করা।
- খ) শিফটে সংগঠিত সকল কার্যক্রমের বিস্তারিত বিবরণ লগ বই এ লেখা, দৈনিক ডাটা শীট চেকিং এবং নির্ধারিত সময় অন্তর অন্তর লোকাল সাইট ভিজিট ও ডাটা সংগ্রহ করণ এবং লগ বুক লিপিবদ্ধ করা।
- গ) স্ট্যাটিক ও রোটটিং ইকুইপমেন্ট সমূহ সরেজমিনে পর্যবেক্ষণ করা ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা।
- ঘ) প্রসেসে এসওপি (SOP) অনুসরণ পূর্বক প্ল্যান্ট স্টার্ট-আপ এবং শাট-ডাউন করা।
- ঙ) কারখানার যে কোন কাজের পূর্বে নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি করা এবং প্রশাসনিক শৃঙ্খলা কঠোরভাবে মেনে চলা।

২। উৎপাদন বৃদ্ধি ও উৎপাদন খরচ কমানোর জন্য কর্মকর্তা ও অপারেটরদের সম্মিলিত প্রচেষ্টায় নিম্নলিখিত বিষয়গুলো বাস্তবায়ন করা :

- ক) স্টীম, প্রসেস গ্যাস, ফুয়েল গ্যাস, লুব অয়েল এবং কেমিক্যালস এর অপচয় রোধ করা।
- খ) ল্যাব রিপোর্ট পর্যালোচনা করে প্রসেসে প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণ করা।
- গ) সর্বোচ্চ উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষনিক মনিটরিং বৃদ্ধি ও রক্ষণাবেক্ষণ কাজ ত্বরান্বিত করণ।
- ঘ) উৎপাদিত পন্যের গুণগত মানের নিয়ন্ত্রণ করা।
- ঙ) ইউজেস রেশিওর সঠিক মূল্যায়ন করা।
- চ) নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের স্বার্থে তিতাস গ্যাস প্রেসার স্বাভাবিক রাখতে সংশ্লিষ্ট উর্ধ্বতন কর্মকর্তাদের সাথে প্রয়োজনীয় যোগাযোগ রক্ষা করা।
- ছ) যন্ত্রপাতির প্রয়োজনীয় মেরামত ও সংরক্ষণের জন্য সংশ্লিষ্ট বিভাগের সাথে সার্বক্ষনিক যোগাযোগ রক্ষা করা।
- জ) প্ল্যান্ট সাইডে উৎপাদন সংশ্লিষ্ট কাজের জায়গাগুলো পরিষ্কার রাখতে সংশ্লিষ্ট শাখাকে অবহিত করে পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখা।
- ঝ) ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণে প্রতিদিন প্রয়োজনীয় অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন নিশ্চিত করণ।

৩। কারখানার নিরাপত্তা ব্যবস্থাকে অধিকতর গতিশীল ও সচল রাখতে ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষের গৃহীত পদক্ষেপ সমূহ বাস্তবায়নে প্রশাসন বিভাগকে সহায়তা করার জন্য অধীনস্থ অপারেটরদের বিশেষ দিক নির্দেশনা প্রদান করা।

৪। উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণের জন্য প্রয়োজনীয় কাঁচামাল ও কেমিক্যালস মজুদ/ক্রয় কার্যক্রম নিশ্চিত করণের জন্য শিফট ইন-চার্জ ও উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে মত বিনিময় করণ।

৫। উৎপাদনের বৃহত্তর স্বার্থে প্ল্যান্ট চালু অবস্থায় যে সমস্ত সমস্যার সমাধান সম্ভব নয় তা প্ল্যান্ট বন্ধকালীন সময়ে মেরামতের জন্য লিপিবদ্ধ করণ।

সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

০৮-০৬-২০২০

শাখা প্রধান (অ্যামোনিয়া)
MID ABDUL HAKIM
Regional Chief Chemist
(Ammonia)
Plant, Production, Jharkhand
JFCL, Bokaro, Jharkhand

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয়: ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ খ্রিঃ

নাম: মো: ইস্রাফিল হোসেন

পদবী: সহকারী রসায়নবিদ

এমপ্লয়ী নং- ২৬৯৪ (জে এফ সি এল)

শাখা/ বিভাগ: অ্যামোনিয়া/ উৎপাদন।

ক্র. নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুযায়ী ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)		
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮			৯	১০
১	২	৩	৪	৫	৬	১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১৫	
০১।	অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	১,৩৯,২০০	১,১৩,৫১৬	৬	৬	৬	৬	৬	৬	৬	৬	৬	৬	৬	৬
০২।	নিরবচ্ছিন্নভাবে অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন করে ইউরিয়া উৎপাদনে সহায়তা করা।	স্বীম ভেজ	দিন	৩৩০													
০৩।	কাঁচামালের সঠিক ব্যবহার নিশ্চিতকরণ যাতে গত অর্থ বছরের তুলনায় উৎপাদন ব্যয় হ্রাস পায়	সভা	সংখ্যা														
০৪।	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) (ক) দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি (খ) এসওপি অনুসরণপূর্বক প্রান্ট স্টার্ট আপ ও সার্ভি ডাউন সংশ্লিষ্ট সভার আয়োজন																
০৫।	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) বাস্তবায়ন	তদারককারী/উদ্ধৃতন কর্মকর্তার ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা(আইএপি) স্বাক্ষরিত	তারিখ														

চলমান পাতা-২

Signature
08.06.2020

মো: ইস্মাফিল হোসেন, সহকারী রসায়নবিদ এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা :

১। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের নির্ধারিত ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,০০,০০০ মেঃ টন অর্জনের লক্ষ্যে ২,৩২,০০০ মেঃ টন অ্যামোনিয়া উৎপাদন করতে অ্যামোনিয়া শাখার সংশ্লিষ্ট নিজ গ্রুপের কর্মকর্তা ও অপারেটরদের সাথে আলোচনা করে নিম্নলিখিত কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে :

ক) সংশ্লিষ্ট শ্রমিক, কর্মচারীদের সঠিক সময়ে কর্মস্থলে উপস্থিত হওয়া ও নির্ধারিত সময়ের পূর্বে কর্মস্থল ভ্যাগ না করা।

খ) শিফটে সংগঠিত সকল কার্যক্রমের বিস্তারিত বিবরণ লগ বই এ লেখা, দৈনিক ডাটা শীট চেকিং এবং নির্ধারিত সময় অন্তর অন্তর লোকাল সাইট ভিজিট ও ডাটা সংগ্রহ করণ এবং লগ বুক লিপিবদ্ধ করা।

গ) স্ট্যান্ডিং ও রোটটিং ইকুইপমেন্ট সমূহ সরেজমিনে পর্যবেক্ষণ করা ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা।

ঘ) প্রসেসে এসওপি (SOP) অনুসরণ পূর্বক প্ল্যান্ট স্টার্ট-আপ এবং শাট-ডাউন করা।

ঙ) কারখানার যে কোন কাজের পূর্বে নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি করা এবং প্রশাসনিক শৃঙ্খলা কঠোরভাবে মেনে চলা।

২। উৎপাদন বৃদ্ধি ও উৎপাদন খরচ কমানোর জন্য কর্মকর্তা ও অপারেটরদের সম্মিলিত প্রচেষ্টায় নিম্নলিখিত বিষয়গুলো বাস্তবায়ন করা :

ক) স্টীম, প্রসেস গ্যাস, ফুয়েল গ্যাস, লুব অয়েল এবং কেমিক্যালস এর অপচয় রোধ করা।

খ) ল্যাব রিপোর্ট পর্যালোচনা করে প্রসেসে প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণ করা।

গ) সর্বোচ্চ উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক মনিটরিং বৃদ্ধি ও রক্ষণাবেক্ষণ কাজ ত্বরান্বিত করণ।

ঘ) উৎপাদিত পন্যের গুণগত মানের নিয়ন্ত্রণ করা।

ঙ) ইউজেস রেশিওর সঠিক মূল্যায়ন করা।

চ) নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের স্বার্থে তিতাস গ্যাস প্রেসার স্বাভাবিক রাখতে সংশ্লিষ্ট উর্ধ্বতন কর্মকর্তাদের সাথে প্রয়োজনীয় যোগাযোগ রক্ষা করা।

ছ) যন্ত্রপাতির প্রয়োজনীয় মেরামত ও সংরক্ষণের জন্য সংশ্লিষ্ট বিভাগের সাথে সার্বক্ষণিক যোগাযোগ রক্ষা করা।

জ) প্ল্যান্ট সাইডে উৎপাদন সংশ্লিষ্ট কাজের জায়গাগুলো পরিষ্কার রাখতে সংশ্লিষ্ট শাখাকে অবহিত করে পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখা।

ঝ) ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণে প্রতিদিন প্রয়োজনীয় অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন নিশ্চিত করণ।

৩। কারখানার নিরাপত্তা ব্যবস্থাকে অধিকতর গতিশীল ও সচল রাখতে ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষের গৃহীত পদক্ষেপ সমূহ বাস্তবায়নে প্রশাসন বিভাগকে সহায়তা করার জন্য অধীনস্থ অপারেটরদের বিশেষ দিক নির্দেশনা প্রদান করা।

৪। উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণের জন্য প্রয়োজনীয় কাঁচামাল ও কেমিক্যালস মজুদ/ক্রয় কার্যক্রম নিশ্চিত করণের জন্য শিফট ইন-চার্জ ও উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে মত বিনিময় করণ।

৫। উৎপাদনের বৃহত্তর স্বার্থে প্ল্যান্ট চালু অবস্থায় যে সমস্ত সমস্যার সমাধান সম্ভব নয় তা প্ল্যান্ট বন্ধকালীন সময়ে মেরামতের জন্য লিপিবদ্ধ করণ।

Shamsi 08.06.2020

সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

08.06.2020

MO: ISMAFIL HASAN
Plant in Charge & (Ammonia)
Address: (Ammonia)
শাখা প্রধান (অ্যামোনিয়া)
08.06.2020

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড

তারাকাপ্দি, জামালপুর।

বিষয়: ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা ২০২০-২০২১খ্রিঃ

নাম: লক্ষন সরকার

পদবী: সহকারী প্রকৌশলী (রসায়ন)

শাখা/ বিভাগ: অ্যামোনিয়া/ উৎপাদন।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুযায়ী ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তা নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)	
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭			১৮
১	২	৩	৪	৫	৬	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭	১৮	১৯	২০
০১।	অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	১,৩৯,২০০	১,১৩,৫১৬	২,৩২,০০০										
০২।	নিরবচ্ছিন্নভাবে অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন করে ইউরিয়া উৎপাদনে সহায়তা করা।	স্বীম ডেজ	দিন			৩৩০										
০৩।	কাঁচামালের সঠিক ব্যবহার নিশ্চিতকরণ যাতে গত অর্ধ বছরের তুলনায় উৎপাদন ব্যয় হ্রাস পায়															
০৪।	ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা (আইএপি) (ক) দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি (খ) এসওপি অনুসরণপূর্বক প্লাট স্টার্ট আপ ও সাট ডাউন সংশ্লিষ্ট সভার আয়োজন	সভা	সংখ্যা			১২										
০৫।	ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা (আইএপি) বাস্তবায়ন	তদারককারী/উদ্ধৃতন কর্মকর্তার ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা(আইএপি) স্বাক্ষরিত	তারিখ			০৮-০৬-২০২০										

চলমান পাতা-২

০৪.৬.২০২০

লক্ষন সরকার, সহকারী প্রকৌশলী (রসায়ন) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা :

১। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের নির্ধারিত ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,০০,০০০ মেঃ টন অর্জনের লক্ষ্যে ২,৩২,০০০ মেঃ টন অ্যামোনিয়া উৎপাদন করতে অ্যামোনিয়া শাখার সংশ্লিষ্ট নিজ গ্রুপের কর্মকর্তা ও অপারেটরদের সাথে আলোচনা করে নিম্নলিখিত কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে :

- ক) সংশ্লিষ্ট শ্রমিক, কর্মচারীদের সঠিক সময়ে কর্মস্থলে উপস্থিত হওয়া ও নির্ধারিত সময়ের পূর্বে কর্মস্থল ত্যাগ না করা।
- খ) শিফটে সংগঠিত সকল কার্যক্রমের বিস্তারিত বিবরণ লগ বই এ লেখা, দৈনিক ডাটা শীট চেকিং এবং নির্ধারিত সময় অন্তর অন্তর লোকাল সাইট ভিজিট ও ডাটা সংগ্রহ করণ এবং লগ বুক লিপিবদ্ধ করা।
- গ) স্ট্যাটিক ও রোটটিং ইকুইপমেন্ট সমূহ সরেজমিনে পর্যবেক্ষণ করা ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা।
- ঘ) প্রসেসে এসওপি (SOP) বিষয়ক অনুসরণ পূর্বক প্ল্যান্ট স্টার্ট-আপ এবং শাট-ডাউন করা।
- ঙ) কারখানার যে কোন কাজের পূর্বে নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি করা এবং প্রশাসনিক শৃঙ্খলা কঠোরভাবে মেনে চলা।

২। উৎপাদন বৃদ্ধি ও উৎপাদন খরচ কমানোর জন্য কর্মকর্তা ও অপারেটরদের সম্মিলিত প্রচেষ্টায় নিম্নলিখিত বিষয়গুলো বাস্তবায়ন করা :

- ক) স্টীম, প্রসেস গ্যাস, ফুয়েল গ্যাস, লুব অয়েল এবং কেমিক্যালস এর অপচয় রোধ করা।
- খ) ল্যাব রিপোর্ট পর্যালোচনা করে প্রসেসে প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণ করা।
- গ) সর্বোচ্চ উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক মনিটরিং বৃদ্ধি ও রক্ষণাবেক্ষণ কাজ ত্বরান্বিত করণ।
- ঘ) উৎপাদিত পণ্যের গুণগত মানের নিয়ন্ত্রণ করা।
- ঙ) ইউজেস রেশিওর সঠিক মূল্যায়ন করা।
- চ) নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের স্বার্থে তিতাস গ্যাস প্রেসার স্বাভাবিক রাখতে সংশ্লিষ্ট উর্ধ্বতন কর্মকর্তাদের সাথে প্রয়োজনীয় যোগাযোগ রক্ষা করা।
- ছ) যন্ত্রপাতির প্রয়োজনীয় মেরামত ও সংরক্ষণের জন্য সংশ্লিষ্ট বিভাগের সাথে সার্বক্ষণিক যোগাযোগ রক্ষা করা।
- জ) প্ল্যান্ট সাইডে উৎপাদন সংশ্লিষ্ট কাজের জায়গাগুলো পরিষ্কার রাখতে সংশ্লিষ্ট শাখাকে অবহিত করে পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখা।
- ঝ) ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণে প্রতিদিন প্রয়োজনীয় অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন নিশ্চিত করণ।

৩। কারখানার নিরাপত্তা ব্যবস্থাকে অধিকতর গতিশীল ও সচল রাখতে ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষের গৃহীত পদক্ষেপ সমূহ বাস্তবায়নে প্রশাসন বিভাগকে সহায়তা করার জন্য অধীনস্থ অপারেটরদের বিশেষ দিক নির্দেশনা প্রদান করা।

৪। উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণের জন্য প্রয়োজনীয় কাঁচামাল ও কেমিক্যালস মজুদ/ক্রয় কার্যক্রম নিশ্চিত করণের জন্য শিফট ইন-চার্জ ও উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে মত বিনিময় করণ।

৫। উৎপাদনের বৃহত্তর স্বার্থে প্ল্যান্ট চালু অবস্থায় যে সমস্ত সমস্যার সমাধান সম্ভব নয় তা প্ল্যান্ট বন্ধকালীন সময়ে মেরামতের জন্য লিপিবদ্ধ করণ।

সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

০৪.৬.২০১০

স্বাক্ষর

শাখা প্রধান (অ্যামোনিয়া শাখা)
ABDUL HAKIM
Plant in Charge (Ammonia)
Production Division
FCL- Lakshmi, Laxmapur

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড

তরাকান্দি, জামালপুর।

বিষয়: ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা ২০২০-২০২১খ্রিঃ

নাম: এস, এম, রফিকুল আলম

পদবী: কারিগরি কর্মকর্তা

এমপ্লয়ী নং- ৬১১২(জেএফসিএল)

শাখা/বিভাগ: অ্যামোনিয়া/উৎপাদন।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুযায়ী ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭		
১	২	৩	৪	৫	৬	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫				
০১।	অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	১,৩৯,২০০	১,১৩,৫১৬	২,৩২,০০০									
০২।	নিরবচ্ছিন্নভাবে অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন করে ইউরিয়া উৎপাদনে সহায়তা করা।	স্ট্রীম ডেজ	দিন			৩৩০									
০৩।	কাঁচামালের সঠিক ব্যবহার নিশ্চিতকরণ যাতে গত অর্থ বছরের তুলনায় উৎপাদন বায়-হ্রাস পায়														
০৪।	ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা (আইএপি) (ক) দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি (খ) এসওপি অনুসরণপূর্বক প্রাট স্টার্ট আপ ও স্টার্ট ডাউন সংশ্লিষ্ট সভার আয়োজন	সভা	সংখ্যা			১২									
০৫।	ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা (আইএপি) বাস্তবায়ন	তদারককারী/উদ্ধৃতন কর্মকর্তার ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা(আইএপি) স্বাক্ষরিত	তারিখ			০৮-০৬-২০২০									

১৪.০৬.২০২০
স্বাক্ষরিত

চলমান পাতা-২

এস, এম, রফিকুল আলম, কারিগরি কর্মকর্তা এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা :

১। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের নির্ধারিত ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,০০,০০০ মেঃ টন অর্জনের লক্ষ্যে ২,৩২,০০০ মেঃ টন অ্যামোনিয়া উৎপাদন করতে অ্যামোনিয়া শাখার সংশ্লিষ্ট নিজ গ্রুপের কর্মকর্তা ও অপারেটরদের সাথে আলোচনা করে নিম্নলিখিত কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে :

ক) সংশ্লিষ্ট শ্রমিক, কর্মচারীদের সঠিক সময়ে কর্মস্থলে উপস্থিত হওয়া ও নির্ধারিত সময়ের পূর্বে কর্মস্থল ত্যাগ না করা।

খ) শিফটে সংগঠিত সকল কার্যক্রমের বিস্তারিত বিবরণ লগ বই এ লেখা, দৈনিক ডাটা শীট চেকিং এবং নির্ধারিত সময় অন্তর অন্তর লোকাল সাইট ভিজিট ও ডাটা সংগ্রহ করণ এবং লগ বুকে লিপিবদ্ধ করা।

গ) স্ট্যাটিক ও রোটটিং ইকুইপমেন্ট সমূহ সরেজমিনে পর্যবেক্ষণ করা ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা।

ঘ) প্রসেসে এসওপি (SOP) বিষয়ক অনুসরণ পূর্বক প্ল্যান্ট স্টার্ট-আপ এবং শাট-ডাউন করা।

ঙ) কারখানার যে কোন কাজের পূর্বে নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি করা এবং প্রশাসনিক শৃঙ্খলা কঠোরভাবে মেনে চলা।

২। উৎপাদন বৃদ্ধি ও উৎপাদন খরচ কমানোর জন্য কর্মকর্তা ও অপারেটরদের সম্মিলিত প্রচেষ্টায় নিম্নলিখিত বিষয়গুলো বাস্তবায়ন করা :

ক) স্টীম, প্রসেস গ্যাস, ফুয়েল গ্যাস, লুব অয়েল এবং কেমিক্যালস এর অপচয় রোধ করা।

খ) ল্যাব রিপোর্ট পর্যালোচনা করে প্রসেসে প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণ করা।

গ) সর্বোচ্চ উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষনিক মনিটরিং বৃদ্ধি ও রক্ষণাবেক্ষণ কাজ ত্বরান্বিত করণ।

ঘ) উৎপাদিত পন্যের গুণগত মানের নিয়ন্ত্রণ করা।

ঙ) ইউজেস রেশিওর সঠিক মূল্যায়ন করা।

চ) নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের স্বার্থে তিতাস গ্যাস প্রেসার স্বাভাবিক রাখতে সংশ্লিষ্ট উর্ধ্বতন কর্মকর্তাদের সাথে প্রয়োজনীয় যোগাযোগ রক্ষা করা।

ছ) যন্ত্রপাতির প্রয়োজনীয় মেরামত ও সংরক্ষণের জন্য সংশ্লিষ্ট বিভাগের সাথে সার্বক্ষনিক যোগাযোগ রক্ষা করা।

জ) প্ল্যান্ট সাইডে উৎপাদন সংশ্লিষ্ট কাজের জায়গাগুলো পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখতে সংশ্লিষ্ট শাখাকে অবহিত করে পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখা।

ঝ) ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণে প্রতিদিন প্রয়োজনীয় অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন নিশ্চিত করণ।

৩। কারখানার নিরাপত্তা ব্যবস্থাকে অধিকতর গতিশীল ও সচল রাখতে ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষের গৃহীত পদক্ষেপ সমূহ বাস্তবায়নে প্রশাসন বিভাগকে সহায়তা করার জন্য অধীনস্থ অপারেটরদের বিশেষ দিক নির্দেশনা প্রদান করা।

৪। উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণের জন্য প্রয়োজনীয় কাঁচামাল ও কেমিক্যালস মজুদ/ক্রয় কার্যক্রম নিশ্চিত করণের জন্য শিফট ইন-চার্জ ও উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে মত বিনিময় করণ।

৫। উৎপাদনের বৃহত্তর স্বার্থে প্ল্যান্ট চালু অবস্থায় যে সমস্ত সমস্যার সমাধান সম্ভব নয় তা প্ল্যান্ট বন্ধকালীন সময়ে মেরামতের জন্য লিপিবদ্ধ করণ।

০৪.০২.২০২১

সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

০৪.০২.২০২১
শাখা প্রধান (অ্যামোনিয়া)
ABUL HAKIM
Plant in Charge (Ammonia)
ফেল্ড-ইউরিয়া, কারিগরি

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয়: ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা ২০২০-২০২১খ্রিঃ

নাম: মোঃ সিরাজুল ইসলাম

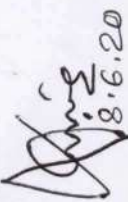
পদবী: উপ-সহকারী কারিগরি কর্মকর্তা

এমপ্লয়ী নং- ৭১৩৪ (জেএফসিএল)

শাখা/ বিভাগ: অ্যামোনিয়া/ উৎপাদন।

ক্র.নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুযায়ী ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তা নির্দেশক	একক	২০১৯-২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২০-২০২১ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)								প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)	
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭			১৮
১	২	৩	৪	৫	৬	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭	১৮	১৯	২০
০১।	অ্যামোনিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত অ্যামোনিয়া	মে.টন	১,৩৯,২০০	১,১৩,৫১৬	২,৩২,০০০										
০২।	নিরবচ্ছিন্নভাবে অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন করে ইউরিয়া উৎপাদনে সহায়তা করা।	স্বীম ডেজ	দিন			৩৩০										
০৩।	কাঁচামালের সঠিক ব্যবহার নিশ্চিতকরণ যাতে গত অর্থ বছরের তুলনায় উৎপাদন ব্যয় হ্রাস পায়															
০৪।	ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা (আইএপি) (ক) দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি (খ) এসওপি অনুসরণপূর্বক প্লান্ট স্টার্ট আপ ও স্টাট ডাউন সংশ্লিষ্ট সভার আয়োজন	সভা	সংখ্যা			১২										
০৫।	ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা (আইএপি) বাস্তবায়ন	তদারককারী/উদ্ধৃতন কর্মকর্তার ব্যক্তিগত কর্মপরিচালনা(আইএপি) স্বাক্ষরিত	তারিখ			০৮-০৬-২০২০										

চলমান পাতা-২


8.6.20

মোঃ সিরাজুল ইসলাম, উপ-সহকারী কারিগরি কর্মকর্তা এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা :

১। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের নির্ধারিত ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,০০,০০০ মেঃ টন অর্জনের লক্ষ্যে ২,৩২,০০০ মেঃ টন অ্যামোনিয়া উৎপাদন করতে অ্যামোনিয়া শাখার সংশ্লিষ্ট নিজ গ্রুপের কর্মকর্তা ও অপারেটরদের সাথে আলোচনা করে নিম্নলিখিত কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে :

ক) সংশ্লিষ্ট শ্রমিক, কর্মচারীদের সঠিক সময়ে কর্মস্থলে উপস্থিত হওয়া ও নির্ধারিত সময়ের পূর্বে কর্মস্থল ত্যাগ না করা।
খ) শিফটে সংগঠিত সকল কার্যক্রমের বিস্তারিত বিবরণ লগ বই এ লেখা, দৈনিক ডাটা শীট চেংকিং এবং নির্ধারিত সময় অন্তর অন্তর লোকাল সাইট ভিজিট ও ডাটা সংগ্রহ করণ এবং লগ বুক লিপিবদ্ধ করা।

গ) স্ট্যাটিক ও রোটটিং ইকুইপমেন্ট সমূহ সরেজমানে পর্যবেক্ষণ করা ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা।

ঘ) প্রসেসে এসওপি (SOP) বিষয়ক অনুসরণ পূর্বক প্ল্যান্ট স্টার্ট-আপ এবং শাট-ডাউন করা।

ঙ) কারখানার যে কোন কাজের পূর্বে নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি করা এবং প্রশাসনিক শৃঙ্খলা কঠোরভাবে মেনে চলা।

২। উৎপাদন বৃদ্ধি ও উৎপাদন খরচ কমানোর জন্য কর্মকর্তা ও অপারেটরদের সম্মিলিত প্রচেষ্টায় নিম্নলিখিত বিষয়গুলো বাস্তবায়ন করা :

ক) স্টীম, প্রসেস গ্যাস, ফুয়েল গ্যাস, লুব অয়েল এবং কেমিক্যালস এর অপচয় রোধ করা।

খ) ল্যাব রিপোর্ট পর্যালোচনা করে প্রসেসে প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণ করা।

গ) সর্বোচ্চ উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষণিক মনিটরিং বৃদ্ধি ও রক্ষণাবেক্ষণ কাজ ত্বরান্বিত করণ।

ঘ) উৎপাদিত পণ্যের গুণগত মানের নিয়ন্ত্রণ করা।

ঙ) ইউজেস রেশিওর সঠিক মূল্যায়ন করা।

চ) নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদনের স্বার্থে ভিতাস গ্যাস প্রেসার যথাবিক রাখতে সংশ্লিষ্ট উর্ধ্বতন কর্মকর্তাদের সাথে প্রয়োজনীয় যোগাযোগ রক্ষা করা।

ছ) যন্ত্রপাতির প্রয়োজনীয় মেরামত ও সংরক্ষণের জন্য সংশ্লিষ্ট বিভাগের সাথে সার্বক্ষণিক যোগাযোগ রক্ষা করা।

জ) প্ল্যান্ট সাইডে উৎপাদন সংশ্লিষ্ট কাজের জায়গাগুলো পরিষ্কার রাখতে সংশ্লিষ্ট শাখাকে অবহিত করে পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখা।

ঝ) ইউরিয়া উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণে প্রতিদিন প্রয়োজনীয় অ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড উৎপাদন নিশ্চিত করণ।

৩। কারখানার নিরাপত্তা ব্যবস্থাকে অধিকতর গতিশীল ও সচল রাখতে ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষের গৃহীত পদক্ষেপ সমূহ বাস্তবায়নে প্রশাসন বিভাগকে সহায়তা করার জন্য অধীনস্থ অপারেটরদের বিশেষ দিক নির্দেশনা প্রদান করা।

৪। উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা পূরণের জন্য প্রয়োজনীয় কাঁচামাল ও কেমিক্যালস মজুদ/ক্রয় কার্যক্রম নিশ্চিত করণের জন্য শিফট ইন-চার্জ ও উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে মত বিনিময় করণ।

৫। উৎপাদনের বৃহত্তর স্বার্থে প্ল্যান্ট চালু অবস্থায় যে সমস্ত সমস্যার সমাধান সম্ভব নয় তা প্ল্যান্ট বন্ধকালীন সময়ে মেরামতের জন্য লিপিবদ্ধ করণ।

সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

৪.৬.২০

১২/০৬/২০২০

শাখা প্রধান

MD ABUL HAKIM
Regional Chief Chemist
(Ammonia)
Plant Production Division
Tarakani, Jashore

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিঃ
তারাকাপি, জামালপুর।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ খ্রিঃ।

কর্মকর্তার নামঃ মোঃ মোজাম্মেল হক পদবীঃ অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (রসায়ন) বিভাগ/শাখাঃ ইউটিলিটি ও এ্যামোনিয়া/ইউটিলিটি।

ক্রঃ নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	একক	২০১৯-২০২০ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন	২০২০-২১ এর লক্ষ্যমাত্রা							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যায়োচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)
				১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪		
১	২	৪	৬	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	১৪	১৫
০১।	১.১ ইউরিয়া উৎপাদন	মেঃ টন	২৪০০০০	২১৩১৫৯	৪০০০০০							
০২।	২.১ নিরবচ্ছিন্নভাবে ডেমি ওয়াটার ও স্টিম জেনারেশন করা।	দিন	২০০	২০০	৩৩০							
০৩।	৩.১ দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি। ৩.২ এসওপি অনুসরণপূর্বক প্লান্ট পরিচালনা। ৩.৩ মনিটরিং সংক্রান্ত সভার আয়োজন করা।	সংখ্যা	১২	৮	১২							
০৪।	৪.১ কেমিক্যাল এর ইউজেস রেসিও নির্ধারণ পূর্বক মাসিক প্রতিবেদন তৈরিকরণ ও কারখানার বিভিন্ন বিভাগে প্রেরণ।	সংখ্যা	১২	১২	১২							
০৫।	৫.১ কারখানার বর্জ পদার্থ (তরল ও গ্যাস) এবং পরিবেশ বিষয়ক মাসিক প্রতিবেদন তৈরিকরণ ও প্রধান কার্যালয়ে প্রেরণ।	সংখ্যা	১২	১২	১২							
০৬।	৬.১ তদারককারী উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর।	তারিখ			১৫/০৭/২০							


(Signature)

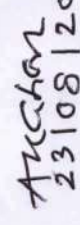
কর্মকর্তার নামঃ মোঃ মোজাম্মেল হক

পদবীঃ অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (রসায়ন), ইউটিলিটি, অপারেশন, জেএফসিএল।

ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা বাস্তবায়নে অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (রসায়ন) এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা :

- ১.১ ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের নির্ধারিত উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪০০০০০ মেঃ টন অর্জনের জন্য ইউটিলিটি শাখার সংশ্লিষ্ট সাধারণ পালা ও শিফট কর্মকর্তাদের সাথে আলোচনা করে নিম্ন লিখিত কর্মকৌশল নির্ধারন করা হয়েছেঃ
 - ১.১.১ সাধারণ পালা ও শিফট কর্মকর্তাদের এবং শ্রমিক কর্মচারীদের সঠিক সময়ে কর্মস্থলে উপস্থিত ও নির্ধারিত সময়ের পূর্বে কর্মস্থল ত্যাগ না করা।
 - ১.১.২ লগ বুক পাঠ, দৈনিক ডাটা শীট চেকিং এবং নির্ধারিত সময় অন্তর লোকাল ভিজিট। ডাটা সংগ্রহ করে দৈনিক ও মাসিক উৎপাদন প্রতিবেদন প্রস্তুত করণ।
 - ১.১.৩ স্টাটিক ও রোটটিং ইকুইপমেন্টসমূহ সরেজমিনে পর্যবেক্ষন করা ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহন করা।
 - ১.১.৪ প্রসেসের এসওপি বিষয়ক নিয়ম মেনে চলা।
 - ১.১.৫ কারখানার যে কোন কাজের পূর্বে নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি করা এবং প্রশাসনিক শৃঙ্খলা কঠোরভাবে মেনে চলা।
- ২.১ উৎপাদন বৃদ্ধি ও উৎপাদন খরচ কমানোর জন্য সাধারণ পালা ও শিফট কর্মকর্তাদের কয়েকটি দিক নির্দেশনা দেয়া হয়েছে যেমনঃ
 - ২.১.১ প্রসেসে ব্যবহৃত কাঁচামাল ও কেমিক্যালস এর খরচ কমানো।
 - ২.১.২ ইউজেস রেসিডু সঠিক মূল্যায়ন।
 - ২.১.৩ ব্যবহৃত লুবরিকেন্ট এর অপচয় রোধ।
 - ২.১.৪ উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য সার্বক্ষনিক মনিটরিং বৃদ্ধি ও রক্ষনাক্ষেণ কাজ ত্বরান্বিত করণ।
 - ২.১.৫ প্রসেসের উৎপাদিত পণ্যের গুণগত মান যথাযথভাবে নিয়ন্ত্রন করা।এতদ্বিষয়ে সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- ৩.১ কর্মরত জনবলের নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি, এসওপি অনুসরণ করে অপারেশন কার্যক্রম চালানোর জন্য সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর করে সুষ্ঠুভাবে বাস্তবায়নের লক্ষ্যে সভা করে পরিকল্পনা গ্রহন করা হয়েছে।
- ৪.১ ইউটিলিটি শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের কাজের মান বৃদ্ধির লক্ষ্যে ইনহাউজ প্রশিক্ষনের ব্যবস্থা করা হয়েছে। চলতি অর্থ বছরের অবশিষ্ট সময়ে মাসভিত্তিক একটি করে সভার আয়োজন করা হবে।
- ৫.১ উৎপাদনের লক্ষ্যমাত্রা অর্জনে প্রয়োজনীয় কেমিক্যাল এর মজুদ/ক্রয় কার্যক্রম সম্পন্ন করার জন্য চলতি অর্থ বছরে (২০২০-২০২১) এপিপি ও বাজেট প্রনয়ন করা হয়েছে।
- ৬.১ নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদন এর ধারা অব্যাহত রাখতে জেএফসিএল কোম্পানি বোর্ড/বিসিআইসি এর প্রধান কার্যালয় থেকে অপারেশন/রক্ষনাক্ষেণ/প্রশাসনিক কার্যক্রম সংক্রান্ত কোন নির্দেশনা থাকলে তা বাস্তবায়নে যথাযথ ব্যবস্থা গ্রহণ।


২৩/০৮/২০২০


23/08/2020

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

ASHWINI KUMAR GHOSH
General Manager (Operati...
Jamuna Fertilizer Co. Ltd.
Tarakandi, Jamalpur

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিঃ
তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১ খ্রিঃ।

নামঃ মোঃ জাহাঙ্গীর আলম

পদবীঃ উপ-প্রধান রসায়নবিদ

বিভাগ/শাখাঃ উৎপাদন/ইউটিলিটি।

ক্রঃ নং	সম্পাদনযোগ্য কাজ (শুরুত অনুসারে ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রা)										প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/প্রাপ্ত নম্বর (১০ থেকে ৪)	মন্তব্য
				১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০			
১	২	৩	৪	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪						
০১।	ইউরিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত ইউরিয়া	মেঃ টন	৪,০০,০০০												
০২।	নিরবচ্ছিন্নভাবে ডেমি ওয়াটার ও স্টিম জেনারেশন	স্টিম ডেজ	দিন	৩৩০												
০৩।	ব্যক্তিগত পরিকল্পনা (IAP) ক) দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি। খ) এসওপি অনুসরণপূর্বক প্লান্ট পরিচালনা। গ) মনিটরিং সংক্রান্ত সভার আয়োজন করা।	সভা	সংখ্যা	১২												
০৪।	ব্যক্তিগত পরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়ন	তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত পরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষরিত	তারিখ	২৫.০৭.২০২০												

১০/০৮/২০২০
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

১০/০৮/২০২০

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

মোঃ মোজাম্মেল হক
অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী
যমুনা ফার্টিলাইজার কোং লিঃ
তারাকান্দি, জামালপুর।

উপ- প্রধান রসায়নবিদ এর কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা :

০১। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের নির্ধারিত উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪০০০০০ মেঃ টন অর্জনের জন্য ইউটিলিটি শাখার সংশ্লিষ্ট সাধারণ পালা ও শিফট কর্মকর্তাদের সাথে আলোচনা করে নিম্ন লিখিত কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছেঃ

- ক) সাধারণ পালা ও শিফট কর্মকর্তাদের এবং শ্রমিক কর্মচারীদের সঠিক সময়ে কর্মস্থলে উপস্থিত ও নির্ধারিত সময়ের পূর্বে কর্মস্থল ত্যাগ না করা।
- খ) লগ বুক পাঠ, দৈনিক ডাটা শীট চেকিং এবং নির্ধারিত সময় অঙ্কর লোকাল ভিজিট। ডাটা সংগ্রহ করে দৈনিক ও মাসিক উৎপাদন প্রতিবেদন প্রস্তুত করণ।
- গ) স্টাটিক ও রোটটিং ইকুইপমেন্টসমূহ সরেজমিনে পর্যবেক্ষণ করা ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা।
- ঘ) প্রসেসের এসওপি বিষয়ক নিয়ম মেনে চলা।
- ঙ) কারখানার যে কোন কাজের পূর্বে নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি করা এবং প্রশাসনিক শৃঙ্খলা কঠোরভাবে মেনে চলা।

০২। উৎপাদন বৃদ্ধি ও উৎপাদন খরচ কমানোর জন্য সাধারণ পালা ও শিফট কর্মকর্তাদের কয়েকটি দিক নির্দেশনা দেয়া হয়েছে যেমনঃ

- ক) প্রসেসে ব্যবহৃত কাঁচামাল ও কেমিক্যালস এর খরচ কমানো।
 - খ) ইউজেস রেসিওর সঠিক মূল্যায়ন।
 - গ) ব্যবহৃত লুবরিকেন্ট এর অপচয় রোধ।
 - ঘ) উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য সার্বক্ষণিক মনিটরিং বৃদ্ধি ও রক্ষনাক্ষেণ কাজ ত্বরান্বিত করণ।
 - ঙ) প্রসেসের উৎপাদিত পণ্যের গুণগতমান যথাযথভাবে নিয়ন্ত্রণ করা।
- এতদ বিষয়ে সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাদের সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে।

০৩। কর্মরত জনবলের নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি, এসওপি অনুসরণ করে অপারেশন কার্যক্রম চালানোর জন্য সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাবৃন্দের সাথে IAP স্বাক্ষর করে সুষ্ঠুভাবে বাস্তবায়নের লক্ষ্যে সভা করে পরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

০৪। ইউটিলিটি শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাবৃন্দের কাজের মান বৃদ্ধির লক্ষ্যে ইনহাউজ প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হয়েছে। চলতি অর্থ বছরের অবশিষ্ট সময়ে মাসভিত্তিক একটি করে সভার আয়োজন করা হবে।

০৫। উৎপাদনের লক্ষ্যমাত্রা অর্জনে প্রয়োজনীয় কেমিক্যাল এর মজুদ/ক্রয় কার্যক্রম সম্পন্ন করার জন্য চলতি অর্থ বছরে (২০২০-২০২১) এপিপ ও বাজেট প্রনয়ন করা হয়েছে।

০৬। নিরবচ্ছিন্ন উৎপাদন এর ধারা অব্যাহত রাখতে জেএফসিএল কোম্পানি বোর্ড/বিসিআইস প্রধান কার্যালয় থেকে অপারেশন/রক্ষনাক্ষেণ/প্রশাসনিক কার্যক্রম সংক্রান্ত কোন নির্দেশনা থাকলে তা বাস্তবায়নে যথাযথ ব্যবস্থা গ্রহণ।

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

বিষয়: ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

নাম: অশ্বিনী কুমার ঘোষ

পদবী: মহাব্যবস্থাপক (অপারেশন), ইউরিয়া ও ব্যাঙ্গি।

ক্রঃ নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুযায়ী ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকর্তা নির্দেশক	একক	লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রা সহ)										প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যায়োচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত গ্রাণ্ড নম্বর(১০ থেকে ৪)	মন্তব্য		
				১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪	৩	২	১					
০১	ইউরিয়া উৎপাদন	৩ উৎপাদিত ইউরিয়া	৪ মেট্রিক	১০										৮			১৩	১৪
০২	নিরবচ্ছিন্নভাবে ইউরিয়া উৎপাদন ও ইউরিয়া সার বস্তাবন্দীকরণ	উৎপাদন কাল	দিন	২৩৮														
০৩	২০২০-২০২১ অর্থ বছরে রক্ষনাবেক্ষন/ গুণগত কার্যক্রম	গুণগত কার্যক্রমের সময়	দিন	৩৫														
০৪	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) (ক) দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি। (খ) এসএপি অনুসরণপূর্বক প্ল্যান্ট পর্যালোচনা। (গ) মনিটরিং সংক্রান্ত সভার আয়োজন	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	১০														
০৫	কর্মকর্তা, কর্মচারী/ শ্রমিকদের সামাজিক উন্নয়নমূলক কাজে উদ্বুদ্ধ করণ	সামাজিক উন্নয়ন	সভা	১০														
০৬	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) বাস্তবায়ন	তদারককারি/উর্ধ্বতন কর্মকর্তা সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) স্বাক্ষরিত	তারিখ															

ASGHON
12/08/2020

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

ASHWINI KUMAR GHOSH
General Manager (Operation)
Jamuna Fertilizer Co. Ltd.
Tarakandi, Jamalpur

12/08/2020

তদারককারি/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

প্রকৌশল পরিচালক

জামুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
তারাকান্দি, জামালপুর।

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড
তারাকান্দি, জামালপুর।

(১)

বিষয়: ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

নাম: মোঃ জাহেদুল ইসলাম

পদবিঃ অতিরিক্ত প্রধান রসায়নবিদ
শাখা প্রধান: ইউরিয়া।

ক্রঃ নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুযায়ী বিন্যাসিত)	কর্মকর্তা ক্রম	কর্মকর্তা নির্দেশক	একক	লক্ষ্য মাত্রা (বিকল্প লক্ষ্য মাত্রাসহ)	প্রকৃত অর্জন								মন্তব্য			
						১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮		৯	১০	১১
১			৩	৪	১০	৮	৯	৬	৫	৮	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৮
০১	ইউরিয়া উৎপাদন		উৎপাদিত ইউরিয়া	মে.টন	৪,০০,০০০												
০২	নিরবস্থিতভাবে উৎপাদন।	ইউরিয়া	স্ট্রিম ডে	দিন	২৯৫												
০৩	প্রতি টন সারের উৎপাদন খরচ (২০১৯-২০২০) অর্থ বছরে উৎপাদন খরচ ছিল ১৬৯১৫/- টাকা।		সারের উৎপাদন ব্যয় হ্রাস।	টাকা	১৮০০০/												গ্যাসের মূল্য বৃদ্ধির জন্য
০৪	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) (ক) দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি (খ) এসওপি অনুসরণপূর্বক প্ল্যান্ট পরিচালনা (গ) মনিটরিং সংক্রান্ত সভার আয়োজন		সভা	সংখ্যা	০৭												
০৫	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) বাস্তবায়ন		তদারককারী/ উপর্যুক্ত কর্মকর্তা সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) স্বাক্ষরিত	তারিখ													

০৭/৭/২০
মনিটরিং

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

Auction
10/08/2020

তদারককারী: ASIM KHAN
General Manager (Operation)
Jamuna Fertilizer Co. Ltd
Tarakandi, Jamalpur

ইউরিয়া শাখা প্রধানের কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা:

- ১। ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের নির্ধারিত উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ৪,০০,০০০ মেঃ টন অর্জনের জন্য ইউরিয়া শাখার সংশ্লিষ্ট সাধারণ পালা ও শিফট কর্মকর্তাদের সাথে আলোচনা করে নিম্ন-লিখিত কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে:
 - ক) সাধারণ পালা, শিফট কর্মকর্তাদের এবং শ্রমিক কর্মচারীদের সঠিক সময়ে কর্মস্থলে উপস্থিত হওয়া ও নির্ধারিত সময়ের পূর্বে কর্মস্থল ত্যাগ না করা।
 - খ) লগ বই পাঠ, ডাটা শীট চেকিং এবং নির্ধারিত সময় অন্তর লোকাল ডিজিট ও ডাটা সংগ্রহ করণ এবং প্রতিদিন উৎপাদন প্রতিবেদন প্রস্তুত করণ।
 - গ) স্ট্যাটিক ও রোটোটিং ইকুইপমেন্ট সমূহ সরেজমিনে পর্যবেক্ষণ করা ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা এবং ডাউন টাইম কমানো।
 - ঘ) এসওপি নিয়ম মেনে চলা।
 - ঙ) কারখানার যে কোন কাজের পূর্বে নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি করা এবং প্রশাসনিক শৃঙ্খলা কঠোরভাবে মেনে চলা।

এতদ বিষয়ে সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাদের সাথে (আইএপি)স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- ২। উৎপাদন বৃদ্ধি ও উৎপাদন খরচ কমানোর জন্য সাধারণ পালা ও শিফট কর্মকর্তাদের কয়েকটি দিক নির্দেশনা দেওয়া হয়েছে: যেমন-
 - ক) স্ট্রিমের ব্যবহার কমানো।
 - খ) ইউজেস রেশিওর সঠিক মূল্যায়ন
 - গ) লুবওয়েল এর অপচয় রোধ
 - ঘ) ইউরিয়া ফরমালডিহাইডের সঠিক ব্যবহার ও অপচয় রোধ
 - ঙ) সর্বোচ্চ উৎপাদনের জন্য সার্বক্ষনিক মনিটরিং বৃদ্ধি ও রক্ষনাবেক্ষন কাজ ত্বরান্বিত করণ।
 - চ) উৎপাদিতপণ্যের গুণগতমান নিয়ন্ত্রণ করা।
 - ছ) ইউরিয়া উৎপাদনের মাধ্যমে লক্ষ্যমাত্রা পূরণ করা
 - জ) নিরবিচ্ছিন্ন উৎপাদনের স্বার্থে তিতাস গ্যাস প্রেসার স্বাভাবিক রাখা।
 - ঝ) যন্ত্রপাতির প্রয়োজনীয় মেরামত ও সংরক্ষণের জন্য এমটিএস বিভাগের সাথে সার্বক্ষনিক যোগাযোগ রক্ষা করা।
 - ঞ) এতদ বিষয়ে সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাদের সাথে (আইএপি)স্বাক্ষর করা হয়েছে।
- ৩। কর্মরত জনবলের নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধি এসওপি অনুসরণ করে কারখানার অপারেশন কার্যক্রম চালানোর জন্য সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাদের সাথে আইএপি স্বাক্ষর করে স্পষ্ট ভাবে বাস্তবায়নের লক্ষে সভা করা পরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।
- ৪। ইউরিয়া শাখায় কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাবৃন্দের কাজের মান বৃদ্ধির লক্ষ্যে ইন হাউজিং প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হয়েছে। এজন্য চলতি অর্থবছরের অবশিষ্ট সময়ে মাস ভিত্তিক একটি করে সভার আয়োজন করা হবে।
- ৫। উৎপাদিত লক্ষ্য মাত্রা পূরণের জন্য প্রয়োজনীয় কেমিক্যাল মজুত/ক্রয় কার্যক্রম নিশ্চিত করণের ব্যবস্থা নেওয়া হয়েছে যা ২০২০-২০২১ অর্থ বছরের এপিপি ও বাজেটে উল্লেখ করা হয়েছে।
- ৬। নিরবিচ্ছিন্ন উৎপাদন ধারা অব্যাহত রাখতে জেএফসিএল কোম্পানি বোর্ড/ বিসিআইসি প্রধান কার্যালয় থেকে অপারেশন/রক্ষনাবেক্ষণ/প্রশাসনিক কার্যক্রম সংক্রান্ত কোন নির্দেশনা থাকলে তা বাস্তবায়নে যথাযথ ব্যবস্থা গ্রহণ।

Murshid

যমুনা ফার্টিলাইজার কোম্পানি লিমিটেড

তারাকান্দি, জামালপুর।

ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২০-২০২১

নাম : মোঃ মোহাম্মদ হোসেন
পদবি : অতিরিক্ত প্রধান রসায়নবিদ
শাখা প্রধান: ইউরিয়া/উৎপাদন।

ক্রঃ নং	সম্পাদন যোগ্য কাজ (গুরুত্ব অনুযায়ী ক্রম বিন্যাসিত)	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	লক্ষ্য মাত্রা (বিকল্প লক্ষ্য মাত্রাসহ)	মন্তব্য								মন্তব্য								
					৯	৮	৭	৬	৫	৪	৩	২		১							
১	২	৩	৪	১০																	
০১	ইউরিয়া উৎপাদন	উৎপাদিত ইউরিয়া	মে.টন	৫	৮	৭	৬	৫	৪	৩	২	১	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭	১৮
০২	নিরবচ্ছিন্নভাবে ইউরিয়া উৎপাদন।	সিস্টেম ডে	সংখ্যা	৪,০০,০০০																	
০৩	প্রতি টন সারের উৎপাদন খরচ হ্রাস সংক্রান্ত আলোচনা সভার আয়োজন	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	২৯৫																	
০৪	ইউরিয়া প্ল্যান্টের সমস্যা ও প্রতিকার নিয়ে আলোচনা সভার আয়োজন	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	৬																	
০৫	SOP অনুসরণের লক্ষ্যে এর গুরুত্ব নিয়ে আলোচনা সভার আয়োজন	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	৬																	
০৬	কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের দক্ষতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে শ্রেণীকক্ষ ও অন জব প্রশিক্ষরণের আয়োজন	প্রশিক্ষণ	সংখ্যা	৬																	
০৭	দায়িত্ব ও নিরাপত্তা সচেতনতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে আলোচনা সভার আয়োজন	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	৬																	
০৮	কর্মকর্তাদের সাথে স্বাক্ষরিত আইএপি বাস্তবায়নের লক্ষ্যে আলোচনা সভার আয়োজন	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	৬																	
০৯	ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) বাস্তবায়ন	তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তা সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (আইএপি) স্বাক্ষরিত	তারিখ	৬																	

১০/০১/২০২১

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

১০/০১/২১
MD. JAHERUL ISLAM

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবি ও স্বাক্ষর

MD. JAHERUL ISLAM
Addl. Chief Chemist

Plant Manager (Urea)
Jamuna Fertilizer Company Ltd.
arakandi, Sarishabari, Jamalpur

